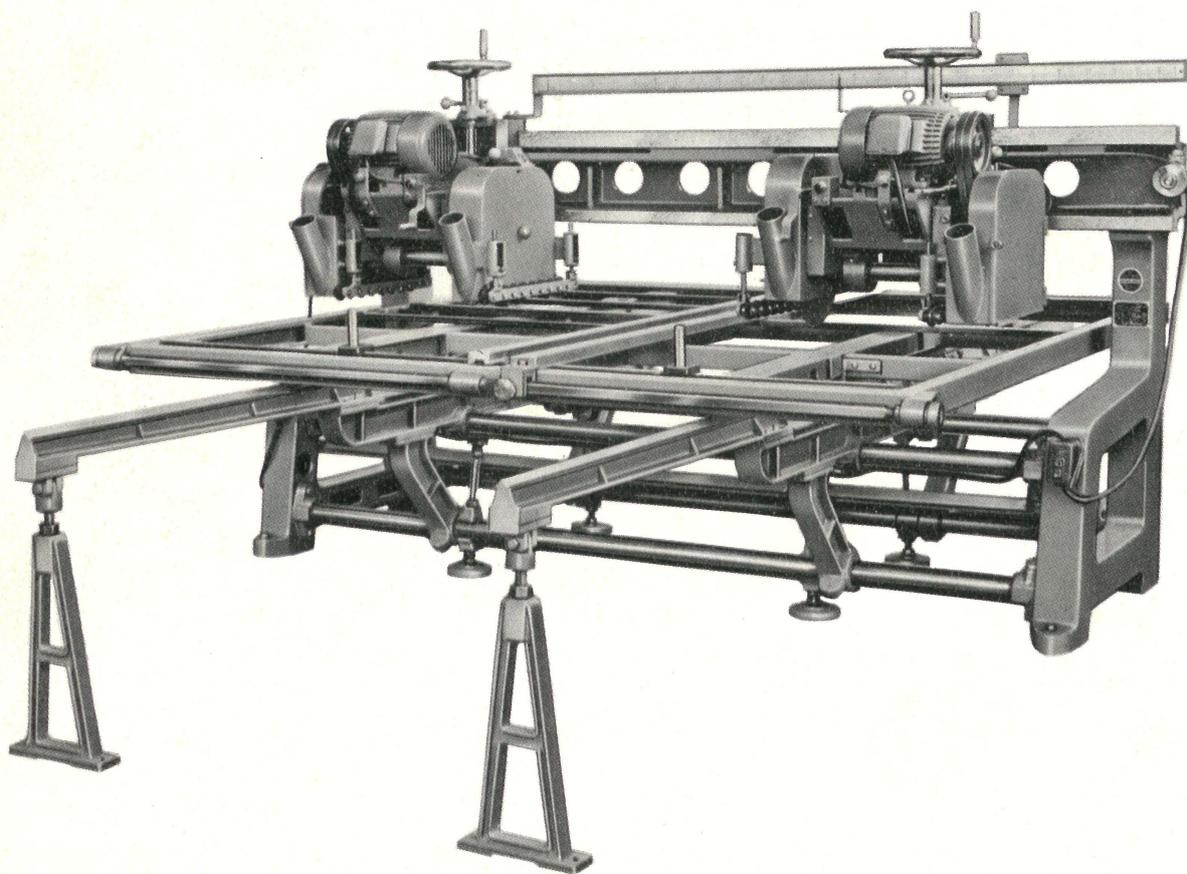


# ダブルソー - 2S型

4ヘッド丸鋸装備／堅牢耐久  
性に富んだフレーム／精密機  
構が保証する高い量産性！



**精密木工機械**

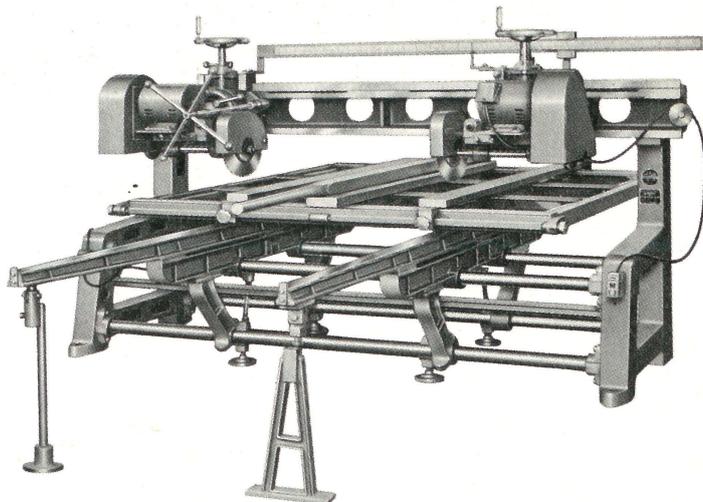
株式  
会社

**丸仲鐵工所**

静岡市若松町96番地 電話（静岡）（代）52-7127, 52-0386

代 理 店

■本機は板材等の《定寸法の切断》におもに使われますが、鋸軸が90°(垂直)まで傾斜しますので、《留切》とか簡単な《柄取加工》を行うこともできます。  
 ■構造は門型タイプで、左右フレームをつなぐビームには対の鋸軸があり、下部をつなぐパイプにはテーブル走行のためのレールがあります。このような鋸軸が上にあるタイプのダブルソーは、鋸間隔を互の軸が触れあうまで近づけられ、軸の傾斜も自由にすることができ、適応範囲を非常に大きくすることができ、そのうえ加工精度を高める部分を安定した構造にすることが出来、まったく理想のダブルソーであると云えます。



特 徴

1 ■ 鋸 軸

鋸軸は両頭になっていてNo.6208 ボールベアリングで支えられておりますので、高速で強力な切削にも余裕をもって耐えることが出来ます。

鋸軸受を支えている支持構造は軸を水平から垂直までの 90°の間で角度目盛によって自由に正確に選定することができ、逆方向に傾斜させたいときには締めボルトを移し換えるだけでそのまゝ対応できます。

鋸径が変わったとき、溝切のとき、或は軸を傾斜させたときなど、テーブルに対する高さの調節は鋸軸支持構造の上下によります。

このように鋸軸は昇降傾斜しますので《巾決め加工》はもちろん《留接部の加工》《柄取加工》を正確に行うことができます。

2 ■ ビーム

左右フレーム上部をつなぐビームは鋳鉄製の強固なものですが、これには鋸軸を支える昇降、傾斜装置を含めた支持構造が嵌合されて、確実に保持されながら移動できるようになっています。このビームに嵌った二基の軸支持装置はハンドルによってビーム面を個々に移動して加工巾を決めます。加工巾は目盛によってそのまゝ読みとるようになっています。

3 ■ テーブル

テーブルは軽量形鋼を枠組して造ってありますので軽く丈夫です。加工対象によって、適当な補助板や押えをその上に付けます。テーブルの下にある4個のローラーは軽快に横振れのない正確な走行をするようにレールの形状と合せて特別に設計されています。

このローラーを受けるレールは直線走行をするために最も重要なものですから、精度ばかりでなく、強度も十分みて設計されています。長寸法のものには補助脚を設けて安定を画っています。

■このような部分構造を持ったダブルソーは他の方法のものとは異って機体はやゝ大型ですが、精度の安定性、作業性、応用性から云って際立った実用的特徴を持っており欧米においてはこうしたダブルソーが広く用いられています。

☆本機は表のような仕様になっておりますが加工巾、加工長さの規格外のものも御要望に応じます。また鋸軸を三基、四基とすることも出来、通しの長軸によるギャングソー(多鋸)にすることもできます。

仕 様

型式	2S-4	2S-4B	2S-5	2S-5B	2S-6	2S-6B	2S-7	2S-8	2S-8B	2S-9
機 械 寸 法 巾×長×高 mm	2450 ×2600 ×1450	2450 ×3000 ×1450	2750 ×3000 ×1450	2750 ×3600 ×1450	3050 ×3000 ×1450	3050 ×3600 ×1450	2750 ×3600 ×1450	3050 ×3000 ×1450	3050 ×5220 ×1450	3200 ×5220 ×1450
丸 鋸 径 mm (標準)	305	305	305	305	305	305	305	305	305	406
鋸 軸 回 転 数 (毎分)	低速回転	4200	4200	4200	4200	4200	4200	4200	4200	2500
	高速回転	4800	4800	4800	4800	4800	4800	4800	4800	3500
軸 径 mm	25.4	25.4	25.4	25.4	25.4	25.4	25.4	25.4	25.4	25.4
所 要 動 力 (標準) KW	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	2.2×2
鋸 軸 傾 斜	0~90°	0~90°	0~90°	0~90°	0~90°	0~90°	0~90°	0~90°	0~90°	0~90°
最大加工寸法 (巾×長×厚)mm	1220×760 ×50	1220×1220 ×50	1520×910 ×50	1520×1520 ×50	1820×1220 ×50	1820×1820 ×50	2130×2130 ×50	2430×1220 ×50	2430×2430 ×50	2730×2730 ×100
最少鋸間距離mm	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140
テーブル迄の 高 さ mm	850	850	850	850	850	850	850	850	850	850
フレーム間の 距 離 mm	2020	2020	2320	2320	2620	2620	2320	2620	2620	2930
総 重 量	1150	1200	1300	1350	1400	1450	1450	1400	1500	1600