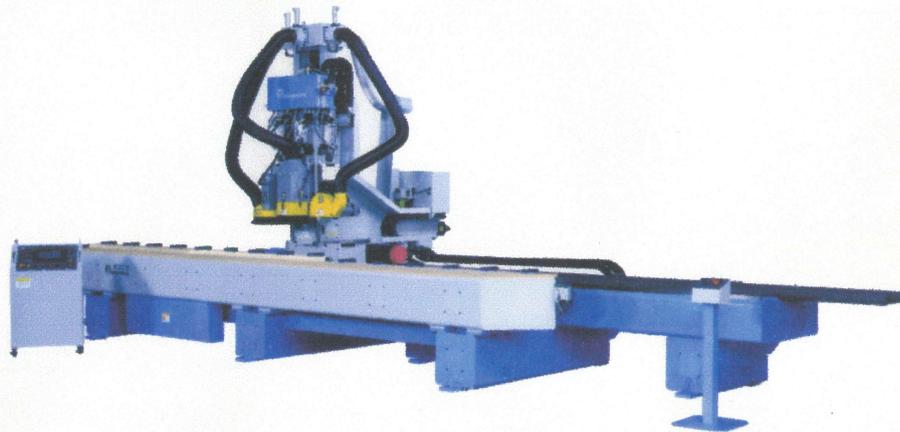


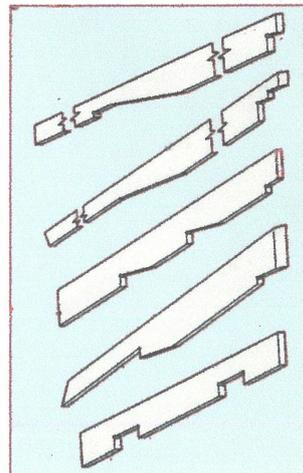
軒先加工機 EW-3610A

～ 2 x 4 用小屋部材 〈垂木・隅木〉 等
ワンクランプで高速加工します ～

軒先加工機
EW-3610A



- 従来、丸鋸などの電動工具で1日2棟分、8人工ほど掛かっていたツーバイフォーの屋根廻り部材（垂木・隅木・軒先等）の加工を1台でこなします。
- 鋸軸とルータ軸および面取軸の組み合わせにより、材料のコーナーでの破損を防止するとともに生産の効率化を図っています。
- あらかじめ数十種類の加工パターンを登録し、あとはディスプレイ上に呼び出してスタートするだけの簡単操作。異なる屋根勾配もディスプレイ上で容易に寸法変更が行えます。



 株式会社 丸仲鐵工所

〒421-0111 静岡市丸子新田175番地の1
TEL(054)259-8111(代) FAX(054)257-0498

～特に長尺部材の加工に威力を発揮します～

軒先加工機 EW-3610A

■仕様

- 加工材寸法 幅：140～286mm 厚み：38mm 長さ：1000～6100mm(20フィート)
- ストローク X：7700mm Y：500mm Z：300mm
- 主軸 第1軸 面取り軸 4.5kw 2P
- 第2軸 ルータ軸 5.5kw 2P
- 第3軸 丸のご軸 3.0kw 2P

- 所要動力 CNC 4.3kw
- 主軸 13.0kw
- ブロー用コンプレッサー 3.7kw
- 計 21.0kw

- 使用空気圧 0.6MP(6kgf/cm²)

- 機械寸法 (幅)10520×(奥行)2350×(高)2350mm

※機械寸法のうち、奥行と高さは輸送時のものです。なお、使用時の奥行と高さは約3000×3000mmとなります。
また、制御盤(700×700mm)は別置きとなります。

- 機械重量 約5000kg

■操作

1. グラフィックディスプレイを使用します。
2. 予めパターン(今回は34種類)と寸法を登録します。
3. 指示により、ディスプレイ上にパターンを呼び出して確認の上、加工をスタートします。
また、同一パターン寸法が異なる時はディスプレイ上で容易に寸法変更が行えます。

■その他

- ディスプレイ上に呼出されたパターンと寸法に応じて、材料のクランプ位置を自動選択後、材が固定されます。

