



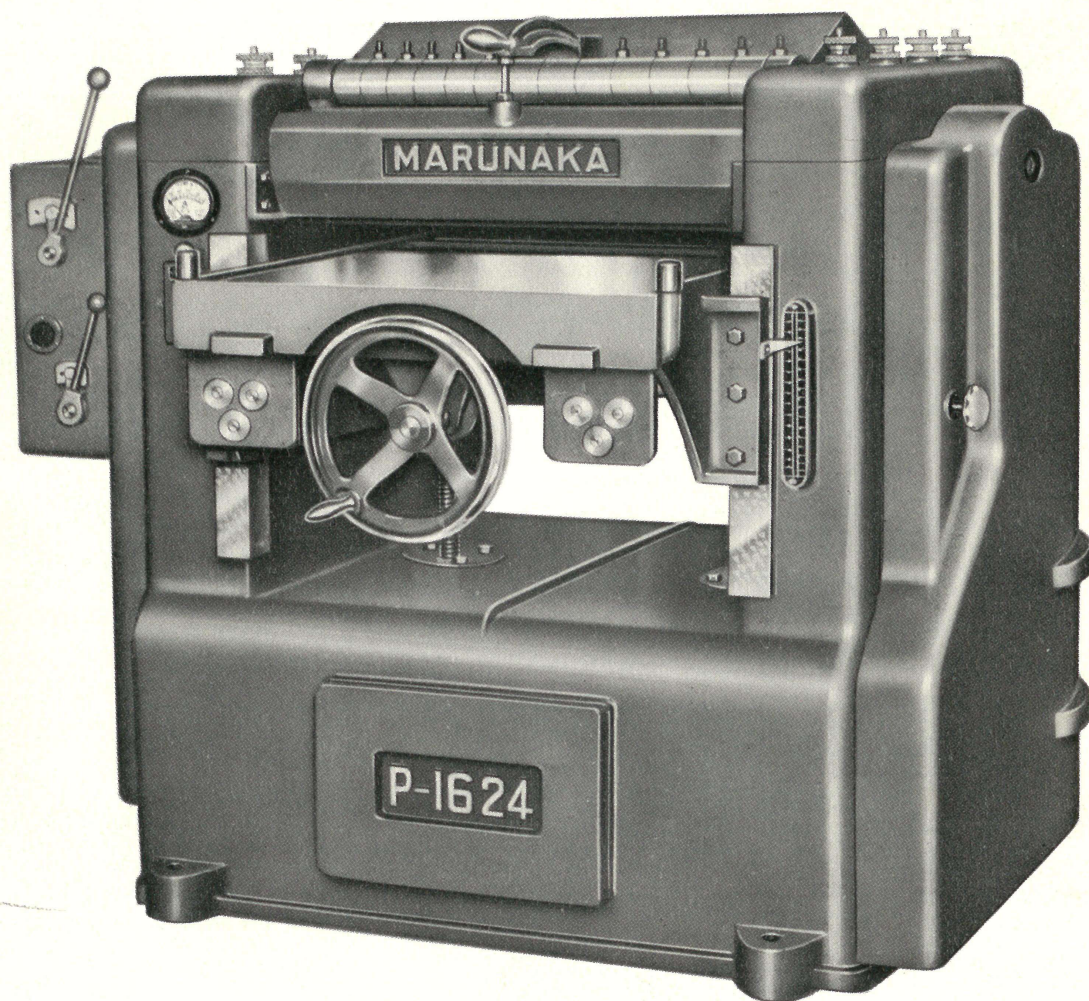
《THICKNESS PLANNER》

自動一面鉋盤

P-1624型
600mm

シンプルな機構の中に精密技術の粋を結集
内外業界に自信を以てお奨め出来る逸品

特許NO. 526460



精密木工機械

株式
会社

丸仲鐵工所

静岡市若松町96番地 電話 (静岡) (代) 52-7127, 52-0386

代 理 店

P-1018 型

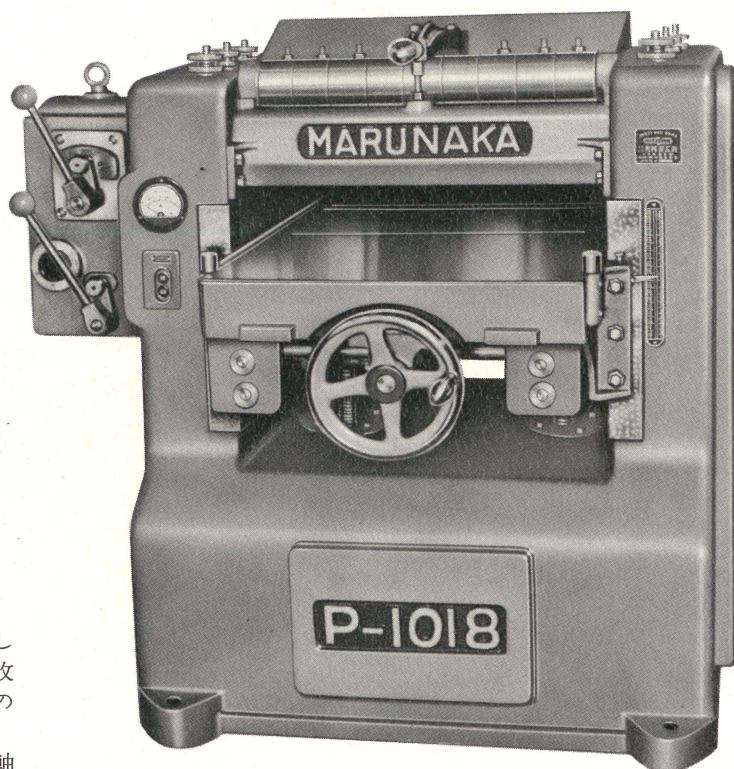
450mm

■本機は各種板削り、角材削り等の平面削りに使用するもので建築用、家具、建具等の製造の近代化には欠かせないものとなっています。本機は強力切削にも、仕上削りにも最高の機能を発揮すべく強固な構造、シンプルな機構、材質の吟味、材料の熱処理、精密な工作等に充分留意し国内は勿論諸外国の優れた機械を具に研究調査し、その長所の集大成として設計製作されたもので、自信をもってあらゆる分野の木工業の皆様におすすめ出来る事が出来る精鋭機です。

■ 特 徴 ■

- 1 カッターヘッドは厚刃二枚を標準としています。(但し御注文に応じ厚刃3枚或は4枚のものも、又丸胴型薄刃4枚のものも製作しています)刃物は勿論裏刃も焼入研磨してあります。カッター軸軸承はシリンダルカルローラーベアリングを使用していますので重荷重に対しても絶対安全です。カッターヘッドのバランスに特に吟味して慎重な製作と試験、検査を行っていますので高速回転が可能で最上の切削角度の選定と相俟って切削面を非常に美しく仕上げることが出来ます。
- 2 送りロールは径を比較的大径にしてありますから強力な送り力を得ることが出来ます。下ロールの上下の調節は左右各段共個々にテーブルの前面で操作出来ますので非常に便利です。
- 3 P-1018 S, P-1624 S, P-1636 S, P-1640 Sは送りロールがセクショナルになっています。
- 4 送り速度の変換は、ギヤーボックスによる、チェンジギヤー方式を使っております。切換レバーは作業中片手でも操作出来るように機体前部左側に設置してあります。更に同所にクラッチレバーを併置しています。
- 5 チップブレーカーは従来のものに比べて独特の機構でカッター軸を中心に旋廻し且つセクショナルの一つづつは被加工物の進行に対して無理のないようになっています。材質は鋳鋼を使用されておりますので、強靱性に於いても殆んど故障の心配はありません。
- 6 フレーム、テーブルは強力切削に対しても、ヒバリ、振動の起ることのないように考慮し、充分な肉厚と適切なリブの配置によって堅牢さと剛性に充分な余裕をみています。

■ 更に本機は切削屑、塵に対して対力伝達部を遮蔽する所謂密蔽型になっており、従来の同種のもの欠点でありましたベルトの掛外し、スプリングの調整、内部の点検に対す不便さを徐き、扉やカバーを付して実用上の簡便さに特に留意しました。



		仕 様					
型 式		P-1018	P-1018 S	P-1624 P-1624 S	P-1832 P-1832 S	P-1836 P-1836 S	P-1840 P-1840 S
加工寸法	最大巾 (mm)	450	450	610	810	910	1,010
	最大厚 (mm)	150	150	180	200	200	200
	カッター回転数 (R.P.M)	5,600	5,600	5,000	4,800	4,800	4,800
	送り速度 (m/min)	7 13.5	7 13.5	7 9.5 14	7 10 15	7 10 15	7 10 15
	機械寸法 巾×長×高	1,140 ×1,000 ×1,070	1,140 ×1,050 ×1,100	1,450 ×1,210 ×1,170			
	所要馬力 (HP)	3	3	5			
	荷造重量 (kgs)	860	890	1,400			
	荷造容積 (c.f.t.)	70	72	108			