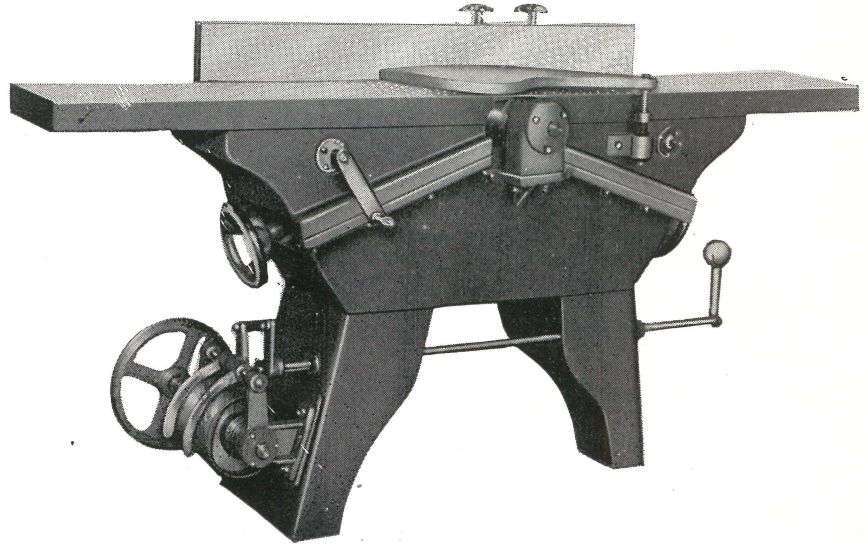


HP "10"

HAND PLANER



“10” — A型 手 押 鉋 盤



手 押 鉋 盤 HP “10” 仕 様 書

型 式	A型(斜刃)	B型(直刃)
削り得る木材の幅	255 ^{mm}	255 ^{mm}
テーブルの長さ及幅	1760 ^{mm} ×255 ^{mm}	1575 ^{mm} ×255 ^{mm}
鉋 胴 回 転 数	4500R.P.M	4500R. P. M
機 械 の 高 さ	725 ^{mm}	685 ^{mm}
所 要 馬 力	1HP~2HP	1HP~2HP
総 重 量	約330 ^{kg}	約270 ^{kg}

株式会社 丸 仲 鐵 工 所

静岡市若松町96番地 電話(静岡)②0386・②7127・②7128

手 押 鉋 盤

特 色

本機は二重テーブル式にして正確良好なる手押平削作業をなし得る。

本体は最高技術を誇る鑄造法にて良質堅牢なる構造なり。

二重テーブル式構造なるが故上下作業テーブルは基準面削に充分寸法を有し前後テーブルは削りの厚みに応じハンドルに依り正確に上下調整し得る。

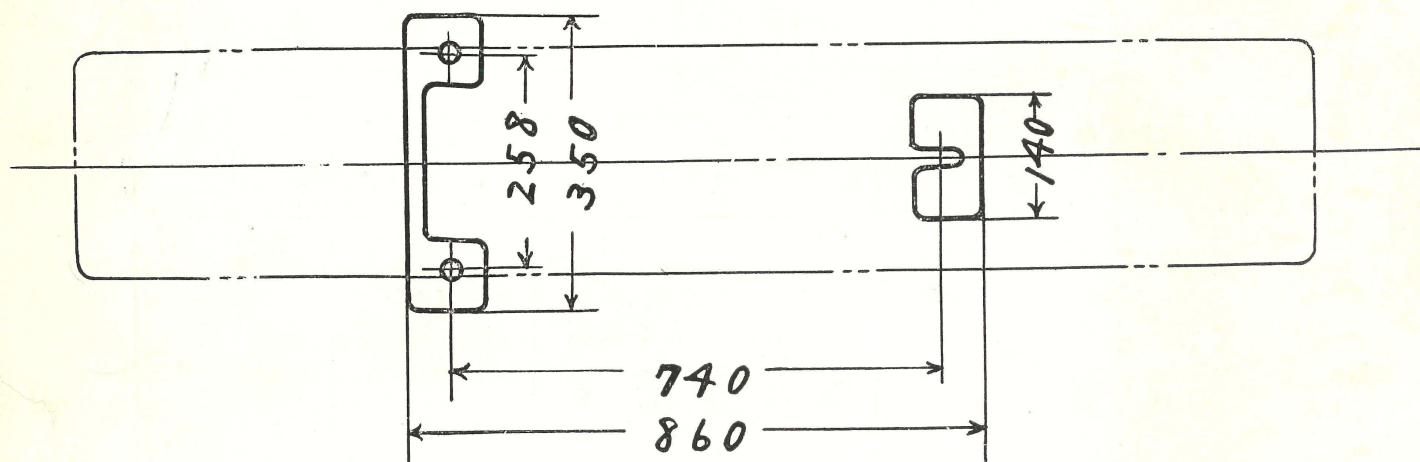
本機刃口は上下を作動せず水平に両開き出来る、鉋刃の取付け、取はずしに便利尚溝挽使用にも適す。鉋軸は高級ボールベアリングにて支持され正確なる水平度を保持し円滑に高速回転をなし得る完全丸胴式にて尚安全カバー付きとす。

ベルト掛カウンター式なるも注文に拠り電動機直結にもなし得る高級品なり。

A型テーブル（ハンドル、レバー両開式）ブロックは斜刃（ハスバ）とす。

一般に二枚刃ブロック式に装置するが注文により三枚刃ブロックをも製作す。

A 型 (斜刃) 据付 図面



B 型 (直刃) 据付 図面

