

WOOD WORKING MACHINERY

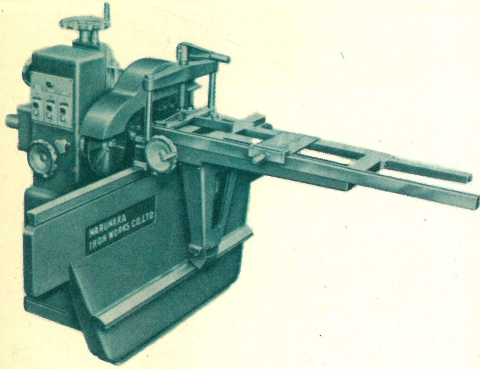
MARUNAKA TEKKOSHO INC.

HEAD OFFICE : 96. Wakamastu-cho. Shizuoka. Japan
PHONE : Shizuoka (0542) 52-7127.0386
CABLE ADDRESS : "SHIZUOKA MARUNAKA"



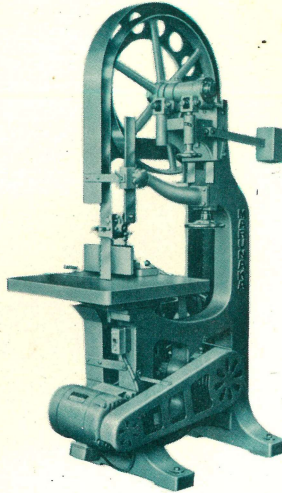
TN-4 4軸枓取盤

本機は家具建具製造に於ける枓製作に使用するもので我が社独特の4軸2本レール式が高性能を維持しております。



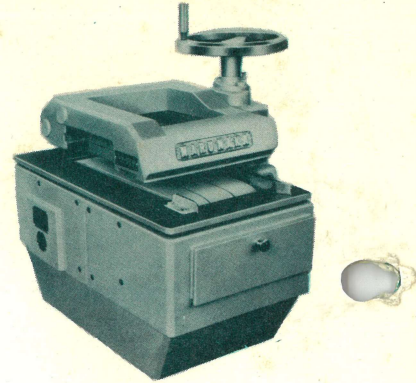
BS-30 30吋木工帯鋸盤

小割・曲挽き用鋸最大巾3吋半で本格的弛張装置を有す。



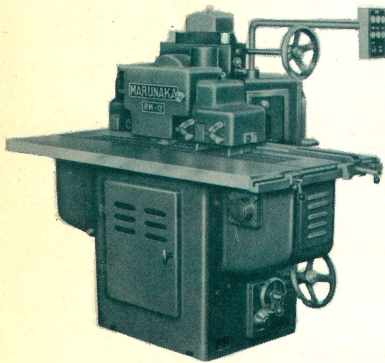
PS-8 ポータブル 超仕上鉋盤

手鉋に依る切削原理をそのまま、機械化したもので鉋台Knife stock を上部に設置し機体を極度にコンパクトにし持ち運びを容易にしました。



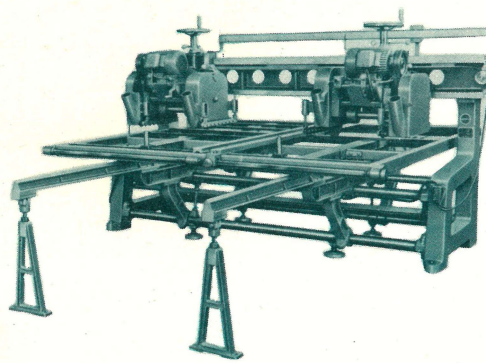
RM-12 リップソー

数々の特色を有した自動送り縦切丸鋸盤。堅牢ボックス型、価格低廉。



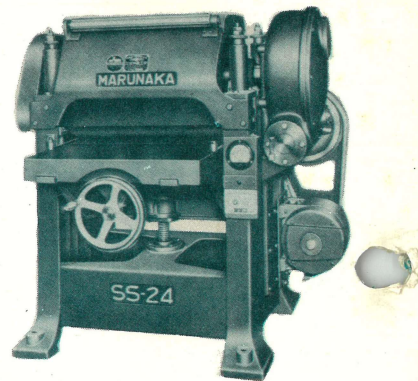
2S-5 ダブルソー

2.5×5尺、3×6尺、4×8尺、9×9尺用あり。傾斜角度45°迄丸鋸及カッター使用可能。



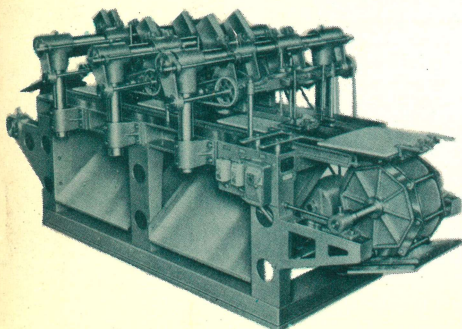
SS-24 600耗超仕上鉋盤

本機の他にヘリカルギヤーを使用して製函専用機あり。



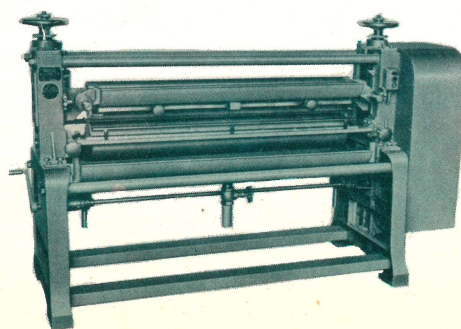
F-15 自動式多軸丸鋸機

コンベアーで流れながら8行程を1度で切断溝入れ又は枓取をする。



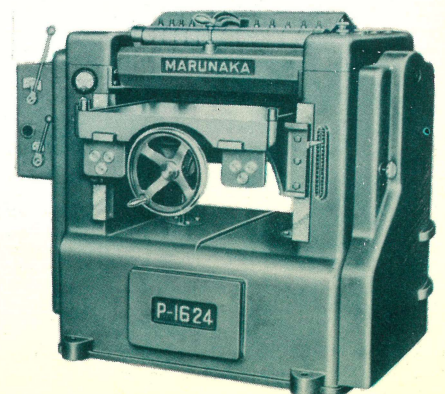
G-2650 610mm 両面糊付機

攪拌機付及び片面式もあり。他に900mm、1250mmの大型もある



P-1624 600耗 自動一面鉋盤

三段変速、送り6本ローラダイヤル調整式強力形。

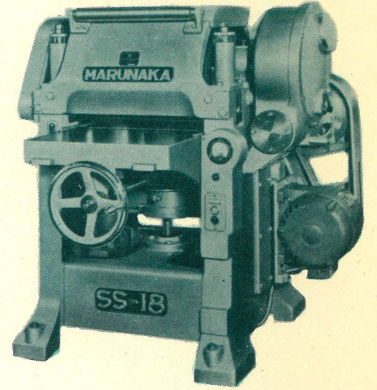
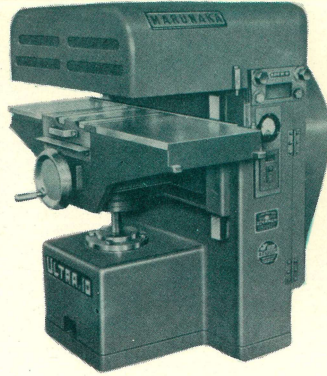
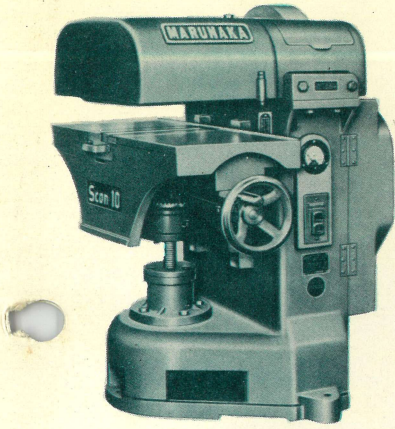




S'con - 10 250耗オープンサイド超仕上鉋盤
 通称エスコン10と呼ばれエンドレスコンベア
 ベルトに依り、硬木は勿論軟材を削るを目
 的とする。なおS'con-8 200耗もある。

ULTRA-10 ウльтра10 超仕上鉋盤
 ダブルナイフ式で弊社独特の超仕上鉋盤
 一台で二台分の性能を誇る。

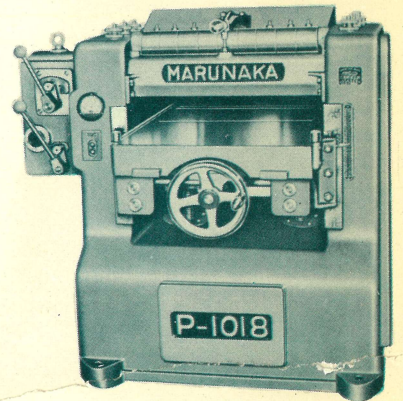
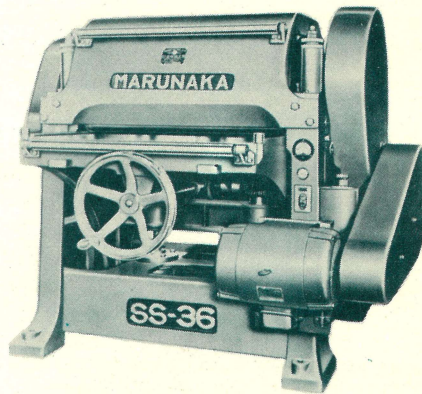
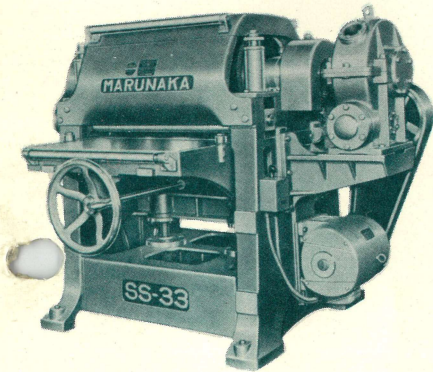
SS-18 450耗超仕上鉋盤
 本機の他に、ヘリカルギヤーを使用したフロ
 ーリング専用機あり。



SS-33 800耗超仕上鉋盤
 ピアノ、オルガン等の表面板の最終仕上用と
 して好評。

SS-36 900耗超仕上鉋盤
 3尺×6尺のベニア仕上用及び机の天板仕上
 として最適。

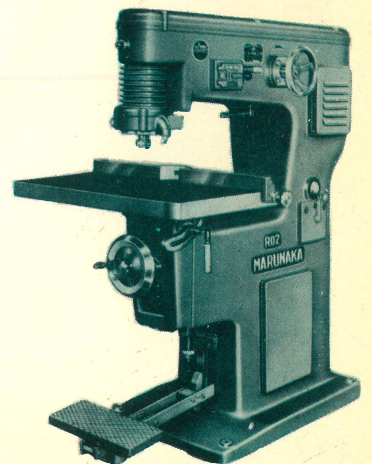
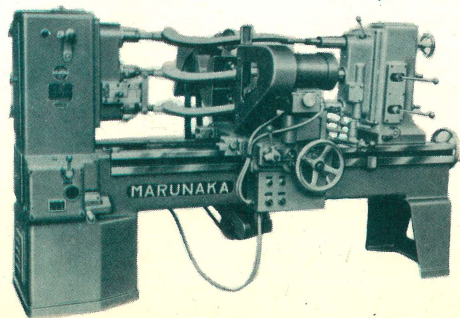
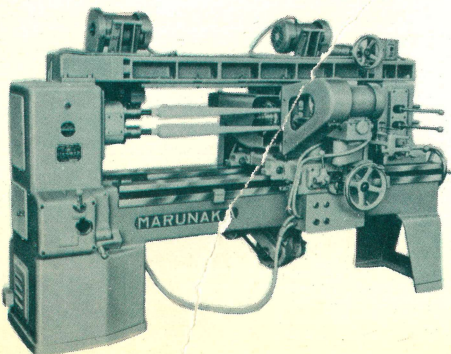
P-1018S 450耗 自動一面鉋盤
 二段変速、下ロールダイヤル調整式強力型セ
 クショナルローラー式



LPS-218B 倣型旋盤
 切削と同時にペーパー仕上げを自動的に行う
 コピングマシン。加工品は例えばバットやボ
 ーリングピン等。

LPS-218A 倣型旋盤
 サンディング研磨付きのコピングマシンで高
 能率、高性能を誇る。

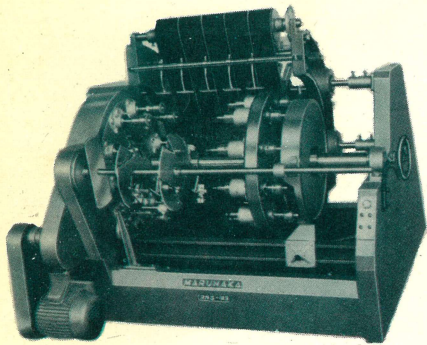
R-02 超高速ルーター
 10,000回転と20,000回転の二段ボールチェン
 ジーR02W20,000回転1段式もありーR02S。





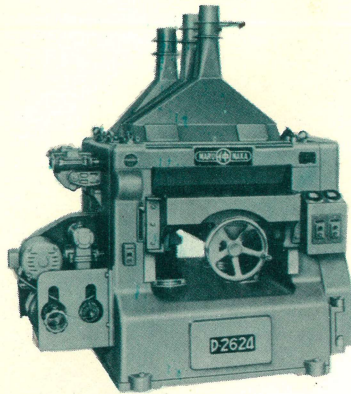
PNS-105 自動ターニングサンダー

倣変形物の自動ペーパー仕上機で加工材が自
転しペーパーはオッシレーションを行う。
超高性能機 本邦唯一加工能力 長さ500¹/₂迄。



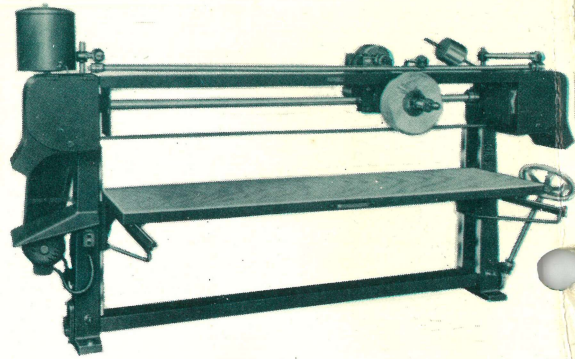
D-2624 600耗ドラムサンダー

二本ドラム一本バフ式にて送り6段変速式。
用途 合板、繊維板、ビニール板、プラスチ
ック板、石綿、ストレート板、金属板。



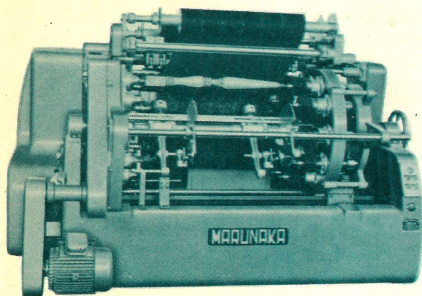
BBP-06 バフ付ベルトサンダー

水磨ぎとバフイングを兼ねる。
5尺用、6尺用あり。



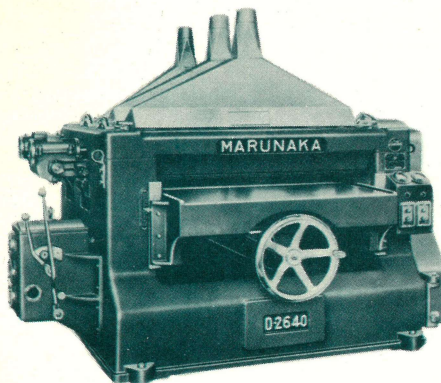
RNS-110 自動ターニングサンダー

同上機のDeluxe型加工能力 長さ1000¹/₂。



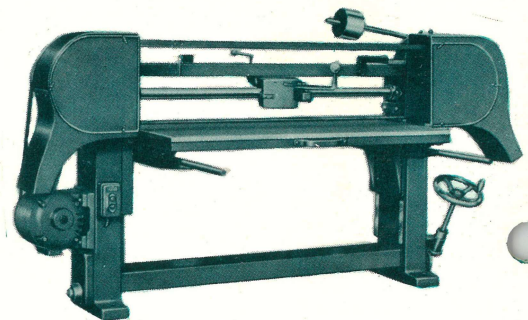
D-2640 1000耗ドラムサンダー

二本ドラム一本バフ式にて送り6段変速式。
用途 合板、繊維板、ビニール板、プラスチ
ック板、石綿、ストレート板、金属板。



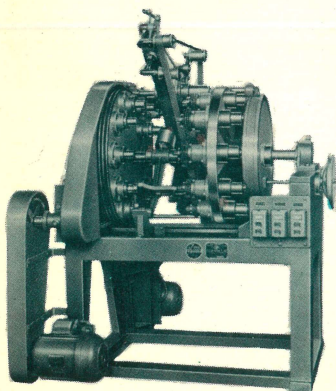
BP-05 ベルトサンダー

巾3.5尺用、5尺用、6尺用あり。



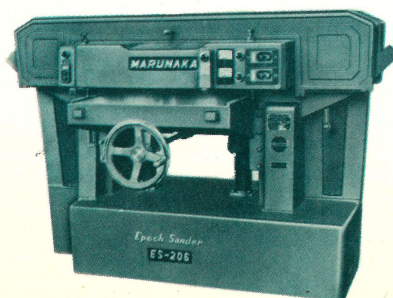
RBS 自動ターニングサンダー

RNSと目的は同じであるが、本機は自転し
ている被加工材にオッシレーション及び回転
しているペーパーが接触し仕上げる。加工能
力 長さ250¹/₂。



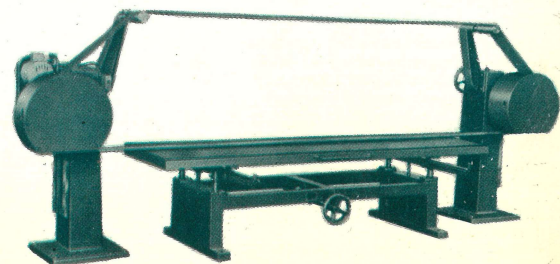
ES-206 エポックサンダー

二連のベルトサンダーに加工材を自動的に送
り最終研磨を行う。



LBP-10 大型ベルトサンダー

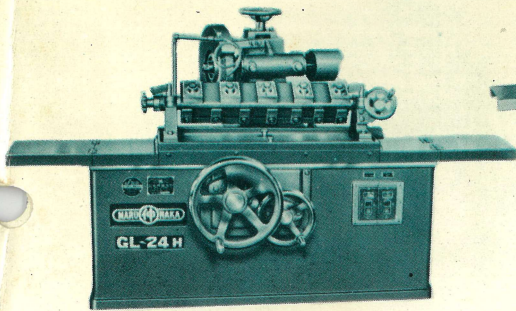
独立フレームにて8尺以上に適宜に間隔を決
め得る。





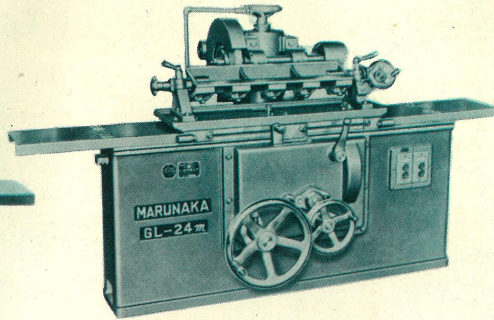
GL-24h 600耗刃物研磨ラップ盤

本機の他に300耗、450耗の小型機あり。



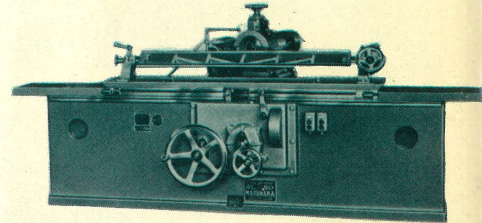
GL-24m 600耗 自動研磨ラップ盤

摺動盤は自動送りで切削油はポンプに依り循環し、グラインダーから砥石仕上までを完全に行う。



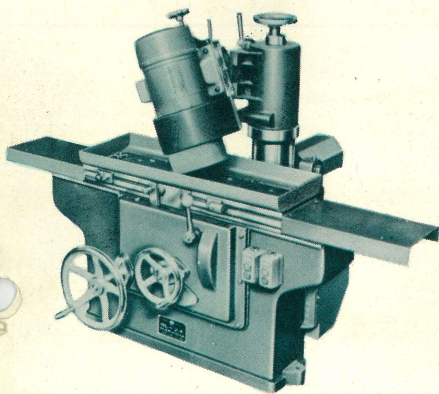
GL-50m 1250耗 自動研磨ラップ盤

摺動盤は自動送りで切削油はポンプに依り循環し、グラインダーから砥石仕上までを完全に行う。



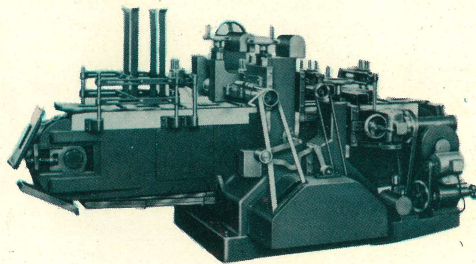
GC-24m 倣型自動研磨盤

不規則な曲面を有する刃物の研磨を行う。



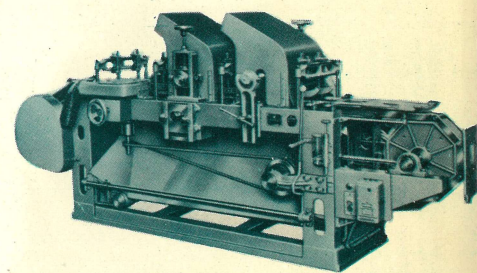
F01A フローリングロックサイド仕上機

本機は近代建築に於ける床板（フローリングブロック）の製造を対象としたもので、素材がチェーンコンベヤーによって移送される間に切断、ホゾ取の各工程を同時に行うことが出来ます。デラックス型。



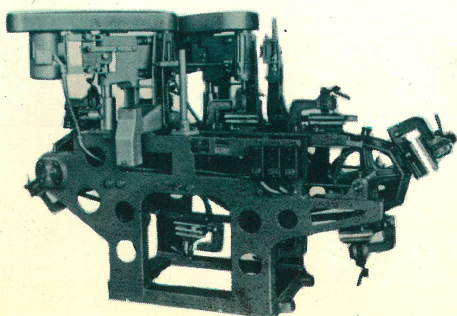
F01-B フローリングブロックサイド仕上機

本機は近代建築に於ける床板（フローリングブロック）の製造を対象としたもので、素材がチェーンコンベヤーによって移送される間に、切断、ホゾ取の各工程を同時に行うことが出来ます。一般型。



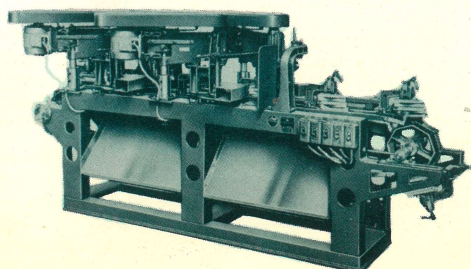
F-06 高速自動面取機

特殊倣型にて両側面を自動的に成型する。ハンガーブラシ柄テレビ脚等。



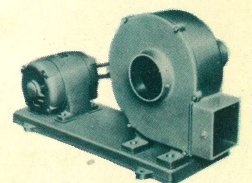
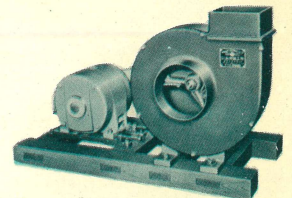
F06-4 大型高速自動面取機

F06を大型化したものでカッター二段四基になって居る。側面のアールの異なる物の二段切削も可能。



S-13 排風機

口径4吋、6吋、8吋、12吋の4種有。又排風口が堅形横形が有。超強力型。



このカタログは弊社製造の木工機械の概要を集録したものです。詳細型録はお申越次第お送り申し上げます。

此処に示した様に弊社は一般木工機械は勿論、独自の特殊自動専用機の開発に全技術を結集してあらゆる分野の工場の合理化に貢献して居るものであります。

此に示した機械の他に、弊社は輸出分野に於てサンダル製造プラント、ハイヒール製造プラントを一般木工機械と共に、東南アジア各国に輸出して居り、弊社の技術の粋は世界の各所にいまも息づいて居ります。

貴工場合理化のアシスタントとしての数拾年の経験を基に今後もより優秀さより高能率を目指して日夜研究に努力して行くものであります。



代
理
店

株式會社 **丸 仲 鐵 工 所**

静 岡 市 若 松 町 9 6 番 地
電 話 (静岡) <0542> 52-7127 (代表)