

●マイコン制御で自動往復切削

SUPER SURFACER CONTINENTAL SLIDER MC-25。

●スライダ方式で斜行角可変

最高の仕上り、刃持ちが抜群に良いと大好評の斜行角可変式スライダにマイコンを搭載。各種の機能が付加され作業がグーンと楽になりました。

運転モードの選択により、6つの切削方法が得られ、今まで1往復切削で仕上がらなかった材料も最高10回連続

切削が可能になり、一度で良好な仕上り面が実現します。



特許・実用新案

日本 PAT. No.1037947

／ No.1038649

／ No.1044459

／ No.1065410

New type!

高性能スライダ式斜行角可変型超仕上かな盤

コンチネンタルスライダ^{マイコン}MC-25[®]

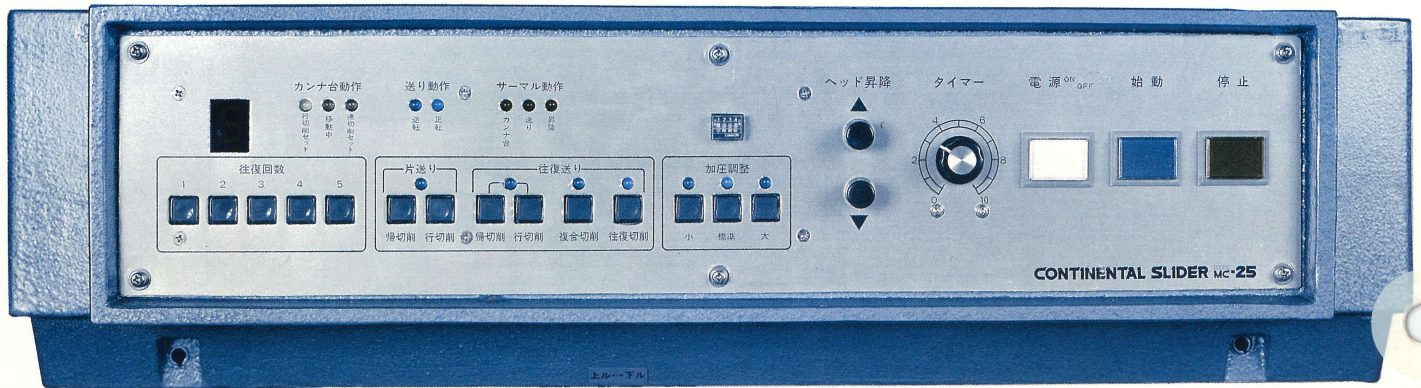


MARUNAKA TEKKOSHO INC.

マイコン搭載。超仕上がんな盤の最高機種。

コンチネンタルスライダー マイコン MC-25[®]

ゆとりのある作業で完璧な仕上肌。



マイコン制御で連続10回まで往復切削が可能になりました。
例えば4回まで荒切削、最終切削には別の刃による仕上切削（複合切削）と、2枚刃特有の刃持ちの良さで美しい仕上肌が得られます。しかも、最終往復時にはブザーが鳴り、作業の終了を知らせます。

●6つの切削方法

- ①片送り ① 行切削
② 帰切削
- ②往復送り ③ 行切削
④ 帰切削
⑤ 複合切削
⑥ 往復切削

●ヘッド自動歩出しにより、加圧量を一定に保持

連続往復切削の場合、ヘッド加圧量の減少にともないヘッド加圧量を一定に保持する自動歩出し装置付き。

●3段階のヘッド加圧がワンタッチ

標準のヘッド加圧以外に、切削抵抗の大きい幅広材には加圧大、小物には加圧小と、材の形状・材質に応じて、ヘッド加圧を3段階に設定できます。

●刃持ち抜群のスライダー方式

逆向きについた2枚の刃物が送材の正転・逆転と連動して、自動的にスライドし往復切削をします。行きに荒仕上、帰りは仕上と別々の刃物で切削しますから刃先を長持ちさせます。

●取扱いが便利なセパレートかな台

かな台を2つに分離。仕上(帰)のかな台を荒仕上(行き)に交換できますので、刃物の再研磨までの寿命を有効にのばすことができます。

●材を選ばない斜行角可変方式

硬材・軟材・含水率の多少、どんな材にでも最適の斜行角度に調節できます。

●なめらかなクッション機構

厚さムラのある材、薄材など材に応じてクッション量の調節ができ、なめらかな送材ができます。

●好評の「EGナイフストック」付

かな削りの基準になる刃口を固定して、刃先の出入りによって削り厚さを調節。ノブを回すだけで1/100mmの微調整ができます。

●作業を楽にするオートリターン方式

非接触型木材通過探知装置により、加工材にキズをつけず、安定した動作をします。又、送材方向の切換えは、電磁ブレーキで制動。したがって電源の無理がなく、制御システムが安定します。

●仕様

加工寸法	最大幅	300mm(30°)・210mm(50°)
	最大厚	180mm
斜行角度		30°~50°(可変)
送材速度	50Hz	62m/min
	60Hz	75m/min
所要動力	送り	2.2kW・三相200V(ブレーキ付)
	ヘッド昇降	0.2kW・三相200V
	かな台駆動	0.2kW・三相200V(ブレーキ付)
刃物寸法 (長さ×幅×厚さ)	表刃	354×66×8mm
	裏刃	354×66×8mm
テーブル	高さ	650mm
	長さ	1,240mm
機械寸法	幅	1,390mm
	長さ	1,430mm
	高さ	1,505mm
機械重量		800kg

※仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

株式会社 **丸仲鐵工所**

静岡市北丸子1丁目5番5号 電話(静岡)0542-59-8111(代)
〒421-01 テレックス 3962-475 MARNAK J

代理店