

機体も大型・充実した装置・タフな剛性・安定した切削

ロイヤル18FX・18FXカスタム

超仕上がんな盤のパイオニア丸仲鉄工が、最大加工巾 450mmの超大型スーパーサーフェーサーロイヤル18FX及びオートリターン機構をプラスしたロイヤル18FXカスタムを完成しました。

ロイヤル18FX

●機体も大型・充実した装置・タフな剛性

送材力を強化するため、機体を大型にして剛性をもたせました。それによって送材面積も広がり、安定感のある切削ができます。テーブルは刃物の長さ比べゆとりのある大型ですから、クズの排出はよりスムーズです。さらに、丸仲の特許であるテーブル固定式ですから、他機とのライン化、補助ローラーテーブルのセットが簡単です。

●使いやすい位置についての操作盤

手元にコンパクトにまとめた、スイッチボックスを配し、操作性は抜群です。

●特許・固定式テーブル

材の厚さの調整は、ヘッドの昇降で行いますから、テーブル高さは固定されています。

●オープンサイド方式です

機械の一方がフリーになっていますので、テーブル巾より広い材でも加工できます。さらに、作業も機械の調整・整備もやりやすくなります。

●斜行角はターンテーブルで変更

ターンテーブルですから、斜行角度は材質に応じて0度～60度まで変えられます。

ロイヤル18FXカスタム

●高性能“木材通過探知装置”

無接点式光電スイッチをとり入れました。これは高感度ホトダイオードと、ホトトランジスタの組み合わせによるもので、外光の影響を受けることがなく耐久性も非常に優れています。また光電スイッチによる探知は、加工材に直接ぶれて作動する部分がないので、加工材をキズつけたり、不安定を生じるなど誤った動きを起こしません。

●優れたシステム“加工完了検知”

材料が探知機の前を完全に通過したことを確認してオートリターンを指示する、加工完了検知システムですから、加工の途中で材が戻るミスはありません。また材料にホゾ穴や切りかけなどがあつた場合でも、作動は正確です。

●ヘッド昇降はフットペダルでOK(自動式)

新しくフットペダルを取り付け昇降は自動式になりました。材が厚みゲージに触れるとヘッドが自動的に停止しますから、調整ミスは起りません。

●その他の特色

★長尺物リターンがスムーズなローラーテーブルを採用、折りたたみ式ですから、テーブル不要の短尺物の加工時には収納でき、場所をとりません。

★送材方向の切りかえには、電磁ブレーキを使用していますから、逆転制動(ブラッキング)で生じるような過電流が発生しません。

過電流は、電源や電気装置に害を与え誤動作や故障の原因になりますから、この電磁制動は、自動制御システムの安定性をいちだんと高めます。また、ブラッキングのような急激な制動がかかりませんから、加工面にキズをつけません。

■仕様 18FX

加工寸法	最大巾	45°のとき450mm 60°のとき320mm	所要動力	送り ヘッド昇降	5.5KW 200V 三相 0.4KW
	最大厚	240mm		全長	1500mm
斜行角度	0°～60°(可変)		テーブル	高さ	680mm
送材速度	50Hz	38m/毎分・75m/毎分		機械寸法	巾1300×長1600×高1730cm
	60Hz	45m/毎分・90m/毎分	機械重量	1100kg	

★仕様は予告なく変更する場合があります。

■仕様 18FXカスタム

加工寸法	最大巾	45°のとき450mm 60°のとき320mm	テーブル	全長	1500mm
	最大厚	240mm		高さ	680mm
斜行角度	0°～60°可変		機械寸法	巾	1300mm
送材速度	50Hz	50m/毎分		長	1600mm (4670mm補助ローラ台付)
	60Hz	60m/毎分	高	1730mm	
所要動力	送り ヘッド昇降	5.5KW 200V 三相 0.4KW	機械重量	1140kg	

株式会社 丸仲鉄工所

静岡市北丸子1丁目5番5号 電話 (静岡)(0542) 59-8111(代)
テレックス 3962-475

代理店