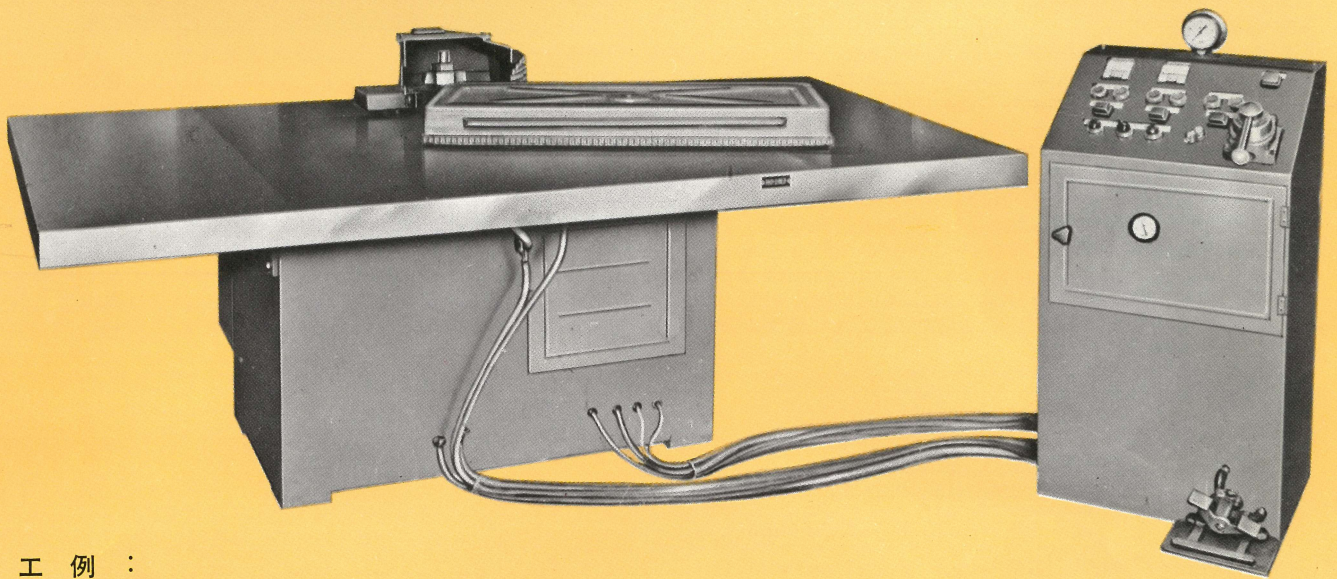


真空吸着式自動做口面取盤

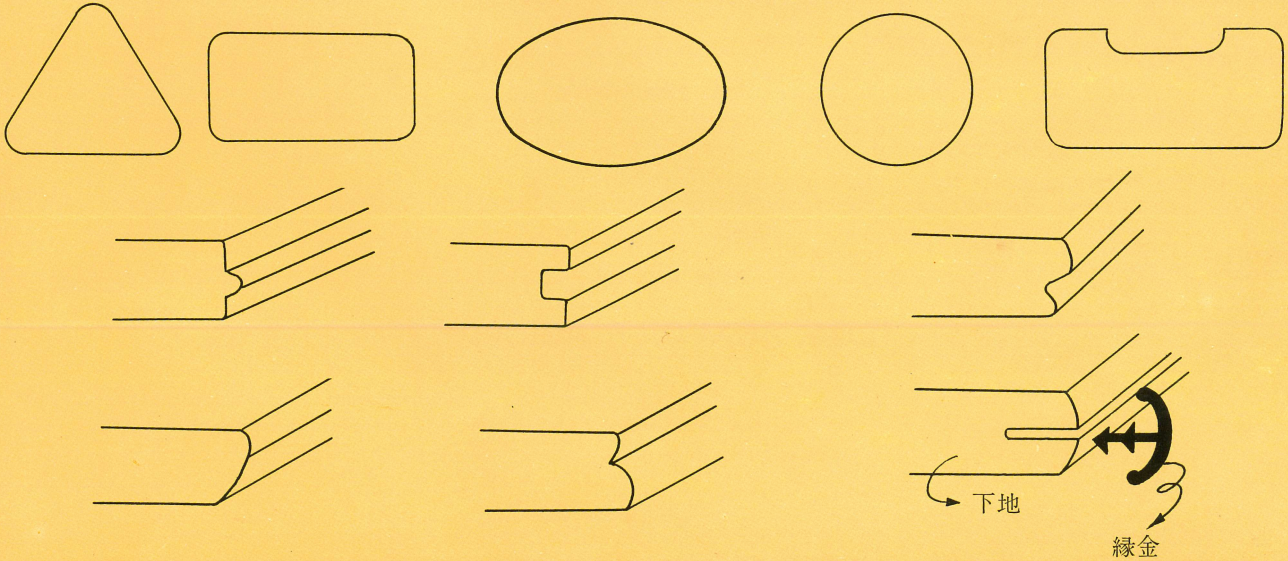
MCS-01型



特許出願済



加工例：



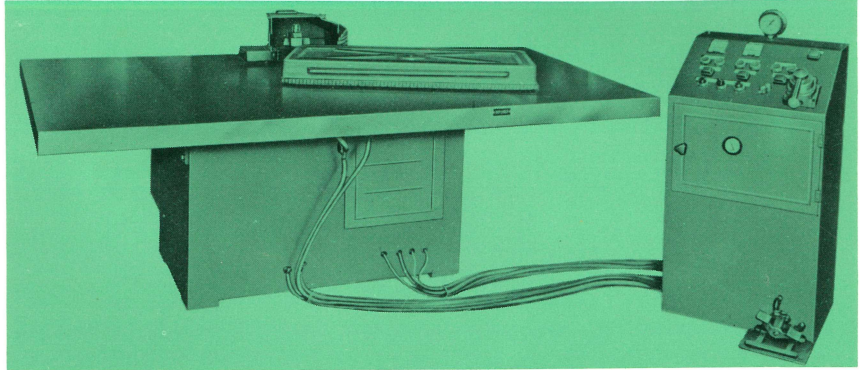
株式會社 丸仲鐵工所

静岡市若松町96番地 電話 (静岡) <0542> (代) 71-7127, 71-3386

真空吸着式自動倣い面取盤

MCS-01型

特許出願済



§ 本機の特徴

1. テーブル天板、棚板等……の周縁切削が安全、正確、容易に直接作業者の手にふれずに加工出来ます。
 2. 四角型、小判型、丸型、長方型等すべての形状が、ならい板型を取りかえて使用すれば、ならい板型の上に加工材料を置くだけで、一工程で加工出来ます。
 3. 材料押えに真空装置を利用している為に、本機のテーブル上には作業の障害となるべき支柱コラム等の障害物がありませんから加工材の大きさには制限がないので、小さいものよりもむしろ大きいものに適当しております。
 4. 一工程で天板等の周縁の切削が直線部も曲線部もコーナーも、角取り、面取り、溝付けの各種加工が確実、迅速、安全に行なえます。
 5. 運転は総べて本機から離れた、遠隔操作制御盤に依って、安全、確実、迅速に行なうことが出来ます。
 6. 吸着用真空ポンプは、本機内に内蔵して居ります。
 7. 送りは、スプロケットに依り、倣いの加圧機構はエヤシリンダーに依りますので極めて確実且つ円滑であります。即ち、他の回転テーブル式自動面取機と異なり、周縁の位置によって送り速度が、変わることがない機構になっておりますので、最も効果的な送り速度が選定できます。したがって迅速で能率的な切削ができるわけです。
- 即ち、切削面の焼け等のことも起りません。尚、切削速度は連続二段切換えでコーナーの部分は自動的に低速に運転する装置も備えて居ります。

§ 仕様

主 軸 回 転 数	6,500~4,500 R. P. M.	
送 り 速 度 (部分的に2段変速)	8極の場合	1.7~6.8m/min.
	4極の場合	3.4~13 m/min.
機 械 寸 法	幅	長 高
	(2,000) × (1,600) × 800 mm	
所 要 動 力	送 り 用	0.4KW 又は (4極~8極2段速度) 0.75KW
	主 軸 用	3.7KW (4極)
	真空ポンプ用	0.4KW (4極)
加 工 寸 法	標 準	450 × 900mm

標準附属品 { 真空ポンプ…1台
型(450×900標準)…1個
カッター130φ×40×30φ
ハイス刃物…1組

特別附属品 { 追加型
エアコンプレッサー

§ 本機を御採用されることに依りまして、面取作業能率は現在の数倍に達し、人手の節約が出来ます。

代理店 / EXPORT AGENT

株式 丸 仲 鐵 工 所
會社

静岡市若松町96番地 電話 (静岡) <0542> (代) 71-7127, 71-3386