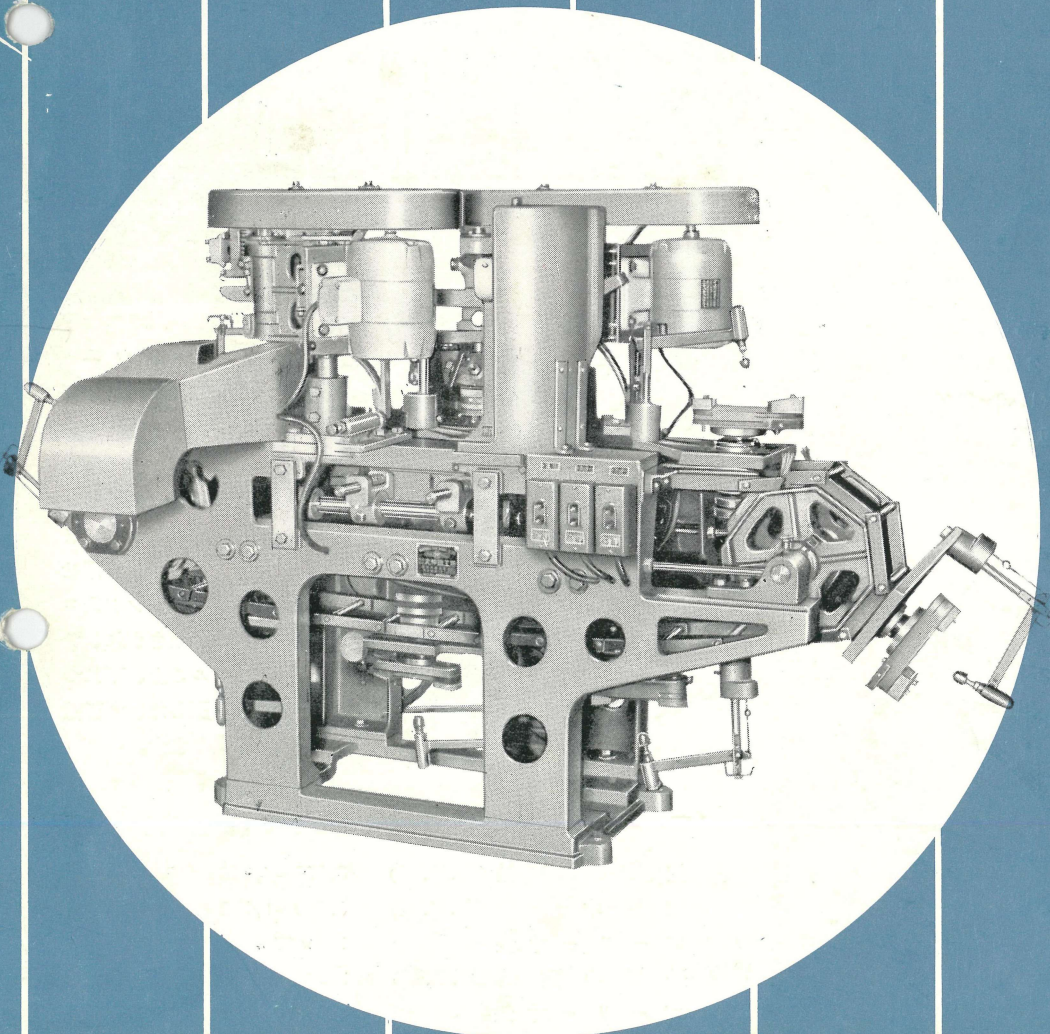


# MARUNAKA

サンダル  
ヒール  
下駄

## 製造機械



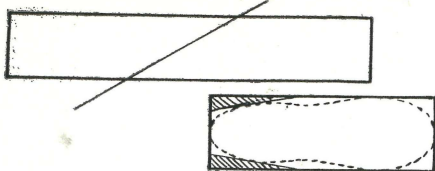
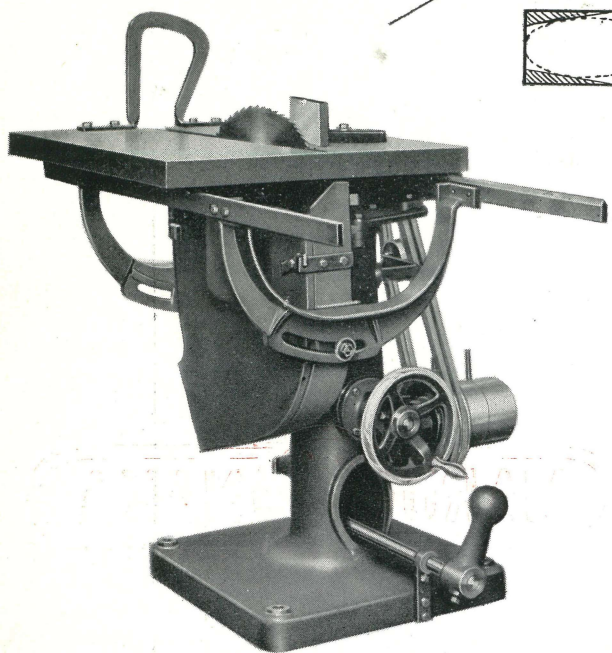
高性能  
高品質  
高速度



株式会社 丸 仲 鐵 工 所

静岡市若松町96番地電話(静岡)②0386・②7127・②7128

# 生 産 費 低 減

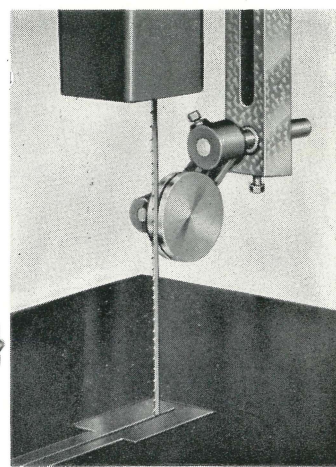
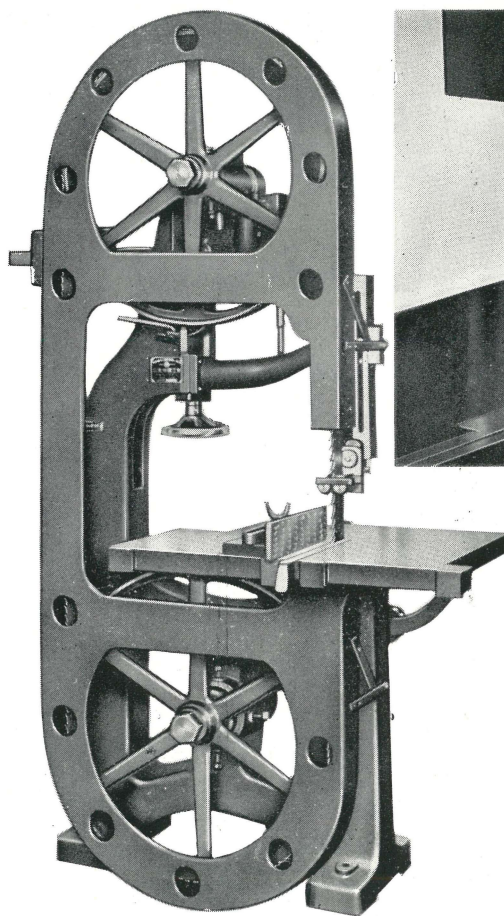


## ← S17 昇降円鋸盤

|               |                 |
|---------------|-----------------|
| 鋸 径           | 355~460         |
| 鋸 軸 (R.P.M)   | 1,800           |
| 中 間 軸 (R.P.M) | 1,000           |
| プ ー リ ー 寸 法   | 127×76          |
| 所 要 馬 力       | 1~2HP           |
| 機 械 寸 法       | 890×1,200×1,000 |
| 能 力 (日産)      | 1,000~3,000 足   |
| 作 業 員 数       | 1               |

## B S 3 0 帶 鋸 機 →

|             |               |
|-------------|---------------|
| 鋸 車 径       | 760           |
| 鋸 軸 (R.P.M) |               |
| 板 挽         | 900           |
| 組 取         | 700           |
| プ ー リ ー 寸 法 | 254×76        |
| 所 要 馬 力     | 1/2~2 HP      |
| 機 械 寸 法     | 890×1140×2160 |
| 能 力 (日産)    | 2,500 足       |
| 作 業 員 数     | 1             |

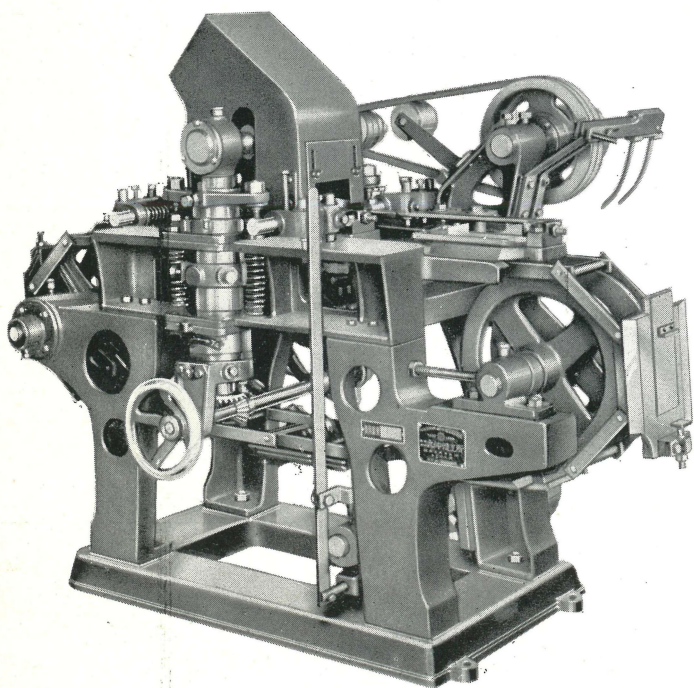


### バンドソー

本機は板挽、組採用にすることも出来、タイヤ伸縮装置は製材機と同じにて正確な加工が出来ます。左は組採用せび、ベアリング入コロにてはさまれ、テーブルの上、下につき波型とならず正確に曲ります。

## ← S03 自動縦天反機 (縦送り式)

|                   |                          |
|-------------------|--------------------------|
| 鉋 軸 (R.P.M)       | 3,800~4,000              |
| 鉋 用 中 間 軸 (R.P.M) | 1,200~1,300              |
| プ ー リ ー 寸 法       | 127×67                   |
| 送 用 中 間 軸 (R.P.M) | 160                      |
| プ ー リ ー 寸 法       | 305×70                   |
| 所 要 馬 力           | 2 HP                     |
| 機 械 寸 法           | 860×1520×1020            |
| 能 力 (時間)          | 430 足                    |
| 作 業 員 数           | 1                        |
| 特 許 番 号           | No. 386657<br>No. 386658 |

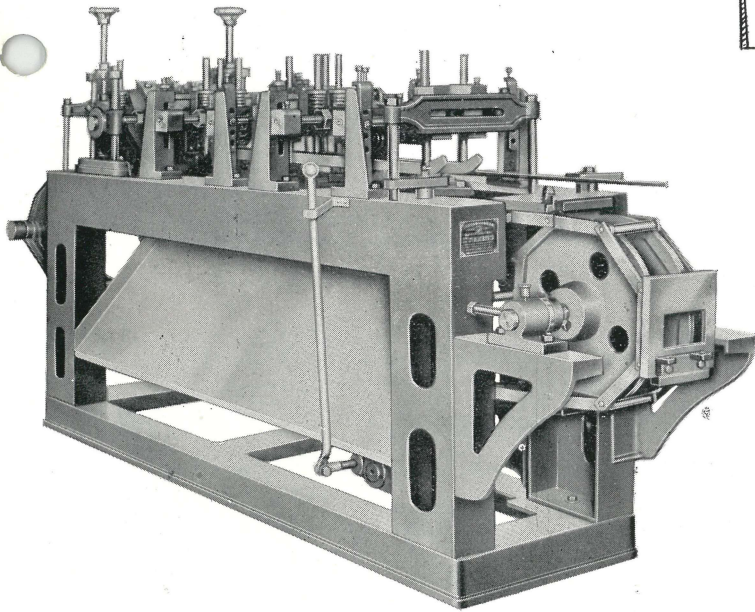
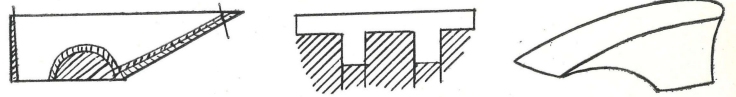
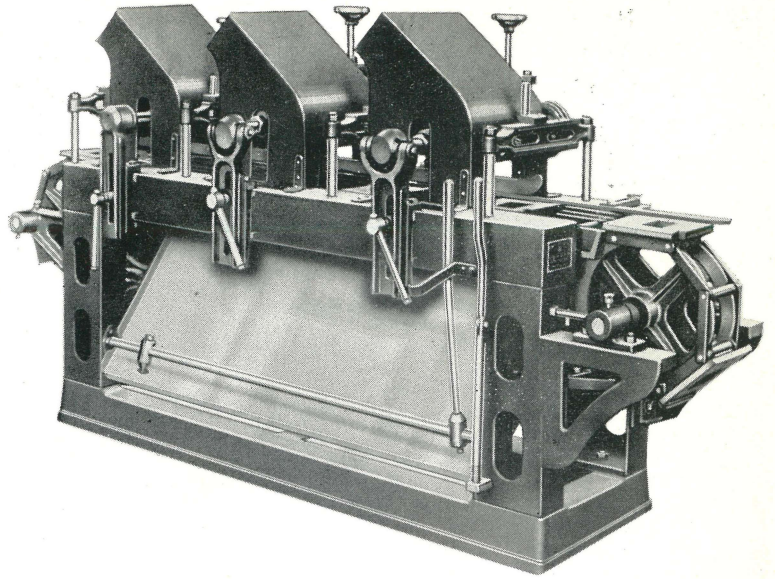


S 01-3 五分作機 →

|          |           |                   |
|----------|-----------|-------------------|
| 鋸        | 径         | 254~305~355       |
| 鉋        | 軸 (R.P.M) | 3,100             |
| 鋸        | 軸 (R.P.M) | 2,500             |
| 所 要 馬 力  |           | 3~5 HP            |
| 機 械 寸 法  |           | 1,020×2,500×1,270 |
| 能 力 (時間) |           | 430 足             |
| 作 業 員 数  |           | 1                 |

五分作機には横軸が3本・4本の二種類があり、軸の傾斜は自由自在、日光、サンダル、モードヘツブ踵等を仕上機と並用する事により能率的に製造する事が出来ます。又4本式の最後の軸を固定刃物に取替へモード中仕上用刃を取付け、美しいモード裏仕上がり台にて出来ます。

特 許 番 号 No. 384218  
No. 397041



← S 02 仕 上 機

|             |           |                 |
|-------------|-----------|-----------------|
| 鉋           | 軸 (R.P.M) | 3,100           |
| 鉋 用 中 間 軸   | (R.P.M)   | 1,500           |
| プ ー リ ー 寸 法 |           | 127×76          |
| 送 用 中 間 軸   | (R.P.M)   | 170             |
| プ ー リ ー 寸 法 |           | 380×70          |
| 所 要 馬 力     |           | 2~3 HP          |
| 機 械 寸 法     |           | 890×2,500×1,120 |
| 能 力 (時間)    |           | 430 足           |
| 業 作 員 数     |           | 1               |

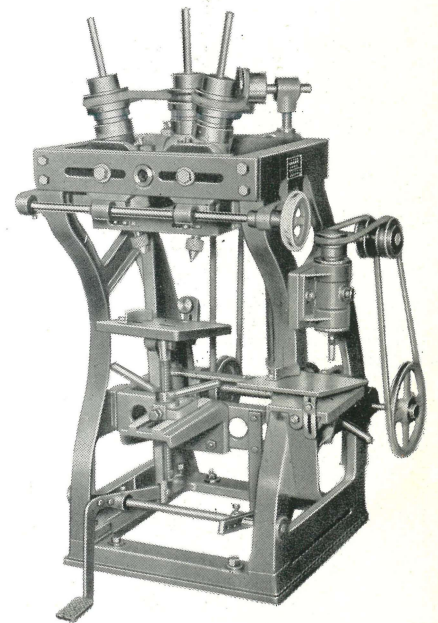
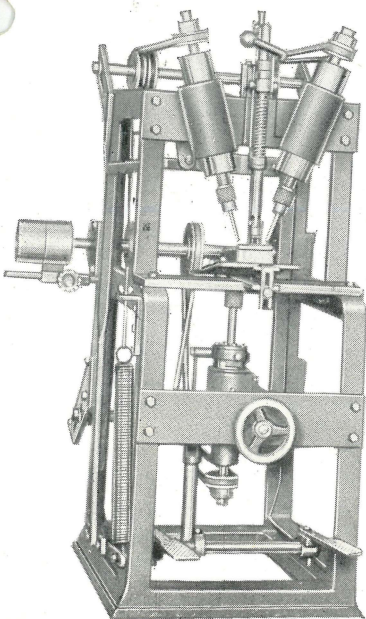
← S 21 三 本 孔 明 機

|             |           |              |
|-------------|-----------|--------------|
| 錐           | 軸 (R.P.M) | 2,000        |
| 中 間 軸       | (R.P.M)   | 1,000        |
| プ ー リ ー 寸 法 |           | 127×76       |
| 所 要 馬 力     |           | 760×890×1140 |
| 機 械 寸 法     |           | 1/2 HP       |
| 能 力 (日産)    |           | 3,000 足      |
| 作 業 員 数     |           | 1            |

S 21K 本 菊 付 三 本 孔 明 機 →

|             |           |               |
|-------------|-----------|---------------|
| 錐           | 軸 (R.P.M) | 2,000         |
| 菊 取 軸       | (R.P.M)   | 3,800         |
| 中 間 軸       | (R.P.M)   | 1,000         |
| プ ー リ ー 寸 法 |           | 127×76        |
| 所 要 馬 力     |           | 1/2 HP        |
| 機 械 寸 法     |           | 860×760×1,240 |
| 能 力 (日産)    |           | 3,500 足       |
| 作 業 員 数     |           | 1             |

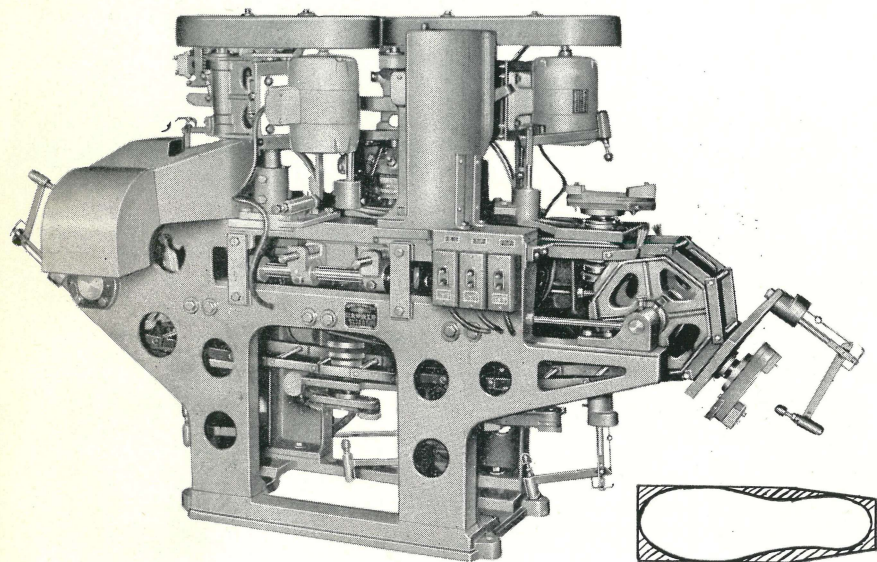
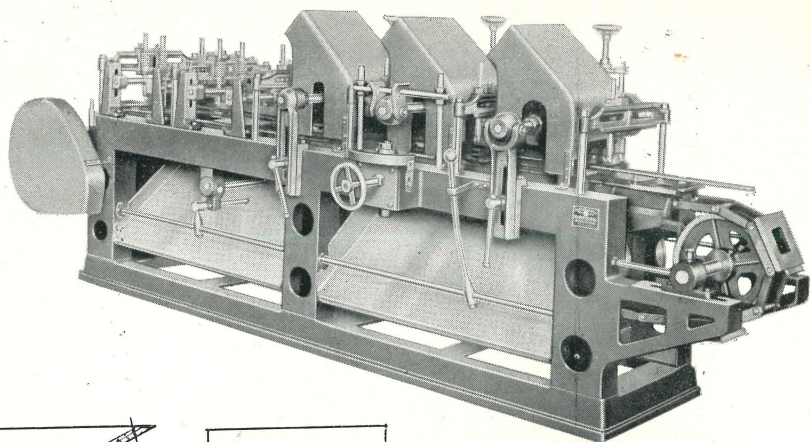
自動式1HP直結機モ御座居マス



# 高 生 産 能 率

## S 02-2 七 分 作 機 →

|                   |                          |
|-------------------|--------------------------|
| 鋸 径               | 254~305~355              |
| 鉋 軸 (R.P.M)       | 3,100                    |
| 鋸 軸 (R.P.M)       | 2,500                    |
| 鉋 用 中 間 軸 (R.P.M) | 1,200                    |
| プ ー リ ー 寸 法       | 215×76                   |
| 送 用 中 間 軸 (R.P.M) | 115                      |
| プ ー リ ー 寸 法       | 380×70                   |
| 所 要 馬 力           | 5 HP                     |
| 機 械 寸 法           | 1,020×3300×1,270         |
| 能 力 (時 間)         | 430 足                    |
| 作 業 員 数           | 1                        |
| 特 許 番 号           | No. 384218<br>No. 397041 |



## 万 能 式 ← S 11 Ym 自 動 丸 目 機

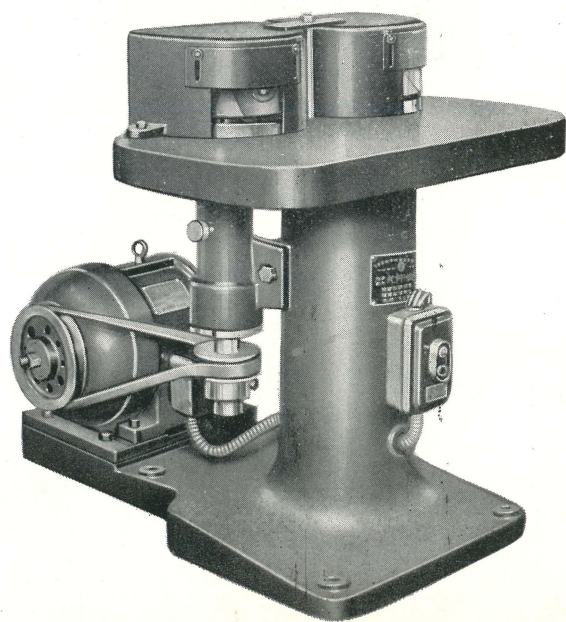
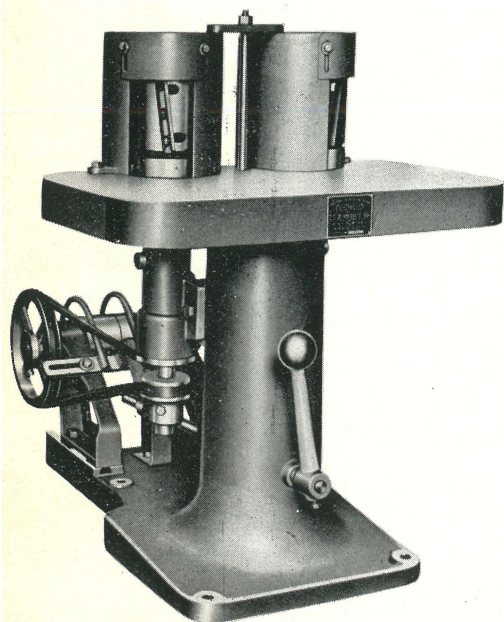
下駄、サンダル、ヘツブ踵、ブラシ等凡ユル丸目ガ木型ノ通リニ製造出来テ操作ガ簡易、安全

|             |                                |
|-------------|--------------------------------|
| 鉋 軸 (R.P.M) | 5,200                          |
| 所 要 馬 力     | カッター I HP 2 基                  |
| 送 リ         | I HP 1 基                       |
| 機 械 寸 法     | 1,040×2,500×1,320              |
| 能 力 (時 間)   | 600 ~ 800 個                    |
| 作 業 員 数     | 1                              |
| 特 許 番 号     | No. 225355<br>公告 33-3296, 9400 |

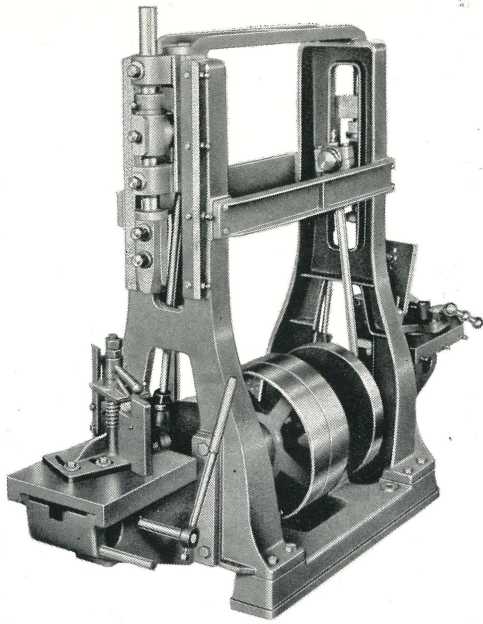
## S 11 C ~ D 丸 頭 ← 鼻 廻 機 → 五 角 頭 S 11 A



|               |               |
|---------------|---------------|
| 鉋 軸 (R.P.M)   | 4,000         |
| 中 間 軸 (R.P.M) | 1,900         |
| プ ー リ ー 寸 法   | 102×64        |
| 所 要 馬 力       | 1~2 HP        |
| 機 械 寸 法       | 635×890×710   |
| 能 力 (日 産)     | 2,000~2,600 個 |
| 作 業 人 員       | 1             |
| 特 許 番 号       | No. 473714    |



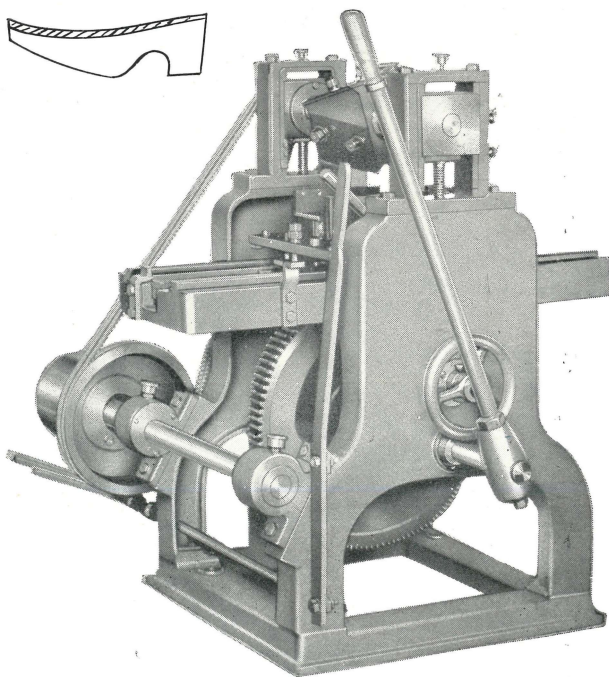
# 簡 易 操 作



S 10-400 円 盤 (片口式) →

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| 鉋 軸 回 転 (R.P.M) | 1,600~2,200   |
| 刃 物 寸 法         | 102×152       |
| プ ー リ ー 寸 法     | 102×76 127×76 |
| 所 要 馬 力         | 1 HP          |
| 機 械 寸 法         | 760×510×660   |
| 能 力 (日産)        | 1,000×1,800 足 |
| 作 業 員 数         | 1             |

御希望=依り両口式ヲ製作致シマス



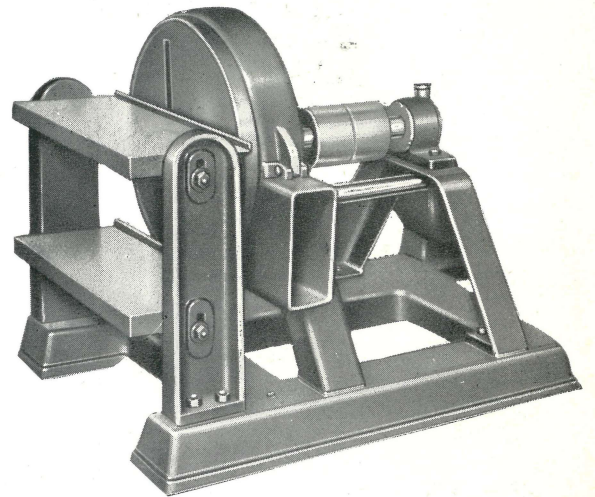
S 03 Y 自動横天反機 (横送り式) →

|             |                 |
|-------------|-----------------|
| 鉋 軸 (R.P.M) | 3,200           |
| 所 要 馬 力     | 3 HP            |
| 機 械 寸 法     | 965×1,420×1,250 |
| 能 力 (1時間)   | 400 足           |
| 作 業 員 数     | 1               |
| 特 許 番 号     | No. 460380      |

← S 04 中 突 機 (両口式)

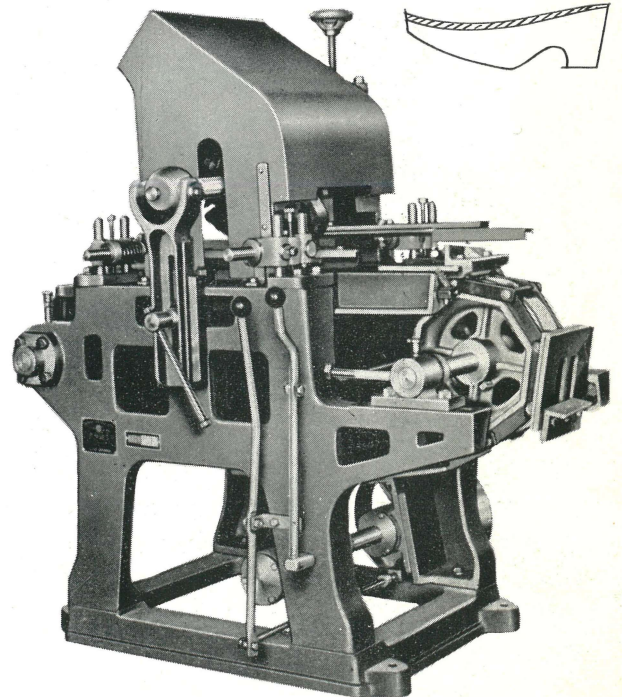
|                   |                 |
|-------------------|-----------------|
| ク ラ ン ク 軸 (R.P.M) | 250             |
| プ ー リ ー 寸 法       | 330×76          |
| 所 要 馬 力           | 1 1/2 HP        |
| 機 械 寸 法           | 1,680×1,090×510 |
| 能 力 (日産)          | 2,000 足         |
| 作 業 員 数           | 2               |

御希望=依り(片口式)ヲ製作致シマス



S 20 手 押 天 反 機

|               |              |
|---------------|--------------|
| 鉋 軸 (R.P.M)   | 4,000        |
| 中 間 軸 (R.P.M) | 1,200        |
| プ ー リ ー 寸 法   | 178×67       |
| ← 所 要 馬 力     | 1 HP         |
| 機 械 寸 法       | 910×910×1020 |
| 能 力 (日産)      | 1,500 足      |
| 作 業 員 数       | 1            |
| 特 許 番 号       | No. 373288   |

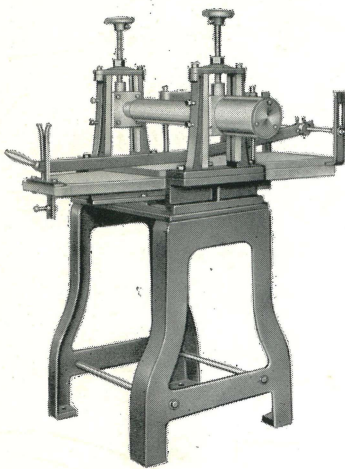
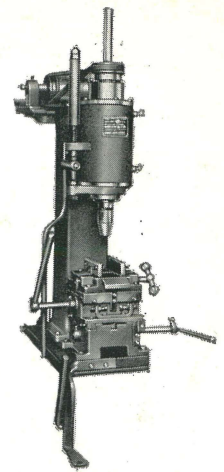


# 確 実 仕 上

## S 0 5 堀 機

|               |              |
|---------------|--------------|
| 刃 物 軸 (R.P.M) | 3,600        |
| 中 間 軸 (R.P.M) | 2,400        |
| プ ー リ ー 寸 法   | 89           |
| 所 要 馬 力       | 1/2 HP       |
| 機 械 寸 法       | 760×460×1420 |
| 能 力 (日産)      | 1,500        |
| 作 業 員 数       | 1            |

→



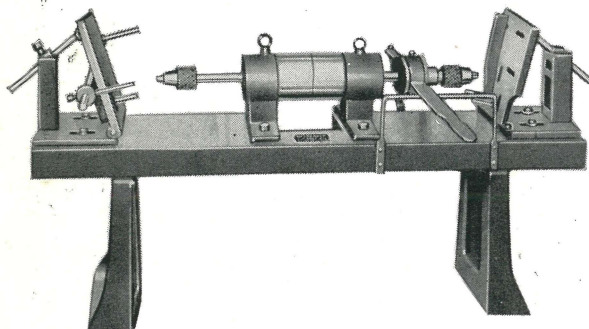
## ← S 0 7 四 ツ 鋸 機

|                   |                 |
|-------------------|-----------------|
| 鋸 軸 廻 転 数 (R.P.M) | 2,600           |
| プ ー リ ー 寸 法       | 102×76          |
| 所 要 馬 力           | 1 H.P.          |
| 機 械 寸 法           | 640×1,020×1,020 |
| 能 力 (日産)          | 1,500 足         |
| 作 業 員 数           | 1               |

## S 1 9 面 取 溝 入 機

→

|                     |             |
|---------------------|-------------|
| 軸 廻 転 数 (R.P.M)     | 6,000       |
| 中 間 軸 廻 転 数 (R.P.M) | 1,700       |
| プ ー リ ー 寸 法         |             |
| 所 要 馬 力             | 1/2 HP      |
| 機 械 寸 法             | 410×280×640 |
| 能 力 (日産)            | 1,500 足     |
| 作 業 員 数             | 1           |



## ← S 0 8 孔 明 機 (横 式)

|             |             |
|-------------|-------------|
| 錐 軸 (R.P.M) | 1,800       |
| プ ー リ ー 寸 法 | 76×51       |
| 所 要 馬 力     | 1/4 HP      |
| 機 械 寸 法     | 760×260×310 |
| 能 力 (日産)    | 1,500 足     |
| 作 業 員 数     | 1           |

後穴装置モ付ケルコトが出来マス。

## S 1 2 菊 取 機

→

|               |             |
|---------------|-------------|
| 刃 物 軸 (R.P.M) | 3,500       |
| 中 間 軸 (R.P.M) | 3,000       |
| プ ー リ ー 寸 法   | 76×51       |
| 所 要 馬 力       | 1/4 HP      |
| 機 械 寸 法       | 310×180×360 |
| 能 力 (日産)      | 3,000 足     |
| 作 業 員 数       | 1           |

