

LENGTHWAYS VENEER SLICER PLANT

縦つき突板製造プラント

SINGLE SLICER

Patented in Japan No. 835880, Italy No. 957779, and other three nations.

シングルスライサー SL-5

日本特許No.835880 イタリアNo.957779 他3件

ROLL DRYER

Patent Pending

ロールドライヤー RD-4・RD-6

特許出願済

AUTOMATIC VENEER KNIFE GRINDER

Patent Pending

自動刃物研削盤 GLS-2400m

特許出願済



SL-5プラント



株式
會社

丸仲鐵五所

MARUNAKA TEKKOSHO INC.

集成材はこのプラントで。

国内特許及実用新案12件申請中 ● 外国特許アメリカNo.37838177 × スペインNo.402565 > イタリアNo.957779 > イギリスNo.1376485 > カナダNo.955830 > 12 domestic patents and utility models pending. Foreign patents registered: U.S.A. No. 3883917, Spain

縦つき突板製造プラント
LENGTHWAYS VENEER SLICER PLANT

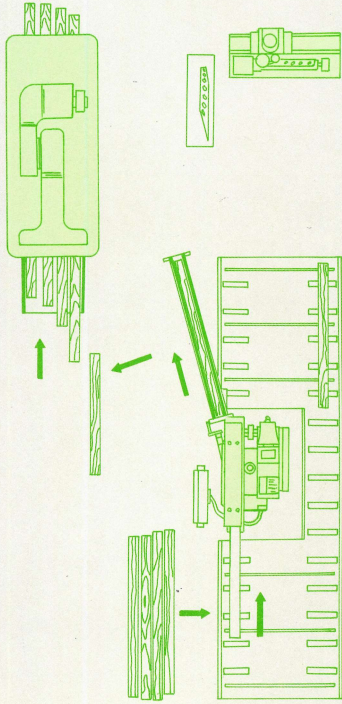
国内、海外に最大の実績を持つ丸仲の縦つき突板製造プラント
Bears record to satisfactory performance both in Japan and abroad

あなたの工場でも、
お好みのオリジナル銘空が生産できる

丸仲の突板製造プラント

Produce the original choice
wood of your own taste,
with Marunaka's
Lengthways Slicer Plant

縦つき突板製造プラント設置例図
EXAMPLE OF LENGTHWAYS VENEER SLICER PLANT LAYOUT



シングルサイザ SL-5
SINGLE SLICER

日本特許No.835680、イタリア特許No.957779、他3件

●仕様/SPECIFICATIONS

送りモーター	55W(45・37・30W)4P
昇降モーター	1.5kW 4P
加工材寸法	最大巾 520mm(75°)
Work capacity:	最大厚度 20mm
	最大スライス厚
突板加工寸法	最大巾 520mm
Available material size:	巾×長さ×高さ
	最大厚 8mm
	Max. thickness
斜行角	75°-85°(可変)
斜行角調整機構	1000mm
送り速度	21,42,63,84mm/min(段変型)
機械寸法	(4-speed change)
巾×長さ×高さ	2350×4700×2300mm
油圧装置	位置
Hydraulic unit:	長さ
(width × length × height)	重量
機械重量	1750×1700

●特徴

- ①斜行角度が可変なので、材質に合わせて角度が設定でき、最高の突板が上ります。
- ②最大 520mmの材を加工できます。
- ③強力なモーターを装備していますので大きな加工巾と厚突が可能です。
- ④縦削り方式のため、加工長さに制限がありません。
- ⑤刃物と刃口のアラライメントが簡単に微調整できますから、逆目の少ない突板が上ります。
- ⑥油圧駆動送りですので、ボタン操作で送選ができ、スムーズに送材できます。そのためなめらかな肌の突板が上ります。
- ⑦松、杉、樺、桐、樺などは突板加工厚 8mmまでが可能です。また、含水率、葉脈状況など材料の状態、方法などにより突板能力に差異がありますので詳細はお問合せ下さい。

FEATURES

- (1) Knife bias angle is adjustable so that the material can be cut from the right angle in accordance with the material.
- (2) The maximum slicing width is 520mm, and the thickness, 8mm.
- (3) The motor is powerful enough for wide and thick slicing.
- (4) There is no limit on the material length in this vertical slicing method.
- (5) Knife and nose bar alignment can be minutely adjusted, which minimizes interlocked grains on the cut surfaces.
- (6) Materials are fed very smoothly — hydraulic control with 4-speed change operated by a cam switch.
- (7) The cypress, cedar, zelkova, paulownia and hemlock wood can be sliced to a thickness of 8mm, however, do contact us for the detail because the working capacity will vary with the size and condition of the wood to be used.

CUT THE TIME & COSTS PLANT SYSTEM FOR LA

Foreign patents registered: U.S.A. No. 3883917, Spain

ロールドライヤー RD-4・R
ROLL DRYER

特許出願済

●仕様/SPECIFICATIONS

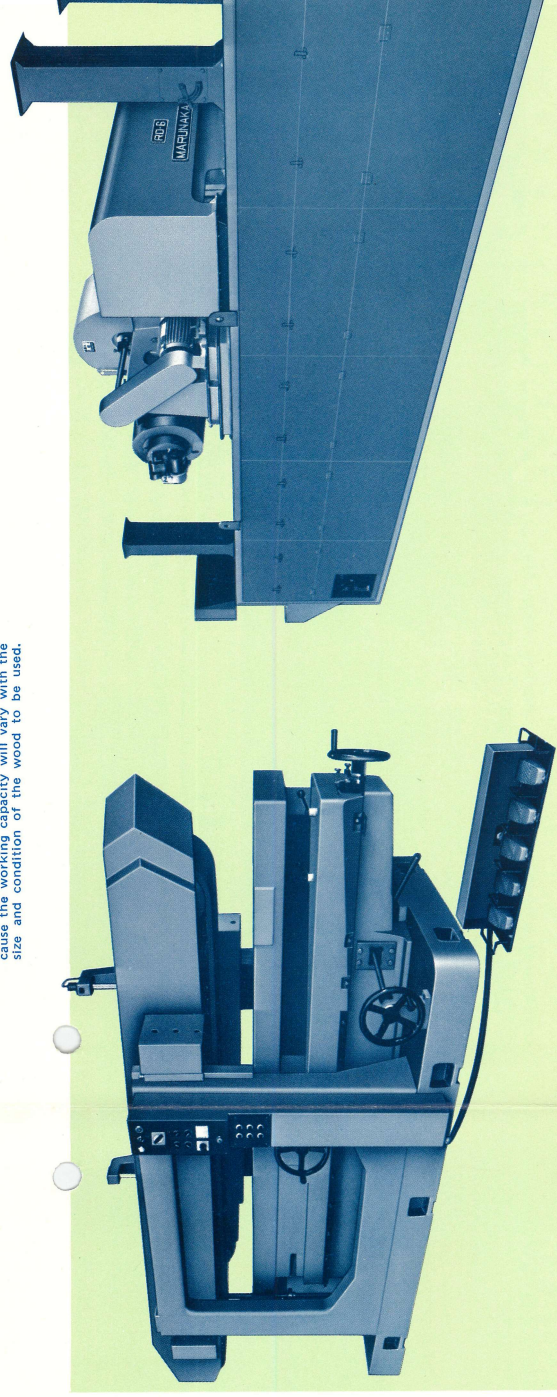
材料送り速度	RD-4	RD-6
送材用モーター	2-8m/min	2-8m/min
送風用モーター	1.5kW 4P	1.5kW 4P
Blower motor	3.7kW 4P	5.5kW 4P
Burner motor	0.125kW 2P	0.125kW 2P
	(単相)	(単相)
使用温度範囲	(Single phase) 150°C	(Single phase) 150°C
Working temperature range	180°C	180°C
温度上昇限度	30A	60A
Temperature rise limit	1050mm	1050mm
最大電流	1050mm	1820×820×274mm
Max. electric current	1820×820×274mm	5300kg
入口幅	3600kg	
機械寸法		
巾×長さ×高さ		
Machine size: (W×L×H)		
機械重量		
Machine weight		

●特徴

- ①突板の残れ矯正と乾燥
- ②材料厚、含水状態による乾燥の速さが自在です
- ③安全装置が二重になつたの心配はありません

FEATURES

- (1) Correction of warps and its drying are carried out freely
- (2) The material is readily controlled in its moisture content
- (3) Dual safety device of overheating.



シートで。

スNo.1376485×カナダNo.9556830> 12 domestic patents and utility models pending. Foreign patents registered: U.S.A. No. 3888917, Spain No. 402565, Italy No. 957779, Britain No. 1376485, Canada No. 9556830

サイサ- SL-5

0.957779. 他3件

W)P	
mm(75)	
ickness	
0mm	
0mm	
0mm	
8mm	
S	
(ble)	
(4変速)	
Change)	
300mm	

- 特徴
 - ①斜行角度が可変なので、材質に合わせやすく設定でき、厚みの変更が上ります。
 - ②最大520mmの材を加工できます。
 - ③強力なモーターを装備していますので大きな加工中と厚変が可能で、加工長さに制限がありません。
 - ④縦切り方式のため、加工長さに制限がありません。
 - ⑤刃物と刃口のアーライメントが簡単に微調整できますから、逆目の少ない変板が上ります。
 - ⑥油圧駆動送りですので、ボタン操作で変速ができます。スラムーズに送料が上ります。
 - ⑦除杉、樺、桐、柳などは変板加工厚8mmまで可能ですが、含水率、乾燥状況など材料の状況、方法などにより変板能力に差異がありますので詳細はお問合せ下さい。

FEATURES

- (1) Knife bias angle is adjustable so that the material can be cut from the right angle in accordance with its nature or density.
- (2) Thickness slicing width is 520mm, and the thickness, 8mm.
- (3) The motor is powerful enough for wide and thick slicing.
- (4) There is no limit on the material length in this machine.
- (5) Knife and nose bar alignment can be minutely adjusted, which minimizes interlocked grains on the cut surfaces.
- (6) Materials are fed very smoothly — hydraulically driven — with 4-speed change operated by a button.
- (7) The cypress, cedar, zelkova, paulownia and hemlock wood can be sliced to a thickness of 8mm, however, do contact us for the detail because the working capacity will vary with the size and condition of the wood to be used.

CUT THE TIME & COSTS PLANT SYSTEM FOR LAMINATED WOOD PRODUCTION

Foreign patents registered: U.S.A. No. 3888917, Spain No. 402565, Italy No. 957779, Britain No. 1376485, Canada No. 9556830

ロールドライヤー RD-4・RD-6

特許出願済

●仕様/SPECIFICATIONS

	RD-4	RD-6
材料送り速度	2-8m/min	2-8m/min
送材用モーター	1.5kW 4P	1.5kW 4P
送風用モーター	3.7kW 4P	5.3kW 4P
バーナーモーター	0.125kW 2P	0.125kW 2P
使用温度範囲	(単相) 150℃	(単相) 150℃
Working temperature range	180℃	180℃
湿度上限	30A	60A
最大電流	1050mm	1050mm
入口幅	1650×4400×2320mm	1820×6200×2740mm
機械寸法		
機械重量	3600kg	5300kg
Machine size: (W X L X H)		
Machine weight		

●特徴

- ①変板の板れ補正と乾燥を一工程で行います。
 - ②材料厚、含水状態に応じた送り速度、加熱温度の選択が自在です。
 - ③安全装置が二重になっているのでオーバーバートの心配はありません。
- ### FEATURES
- (1) Correction of warps and twists on veneer, and its drying are carried out in one operation.
 - (2) Feeds are speeded up or down according to the thickness and moisture content of the material.
 - (3) Dual safety device ensures it against the danger of overheating.

●仕様/SPECIFICATIONS

加工寸法	2400mm	255×100mm
砥石の外径×長さ×厚み	255×100mm	100×50mm
荒砥石	Grinding wheel (outer dia. x thickness)	1130rpm(60Hz) 940rpm(50Hz)
荒砥石	Grinding wheel (outer dia. x thickness)	1720rpm(60Hz) 1420rpm(50Hz)
仕上げ砥石	Lapping wheel	6P 仕上げ砥石 For lapping 0.4kW 4P
ポンプ	For pump 0.18kW 2P 送り	For feed 1.5kW 4P 8 P
高速	High speed 7.4m/min	低速 Low speed 3.7m/min
機械寸法	幅×長さ×高さ (width x length x height)	3500×1800×1800mm
機械重量	Machine weight:	2150kg

●特徴

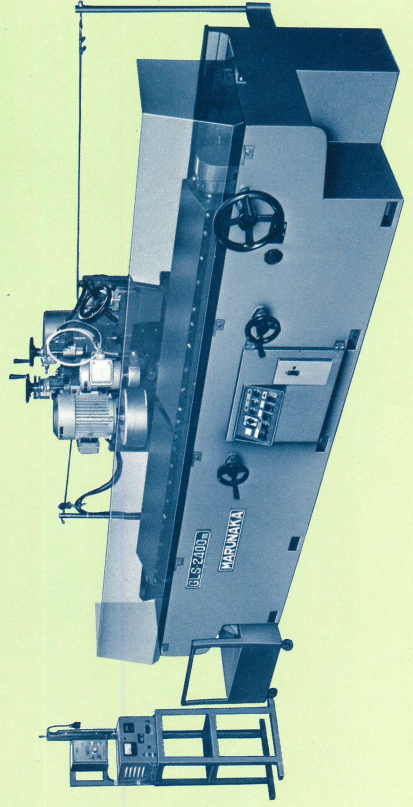
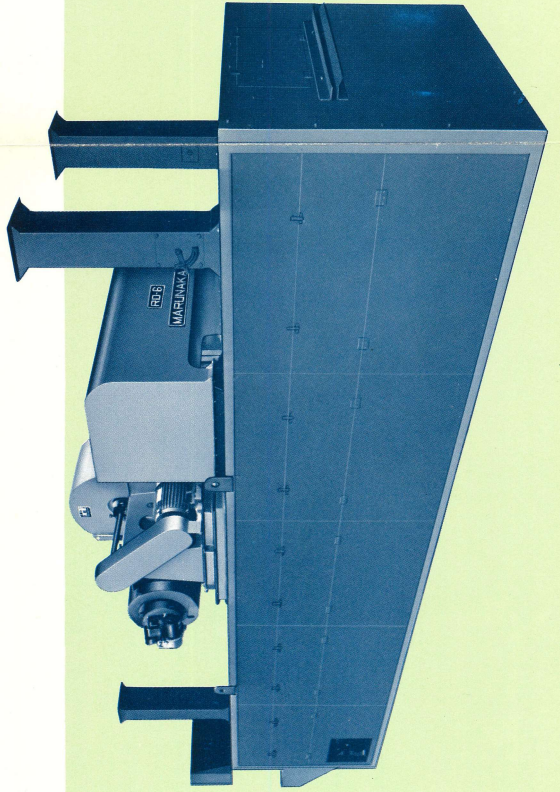
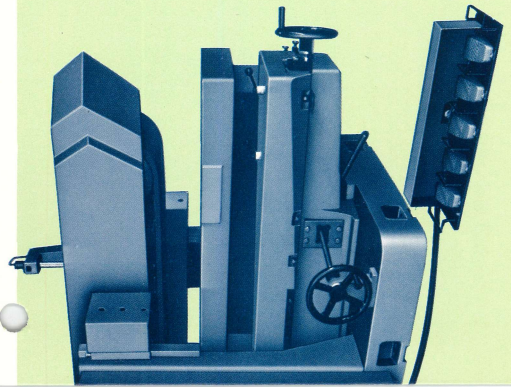
- ①ヘッド走行型ですのでフロアスペースが少なく設置できます。
- ②荒研削送りには高速、仕上げは低速の2段切換、高能率、高精度の研削ができます。
- ③荒砥石の直径は255mm、大型砥石です。持ちが良く、重研削ができます。
- ④荒砥石は、自動お出し装置がついていますので自動お出しにより正確な研削ができます。
- ⑤特法により、マグネットチャックの刃物台を装備することが出来ます。
- ⑥その他、上面研削ですので研削状態を見ながら研削でき、また水浴式です。刃先のソリや焼けがないなど、好評のマイクロラッパリーシリーズに共通の特色を数多く備えています。

FEATURES

- (1) The travelling head minimizes the machine floor space.
- (2) Feed speed varies in two steps: high speed for precision grinding, and low speed for heavy work.
- (3) The grinding wheel is 255mm in diameter; large enough to last long and to do heavy work.
- (4) With the automatic inching device on the grinding wheel, the grinding is accurate, resulting in speedy and accurate operation.
- (5) The knife stock with a magnetic chuck is available by special order.
- (6) Working surface is in clear view; liquid-cooling prevents the burr and burning on the knife.

●仕様/SPECIFICATIONS

加工寸法	2400mm	255×100mm
砥石の外径×長さ×厚み	255×100mm	100×50mm
荒砥石	Grinding wheel (outer dia. x thickness)	1130rpm(60Hz) 940rpm(50Hz)
荒砥石	Grinding wheel (outer dia. x thickness)	1720rpm(60Hz) 1420rpm(50Hz)
仕上げ砥石	Lapping wheel	6P 仕上げ砥石 For lapping 0.4kW 4P
ポンプ	For pump 0.18kW 2P 送り	For feed 1.5kW 4P 8 P
高速	High speed 7.4m/min	低速 Low speed 3.7m/min
機械寸法	幅×長さ×高さ (width x length x height)	3500×1800×1800mm
機械重量	Machine weight:	2150kg



われわれはみんなマルナカを使っています。
突きロスが少くない、ウラ割れ、サカ目が少ない
故障が少くない……マルナカ・プラントは文句なしです。

株式会社 和州

奈良県桜井市大泉
社長 五味 清太郎 さん

設置機 ●

シングルスライサー-SL-1 2台

シングルスライサー-SL-1 1台

自動刃物研削盤GLS-1000m 1台

ロールドライヤー 1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

集成材を日本で最初に考え出し、売ったのは、私です。終戦直後の昭和23年、まだ物資が不足していた頃、「合成柱」という名前で売ったのです。何にしろ、日本で初めての製品ですからスライサーなどという機械もなく、私が一人で考え出し、作らしたものでした。やがて、スライサーが出始めました。当初の機械はどなたも思った性能が出ない。あれこれ数社の機械を使っているうちにやっと、丸仲のSL-1に行き当たったわけです。2台入れてますが、いいですね。第一、使いやすい。機械は、いくら優れた技師が設計しても、現場で使うのは素人です。使いやすいが一番です。

それに、突きにロスがない、逆目、ウラ割れがない……いい点は、色々あります。おかげさまで、和州の集成材は、いまでは全国に販売されていますから、これからも、集成材の元祖としての名に恥じない「和州の集成材」を作っていくつもりです。



丸仲のスライサーがいいのはもちろんですが、自動刃物研削盤GLSもいいですね。マグネットで、刃を正確に合わせられる。砥石のセンターを決めるのもラク、砥石が上から来てまわるので逃げない……交換も一人でできますから時間ロスもなくてよく作業にかかれます。私は、総合して良くないかならばなりません。木工加工を始めて1年半ほどですが、同じ集成材でも、新分野の集成材の開発をネラっています。SL-1を入れたおかげで、丸仲さんの技術力やアフターサービスの良さが、はつきり解りましたので、これからは、私が目ざす新しい集成材を生産できる機械の開発をお願いするつもりです。

株式会社住川林業

奈良県吉野郡大淀町
代表取締役社長 住川 洋典 さん

設置機 ●

シングルスライサー-SL-1 1台

自動刃物研削盤GLS-1000m 1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

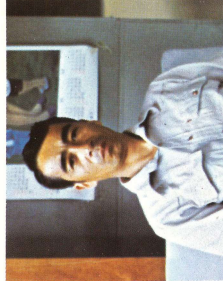
1台

1台

1台

1台

1台



価値を高める、1人で加工でき省力効率も優れている。価格も安い、などの点で、丸仲に決められたわけでは、わが社の集成材は、特に関東地方に強力な地盤を持っていて、今後も、信頼の集成材を強力販売していきたいと思っています。

集成材の需要は、前年比で17%ものびています。集成材が本格的に生産され始めては10年、ようやく成長段階にきたと、いえるでしょう。しかし、まだ、集成材の特色が個人消費者までには知られておらず、集成材だということが見え目が厳しくなります。例えていうと、木材なら、少しキズがあっても、大目に見ても許してくれます。それだけに、良い製品を出荷しなければならぬわけですね。良い製品づくりには、当然良い機械を求めねばなりません。そこで、スライサーを選ばないまでも、各社の機械で、私が実際に突いてくらべてみたのです。その結果、丸仲のSL-1は、逆目がなく製品の附価

Free from veneer loss, cracks, inter-locked grains, and machine troubles
..... Marunaka's plant is perfect!!

静岡タイシン

静岡県榛原郡榛原町
社長 森 正雄 さん

設置機 ●

シングルスライサー-SL-1 1台

自動刃物研削盤GLS-1000m 1台

ロールドライヤー 1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

私の工場では、丸仲のSL-1を含めて3種類の機械で、単板の削生産をしています。ですから、自然と3台の機械の性能などを比較してしまいます。具体的に申しますと、省力の点では、他社機では、2-3人で操作していますが、SL-1は、1人で動かせます。人件費のウエイトが、製品コストに大きく占めるようになってきた昨今では、省力化に役立つ機械の導入が重要です。さて、仕上り具合ですが、わが社の単板は、東北地方一円に卸しています。引き肌がきれいで、厚みムラがない、乾燥も十分だなど、私が心がけている製品づくりのポイントが、そのままわが社の製品の特色になっているわけです。丸



松本木工店

滋賀県野洲郡中主町
社長 松本 幸雄 さん

設置機 ●

シングルスライサー-SL-1 1台

自動刃物研削盤GLS-1000m 1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

1台

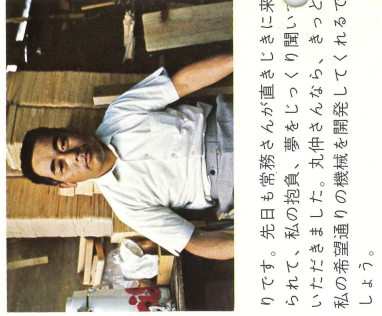
1台

1台

1台

1台

丸仲のスライサーがいいのはもちろんですが、自動刃物研削盤GLSもいいですね。マグネットで、刃を正確に合わせられる。砥石のセンターを決めるのもラク、砥石が上から来てまわるので逃げない……交換も一人でできますから時間ロスもなくてよく作業にかかれます。私は、総合して良くないかならばなりません。木工加工を始めて1年半ほどですが、同じ集成材でも、新分野の集成材の開発をネラっています。SL-1を入れたおかげで、丸仲さんの技術力やアフターサービスの良さが、はつきり解りましたので、これからは、私が目ざす新しい集成材を生産できる機械の開発をお願いするつもりです。



海外で活躍する MARUNAKA の突板製造プラント

MARUNAKA'S LENGTHWAYS VENEER SLICER PLANT, ACTIVELY OPERATING IN FOREIGN COUNTRIES



ペンソンエンジニアリング社(アメリカ)

カサビエレル社(スイス)

チャバスフィナス社(メキシコ)



ペンソンエンジニアリング社(アメリカ)

カサビエレル社(スイス)

チャバスフィナス社(メキシコ)



ペンソンエンジニアリング社(アメリカ)

カサビエレル社(スイス)

MARUNAKA TEKKOSHO INC.
650-1 Mariko, Shizuoka, Japan / Phone: (0542) 59-8111 / Telex: 3962-475

株式会社 丸仲鐵工所
本社 静岡県岡崎市丸手6-5-0番地の1
TEL 静岡 <0542> 59-8111(代) テレックス: 3962-475