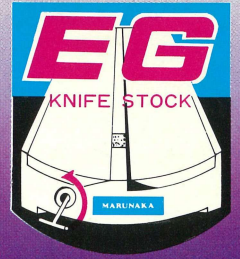




SUPER SURFACER ROYAL PHOENIX CUSTOM

EGナイフストック付
オートリターン超仕上がん盤

特許申請済
EGナイフストック



- 日本 PAT No.1038649
- " No.1044459
- " No.1065410
- ドイツ No.7114918
- イギリス No.1382457
- アメリカ No.3727654
- イタリア No. 931259
- カナダ No. 973779
- ホーランド No. 157590



ロイヤル フェニックス カスタム

斜行角度表 株式会社丸仲鐵工所

軟材	硬材	楡	杉	松	楠	桐	柿	楓	欅	栗	椎	欖	黒松	硬材
60°	50°	40°	30°	20°	10°	0°								
WET TIMBER	NOBLE FIR	AGATHIS	OLIVE	ARTICHO										DRY TIMBER
BALSA	SPRUCE	PINE	WILLOW	MANDARIN										ROSE WOOD
BALLOHNA	CEDAR	GRAND FIR	TEAK	RAJOUK LAJAN										CEYLON EBONY
SOFT WOOD	CYPRESS	POPLAR	BEECH	DAK										HARD WOOD

Royal-Phoenix
CUSTOM



株式会社 丸仲鐵工所

ロイヤルフェニックスカスタム

好評のロイヤルFXカスタムのスタイル一新、すみからすみまで、余裕たっぷり、ゆとりの設計です。さらに、新装置の“EGナイフストック”を装備、刃先の調整も容易、省力、スピード化、仕上り肌の美しさも、一段と輝きを増しています。

機能・性能一新の新特色

①ひとまわり大きくなったターンテーブル

刃の長さは従来と同じ、ターンテーブルが大きくなりましたから、かなクズの排出が、往復ともよりスムーズになりました。

②新装置“EGナイフストック”

刃口を固定して刃先を調整、調整はノブを回すだけです。1mmの100分台の微調整ができます。（実用新案出願済）

③テーブル巾より広い巾の材でも、ゆとりの設計で、正確にオートリターン、美しい加工をします。

スムーズで正確なオートリターンをさせる新鋭装置

●木材通過探知装置

送材装置の前面につけてありますから材に触れず、キズをつけません。

また、材の重量やホコリ、クズなどに影響されず、作動が安定、正確です。

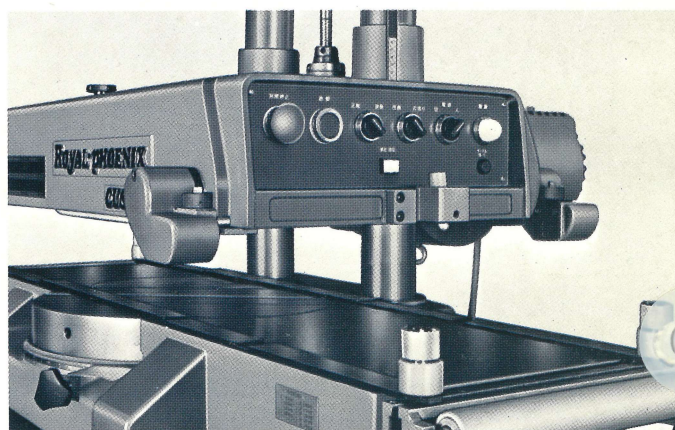
材料が完全に探知機の前を通過したことを確認してから、オートリターンを指示する“加工完了検知システム”になっていますから、加工の途中で材が戻るなどのミスはありません。

●手元ですべての指示ができる操作盤

スイッチや表示ランプを、すべてひとまとめにした操作盤、見やすく使いやすい位置に取りつけてあります。

●ローラーテーブル

長尺物のリターンをスムーズにします。不要の時は、折りたたんで収納できます。



主要部分は、好評の特許機構

①固定式テーブル

材の厚さの調整は、ヘッドの昇降でしますから、テーブルは固定、このため、他機とのライン化や、長尺物にはローラーテーブルが使用できます。

②逆転式送り装置

往復いずれの切削も可能、加工材がオートリターンするので省力化でき、送り装置の手動切換えも可能ですので、逆目をさけた2倍巾加工もできます。

其の他の特長

●オープンサイド

テーブル巾より広い材でも、サイドがフリーですから加工できます

●ターンテーブル

斜行角度を材質に応じて変えられるターンテーブル、0～60°までのターンができます。

仕様

		手動昇降式	自動昇降式
加工寸法	40°	250mm	
	60°	165mm	
斜行角度(可変)		0°～60°	
送材速度	60Hz	60m/min	
	50Hz	50m/min	
所要動力(送り)		2.2KW	2.2KW 0.1KW
テーブル寸法	長さ	1170mm	
	高さ	650mm	
機械寸法(幅×長×高)		755×1360×1270mm	755×1360×1420mm
補助ローラー付機械長さ		4430mm	
機械重量		410kg	424kg

※仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

代理店

株式会社 丸仲鐵工所

静岡市丸子650の1 電話(静岡) <0542> 59-8111(代)

テレックス3962475 MARUHA J