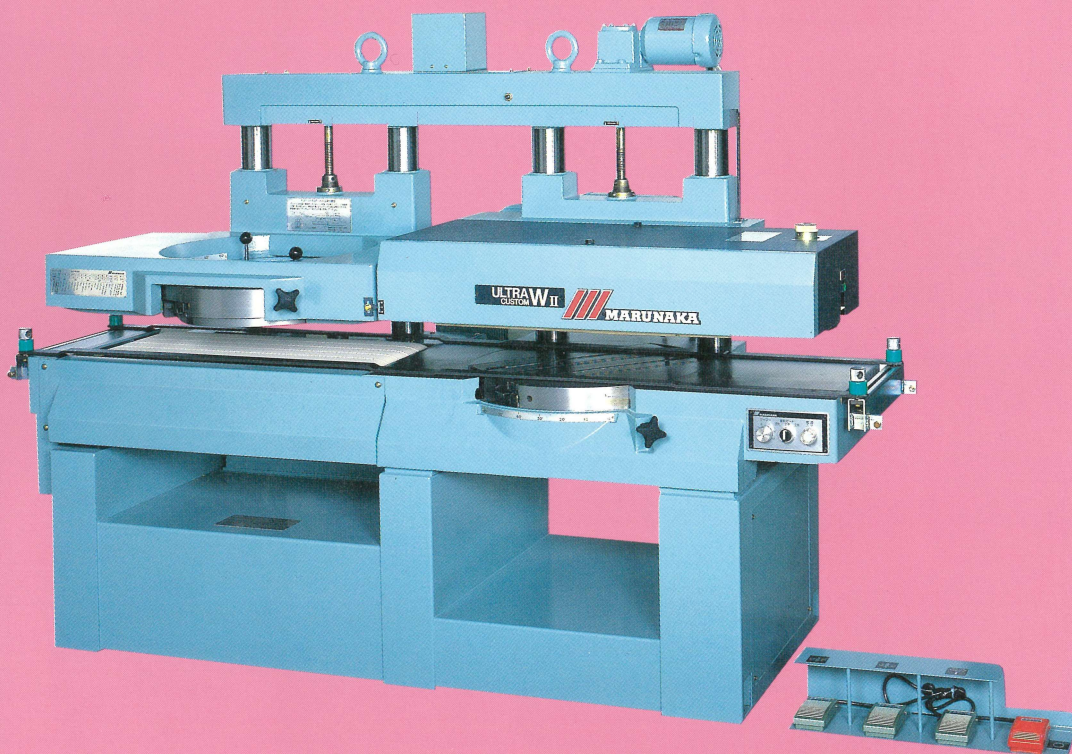


# 上下面同時・2枚刃切削で 超高能率加工を実現。

- 下面切削と上面切削とを最も合理的に一体化。  
一回の送材で両面同時に加工を行えるため、加工時間を大幅に短縮できます。
- 荒切削用、仕上げ切削用の2枚の刃物が、それぞれ上・下面にセットされています。従って1回の切削で素晴らしい仕上肌が得られます。
- ライン化にも適用できるタイプのため、生産効率アップに効果的です。
- 材を選ばない斜行角可変方式ですので、硬材・軟材・含水率の違いに応じて、どんな材にでも最適の斜行角度に調節できます。
- 材料検知装置が送材路上にない新型オートリターン方式(カスタム)。検知装置で材を傷つけたり、切削屑により誤動作が起きることもありません。また幅広材・薄材もオートリターンが可能です。



**DOUBLE SIDE  
SUPER SURFACER  
ULTRA W II · CUSTOM**

**ウルトラWII・カスタム**  
上下両面超仕上かな盤

**MARUNAKA TEKKOSHO INC.**

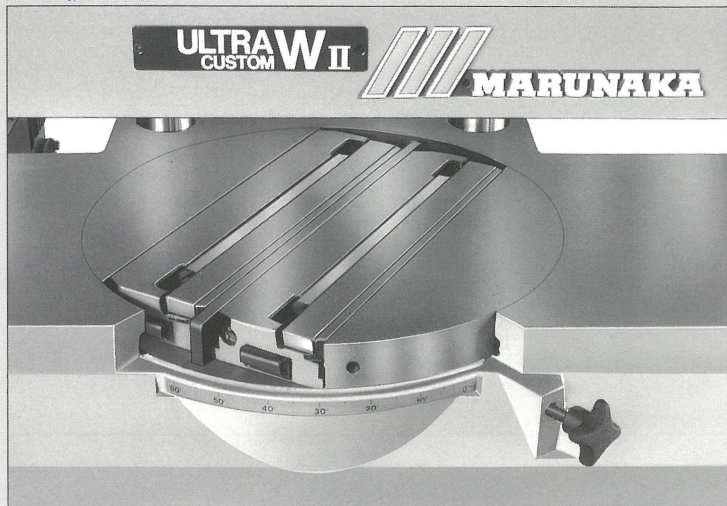
**DOUBLE SIDE  
SUPER  
SURFACER  
ULTRA W II · CUSTOM**

# ウルトラWII・カスタム

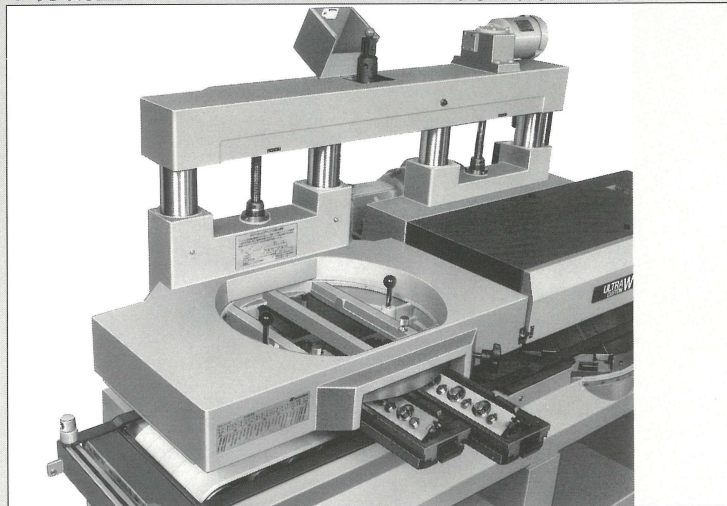
上下両面超仕上かな盤

新型オートリターン、斜行角可変。  
あらゆる材に対応するウルトラWII。

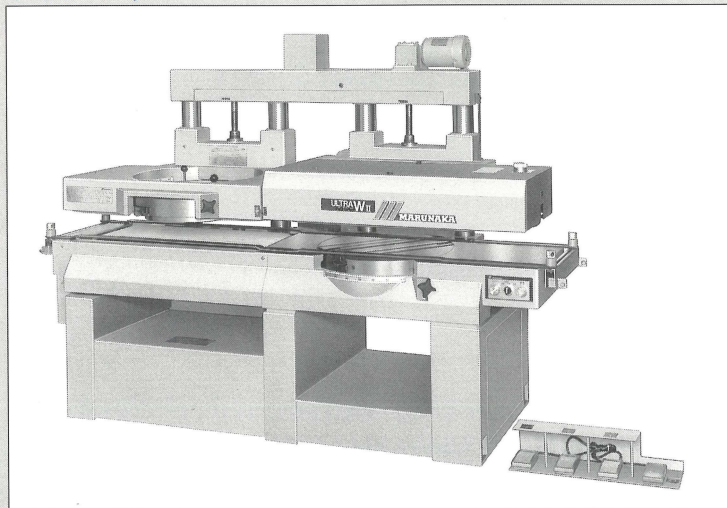
● 2枚刃方式



● 分割型ナイフストックとヘッド高さ調整クラッチ



● ウルトラW



● 仕様

型 式	スタンダード		カスタム
	CD-25ZBI		CD-25YBI
加工寸法	最大幅	250mm(25°)55mm(60°)	→
	最大厚	180mm	→
斜行角度	0°~60°可変		→
送材速度	88m/min(60Hz)		64m/min(60Hz)
所要動力	送り	2.2KW、3相200V×2	
	ヘッド昇降	0.2KW、3相200V	
刃物寸法 (長さ×幅×厚さ)	表刃	335×66×8mm	
	裏刃	335×66×8mm	
テーブル	全長	1890mm	
	高さ	650mm	
機械寸法	幅	940mm	
	長さ	1920mm	
機械重量	高さ	1405mm	
	重量	1080kg	

※仕様は改良のため予告なく変更することがあります。



株式会社 **丸仲鐵工所**

〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号  
TLX 3962-475 MARNAK J

TEL(054)259-8111(代)  
FAX(054)257-0498

代理店