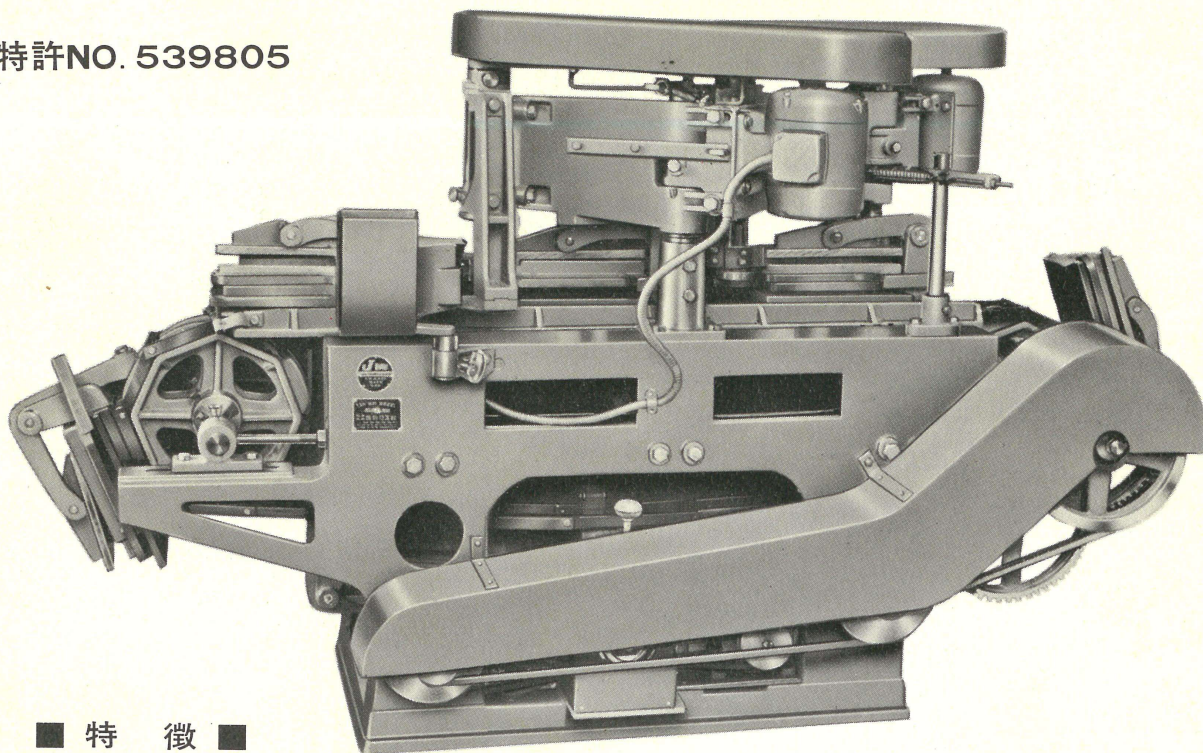


# 自動高速面取機

F-06型

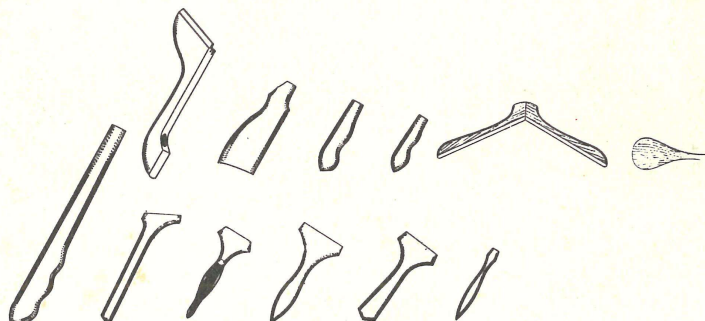
特許NO. 539805



## ■ 特 徴 ■

- ① チェーン駆動による8枚の輸送盤がフレーム中央を進行する間に、左右フレーム上に設けられた堅軸を中心に、半径方向に廻動するカッターが同軸受に支持された型板と輸送盤上のローラーとの接触による倣形式によって素材を所定の形に切削する機構になっています。
  - ② 作業者は機体左側に立って素材を台板上に乗せるだけで、素材は自動的な押えにより、台板上に固定します。製品の取外しは自動的にも行うことができますから、作業者の操作は全く簡単で熟練を要しません。
  - ③ 製品の大小及び形状の変化に対する型の交換は簡単容易です。その他数種の調節も簡単確実に行うことができます。
- 特別製作機として4本軸の大型機を製作致しています。これは、切削量の多いものに対して、荒削り、仕上削りを同時に行うことができます。また、側面の形状を変えて、削面に変化を持たせることも出来ます。
  - 加工寸法は、特別製作として、長さ450mm程度のものまで可能です。

加工寸法	最大寸法	120×220
	最大厚	30
カッター廻転数		10,000 R.P.M
カッター軸数		2
生産能力		8~18 P.C.S/min
所要馬力	送り用 1/2 HP カッター用 1 KW×2	
機械寸法(W×L×H)		1,050×2,200×1,350 mm
荷造重量		1,200 kg



代 理 店