

MARUNAKA'S

SPECIAL AUTOMATIC

Wood Working Machine



自動式特殊木工機械



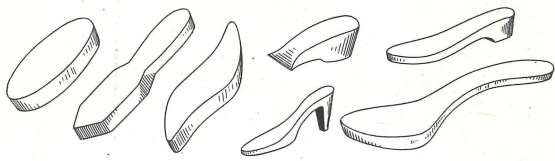
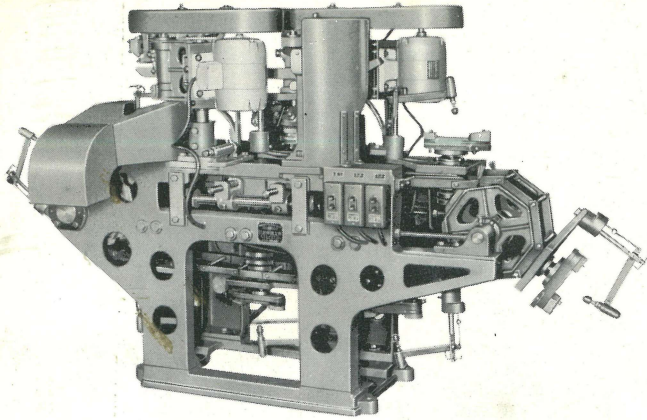
株式会社

丸 仲 鐵 工 所

靜岡市若松町96番地

電話代表(静岡)②0386・②7127・②7128

S11ym 自動丸目機

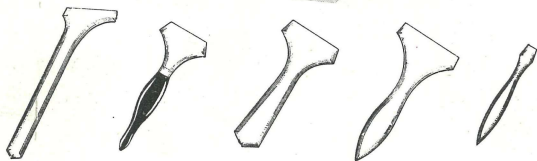
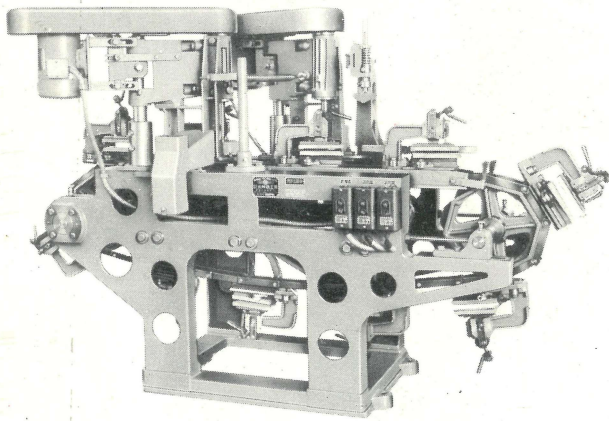


本機は下駄、サンダル、ヘップ、草履用コルク芯、ブラシ柄等、不規則な周縁を有する木製品の周縁を加工します。更に靴のゴム底周縁の研磨仕上にも応用せられて居ります。

加工方法は、被加工材がコンベヤーによって移送される間に左右二つのカッターが自動的に作用して木製品ならば逆目を避けて倣切削します。

加工寸法	最大寸法	Maximum size	150×300
	最大厚	Maximum thickness	90
	カッター廻転数	Revolution of cutter	5,200 R.P.M.
	カッター軸数	No. of cutter	2
	生産能力	Capacity	自動送り12~15 P.C.S/min
	所要馬力	Power required	送り用(Feed) 1HP 1台 カッター用(Cutter) 1HP 2台
	機械寸法(W×L×H)	Size of machine	1,040×2,500×1,320 mm
	荷造重量	Packing weight	1,200 kg

F06 高速自動面取機

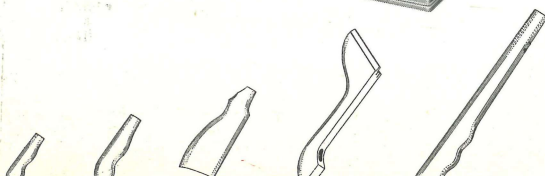
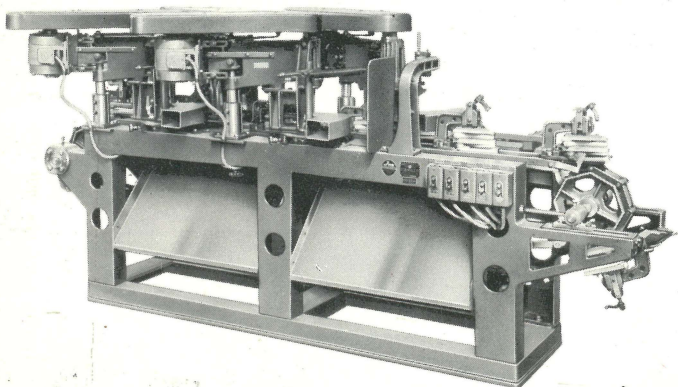


本機はブラシ柄、ナイフ柄、ハンガー、玩具用木柄等の側面成形として使用致します。

被加工材がチェーン、コンベヤーによって移送される間に左右二基の高速カッターが倣機構によって、所定の形に切削致します。

加工寸法	最大寸法	Maximum size	120×220
	最大厚	Maximum thickness	30
	カッター廻転数	Revolution of cutter	10,000 R.P.M.
	カッター軸数	No. of cutter	2
	生産能力	Capacity	8~18 P.C.S/min
	所要馬力	Power required	送り用(Feed) 1/2HP カッター用(Cutter) 1KW×2
	機械寸法(W×L×H)	Size of machine	1,050×2,200×1,350 mm
	荷造重量	Packing weight	1,200 kg

F06~4 大型高速自動面取機



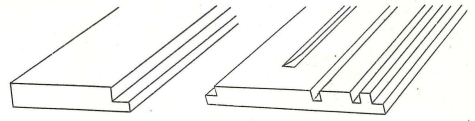
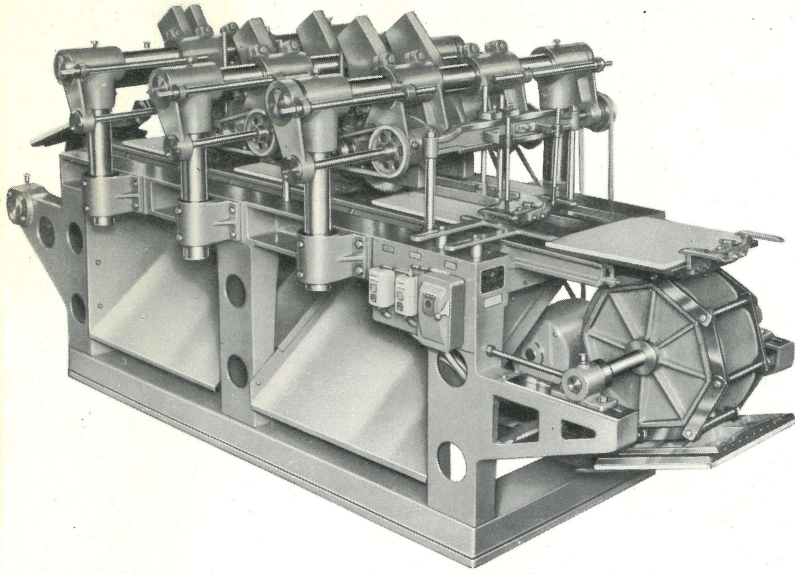
本機は、F06を大形化したもので主として、厚みの大きい切削量の大きなものに使用致します。

カッターは二段、四基になって居りますので、前段で荒仕上、後段で仕上を行います。

或は、側面のアールの異なる物の二段切削にも使用致します。

加工寸法	最大寸法	Maximum size	120×220
	最大厚	Maximum thickness	30
	カッター廻転数	Revolution of cutter	10,000 R.P.M.
	カッター軸数	No. of cutter	4
	生産能力	Capacity	5~10 P.C.S/min
	所要馬力	Power required	送り用(Feed) 1HP カッター用(Cutter) 1KW×2
	機械寸法(W×L×H)	Size of machine	1,050×3,850×1,350
	荷造重量	Packing weight	1,800 kg

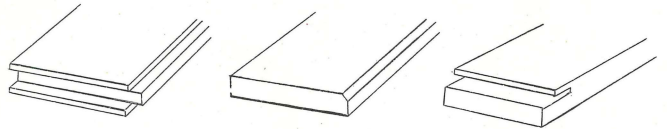
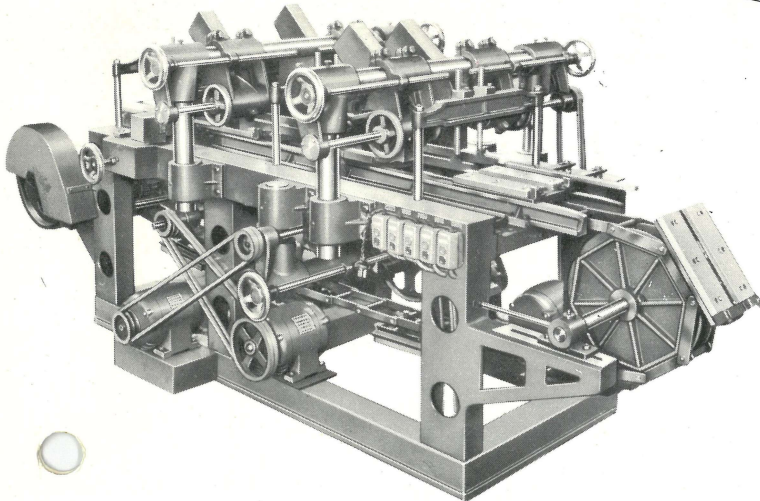
F~15 オートマチックモーディングマシン



本機は鏡台の側板の定寸切断、ホゾ取、溝切等傾斜盤による作業の6内至8工程を同時に然も正確に行う事が出来ます。素材がコンベヤーによって、移送される間に6本の鋸軸、カッター軸が加工する構造になっており、最後の二軸は、自動的に昇降してかくし溝を掘ることも出来、連続能率的な生産が出来ます。

加工 寸法	最大寸法	Maximum size	440×440 mm
	最大厚	Maximum thickness	30 mm
カッター週転数	Revolution of cutter		3,000~5,000 R.P.M
カッター軸数	No. of cutter		6
生産能力	Capacity		10~15 P.C.S
所要馬力	Power required		送り用 (for feed) 1HP カッター用 (for cutter) 4~7.5HP
機械寸法(W×L×H)	Size of machine		1,600×3,400×1,300
荷造重量	Packing weight		2,100 kg

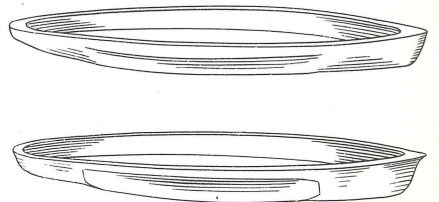
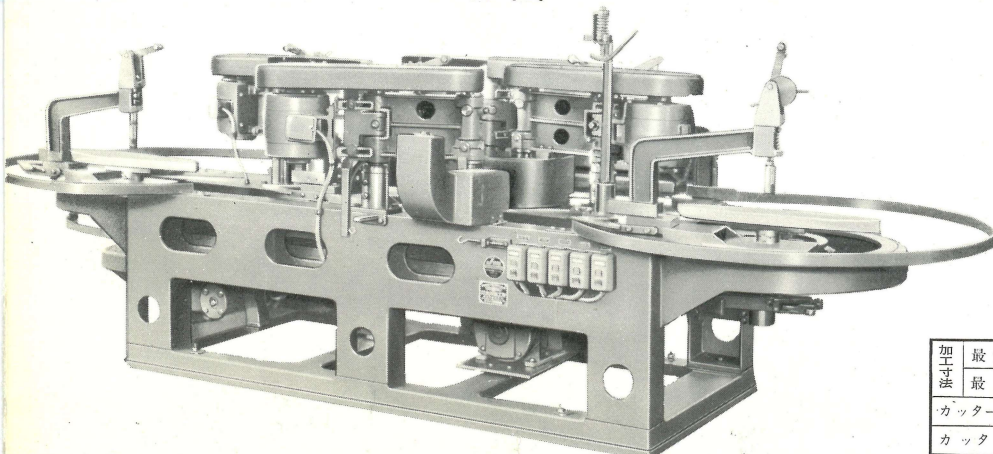
F~01 フローリングパーケットサイド仕上機



本機は近代建築に於ける床板(フローリング)の製造を対象としたもので、素材がチェーンコンベヤーによって移送される間に、切断、ホゾ取の各工程を同時に行うことが出来ます。上部横軸4本、下部横軸2本、縦軸2本計8本の軸を個々に調節することが出来ます。

加工 寸法	最大寸法	Maximum size	300×300
	最大厚	Maximum thickness	30
カッター週転数	Revolutio of cutter		3,000~5,000 R.P.M
カッター軸数	No. of cutter		8
生産能力	Capacity		8~12 P.C.S/min
所要馬力	Power required		送り用 (for feed) 1HP カッター用 (for cutter) 2HP×3
機械寸法(W×L×H)	Size of machine		1,500×3,500×1,300
荷造重量	Packing weight		2,200 kg

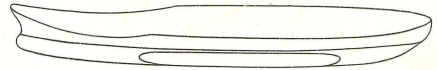
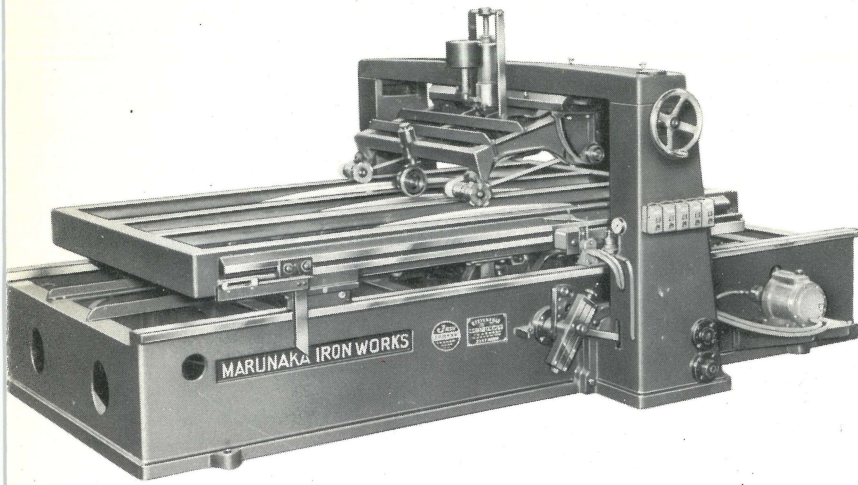
F~12 モデルシップ製作機



本機は模型木船の周縁の削成を対象として製作されたものであるが、不規則な外形を有する長形のもの周縁を、逆目を避けて切削する事が出来ます。左右各2基宛のカッターによって、側断面

加工 寸法	最大寸法	Maximum size	100×660
	最大厚	Maximum thickness	80
カッター週転数	Revolution of cutter		5,000 R.P.M
カッター軸数	No. of cutter		4
生産能力	Capacity		5~15 P.C.S/min
所要馬力	Power required		送り用 (for feed) 1HP カッター用 (for cutter) 1HP×4
機械寸法(W×L×H)	Size of machine		1,300×3,650×1,150
荷造重量	Packing weight		2,200 kg

CF~4150 倣木エフライス盤

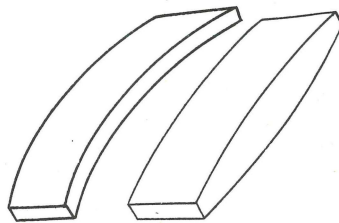
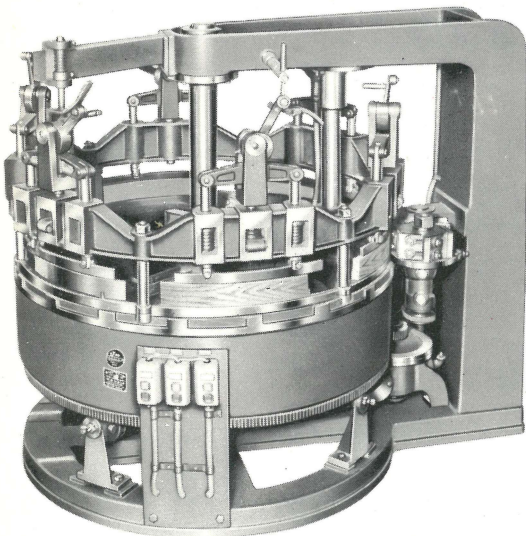


本機は、模型木船の成形を対象にして製作されたもので、例えば盆の如き不規則な面を有するものの倣切削に適用出来るものです。倣型旋盤に対して、本機は大きな平面状のもの切削に適して居ります。

本機では、上下両面個々に倣切削出来るもので同時に2ヶの切削が可能です。

加工寸法	最大寸法	Maximum size	240×1,500
	最大厚	Maximum thickness	120
	カッター廻転数	Revolution of cutter	6,000 R.P.M
	カッター径	Dia of cutter	130mm
	カッター軸数	No. of cutter	4
	所要馬力	Power required	(for feed) 2HP pole change (for cutter) 1HP×4
	機械寸法(W×L×H)	Size of machine	2,300×3,520×1,570
	荷造重量	Packing weight	3,800kg

F~23 円盤式二曲面切削機



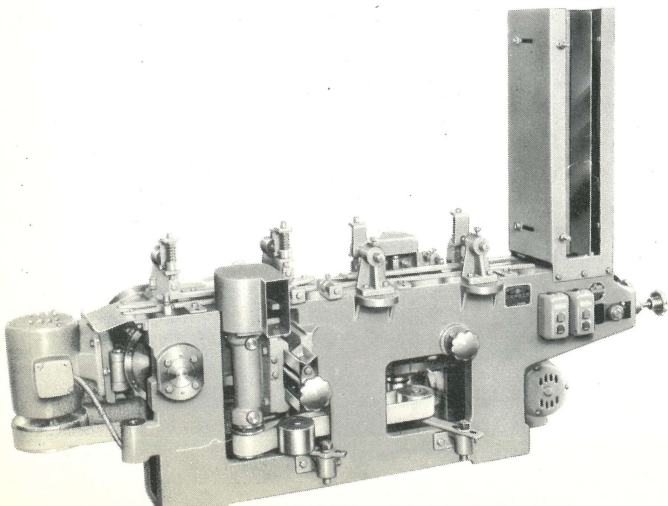
わん曲している木工品の両曲面を同時に切削出来ハンガーの両面の仕上などに使用されます。

倣式になっておりますので、曲率の変化厚みの変化は自由になります。

自動締付、取外しになっておりますので能率が高く、熟練を要しません。

加工寸法	最大寸法(W×L)	Maximum size	70mm×400mm
	最大厚	Maximum thickness	30mm
	カッター廻転数	Revolution of cutter	4,100 R.P.M
	カッター軸数	No. of cutter	2
	生産能力	Capacity	5~7 P.C.S/min
	所要馬力	Power required	送り角(for feed) 1/2HP カッター用(for cutter) 1HP×2
	機械寸法(W×L×H)	Size of machine	1,200×1,530×1,300mm
	荷造重量	Packing weight	1,400kg

F~17 カマボコ板両側面削機



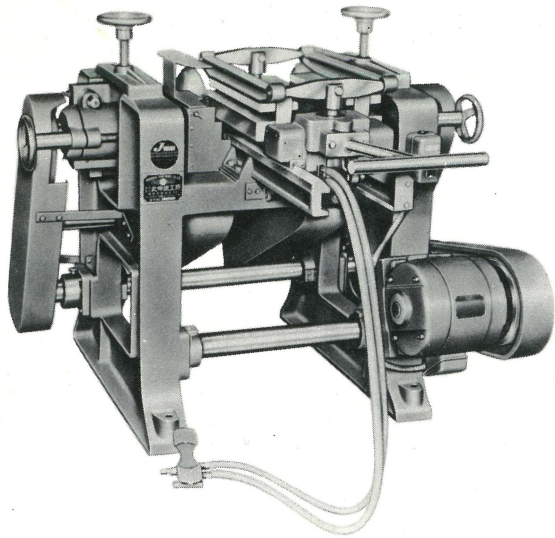
本機はカマボコ板両側面の切削に使用するもので、正確な寸法と、高生産を目標として設計されました。

巾5cmから8cm程度迄。長さ5cmから20cm程度迄のものならずべて可能です。

またこれ以上の寸法も特別注文製作として可能です。

加工寸法	最小寸法(W×L)	Minimum size	50×50
	最大寸法(W×L)	Maximum size	80×200
	最大厚	Maximum thickness	30mm
	カッター廻転数	Revolution of cutter	8,000 R.P.M
	カッター軸数	No. of cutter	2
	生産能力	Capacity	30~60 P.C.S/min
	所要馬力	Power required	for feed 1/4HP for cutter 1KW
	機械寸法(W×L×H)	Size of machine	600×1,800×600
	荷造重量	Packing weight	4,000kg

F-31 ダブルサイディングソー (エア クランプ付) DOUBLE SIZING SAW

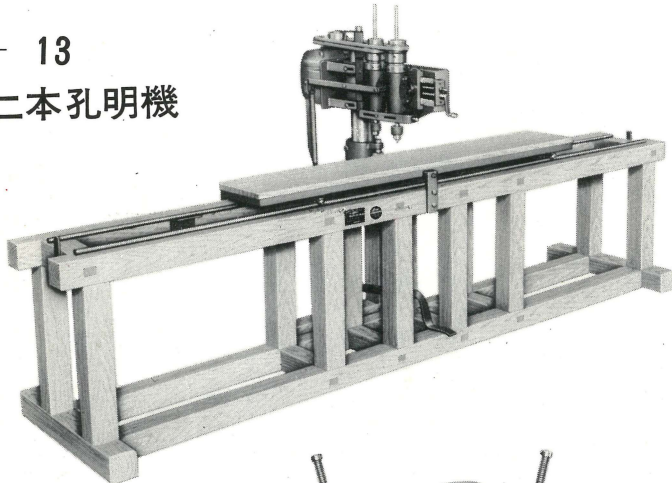


本機は、木床板、単板、ビニール床板等の定尺裁断に使用致します。

材料を確実に押えるニューマロック装置を附して居りますので、多重の材料に対しても正確な切断加工が可能です。

加工寸法	最大巾(mm)	Maximum width	300
	最大長(mm)	Maximum length	300
	最大厚(mm)	Maximum thickness	40
鋸	径(mm)	Dia of saw	305φ
鋸	軸 径(mm)	Dia of spindle	25.4φ
回 転 数 (R.P.M)		Revolution of grinder	4,500
台寸	巾 (mm)	Width	300
車法	長 (mm)	Length	330
機械寸法(W×L×H)		Size of machine	1,300×1,300×1,000
所 要 馬 力 (HP)		Power required	3
重	量 (kg)	Net weight	

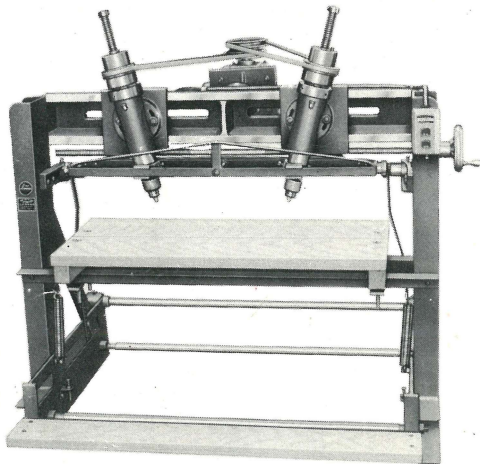
F-13 特殊二本孔明機



本機は、定間隔の孔明に使用します。素材を乗せた台車の移動により、能率的な孔明が出来ます。

加工寸法	最大巾	Works maximum width	300mm
	最大長	" length	1,100mm
	最大厚	" thickness	50mm
錐々心間隔			90~190mm
機械寸法(W×L×H)		Size of machine	3,000×1,000×1,350mm
所 要 馬 力		Power required	1HP
荷 造 重 量		Packing weight	350kg

F-38 特殊二本孔明機



本機は定間隔の孔明に使用致します。軸は、内外に20°程度の傾斜が出来ますので斜穿孔も可能です。

加工寸法	最大巾	Works maximum width	400mm
	最大長	" length	800mm
	最大厚	" thickness	50mm
錐々心間隔			600
機械寸法(W×L×H)		Size of machine	1,250×900×1,200mm
所 要 馬 力		Power required	1HP
荷 造 重 量		Packing weight	300kg

代 理 店

MARUNAKA IRON WORKS CO., LTD.

96, WAKAMATSU-CHO, SHIZUOKA, JAPAN.
TEL. (SHIZUOKA) (2)-0386·(2)-7127·(2)-7128