

# ダブルナイフで斜行角可変型

SUPER SURFACER ULTRA PHOENIX CUSTOM III

## 堅牢・超精密・高性能機

丸仲の技術陣が超仕上かな盤に要求される、仕上りの美しさ・スピード・省力性を徹底的に追求。一発仕上の2枚刃方式に、どんな材でもベストの斜行角可変方式、作業能率を上げるオートリターン方式など数々の新機構を採用。

美しい仕上肌と余裕のパワー、使いよさを備えた強力新鋭機です。



### 特許・実用新案

- 日 本PAT No.1065410
- 日 本PAT No.1044459
- 日 本PAT No.1038649

Newtype!

ダブルナイフ式斜行角可変型超仕上かな盤

# ウルトラフェニックスカスタムIII<sup>®</sup>



株式 丸仲鐵工所  
會社

静岡市北丸子1丁目5番5号 電話(静岡)0542-59-8111(代)  
〒421-01 テレックス 3962-475 MARNAK J

# ウルトラフェニックスカスタムⅢ<sup>®</sup>

## 最適斜行角で一発仕上げ

### ●材を選ばない斜行角可変方式

硬材・軟材、含水率の多少、どんな材にでもベストマッチする斜行角度に調節できます。又、わかりやすい斜行角度表がついていますから、材の最適斜行角度の判断も容易です。

斜行角度表										丸仲鐵工所								
軟材	ネスコ	榎	楡	スルスノール	桐	楠	朴	セン	樺	樺	柴	黒楡	硬材					
含水材	ヒバ	杉	榎	楡	杉	桐	松	桜	ラワン	樺	ラワン	花梨	槐					
60° 50° 40° 30° 20° 10° 0°																		
WET TIMBER	BALSA	PAULOWNIA	NOBLE FIR	SPRUCE	CEDAR	GRAND FIR	AGATHIS	PINE	OLIVE	WALNUT	TEAK	BECH	APITONG	MAHOGANY	ROSE WOOD	CEYLON	EBONY	DRY TIMBER
SOFT WOOD	CYPRESS	POPLAR	MARUNAKA				HARD WOOD				R 専任登録出願済							

### ●一発仕上げの2枚刃方式

荒仕上用の1枚目、仕上用の2枚目とセットされた2枚刃方式です。

1回の刃削りで、すばらしい仕上肌が得られますので、作業能率が向上します。



### ●ヘッド昇降は自動式

フットペダルで、ヘッドの昇降ができる自動式です。厚みゲージが材に触れると、ヘッドが自動的に停止しますので、余分な動きがなく、常に適確に合わせられます。

### ●厚薄自在のクッション調整機構

厚さムラのある材にはクッションを多く、薄材にはクッションを少なく、材に応じてクッション量を簡単に調整できる機構を採用しました。

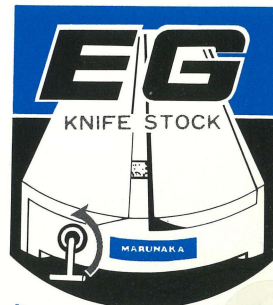


### ●まさに国際機、信頼の海外特許

日 本	PAT	No.1038649
	//	No.1044459
	//	No.1065410
ド イ ツ	//	No.7114918
イギリス	//	No.1382477
アメリカ	//	No.3727654
イタリア	//	No.931259
カナダ	//	No.973779
ポーランド	//	No.157590
ルーマニア	//	No.61468
スペイン	//	No.196474

### ●好評の「EGナイフストック」付

かんかな削りの基準になる刃口を固定して、刃先の出入りによって削り厚さを調整できる理想的な装置で、ノブを回すだけで $\frac{1}{100}$ mmという微調整ができます。



### ●幅広材もOK オープンサイド方式

機械の片側が開いていますので、テーブル幅より広い材でも加工できます。

また、これによりメンテナンスも非常に楽になりました。

### ●能率アップのオートリターン方式

非接触型木材通過探知装置により、加工材にキズをつけず、安定した動作をします。

又、送材方向の切換えは、モーターを直接逆転するブラッキング制動と違って、丸仲独特の二重切換式ですから、逆転時に衝撃がなく、過電流の発生を抑えます。したがって仕上面にも急激な制動がかけられませんので、肌荒がなく美しい木肌に仕上げます。

### ●各個所に採用、親切機構

その他、強力な送材力、作業が楽な特許の固定式テーブル、材にキズをつけない特殊エンドレスベルト、操作が楽な集中制御方式など、美しい材を効率良く得るための機構が各個所に採用されています。

### ●仕 様

加工寸法	最大幅	250mm(40°)・105mm(60°)
	最大厚	180mm
斜行角度	0°～60°可変	
	(50Hz)	54m/min
送材速度	(60Hz)	65m/min
	所要動力	送り 2.2KW・200V 3相
テーブル	ヘッド昇降	0.1KW
	全長	1,200mm
機械寸法	全幅	650mm
	幅	890mm
機 械 重 量	長さ	1,380mm
	高さ	1,460mm
機 械 重 量	595kg	

※仕様は改良のため、予告なく変更することがあります。

株式 丸仲鐵工所

静岡市北丸子1丁目5番5号 電話(静岡)<0542>59 8111代  
干421-01 テレックス 3962-475 MARNAK J

代理店