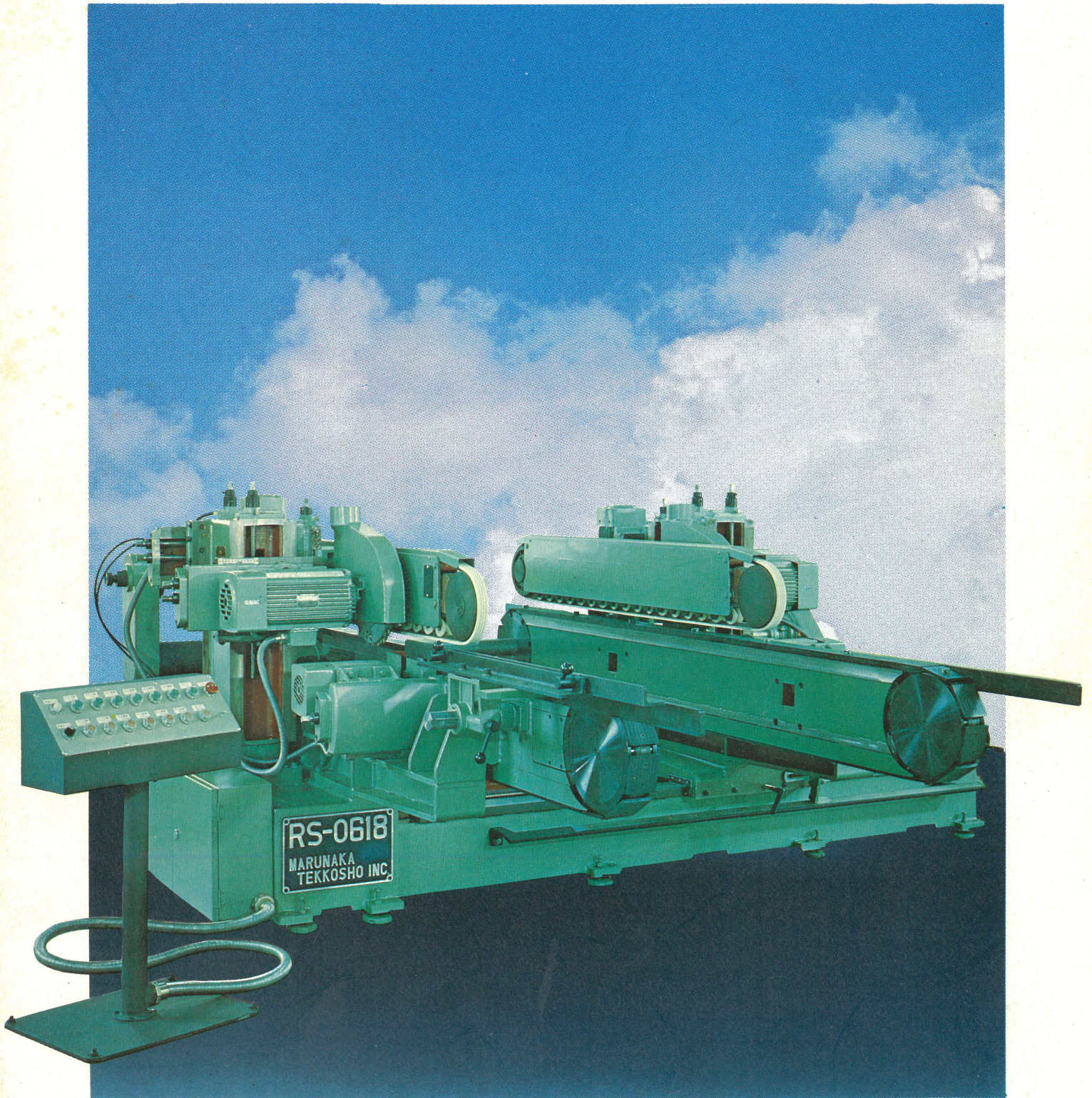


DOUBLE END TENONER

ダブルエンドテナー

RS-18型



MARUNAKA TEKKOSHO INC.

ゆたかな暮らし……丸仲の夢

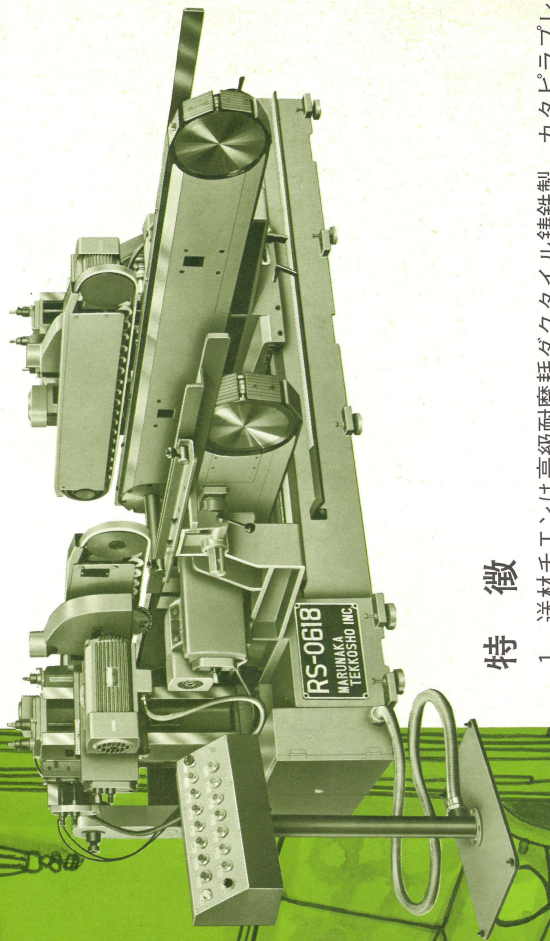
サッシ、パネル加工の多い近代建築、外觀の美しさの向上と共にますます多様性を極める近代家具。

私達の生活に生きる木工加工技術は、これらの要求に応えられぬものでなければなりません。この意味で、パネルのジョイント加工、ほぞ加工、溝つけ加工、傾斜びき加工、パネル重切削加工など、複雑かつ重要な作業を多能にこなすダブルエンジン・ノーナナは、生活の夢を生み出す第一の立役者といえるかも知れません。

丸仲の新ダブルエンジン・ノーナナは、この王者の風格にふさわしい高精度・高性能を備えた機械です。そして、特に私達が設計上重視した、安全性とより良い作業環境への改善テーマは、見事、材料の跳びはねを防ぐ押え装置、ユニークな集塵装置などに、生かされています。

精密な仕事を安全に果す機械の創造、その足跡を家具や建物のすみずみに発見する時、私達の夢と誓ひは、この上なく大きくふくらみます。

(本機は労働安全衛生法による構造規格を適用しております。)



特徴

1. 送材チェエンジンは高級耐摩耗タクタイトイル鑄鉄製、カタピラプレートはレールと同材質の自己潤滑性をもつ特殊合成樹脂製。
2. 独特なカタピラチェエンジンのテンション方式。
3. 上部押えベルトは特殊ゴムをC型Vベルトに焼付接着。
4. 送り速度は毎分6～22mの無段変速。
5. 集塵がしやすい。
6. 厚過ぎ、薄過ぎをチェックする厚さゲージ装置付き。
7. ケビキ軸装置を除く各軸は傾斜装置付き。
8. 各軸は正逆回転可能。
9. 見易い目盛りで刃物軸の位置決めが容易。

ダブルエンジン・ノーナナ

木工界の要望に、丸仲は技術でお答えします。

1. ベッド

ベッドはスライド幅600mmという広い幅をもち、内部には、稼動時における振動を吸収しやすく、又、充分耐えるよう、多数のリップを配置しており、なおかつ、至除去のため焼鈍処理をしております。ベッドわきの10ヶ所の基礎ボルトは平滑でない基礎の上にも確実にねじれることなく、水平に設置できるよう、機械の精度を長期にわたり持続できるよう考慮されております。

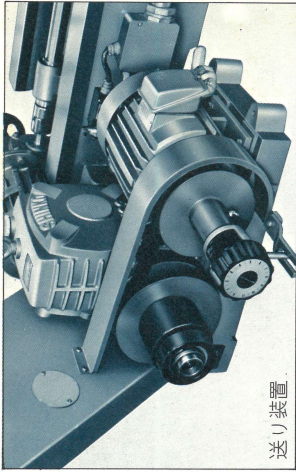
2. コラム

コラムは焼純された、高級鋳物で作られ、堅固にして確実に各装置を保持するに十分な設置面積とスライド幅をっております。

左側コラムはベッドに固定され、右側コラムは幅決めの際、スイッチにより、自動開閉できます。正確な幅決め調整はハンドルにより拡大レンズを通して下部スケールに合わせることができま



右側コラム開閉装置



送り装置

a. 送材チエン

送材チエンは耐摩耗性ダクタイル鑄鉄製チエン、十分な接触面と強度をもった特殊合成樹脂製プレート、及び耐摩耗、高硬度な特殊鋼製ピンから成り、内部には最高級 그리스、シリコングリスを封

入しております。そして動力の伝達が円滑、確実に行えるように、チエンのテンションは、従動側チエンホイールをスプリングで張り往復運動ができるようにしました。又、チエンホイール歯部には高周波焼入を施し、ドラマイブシヤフトを70mmの径とし、レールはカタピラチエンとの焼付を防ぐため、自己潤滑性能をもつ、特殊合成樹脂としました。

このように個々の部品を厳密にとらえることにより長年月における精度の維持が可能となりました。

ドッグはハンドルにより任意に出没でき、出たままにしておいても材の圧力で自動的に没することができるようになっております。

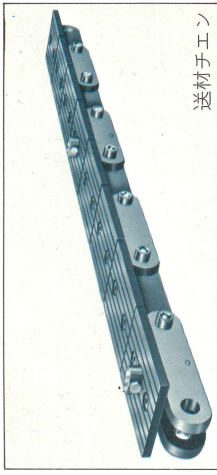
又最も、重要なカネテ(直角)の調節は、大きくはチエンホイール部分で、微調節は、ドッグのネジにより容易に行うことができます。

b. 上部押え装置

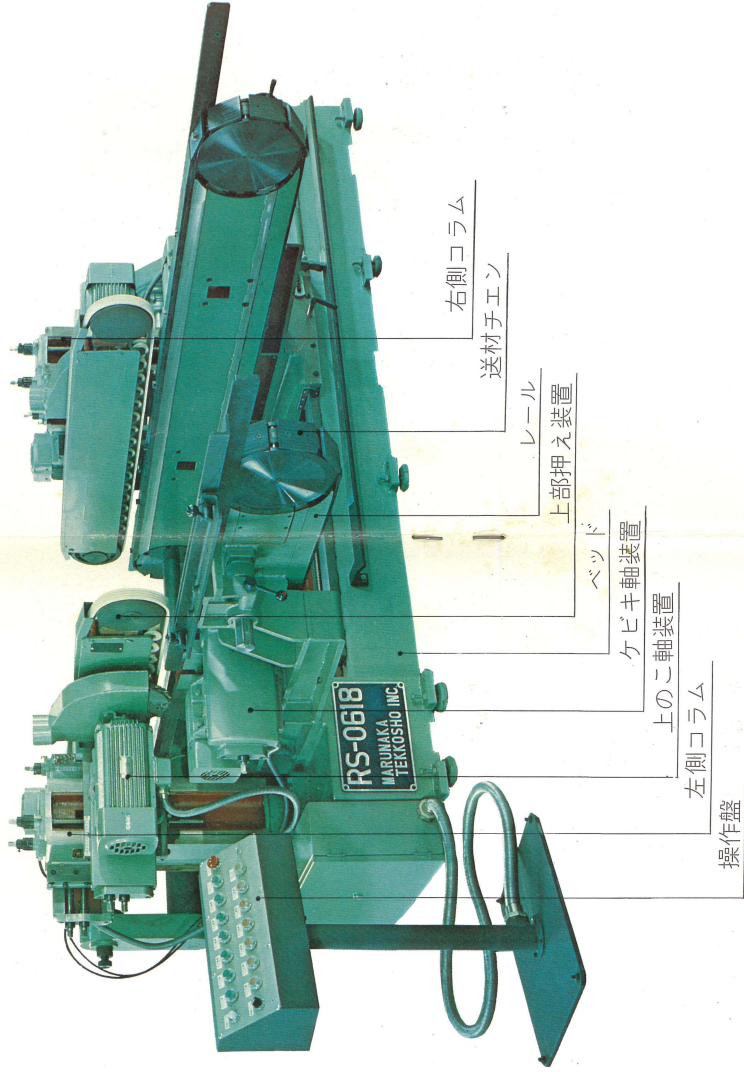
C型Vベルトに耐摩耗性ゴムを焼付接着した特殊成形ベルトは、材料との密着度を完全なものとし薄い材料でさえ、確実に、保持送材して行きます。

又、送材チエンとは、ギアとチエン歯車により、確実に、同期回転できますし、増速も減速も容易に調節可能です。そして一つのツマミを回すだけで前ドッグ、後ドッグ使用の際の駆動、遊びいずれにも簡単にかえることができます。

材料の厚すぎによる機械の損傷、薄すぎによる人体災害は最も注意すべき重要なことでありますので本機はこれらによる事故を未然に防ぐため、材料の厚過ぎはもちろん、薄過ぎても、即座に送り動力が停止するよう厚さゲージ装置がついております。



送材チエン



右側コラム

送材チエン

レール

上部押え装置

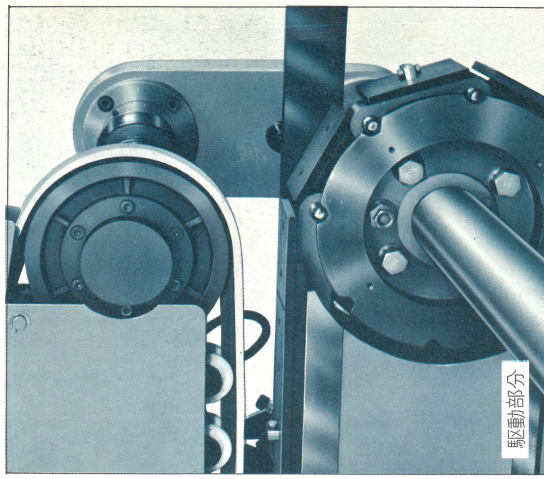
ベッド

ケビキ軸装置

上の二軸装置

左側コラム

操作盤



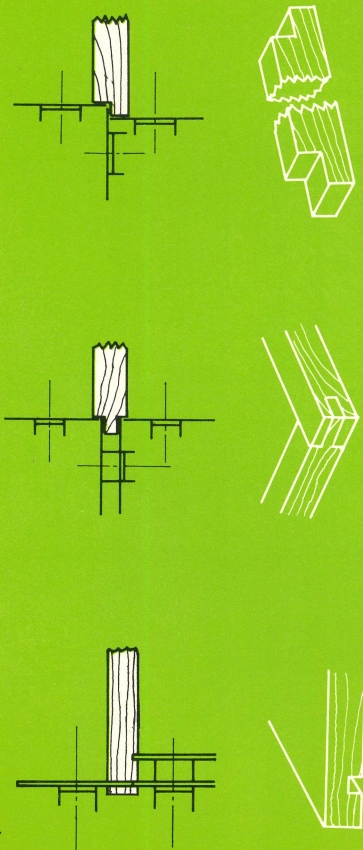
駆動部分

3. 送り装置

送材チエン駆動と上部押えベルト駆動は一つのモータにより、無段階に毎分6~22mの速度で送材することができますので用途の違い、加工性質にあった、送材速度を選ぶことができます。

加工例

標準



加工装置

ケビキ軸を除く各軸は水平及び垂直軸に回転させて使うことができます。又、加工中に微移動することのないうような各軸の摺動部には、ロック機構を備えてあります。各軸の刃物類固定方法は丸伸独自の方法により正転も逆転も可能です。

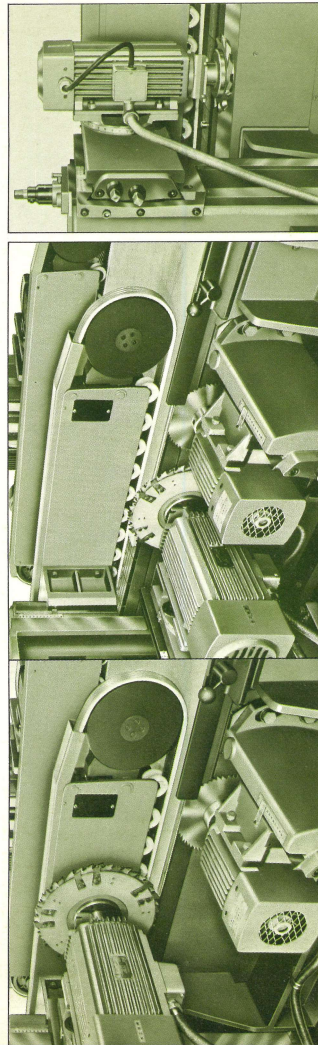
ケビキ軸装置



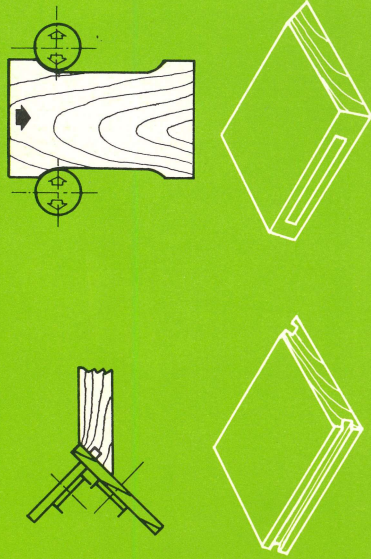
上のこの軸装置とケビキ軸装置

上のこの軸はケビキ軸にあたることなく、材料の下部に移動して加工もできるようにしました。これにより集塵効果を高め、そして機械の応用範囲も広がりました。

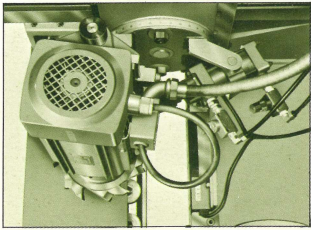
立軸装置



特殊



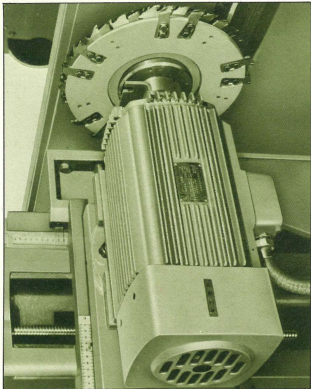
特殊加工 (特別ご注文)



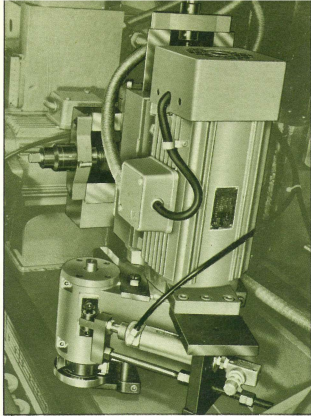
ジャンピング装置

仕様

加工可能な最大幅	1,850mm (標準)
加工可能な最大長さ	500mm
加工可能な最大厚さ	無制限
送り速度 (無段変速)	50/60Hz) 5~18.3/6~22m/min
丸のこの軸装置	100mm
送り速度	255~305mm
丸のこの軸装置	25.4mm
送り速度	255~305mm
傾斜角度	—45°~+90°
電動機	3.7 Kw×2台
使用カッタ直径	200mm
軸径	25.4mm
回転数 (50/60 Hz)	2,850/3,400 RPM
傾斜角度	—45°~+90°
電動機	3.7 Kw×2台
使用カッタ直径	200mm
軸径	25.4mm
回転数 (50/60 Hz)	2,850/3,400 RPM



ブレークソー付上のこの軸



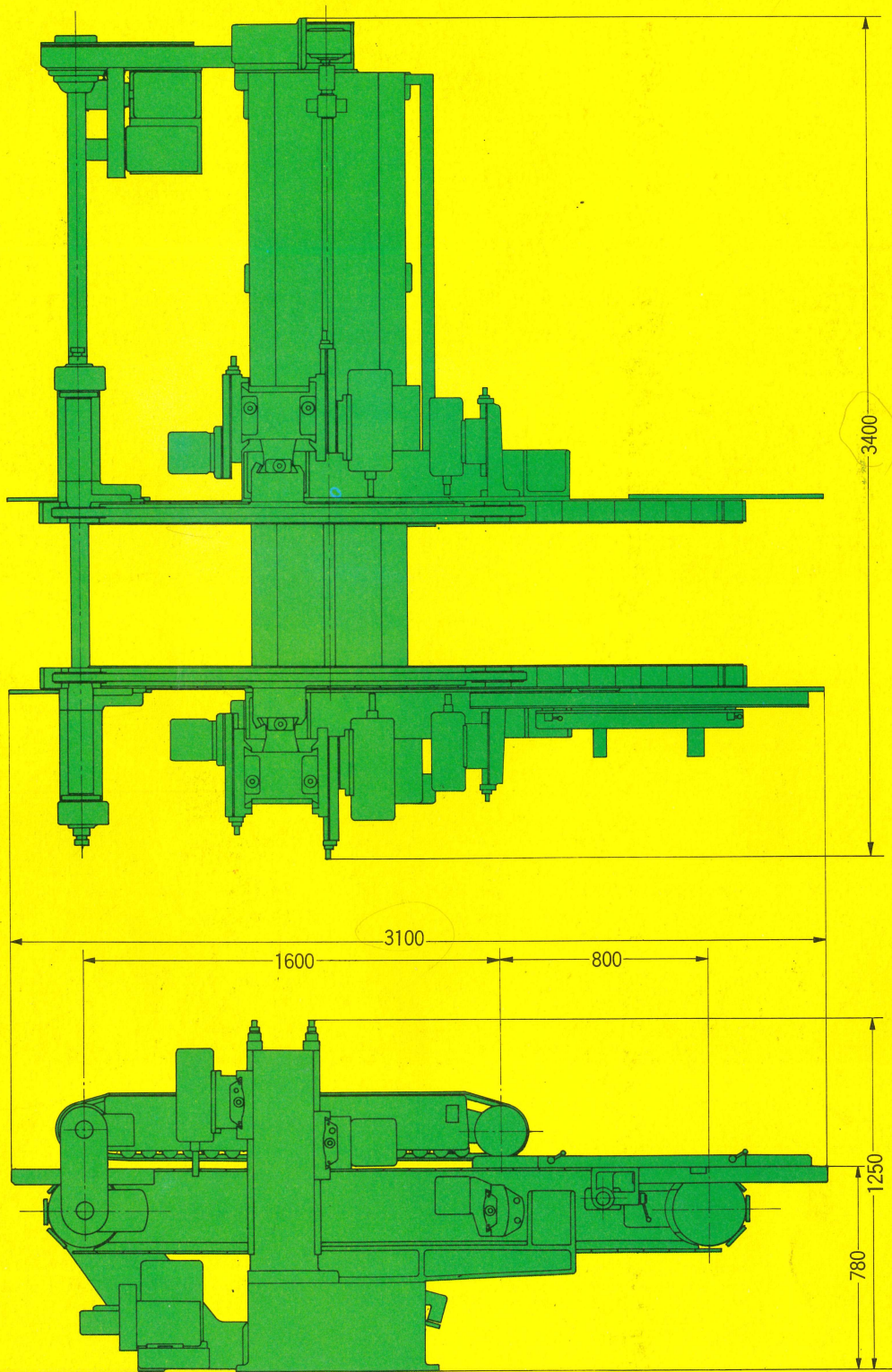
トリミング装置

傾斜角度	—45°~+90°
電動機	2.2 Kw×2台
使用丸のこの直径	200mm
軸径	25.4mm
回転数 (50/60 Hz)	2,850/3,400 RPM
電動機	0.75 Kw×2台
送り速度	1.5 Kw
右側コラム移動用電動機	0.75 Kw
床面より送りチエイン上面までの高さ	780mm
所要床面積 (幅×長×高)	3,400×3,100×1,250mm
機械重量	2,900kg

(最大加工幅はご要望により4,500mmまで可能です)

●仕様は予告なく変更する場合があります。

寸法図



株式 丸仲鐵工所
會社

本社 静岡市丸子650番地の1 TEL (0542) 59-8111(代) TELEX: 3962-475
工場 静岡市若松町96番地・静岡市丸子機械金属団地内