

MARUNAKA'S

精密木工機械

P

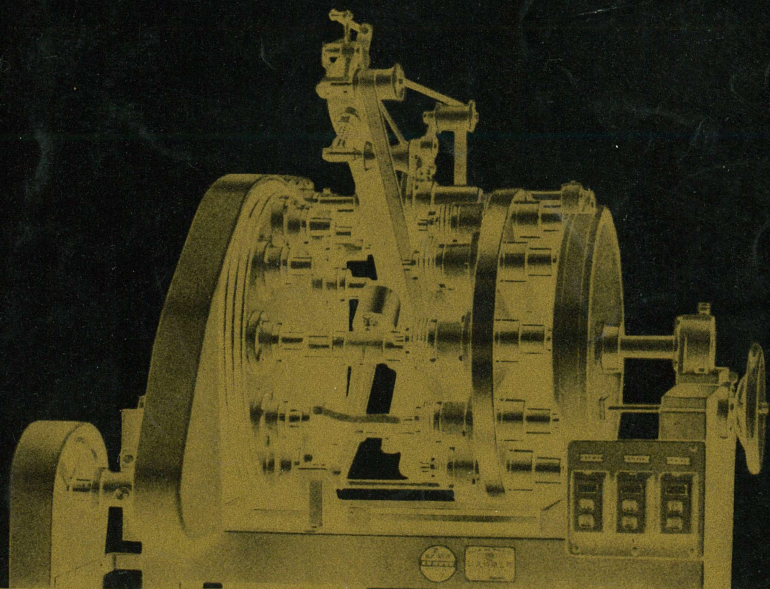
PRECISION

W

WOOD

W

ORKING MACHINE

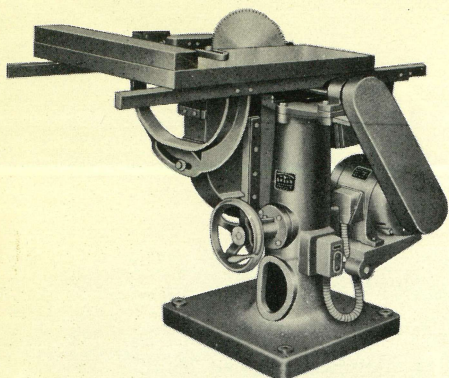


MARU(仲)NAKA

株式会社 丸仲鐵工所

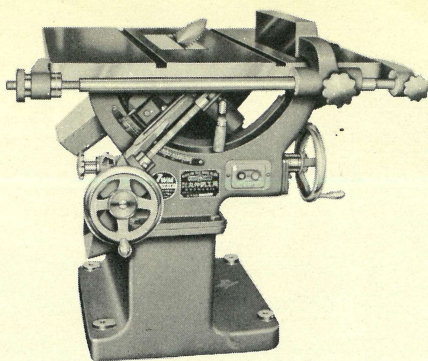
S17m 特殊昇降丸鋸盤

丸鋸の直径は18吋まで。テーブルはレール上をスライドする小型小割機。



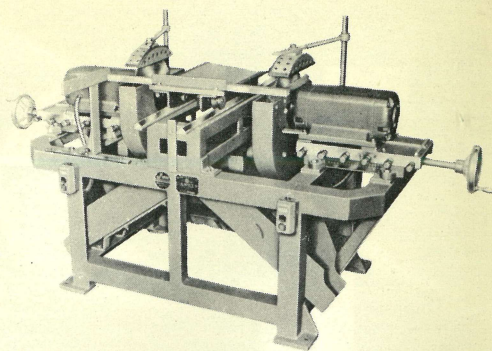
US-10 軸傾斜昇降丸鋸盤

丸鋸直径12吋 鋸軸は45°まで傾斜する。尚カッター加工も可能です。



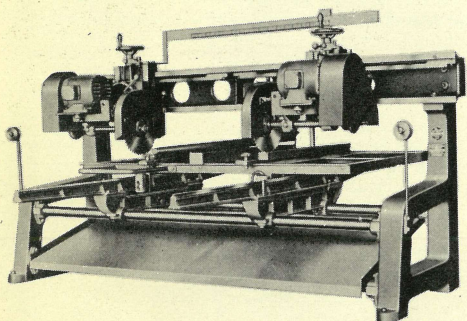
2S-2.5 小型ダブルソー

最大巾 715耗迄の小物巾決め用。



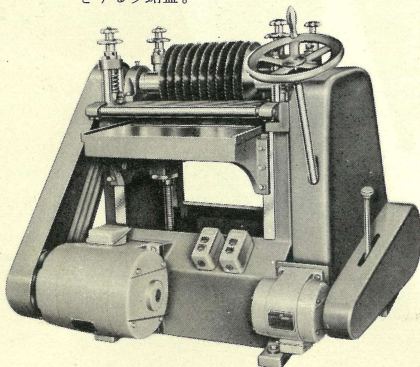
2S-5 ダブルソー

2.5×5尺、3×6尺、4×8尺用あり。傾斜角度45°迄 丸鋸及カッター使用加工する。



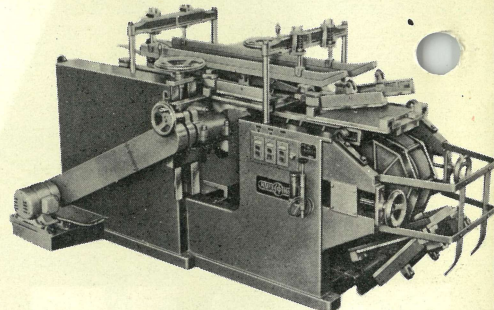
F-47 ギャングソー

450耗～600耗の巾の板を一度に数本の棒に小割をする多鋸盤。



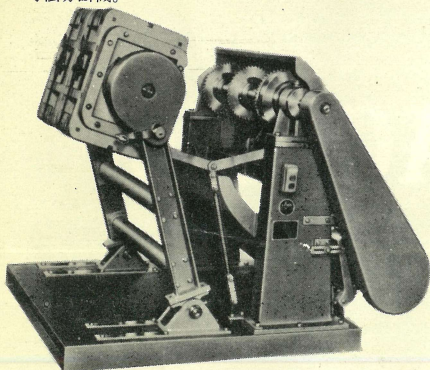
F-39 精密ダブルサイザー

自動コンベアに依りゴム、ビニール床板等の精密裁断用。



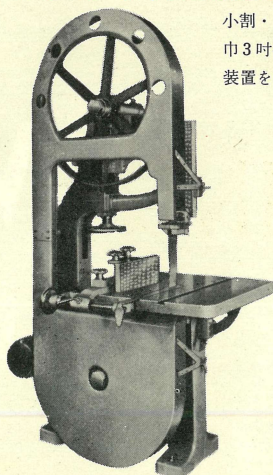
F-24 マルティプルカットオフソー

最大巾 650耗迄のテレビキャビネット等函型の定寸法分断機。



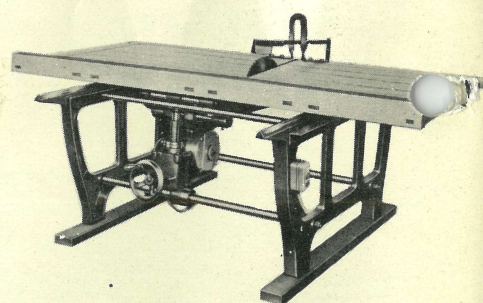
BS-30 30吋木工用帯鋸盤

小割・曲挽き用鋸最大巾3吋半で本格的弛張装置を有す。



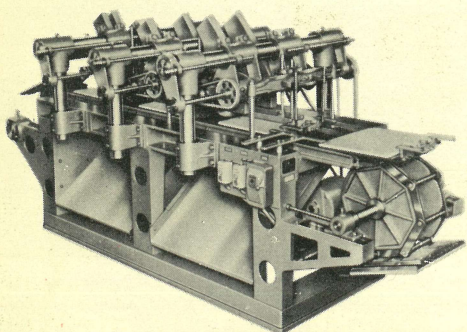
CS-15 横切丸鋸盤

2.5×5尺、3×6尺、4×8尺用あり鋸の昇降装置を有す。



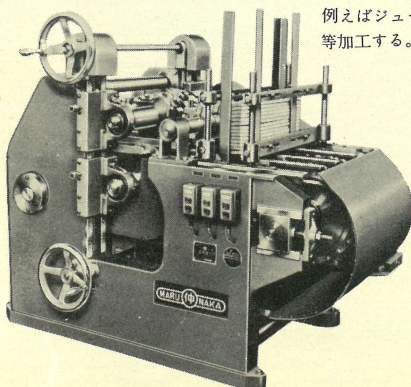
F-15 自動式多軸丸鋸機

コンベアで流れながら8行程を1度で切断、溝入れ又は納取をする。



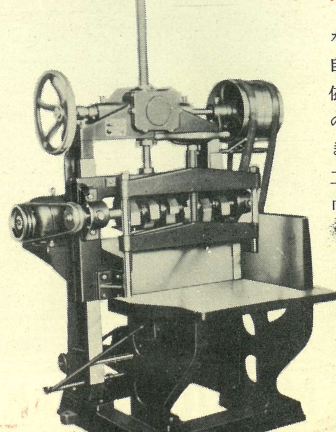
F-34 自動両面多溝取機

板の両面に多溝を切り入れ又は途中にて切り上げ可能な特殊機。例えばジュース函等加工する。



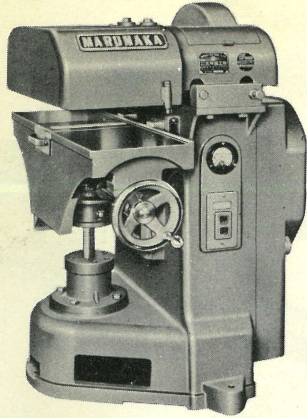
CL-24 コーナーロッキング

カッターの自動昇降に依り製函等の比較的大きな柄取加工を行う。巾600耗迄。



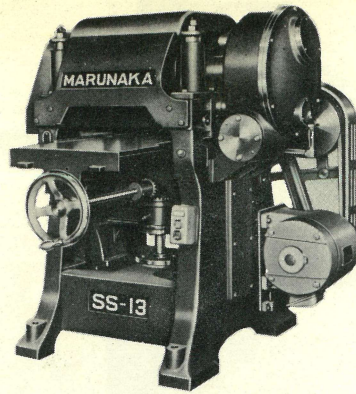
SS-8 200耗オープンサイド超仕上鉋盤

通称エスコン8と呼ばれエンドレスコンベアーベルトに依り、硬木は勿論軟材を削るを目的とする。



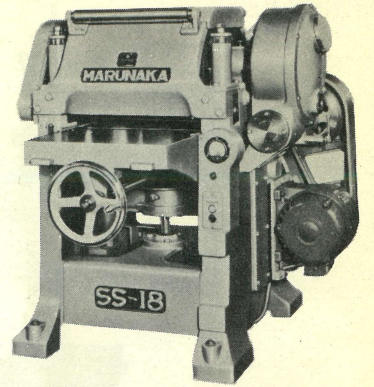
SS-13 330耗超仕上鉋盤

一般機の他に特殊ナイフストックに依るスキー専用機あり。



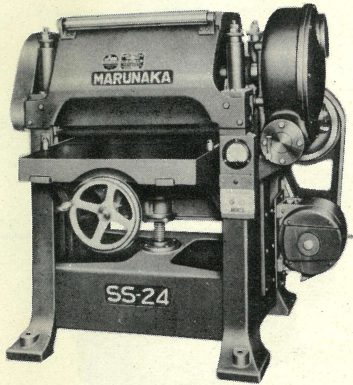
SS-18 450耗超仕上鉋盤

本機の他に、ヘリカルギヤを使用したフローリング専用機あり。



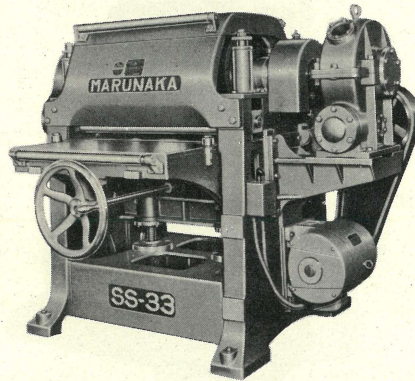
SS-24 600耗超仕上鉋盤

本機の他にヘリカルギヤを使用して製函専用機あり。



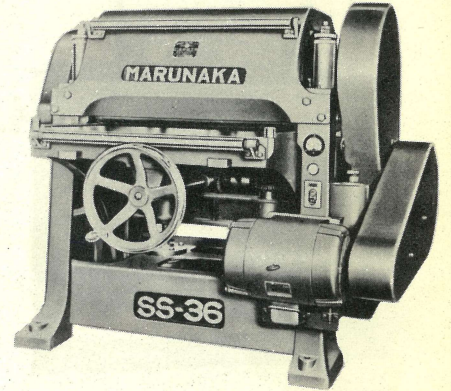
SS-33 800耗超仕上鉋盤

ピアノ、オルガン等の表面板の最終仕上用として好評。



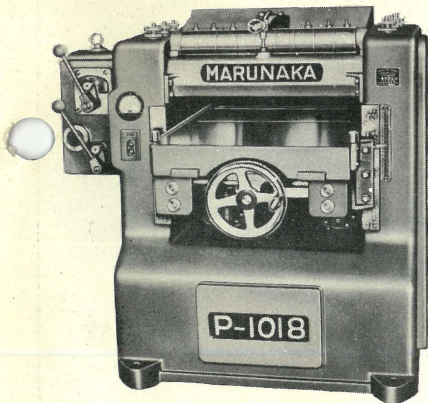
SS-36 900耗超仕上鉋盤

3尺×6尺のベニア仕上用及び机の天板仕上として最適。



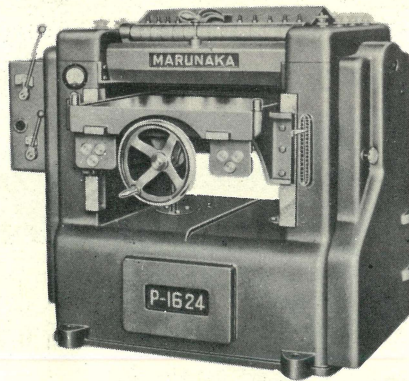
P-1018 450耗 自動一面鉋盤

二段変速、下ロールダイヤル調整式強力型セクショナルローラー式もあり。



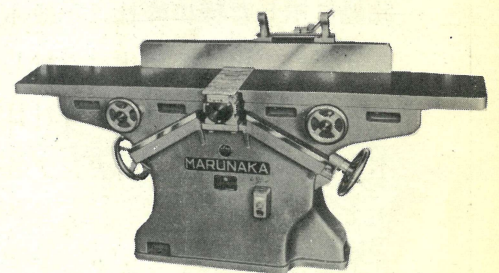
P-1624 600耗 自動一面鉋盤

三段変速、送り6本ローダイヤル調整式強力形。



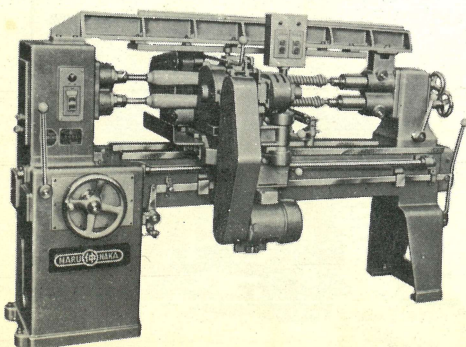
HJ-10 250耗 手押鉋盤

本機の他に200耗、300耗あり。



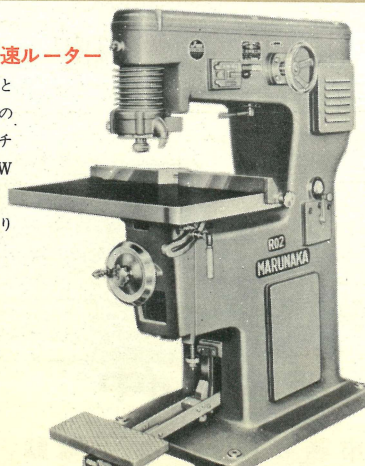
LPS-210 サンディング付倣旋盤

切削と同時にペーパー仕上げを自動的に行うコピングマシン。



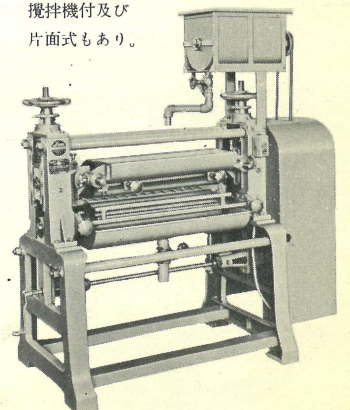
R-02 超高速ルーター

10,000回転と20,000回転の二段ポールチェンジ-R02W 20,000回転1段式もあり-R02S。

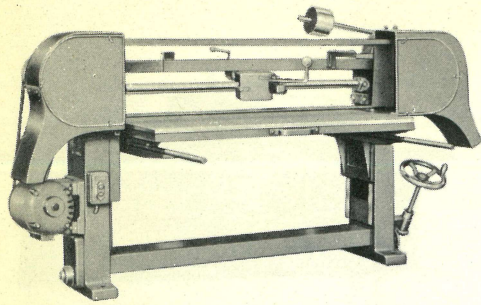


G-2650 610mm 両面糊付機

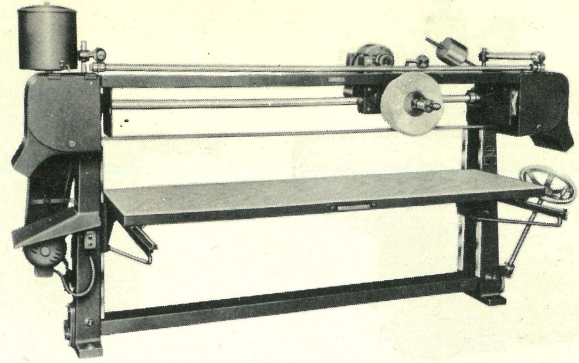
攪拌機付及び片面式もあり。



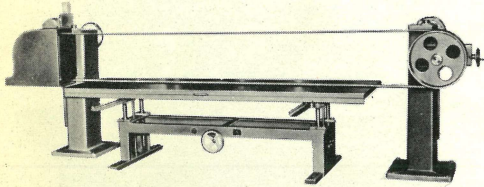
BP-05 ベルトサンダー
巾 3.5尺用、5尺用、6尺用あり。



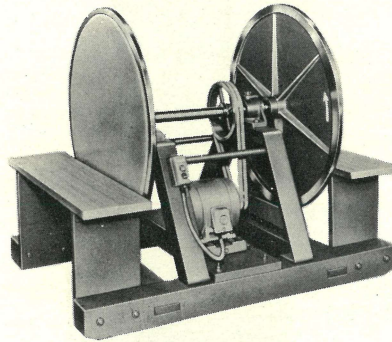
BBP-06 バフ付ベルトサンダー
水磨ぎとバフイングを兼ねる。
5尺用、6尺用あり。



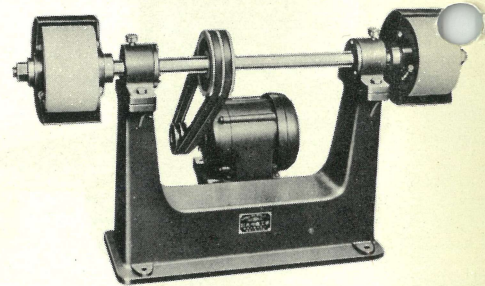
LBP 大型ベルトサンダー
独立フレームにて8尺以上に適宜に間隔を決め得る。



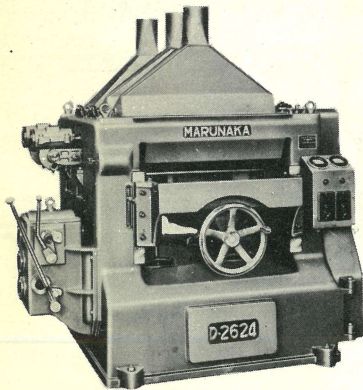
DS-2036 ディスクサンダー
ディスク直径 600耗、900耗及び両面式片面式も有。



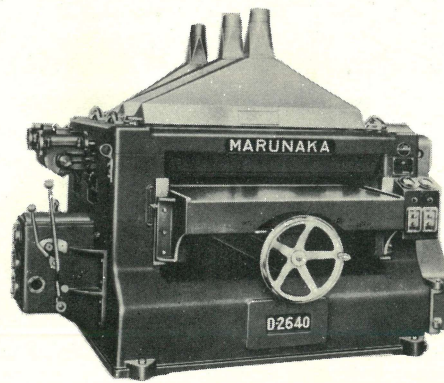
S28m ホキールサンダー
ペーパードラムとバフ取付可能。



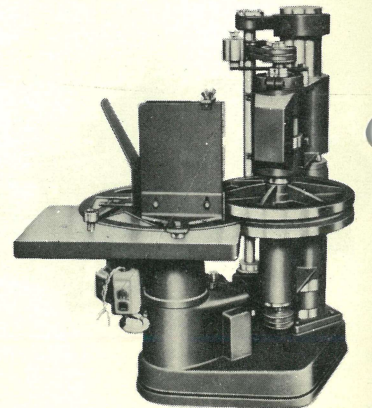
D-2624 600耗ドラムサンダー
二本ドラム一本バフ式にて送り6段変速式。
用途 合板、繊維板、ビニール板、プラスチック板、石綿、スレート板、金属板。希望に依り52吋、58吋用も製作する。



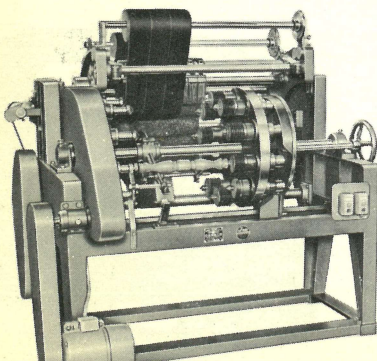
D-2640 1000耗ドラムサンダー



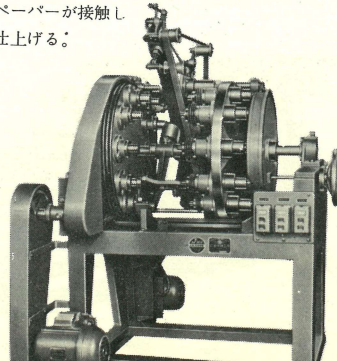
DSA-2 自動二面ディスクサンダー
ブラシ柄及びモザイクパーケットブロックの如き小物の両面を同時に研磨し厚さ決めを行う。



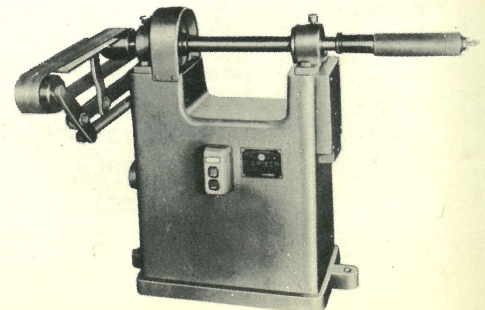
RNS 自動サンディングマシン
倣変形物の自動ペーパー仕上機で加工材が自転しペーパーはオッシレーションを行う。



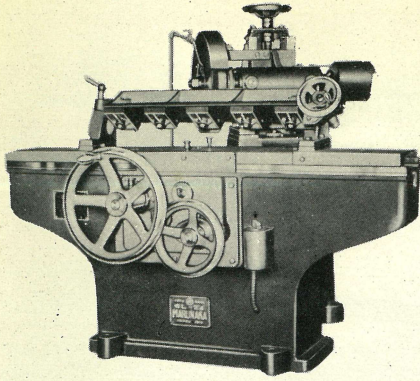
RB'S 自動サンディングマシン
RNSと目的は同じであるが、本機は自転している被加工材にオッシレーション及び回転しているペーパーが接触し仕上げる。



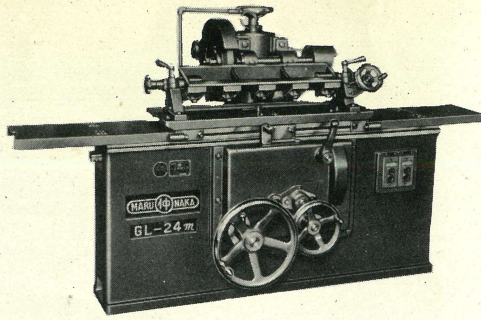
SB20m エアアクションスピンドルサンダー
スピンドルはエアに依りその硬軟を加減し得る。



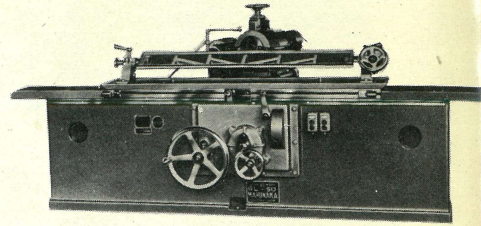
GL-24 600耗刃物研磨ラップ盤
本機の他に 300耗、450耗の小型機あり。



GL-24m 600耗 自動研磨ラップ盤

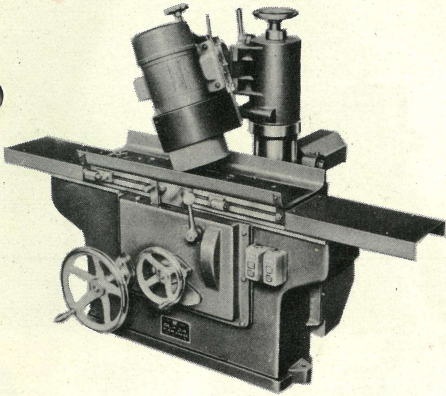


GL-50m 1250耗 自動研磨ラップ盤
摺動盤は自動送りで切削油はポンプに依り循環し、グラインダーから砥石仕上までを完全に行う。



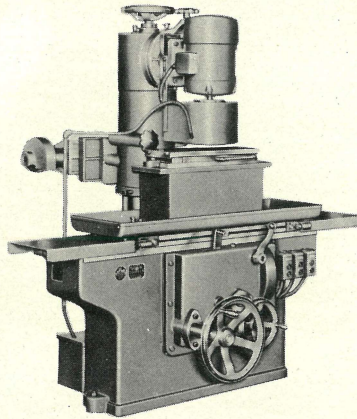
GC-24m 做型自動研磨盤

不規則な曲面を有する刃物の研磨を行う。



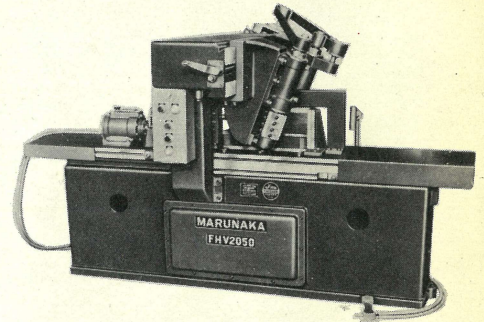
GR-24m 平面研磨盤

カッターの溝仕上げの他、平面の研磨を行う。
又做装置付もある。



FHV-2050 特殊二軸フライス盤

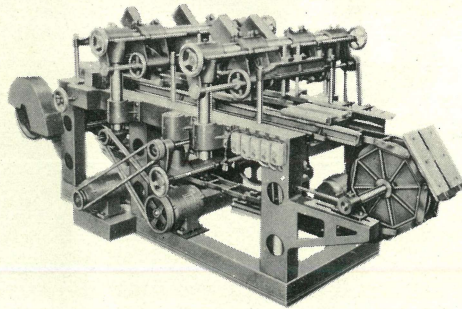
樹脂、硬質ビニール等の平板を定寸法に精密に仕上げする為に使用(例:三角定規の正確な平行度角度を仕上げる)



F01A フローリングブロックサイド仕上機

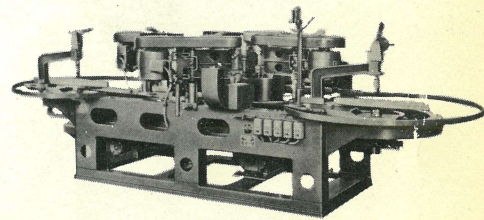
本機は近代建築に於ける床板(フローリングブロック)の製造を対象としたもので、素材がチェーンコンベヤによって移送される間に、切断、ホゾ取の各工程を同時に行うことができます。

F01B フローリングブロックサイド仕上機



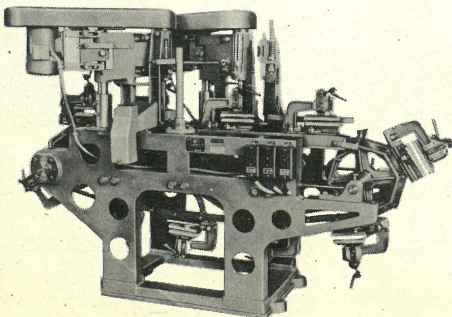
F-12 モデルシップ製作機

模型木船の周縁の削成を対象として、他に不規則な外形を有するものも逆目を避けて切削することが出来る。カッターは高速四軸式。



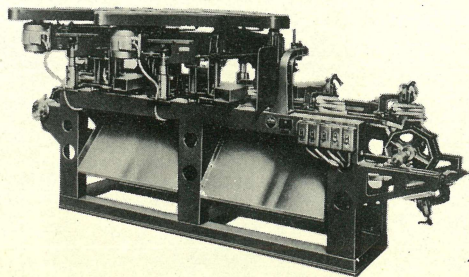
F-06 高速自動面取機

特殊做型にて両側面を自動的に成型する。ハンガーブラシ柄等。



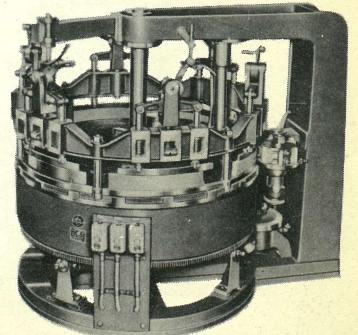
F06-4 大型高速自動面取機

F06を大型化したものでカッター二段四基になって居る。側面のアールの異なる物の二段切削も可能。



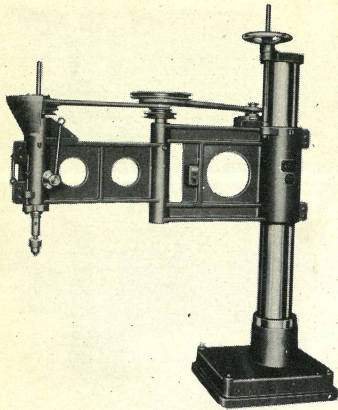
F-23 両曲面切削機

わん曲している木工品の両曲面を同時に切削出来る。ハンガーの両面仕上げ等に使用する。



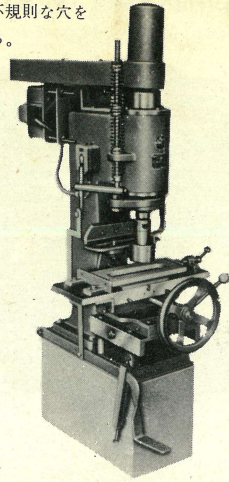
F-25 ラジアルボール盤

チャックよりコラムまで1200耗の大型ボール盤。



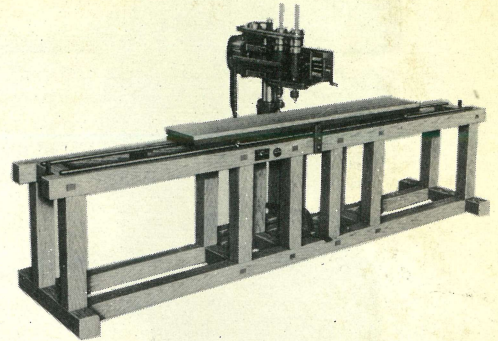
C-05 倣型孔明機

一定の不規則な穴を量産する。



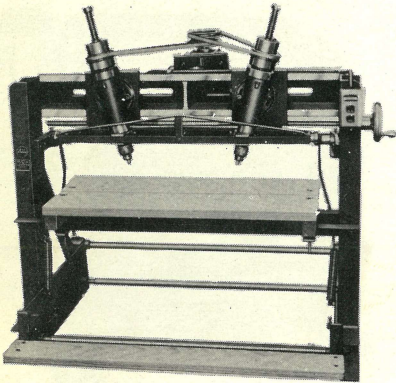
F-38 特殊2本穴明機

定間隔の孔明で本棚の側面板の如きものを穴明けする。



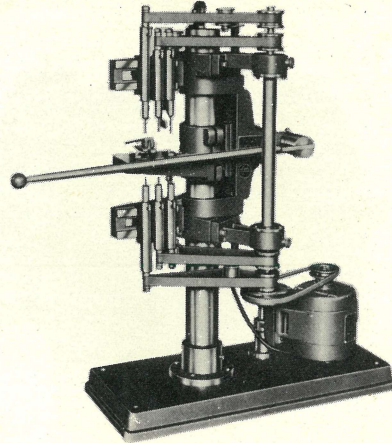
F-13 特殊二軸ボール盤

定間隔傾斜穴明けに使用。



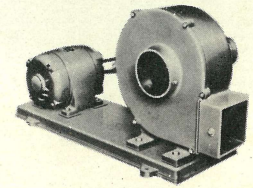
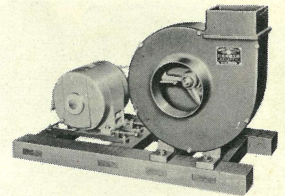
F-21 特殊多軸ボール盤

ナイフ柄の如き両面穴明け加工を行う。



S-13 排風機

口径4吋、6吋、8吋、12吋の4種有。
又排風口が堅形横形が有。超強力型。



このカタログは弊社製造の木工機械の概要を集録したものです。詳細型録はお申越次第お送り申し上げます。

此処に示した様に弊社は一般木工機械は勿論、独自の特殊自動専用機の開発に全技術を結集してあらゆる分野の工場の合理化に貢献して居るものであります。

此に示した機械の他に、弊社は輸出分野に於てサンダル製造プラント、ハイヒール製造プラントを一般木工機械と共に、東南アジア各国に輸出して居り、弊社の技術の粋は世界の各所にいまも息づいて居ります。

貴工場合理化のアシスタントとしての数拾年の経験を基に今後もより優秀さより高能率を目指して日夜研究に努力して行くものであります。

代理店