



EGナイフストック付超仕上かな盤

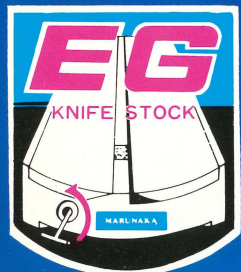
ロイヤル

フェニックスカスタム

III

タイプスリー

SUPER SURFACER ROYAL PHOENIX CUSTOM-III



斜行角度表 丸仲鐵工所

| | | | | | |
|------------|-----------|-----------|--------|---------------|--------------|
| 60 | 50 | 40 | 30 | 20 | 10 |
| WET TIMBER | ROBLE FEM | ASHING | OLIVE | ANTONE | DRY TIMBER |
| BALSA | SPRUCE | PINE | WALNUT | MAHOGANY | ROSE WOOD |
| PAULOWA | CEDAR | GRAND FIR | TEAK | RAJODUK LAUAN | SEYDON EBONY |
| SOFT WOOD | CYPRESS | POPLAR | BEECH | OAK | HARD WOOD |

MARUNAKA

- 日本 PAT No.1088649
- " No.1044459
- " No.1065410
- ドイツ " No.7114918
- イギリス " No.1382477
- アメリカ " No.3727654
- イタリア " No. 931259
- カナダ " No. 973779
- ポーランド " No. 157590
- ルーマニア " No. 61468
- スペイン " No. 196474



- 充実した装置・タフな剛性
- EGナイフストック付〈好評の新装置〉



株式会社 丸仲鐵工所

大きくなってゆとりができた!

ロイヤルフェニックスカスタム

タイプスリー

好評の、オートリターン装置つきカスタムタイプが、さらに剛性をたかめ、新たな能力を備えた“タイプスリー”として登場しました。

この新タイプは、大きくなった機体と共に、各所に確かな装置を完備しています。

省力性・スピード・仕上りの美しさを、より追求した、丸仲の“ロイヤルフェニックスカスタム—III”をどうぞ、ご採用ください。

●主要個所

●機体も大型・充実した装置・タフな剛性

送材力を強化するため、機体を大型にして剛性をもたせました。それによって、送材面積も広がり、安定感のある切削ができます。テーブルは、刃物の長さ比べ、ゆとりのある大型ですから、クズの排出は、よりスムーズです。さらに、丸仲の特許であるテーブル固定式ですから、他機とのライン化、補助ローラーテーブルのセットが簡単です。

加工材は、一尺巾でも楽にオートリターンできる余裕ができました。また、操作盤を、作業者の目の位置にとりつけましたから、すべての操作器をひと目で確認できます。大変使いやすくなりました。

●“EGナイフストック”付

かなな削りの基準になる刃口を固定して、刃先の出入りによって削り厚さを調節できる理想的な装置です。

また、ノブをまわすだけで100分の1mmの微調整ができます。(実用新案出願済)

●高性能“木材通過探知装置”

従来の装置に新たに、無接点式光電スイッチを取り入れました。これは、高感度ホトダイオードと、ホトランジスタの組み合わせによるもので、外光の影響を受けることがなく、耐久性も非常に優れています。また、光電管による探知は、加工材に直接ふれて作動する部分がないので、加工材をキズつけたり、不安定、誤まった動きを起こしません。更に、光軸合わせの必要のない一体構造の投受光部のため、調整にもわずらわしさがありません。

●優れたシステム“加工完了検知”

材料が、完全に探知機の前を通過したことを確認して、オートリターンを指示する加工完了検知システムですから、加工途中で材が戻るミスはありません。また、材料にホゾ穴や、切りかけなどがあった場合でも作動は正確です。

●無理のない制動“二重切換式”

モータの逆転は、丸仲独特の二重切換式ですから、逆転時に衝撃がなく、過電流の発生を抑えます。送材方向の切換は、モータを直ちに逆転するブラッキング制動と違って丸仲独特の二重切換式ですから、逆転時に衝撃がなく過電流の発生を抑えます。したがって、仕上面にも急激な制動がかかりませんので肌荒がなく美しい木肌に仕上げます。

●ヘッド昇降はフッドペダルでOK

新しくフッドペダルを取りつけ昇降は自動式になりました。材が厚みゲージに触れると、ヘッドが自動的に停止しますから調整ミスは起りません。

●クッション調整機構で厚薄自在

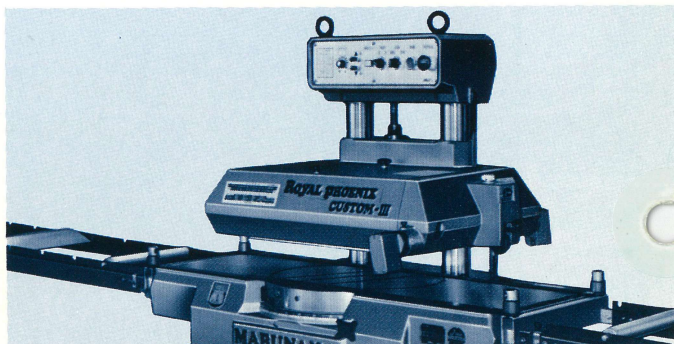
厚さムラのある加工材にはクッションを多く、薄材加工にはクッションを少なく、加工材に応じてクッション量を簡単に調整できる新構造をつけました。

●その他の特色

●ターンテーブルですから、材に合わせて斜行角度が0度～60度まで変えられます。

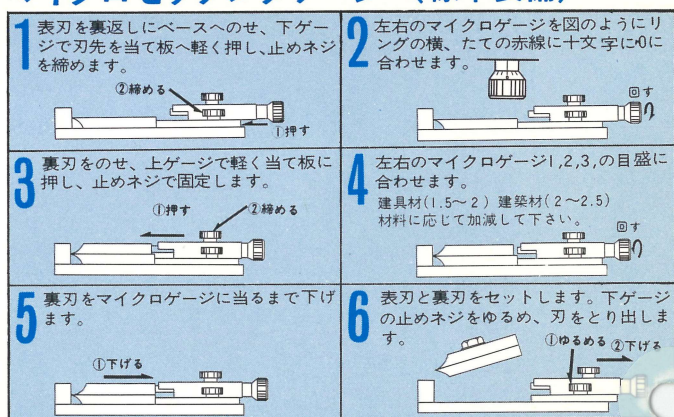
●ヘッドは、自動昇降式です。

●斜行角度表がついています。



裏刃づめが簡単

マイクロセッティングゲージ (標準装備)



●仕様

| | | |
|------|-------|-----------------------|
| 加工寸法 | 最大幅 | 250mm(40°)・165mm(60°) |
| | 最大厚 | 180mm |
| 斜行角度 | | 0～60°可変 |
| 送材速度 | 50Hz | 54 m / 毎分 |
| | 60Hz | 65 m / 毎分 |
| 所要動力 | 送り | 2.2KW 200V 三相 |
| | ヘッド昇降 | 0.1KW |
| テーブル | 全長 | 1,150mm |
| | 全高 | 650mm |
| 機械寸法 | 幅 | 860mm |
| | 長さ | 1,330mm |
| | 高さ | 1,350mm |
| 機械重量 | | 450kg |

※仕様は改良のため、予告なく変更することがあります。

代理店

株式会社 丸仲鐵工所

静岡県北丸子1丁目5番5号 電話(静岡)<0542>59 8111(代)
〒421-01 テレックス 3962-475 MARNAK J