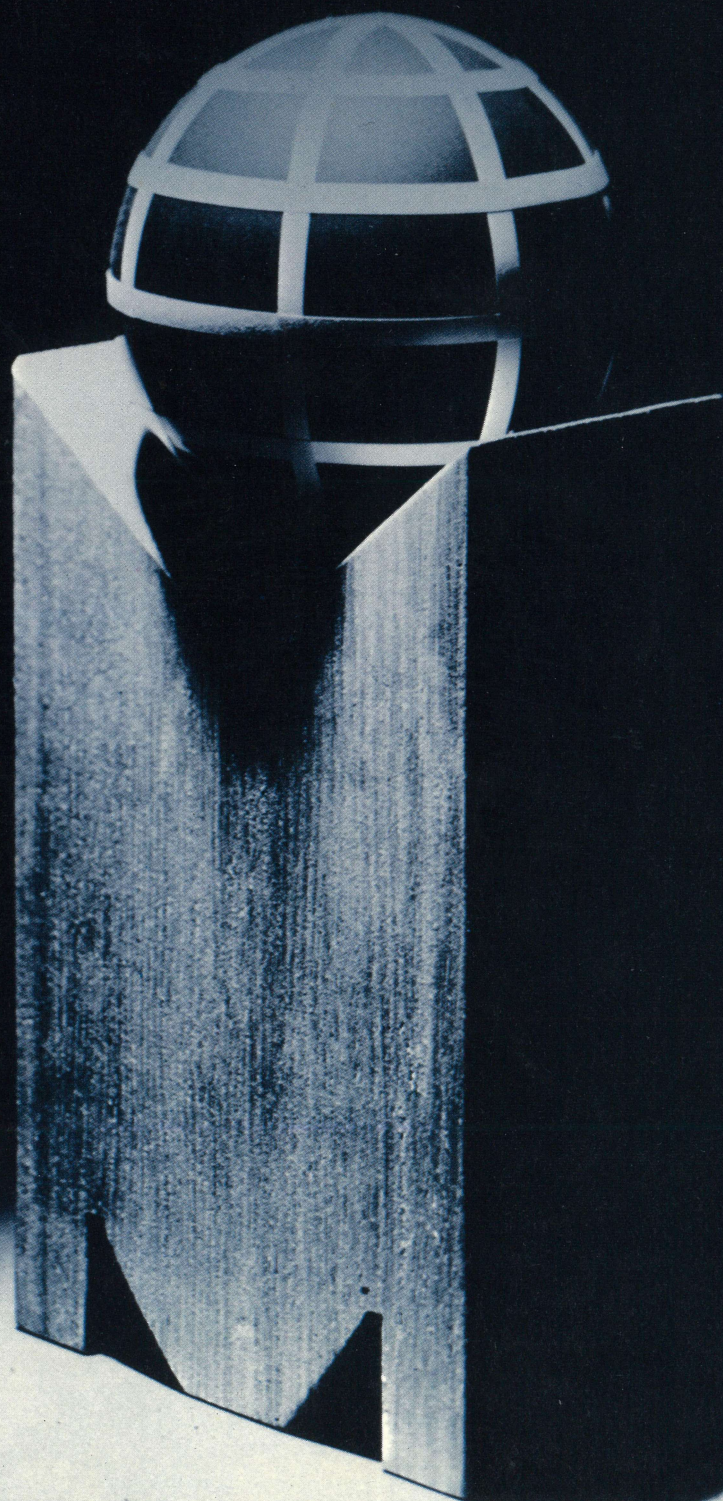


# 木工机械



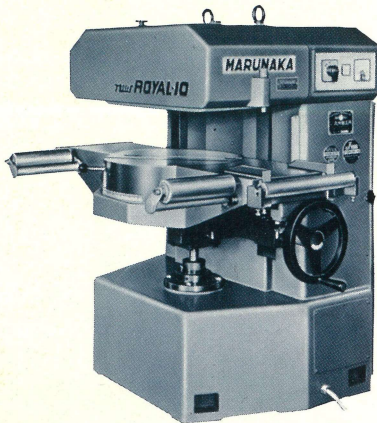
股份  
公司

丸仲铁工所

超精加工刨床

新罗亚尔—10

美 专利号 1382457 日 专利号 815532  
 美 " 3727654 " 835880  
 伊 " 931259 " 966959  
 " " " 1038649  
 " " " 1044459  
 " " " 1065410



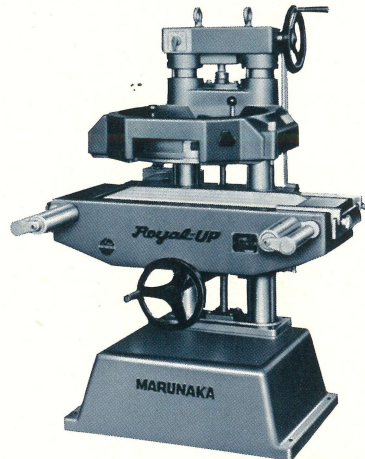
一向被认为不可能的弯曲木料，也能加工得象笔直木料一样高精度，强有力的木工刨床新机种。

加工尺寸	最大宽度	250mm (40°)
		165mm (60°)
	最大厚度	180mm
斜行角度		0—60°可转变
进给速度		46, 92 m/min (50赫)
所需动力		2.2KW
工作台	长	950mm
	高	800mm
机械尺寸(宽×长×高)		860×1200×1095mm
机械重量		490kg

超精加工刨床

罗亚尔—UP

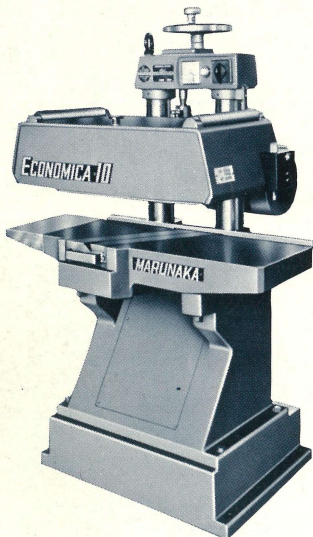
平削机中最优秀的机种。采用划时代的端面加工机构，可以看着进行加工。而且，平台和刀具都向下地安装，因此加工表面不会遭受刨屑损伤，光洁度好极了。此外，工作台也可以上下操作，所以，姊妹机F X当不用讲，就是其他超精刨床也可以联结装配起来，同时进行双面精加工。



加工尺寸	最大宽度	250mm (40°)
		165mm (60°)
	最大厚度	180mm
斜行角度		0—60°(可转变)
进给速度		50 m/min (50赫)
所需动力		2.2KW
工作台	长	800mm
	高	550—770mm
机械尺寸(宽×长×高)		970×880×1175mm
机械重量		430kg

超精平面刨床

埃科诺米卡—10 (ECONOMICA—10)

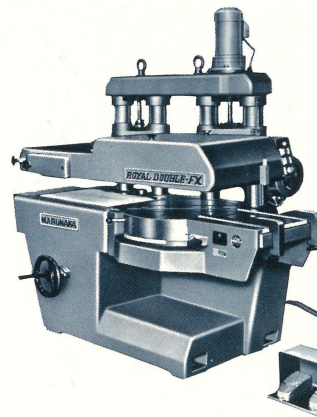


配有固定刨刀的埃科诺米10，是根据人类最古老的工具——木工刨床的原理而制造的。在高速推进下，加工木料被传送到装配在刨床床身上的固定刀架。经过如此加工过的工件与照常套刨削磨光的相较，其表面的平滑无比，光制的完美无疵，都会令人惊叹。即使经过油漆之后，其平滑与光制也历历在目。与常套机械上的旋转式刨刀回异，埃科诺米卡10装配的切刀，无论加工木料的软硬，都不致发生扭斜现象。

加工尺寸	最大宽度	250mm
	最大厚度	156mm
进给速度		50 m/min (50赫)
		60 m/min (60赫)
马达		4极, 3相
斜行角度		30°固定
工作台	长	790mm
	高	500mm
机械尺寸(宽×长×高)		600×1150×790mm
机械重量		230kg

双面超精刨床

罗亚尔双面FX

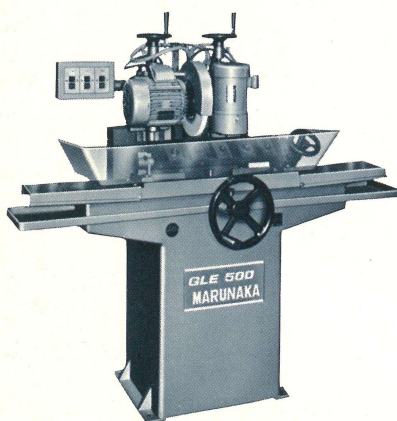


动用FX和UP两机种的经验而开发制成的，双面同时加工的划时代的超精刨床。因为是属于罗亚尔型，所以可顺应材料的性质，在0度到60度之间，调整最适合的斜行角度。除了备有易于平削的固定式工作台，而且还考虑到双面同时加工时所发生的种种问题，因而采用了相应的新机构，以期臻于至善。此外，本机因双面同时加工而缩短加工时间，减少安装空间，极为经济，博得世人的好评。

加工尺寸	最大宽度	250mm (45°)
		175mm (60°)
	最大厚度	180mm
斜行角度		0—60°(可转变)
进给速度		50 m/min (50赫)
所需动力		2.2KW × 2
工作台	头都升降	0.2 KW
	长	1600mm
	高度	650mm
机械尺寸(宽×长×高)		950×1700×1480mm
机械重量		900kg

G L E 500/600

刀具磨床 (微型研磨机)

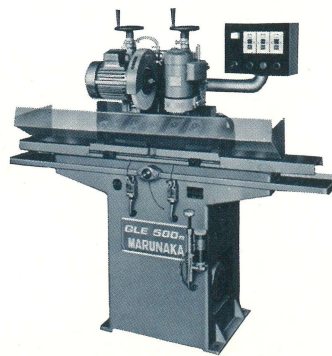


本机将粗砂轮和精砂轮装配成一直线，不必进行旋转或移动的操作，而且更能保持高精度。因为是端面研磨，上刀时可以看到研磨状态而工作，所以砂轮的接近状态，研磨量，都一目了然，不必象已往全凭直觉工作。本机因其独特的机构(线调整，端面研磨方式，水冷式)，性能高，又很经济颇受欢迎，现在已向欧洲共同体各国，美国，中南美国等世界各国，大量地出口。

加工尺寸	500mm (500)
	640mm (600)
磨石	粗
	精加工
磨石尺寸(外径×厚×孔径)	255×19×25.4mm
	100×50×15.88mm
磨石旋转数	1410转/分 (50赫)
所需动力	粗
	精加工
泵	粗
	精加工
机械尺寸(宽×长×高)	1520×670×1335mm
	1800×670×1335mm
机械重量	265kg (500)
	305kg (600)

G L E 500M/600M

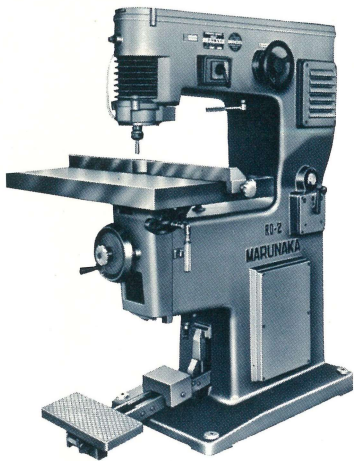
自动磨床



在强有力的新式刀具磨床GLE 500/600上装配刀架自动送料装置，提高了机械性能。GLE 500M/600M经得起长时间的作业，而且操作简单，即使是女孩子，对于刀具的研磨工作，也能胜任愉快。因为推进速度一定，所以研磨效果既均等又良好，而且完全没有浪费。在研磨过程中，也不妨离开机械，而从事其他的工作。可以转换为微动，以便安装刀具。

加工尺寸	500mm (500)
	640mm (600)
磨石	粗
	精加工
磨石尺寸(外径×厚×孔径)	255×19×25.4mm
	100×50×15.88mm
磨石旋转数	1680转/分 (60赫)
所需动力	粗
	精加工
泵	粗
	精加工
机械尺寸(宽×长×高)	1520×600×1335mm (500)
	1800×600×1335mm (600)
机械重量	310kg (500)
	350kg (600)

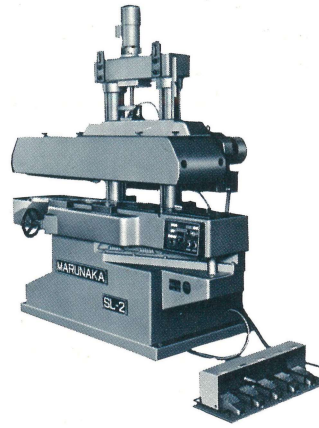
## 超高速除根机



只要用控制杠一操作，就可瞬时转变速度，由一万转增加到二万转的精密机械。其秘诀是主轴部分采用向心滚珠轴承，以及循环式润滑系统。此外，还在各处增设了强有力的制动器，排尘器和冷却风扇等新机构。

由手把可以上下调节	140mm
由踏板	70 mm
从卡盘下端到工作台的距离	210mm
工作台的最大倾斜角度	45°
机床最大加工直径	610mm
主轴旋转次数	20000 转/分(单面) 20,000/10,000转/分 (双面两用)
卡盘内径	径 8 · 径 12 · 径 16mm
所需动力 S	1.5KW 2 极
D	1.5KW 2 - 4 极
工作台(宽×长)	810×550mm
机械尺寸(宽×长×高)	810×1350×1450mm
机械重量	650kg

## 单面切片机



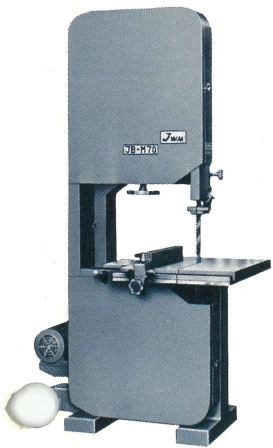
因为采取纵向切片方式，加工长度不受限制。比起过去的切片机，机械装置面小得很，而且也不要基础工程。

又因为是精密小型机械，消费电力较少。电子控制装置能随着切削的厚度而自动定位。

切削的厚度，以操作操纵盘，瞬时加以调整。

	SL-1	SL-2
加工尺寸	最大宽度 200mm 最大厚度 240mm	250mm 240mm
斜行角度	75°	70°
进给速度	36m/min (50赫)	36m/min (50赫)
所需动力	送进 5.5KW 升降 0.4KW	7.5KW 0.4KW
工作台高度	800mm	800mm
机械尺寸(宽×长×高)	1305×2100×2060	1440×2170×2100
机械重量	2200kg	2580kg

## 木工带锯机

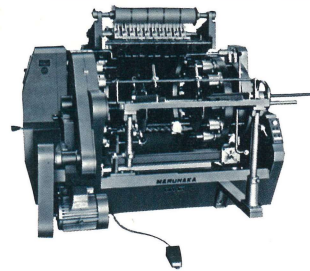


在旋转的心脏部——轮胎轴承，使用上鼓形滚柱轴承，使正确地调整均衡的轮胎，毫不发生振动而圆滑地旋转。有平割用A型和曲割用B型两种。木材加工时，请用前者，木工则请用后者。

	JB-M70	JB-M80
最大加工厚度	350mm	350mm
锯车直径	700mm径	800mm径
锯车旋转次数	700转/分	700转/分
带锯(长×厚)	4850×0.8 mm	5280×0.8mm
工作台(宽×长×高)	600×700×880mm	700×700×880mm
所需动力	2.2KW	3.7KW
机械尺寸(宽×长×高)	1400×850×2180mm	1530×850×2250mm
机械重量	600kg	700kg

机种	工作台倾斜	锯车橡皮衬垫
A型	无	无
B型	右45°	有

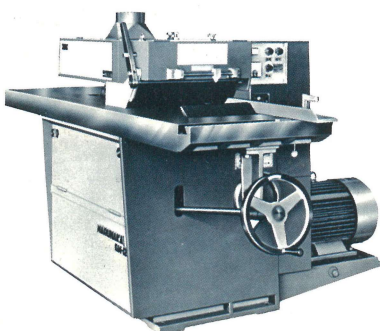
## 立式磨床



将家具的脚，棒球的球棒等圆棒状加工材料的周面，自动地加以磨光。纵令加工材料的表面凹凸复杂，只要将材料用十枝主轴连接固定起来，加工完了以后，就会自动地停止旋转，把材料分离开来。

	RNS-105	RNS-110
加工尺寸	最大直径 120mm径 最大长度 500mm	120mm径 1000mm
主轴数	10	10
加工能力	10~30个/min	10~40个/min
主轴旋转次数	3100转/分	2600转/分
所需动力	主轴 2.2KW 送进 0.4KW	主轴 3.7KW 送进 0.75KW
机械尺寸(宽×长×高)	1750×1200×1400mm	2500×1600×1400mm
机械重量	1000kg	1800kg

## 多锯式纵割锯

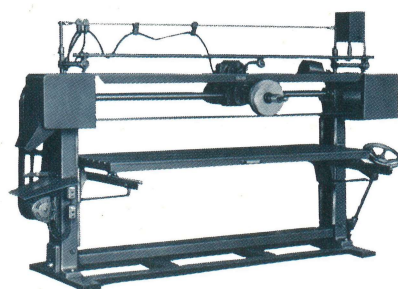


任何间隔都可安装锯刀的自动多锯式纵割圆盘锯床。

丸仲铁工厂深入研究欧美先进国家最富经济性的典型，以及日本木工产业界的实际情况，运用其技术和经验，倾注全力而完成的高性能机种。使用简便，稍加保养整备，就经得起长年使用。这点也是值得注意的。

最大加工厚(工作台升降)	60mm (35)
锯间距(套管)	170mm
圆锯直径	255~305mm径
圆锯旋转次数	4500转/分
进给速度	15.22m/min(2段)
所需动力	锯用 A型 11 KW
	B型 15 KW
	C型 18.5KW
	D型 22 KW
送进用	1.5 KW
	510×1700mm
工作台	宽×长
高	910mm最大
机械尺寸(宽×长×高)	1430×1900×1215mm
机械重量	1380kg

## 砂带磨床



高速砂磨加工之后，也可以继续接连地进行抛光加工的砂带磨床。一台能作两台的工作，一台能顶两台分的配置。结构合理，操作简单。

加工尺寸	最大宽度 1800mm(06型)
最大厚度	600mm
砂纸轮(直径×宽度)	250mm×200mm
旋转次数	666, 833转/分(50赫)
砂纸轮旋转次数	500, 666转/分(50赫)
抛轮旋转次数	750转/分(50赫)
抛轮直径	300mm径
所需砂纸轮用	0.75KW
动力	抛轮用 0.75KW
机械尺寸(宽×长×高)	2950×1300×1900mm
机械重量	320kg

带反向装置的超精加工刨床

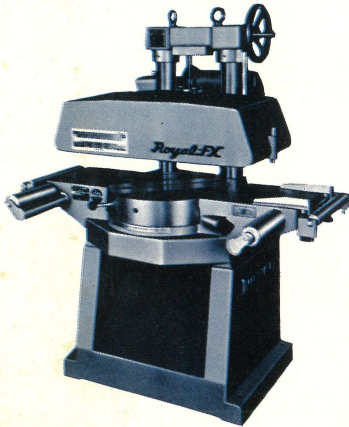
# 罗亚尔 F X 系列

罗亚尔 F X 系列，在已往的罗亚尔系列所具有的转台，仅向装置等特点之外，再加上固定式工作台，因此无论何时都可在一定的高度进行加工，使加工工程兼备高精度和高强度。这种超精加工刨床，笔直的材料当不必说，即使弯曲的材料也很容易加工。

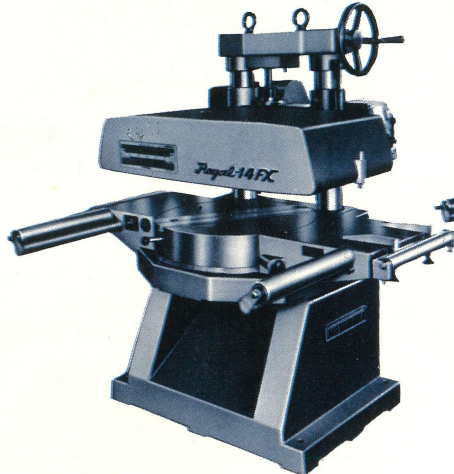
罗亚尔 F X 系列在头部装有升降缓冲垫，因此，不论材料有多重，都能成功地进行缓冲运动。又因有回动滚柱，笨重的材料也能简单地使它在机械前后移动。这些都是罗亚尔 F X 系列的特点。

这系列最大加工宽度为250毫米到450毫米。其种类有罗亚尔 F X，罗亚尔14 F X，罗亚尔18 F X 三种。

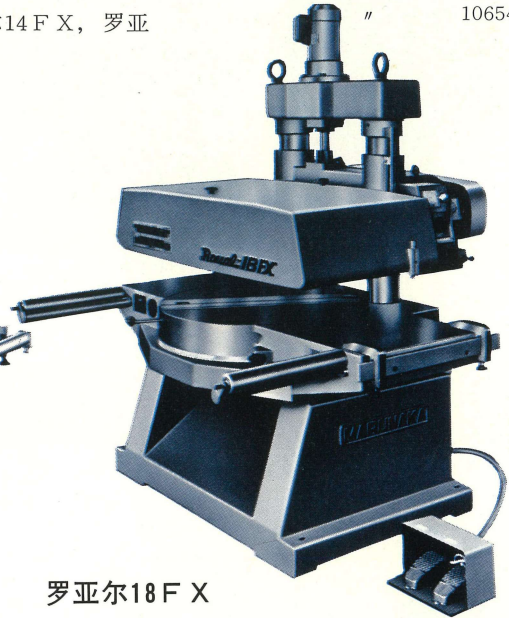
英	专利权号码	1382457
美	"	3727654
伊	"	931259
日	"	815532
	"	835880
	"	966959
	"	1038649
	"	1044459
	"	1065410



罗亚尔 F X



罗亚尔14 F X



罗亚尔18 F X

		罗 亚 尔 F X	罗 亚 尔 14 F X	罗 亚 尔 18 F X
加工尺寸	最大宽度	250mm (40°)	350mm (45°)	450mm (45°)
	最大厚度	165mm (60°)	250mm (60°)	320mm (60°)
斜行送进所需动力	最大角度	180mm	180mm	180mm
	送进速度	0 ~ 60° (可转变)	0 ~ 60° (可转变)	0 ~ 60° (可转变)
工作台高度	送进速度	50 m/min (50赫)	25, 50 m/min (50赫)	38, 75 m/min (50赫)
	长度	2.2KW	3.7KW	5.5KW(进给) 0.4KW(头部升降)
机械尺寸(宽×长×高)	重量	950mm	1170mm	1500mm
	重量	650mm	680 mm	680 mm
机械重量		850×1110×1250mm	1280×1330×1400mm	1600×1660×1710mm
		360kg	630kg	1100kg

上述规格有时不加通知而改变。

## “揭窠21世纪的理想”



丸仲铁工厂继续加强体制，以便顺应日益多样化的社会上的需求。

我们可以预料，1975年以后，除了节省资源，省力，无公害化等从来的要求之外，人们不会尽量以全球性的规模，有效地去运用有限的地球资源，例如励行节省资源和燃料等，而且这个趋势将越来越大，因此，个人的消费生活，所有产业的生产活动，各方面都将被迫去顺应这个要求。

丸仲铁工厂一向响应时代的需要，致力于开发新产品，例如：隔音和防尘性能优秀的超精加工刨床，大幅度减低设备费而提高投资效率的纵向切片机，精度高而操作性好的直线修边机等等，这证明了丸仲铁工厂具备能顺应各种需要的健全的体制。1975年以后，将更加强化体制，以便恰当而迅速地顺应要求，制造合乎时宜的产品。

创造将来的木工机械



股份 公司 丸 仲 铁 工 所

总社：日本国静冈市丸子650-1  
 电话：0542-59-8111 总机  
 直通电报：3962-475 MARNAK J  
 工厂：丸子·若松町