

# 自動 一面鉋盤

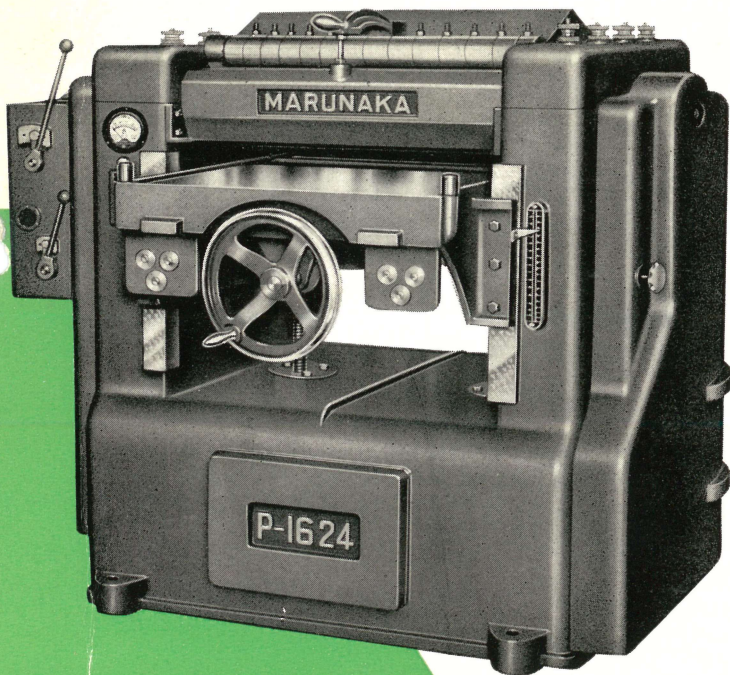
# Thicknessing Planer

P-1018  
450 mm

MARU(仲)NAKA



P-1624  
600 mm



仕様 Specification

要目		型式	P-1016	P-1018	P-1020	P-1624	P-1832	P-1836	P-1840
加工材	最大巾	Maximum width (mm)	400	450	500	610	810	910	1,010
	最大厚	Maximum thickness (mm)	150	150	180	180	200	200	200
カッター回転数	Revolution of cutter (R.P.M)		5,600	5,600	5,000	5,000	4,800	4,800	4,800
送り速度	Feed speed (m/min)		7	7	7	7	7	7	7
			13.5	13.5	9.5 14	9.5 14	10 15	10 15	10 15
機械寸法	Size of machine (W×L×H) (mm)		1,090 ×1,000 ×1,070	1,140 ×1,000 ×1,070	1,350 ×1,210 ×1,170	1,450 ×1,210 ×1,170			
		所要馬力	Power required (HP)	3	3	5	5		
荷造重量	Packing weight (kgs)		800	860	1,300	1,400			
荷造容積	Packing volume (c.f.t.)		67	70	100	108			

株式会社 丸仲鐵工所

静岡市若松町96番地  
電話(静岡) 20286・27127・27128

## 自動一面鉋盤

自動鉋盤は各種板削り、角材削り等の平面削りに使用するもので建築用、家具、建具等の製造の近代化には必須のものとなつております。

本機は強力切削にも、仕上削りにも最高の機能を発揮すべく強固な構造、シンプルな機構、材質の吟味、材料の熱処理、精密な工作等に充分留意し国内は勿論あらゆる諸外国の優れた機械を具に研究調査し、その長所の集大成として設計製作されたもので、加うるに我社の他の製品を通じて断言することが出来ます精密工作、それに対する豊富な経験と智識によつて自信をもつてあらゆる分野の木工業の皆様におすすめ出来ることを喜びとしております。

### 特 徴

- 1 カッターヘッドは厚刃二枚を標準として居ります。(但し御注文に応じ厚刃3枚或は4枚のものも、又丸胴型薄刃4枚のものも製作致して居ります。) 刃物は勿論裏刃も焼入研磨してあります。 カッター軸轴承はシロドリカルローラーベアリングを使用しておりますので重荷重に対しても絶対安全です。カッターヘッドのバランスには特に吟味して慎重な製作と試験、検査を行つておりますので高速回転が可能で最上の切削角度の選定と相俟つて切削面を非常に美しく仕上げる事が出来ます。
- 2 送りロールは径を比較的大径にしてありますから強力な送り力を得ることが出来ます。 下ロールの上下の調節は左右各段共個々にテーブルの前面で操作出来ますので非常に便利です。
- 3 送り速度の変換は、ギヤボックスによる、チェンジギヤ方式を使つております。切換レバーは作業中片手でも操作出来るように機体前部左側に設置してあります。更に同所にクラッチレバーを併置してあります。
- 4 チップブレーカーは従来のものに比し独特の機構でカッター軸を中心に旋廻し且つセクショナルの一つづつは被加工物の進行に対して無理のないようになつて居ります。材質は鋳鋼を使用しておりますので、強靱性に於いても殆んど故障の憂はありません。
- 5 フレーム、テーブルは強力切削に対しても、ビバリ、振動の起ることのないように考慮し、充分な肉厚と適切なリブの配置によつて堅牢さと剛性に充分の余裕をみております。 更に本機は切削屑、塵に対して動力伝達部を遮蔽する所謂密蔽型になつております。従来と同種のものとの缺点でありましたベルトの掛外し、スプリングの調整、内部の点検に対する不便さを徐き、扉やカバーを付して実用上の簡便さに特に留意致しました。

### Thickening Planer

This planer, especially aiming at strong planing and fine finishing, is constructed with best materials which are completely heat-treated. Gathering all information on machines in domestic and abroad, we are ready for this machine with deep confidence.

- 1) Two thick blades on cutter head, which is standard. But 3 or 4 blades type is also ready.
- 2) In the metal for cutter head, special cylindrical roller bearings are used, which construction works so finely especially for heavy working. The cutter head is so accurately balanced that high speed revolution is possible, which effects so fine working.
- 3) Feeding roller is designed a little larger than usual, which also effects strong feeding power.
- 4) The feeding speed is adjusted in gear box, please refer to spec. described below.
- 5) Chip-brakers, different from ordinary ones, are so designed that they move with cutter head as center and every sectional part works so effectively. This brakers are made of special cast steel.

代理店 EXPORT AGENT

# MARUNAKA IRON WORKS CO., LTD.