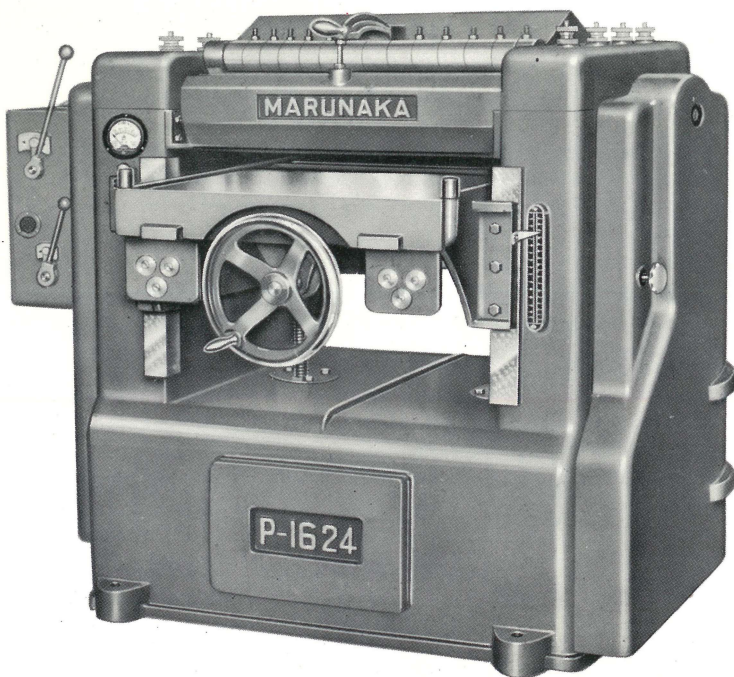


自動
一面鉋盤

P-1018 450mm



P-1624 600mm



		仕様 Specification					
		型式					
要目		P-1018	P-1018S	P-1624 P-1624S	P-1832 P-1832S	P-1836 P-1836S	P-1840 P-1840S
加工寸法	最大巾	450	450	610	810	910	1,010
	最大厚	150	150	180	200	200	200
カッター回転数	Revolution of cutter (R.P.M)	5,600	5,600	5,000	4,800	4,800	4,800
送り速度	Feed speed (m/min)	7	7	7	7	7	7
		13.5	13.5	9.5 14	10 15	10 15	10 15
機械寸法	Size of machine (W×L×H) (mm)	1,140 ×1,000 ×1,070	1,140 ×1,050 ×1,100	1,450 ×1,210 ×1,170			
所要馬力	Power required (HP)	3	3	5			
荷造重量	Packing weight (kgs)	860	890	1,400			
荷造容積	Packing volume (c.f.t.)	70	72	108			

株式会社 丸 仲 鐵 工 所

自動一面鉋盤

自動鉋盤は各種板削り、角材削り等の平面削りに使用するもので建築用、家具、建具等の製造の近代化には必須のものとなっております。

本機は強力切削にも、仕上削りにも最高の機能を発揮すべく強固な構造、シンプルな機構、材質の吟味、材料の熱処理、精密な工作等に充分留意し国内は勿論あらゆる諸外国の優れた機械を具に研究調査し、その長所の集大成として設計製作されたもので、加うるに我社の他の製品を通じて断言することが出来ます精密工作、それに対する豊富な経験と智識によって自信をもってあらゆる分野の木工業の皆様におすすめ出来ることを喜びとしております。

特 徴

- 1 カッターヘッドは厚刃二枚を標準として居ります。(但し御注文に応じ厚刃3枚或は4枚のものも、又丸胴型薄刃4枚のものも製作致して居ります)
刃物は勿論裏刃も焼入研磨してあります。
カッター軸軸承はシリンドリカルローラーベアリングを使用して居りますので重荷重に対しても絶対安全です。カッターヘッドのバランスには特に吟味して慎重な製作と試験、検査を行っておりますので高速回転が可能で最上の切削角度の選定と相俟って切削面を非常に美しく仕上げる事が出来ます。
- 2 送りロールは径を比較的大径にしてありますから強力な送り力を得ることが出来ます。
下ロールの上下の調節は左右各段共個々にテーブルの前面で操作出来ますので非常に便利です。
- 3 P-1018S、P-1624S、P-1636S、P-1640Sは送りロールがセクショナルになっております。
- 4 送り速度の変換は、ギヤーボックスによる、チェンジギヤー方式を使っております。切換レバーは作業中片手でも操作出来るように機体前部左側に設置してあります。更に同所にクラッチレバーを併置してあります。
- 5 チップブレイカーは従来のものに比し独特の機構でカッター軸を中心に旋廻し且つセクショナルの一つづつは被加工物の進行に対して無理のないようになって居ります。材質は鋳鋼を使用しておりますので、強靱性に於いても殆んど故障の憂はありません。
- 6 フレーム、テーブルは強力切削に対しても、ビヤリ、振動の起ることのないように考慮し、充分な肉厚と適切なリブの配置によって堅牢さと剛性に充分の余裕をみております。
更に本機は切削屑、塵に対して動力伝達部を遮蔽する所謂密蔽型になっております。従来の同種のもの欠点でありましたベルトの掛外し、スプリングの調整、内部の点検に対する不便さを徐き、扉やカバーを付して実用上の簡便さに特に留意致しました。

Thickness Planer

This planer, especially aiming at strong planing and fine finishing, is constructed with best materials which are completely heat-treated. Gathering all information on machines in domestic and abroad, we are ready for this machine with deep confidence.

- 1) Two thick blades on cutter head, which is standard. But 3 or 4 blades type is also ready.
- 2) In the metal for cutter head, special cylindrical roller bearings are used, which construction works so finely especially for heavy working. The cutter head is so accurately balanced that high speed revolution is possible, which effects so fine working.
- 3) Feeding roller is designed a little larger than usual, which also effects strong feeding power.
- 4) The feeding speed is adjusted in gear box, please refer to spec. described below.
- 5) Chip-breakers, different from ordinary ones, are so designed that they move with cutter head as center and every sectional part works so effectively. This breakers are made of special cast steel.

代理店 EXPORT AGENT

MARUNAKA IRON WORKS CO., LTD.

96, Wakamatsu-cho, Shizuoka, Japan.

TEL (Shizuoka) 52-0386, 52-7127, 52-7128