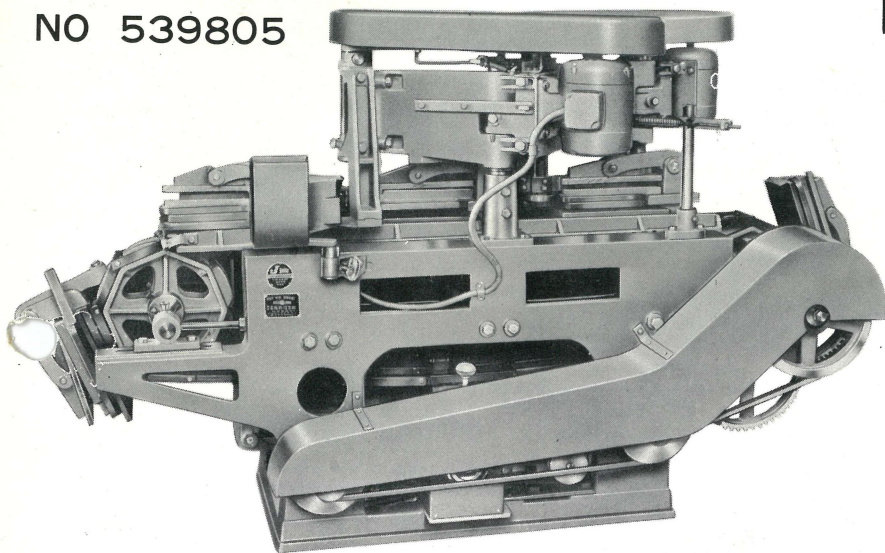




■AUTOMATIC SPECIAL
MOULDING MACHINE

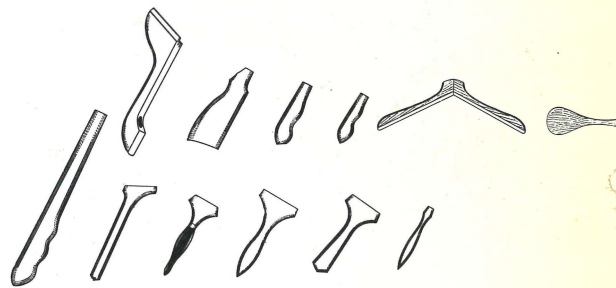
F-06 高速自動面取機

PAT. (特許番号)
NO 539805



高速自動 面取機

加工寸法	最大寸法	Maximum size	120×220
	最大厚	Maximum thickness	30
カッター週転数	Revolution of cutter	10,000 R.P.M	
カッター軸数	No. of cutter	2	
生産能力	Capacity	8~18 P.C.S/min	
所要馬力	Power required	送り用(Feed) 1/2HP カッター用(Cutter) 1KW×2	
機械寸法(W×L×H)	Size of machine	1,050×2,200×1,350mm	
荷造重量	Packing weight	1,200kg	



本機械は国内及輸出向木製ハンドル、ナイフ柄、ハンガー、玩具用木柄等の側面成形用として使用せられます。多量生産、操作の簡便、製品の均一にして美麗、を目的として設計されたもので、堅固な機械構造によって、長年月に亘る使用に対しても安定した性能を維持します。形の変換は製品の右半分、左半分に対する型各1ヶの交換によってなされます。

特徴

- ① チェーン駆動による8枚の輸送盤がフレーム中央を進行する間に、左右フレーム上に設けられた堅軸を中心に、半径方向に廻動するカッターが同軸受に支持された型板と輸送盤上のローラーとの接触による倣形式によって素材を所定の形に切削する機構になって居ります。
 - ② 作業者は機体左側に立って素材を台板上に乗せるだけで、素材は自動的な押えにより、台板上に固定します。製品の取外しは自動的にも行うことができますから、作業者の操作は全く簡単で熟練を要しません。
 - ③ 製品の大小及び形状の変化に対する型の交換は簡単容易です。その他数種の調節も簡単確実に行うことができます。
- ※ 特別製作機として4本軸の大型機を製作致して居ります。これは、切削量の多いものに対して、荒削り、仕上削りを同時に行うことができます。また、側面の形状を変えて、削面に変化を持たせることも出来ます。
- ※ 加工寸法は、特別製作として、長さ450mm程度のもので可能です。

This machine operated fully automatically produces paint brush handle for foreign as well as domestic uses of all kinds and also applied to manufacture products with similar shapes such as knife handle of many kinds.

Quite easy to operate and requires only simplified maintenance.

Through the use of this machine, you can easily rise up your production.

By changing patterns attached to the machine, it is also easy to make handles of many different types as shown on this catalogue.

In case the thick handle is required, the feed speed shall be easily changed through, stageless change gearing system.

代理店

株式会社 丸仲鐵工所

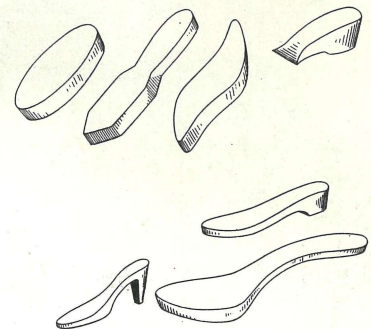
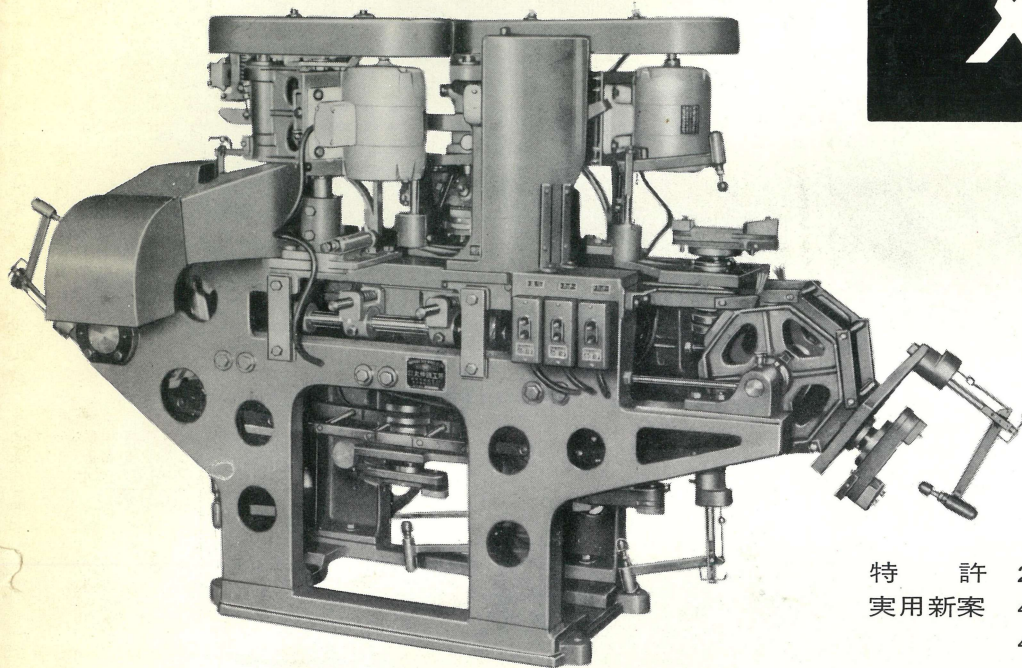
静岡市若松町96番地 電話(静岡) ②0386・②7127・②7128



■ AUTOMATIC SIDE FORMING MACHINE

S-11Ym 自動丸目機

自動丸目機



特許 252672
 実用新案 481049 511599 511724
 486654 525847

本機は自動側面成形機として、木工業界から絶讃をもって迎えられ、国内は勿論、東南アジアから遠く欧米にまで輸出されその優れた性能を認められております。
 被加工材がチェーンコンベヤーによって輸送される間に左右二つのカッターによって、逆目を避けて切削される機構は能率という点からも、美しい削り肌の均一な製品が得られると云う点からも未熟練者でも全く危険なく、簡単に使用出来るという点においても極めて理想的で、然もそれを構成する各部構造は、堅牢、精密に製作されておりますので、長年の御使用に際しても高い安定性を維持します。 ●(加工物 例 下駄・サンダル・ブラシ柄・ヘップヒール)

- 特 徴
1. チェーン駆動による8枚の輸送盤がフレーム中央を進行する間に、左右フレーム上に設けられた縦軸を中心に半径方向に廻動するカッターが同軸上の微い円盤と、輸送盤上に回転する型との接触によって、素材を逆目を避けて所定の形に切削する機構になって居ります。
 2. 作業者は機体左側に立って素材を型板上に乗せるだけで、素材は自動的な押えにより、型板上に固定します。製品の取外しは自動的にも行うことが出来ますから、作業者の操作は全く簡単で熟練を要しません。
 3. 製品の大小及び、形状の変化による素材の回転開始位置、或は押え等、諸種の調節は簡単に、自由に行うことが出来ます。
 4. カッターは、一般には取付け刃としております。取換えは簡単に定規によって、フレーム上で調整出来ます。
 5. 切削層は、外部の取塵機と連絡すれば完全に排除することが出来ます。

特別製作機として、草履用コルク芯、及び靴のゴム底の側面成形用のものもあります。また、ハードボードの側面成形も行っております。

For Brush handle (wire, bristle, car washing), sandal, low heel etc.

This Automatic Side Forming Machine exclusively manufactured by our company has been enjoying excellent reputation among the every woodworking circles and exported to nearly all over the world.

While eight conveyors driven by chain move on rail, cutters fixed on the both side of rails turn at the speed of 5,200-7,000 r.p.m and cut the workpieces on models which turn automatically in coping the disk not against the grain and finish up the lumber into desired shape. Therefore, it is quite easy and safe even for unexperienced worker to operate and adjust.

Worker is only to set workpieces on models on conveyor, which workpieces are to be hold and to be slipped off automatically. Blades are to be easily adjusted on the machine.

This machine does not work only for woodworking but is greatly used for moulding rubber-sole of shoes and hard board.

仕 様
Specification

加工寸法 (最大) Works	巾 長 厚 (W×L×T)	150×250×90	生産能力 Capacity	自動送り 12~15 P.C.S/min
所要馬力 Power required	送り用 (feed) カッター用 (cutter)	1HP 1台 1HP 2台	機械寸法 巾 長 高 (W×L×H)	1,040×2,500×1,320 mm
カッター軸 回 転 数 Revolution of cutter		5,200 R.P.M	重 量 Packing weight	1,200 kg

MARUNAKA IRON WORKS CO., LTD.

96, WAKAMATSU-CHO, SHIZUOKA, JAPAN.
 TEL. (SHIZUOKA) (2)-0386-(2)-7127-(2)-7128