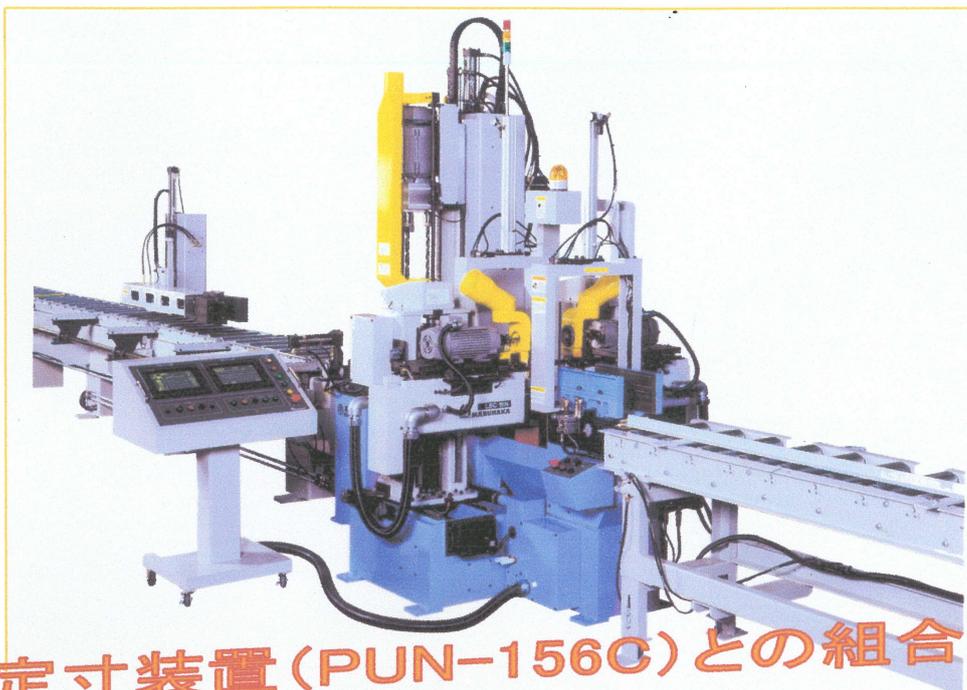


# 金具工法用 CCB-15TF

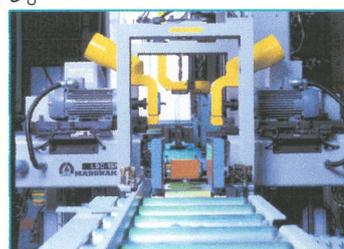
## 側面・上下複合穴加工システム



自動定寸装置(PUN-156C)との組合せにより  
**高能率な加工を実現!!**

### 側面ユニット：

- ①両側から同時加工するため、高精度かつ貫通側のバリが出ません。
- ②横4連穴をワンチャックで高精度に加工します。
- ③前端、後端にドン付きストッパー付き。
- ④レーザーマーカによる、位置決め装置無しでの加工も可能。
- ⑤集塵効率抜群のホッパーを装備。



### 上下ユニット：

- ① 上下各3軸のため、それぞれφ22、φ27、φ12を装着でき、ドリル交換の手間が不要。
- ②柱材の南北面ボルト穴+座堀、ピン穴加工及び、横架材の上下面ホゾ穴加工。

### 【主な仕様】

型式	CCB-15TF	
	両側面ユニット	上下面ユニット
加工材寸法	幅 90~150mm	90~150mm
高さ	90~450mm	90~450mm
長さ	700~6000mm	700~6000mm
ドリル軸構成	手前主軸φ12, 座掘りφ50付き 奥主軸φ12, 座掘りφ50付き	上軸 φ22, φ27, φ12ドリル座堀 下軸 φ22, φ27, φ12ドリル座堀
ロール上面までの高さ	870 mm	

◎側面ユニット LBC-15N、上下ユニット LB-153VE それぞれ単体機械としても使用できます。