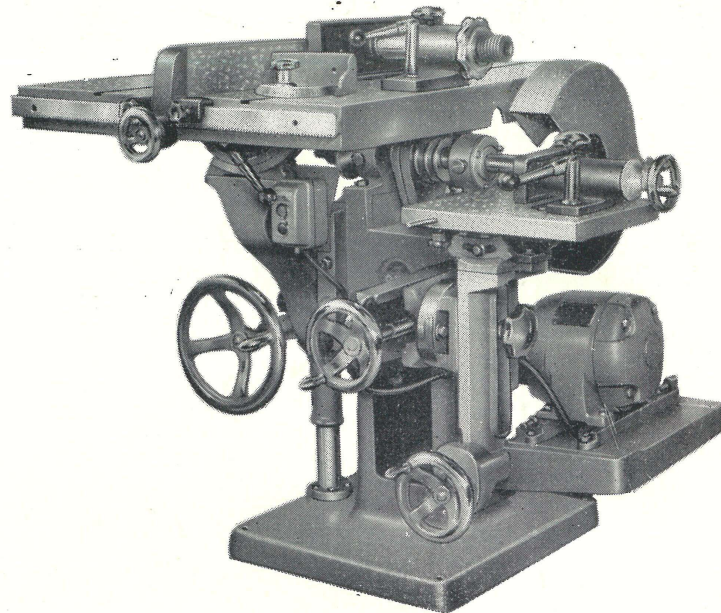


OS “18” “16” 昇降傾斜盤



直
結
型

昇降傾斜盤 OS “18” 仕様書		回転数 2500~3500	
スピンドル軸径 (カッタ軸) 25ミリ	使用鋸サイズ	460ミリ迄	
丸鋸用テーブル 880ミリ×735ミリ	据付所要面積	520ミリ×510ミリ	
柄取用テーブル 330ミリ×255ミリ	所要馬力	1HP~2HP	
機械の高さ 865ミリ	総重量	約350キロ	

各軸高級ボールベアリングを使用、回転プーリーは二段変速、VベルトB型

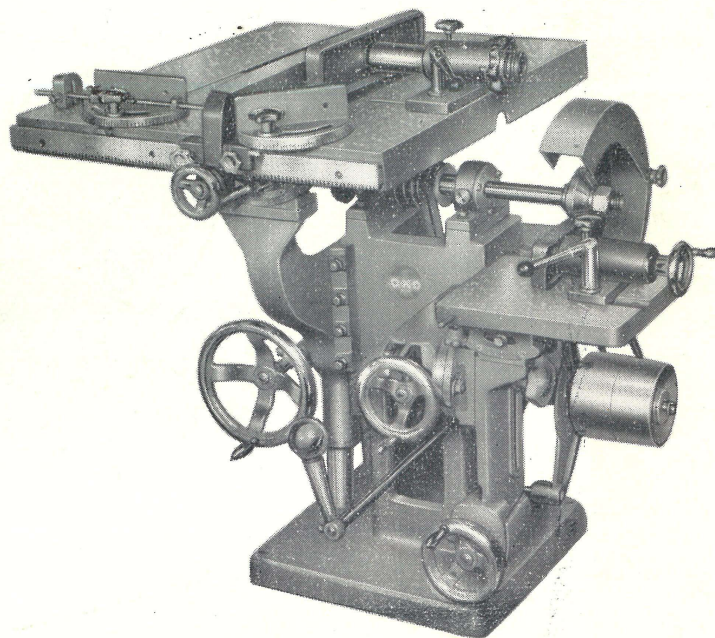
昇降傾斜盤 OS “16” 仕様書		回転数 2500~3500	
スピンドル軸径 (カッタ軸) 25ミリ	使用鋸サイズ	405ミリ迄	
丸鋸用テーブル 735ミリ×635ミリ	据付所要面積	410ミリ×380ミリ	
柄取用テーブル 305ミリ×240ミリ	所要馬力	1HP	
機械の高さ 815ミリ	総重量	約270キロ	

各軸高級ボールベアリングを使用、回転プーリーは二段変速、VベルトB型

株式会社 丸仲鐵工所

静岡市若松町96番地 電話(静岡)②0386・②7127・②7128

カウンター型



OS十八型昇降傾斜盤

本機は縦挽、横挽、溝挽、面取、柄突、多角挽等木工加工用として
 必須の機械にて砥石カッター、丸鋸など必要に応じた取付けに依り
 各種の細工加工に応用出来る両頭万能丸鋸機です。

本機は定盤を適宜昇降傾斜なし得るものにて特に長定規を併用した
 れば左右何れにも使用自在です。

カウンターのメタル部分は合成ゴムシールで密封された単列深溝形
 ボールベアリングユニットを使用しておりますから軸心の狂いや軸
 の撓みによる不具合を完全に補正し運転は極めてスムーズです。

据付図 (基本寸法)

十八型

十六型

