

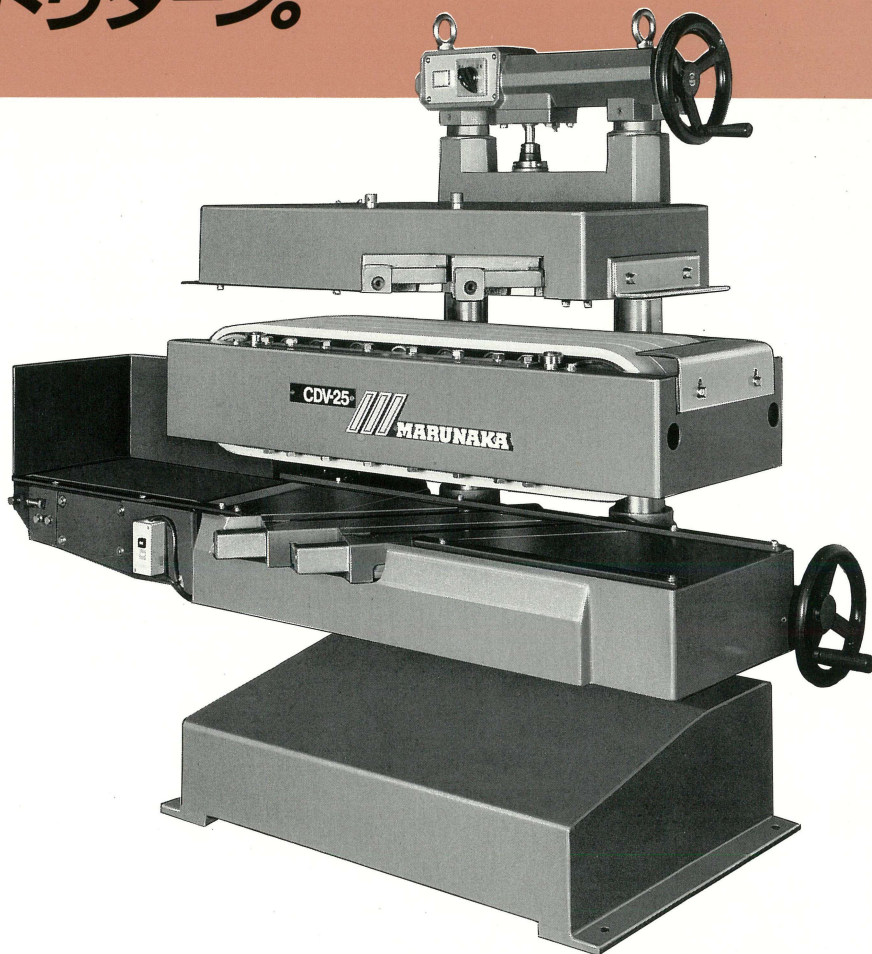
上下両面を順目切削。 独創のニューオートリターン。

■特長

- 全く新しいオートリターン機構によって、材の上下両面を順目切削できます。
- 割箸材などの短尺物をはじめ、板物の上下両面加工に最適です。
- 送り速度は97m/min(60Hz)。高能率タイプです。
- 上下、ダブルナイフ方式です。
- ノブを回すだけで、刃先の出入りを1/100mmまで微調整できるEGナイフストック付きです。

■仕様

型式	CDV-25ZB1		
加工寸法	最大幅	250mm	
	最大厚	20mm (テーブルとベルトの最大間隔75mm)	
	最大長	300mm	
斜行角度	40° (固定)		
送材速度	50 Hz	81m/分	
	60 Hz	97m/分	
所要動力	本体送り	5.5KW 200V 3相	
	搬送機送り	0.1KW 200V 3相	
刃物寸法	(長×幅×厚) : 335×66×8mm		
送材ベルト寸法	内径	605mm	
	幅	250mm	
	厚	17mm	
機械寸法	幅	890mm	
	長	1500mm	
	高	1265mm	
機械重量	670kg		



ニュートンW

超仕上かな盤



株式会社 丸仲鐵工所

〒421-01 静岡県北丸子1丁目5番5号 TEL (0542)59-8111代
TLX 3962-475 MARNAK J FAX (0542)57-0498

代理店