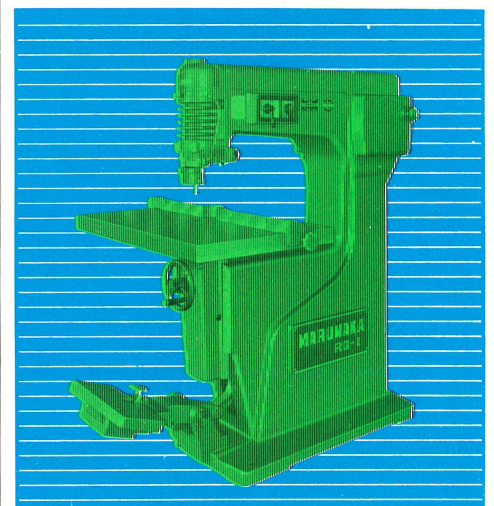
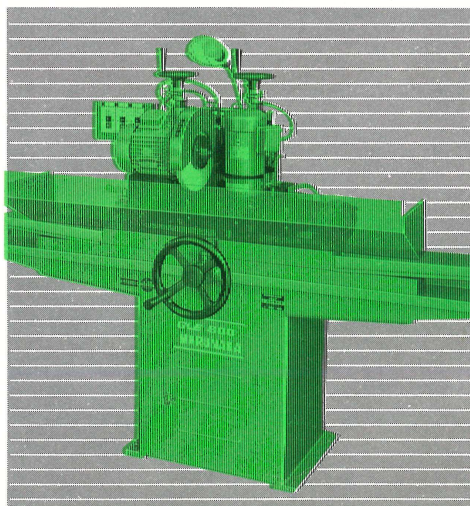
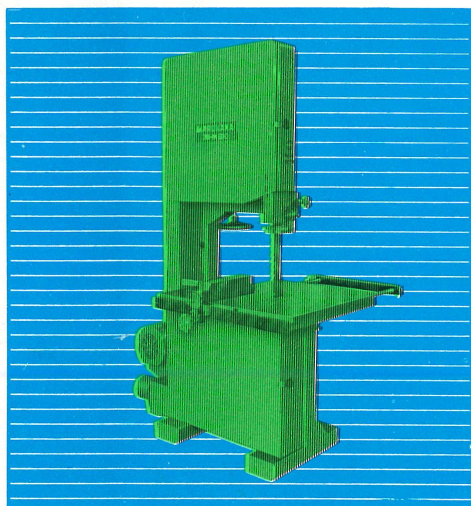
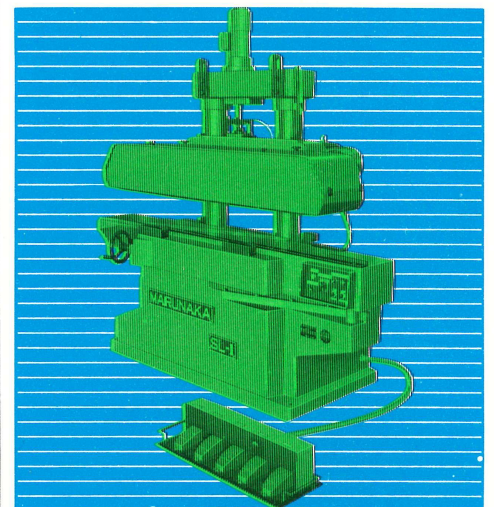
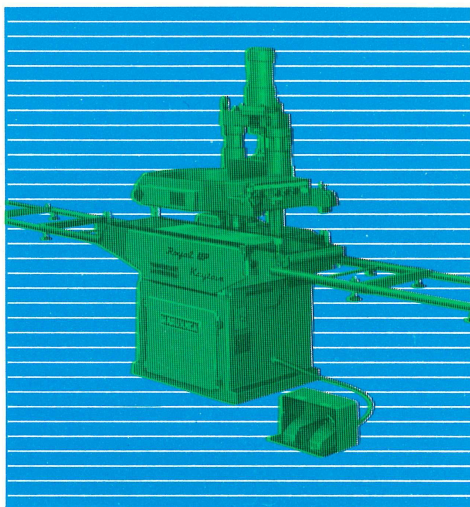
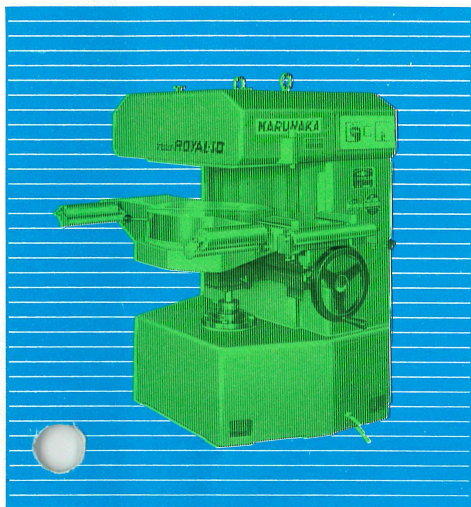
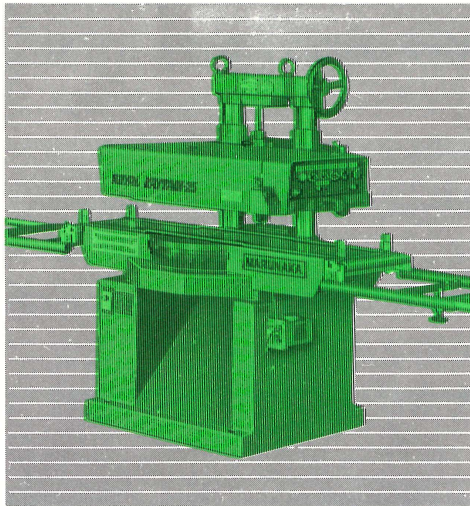
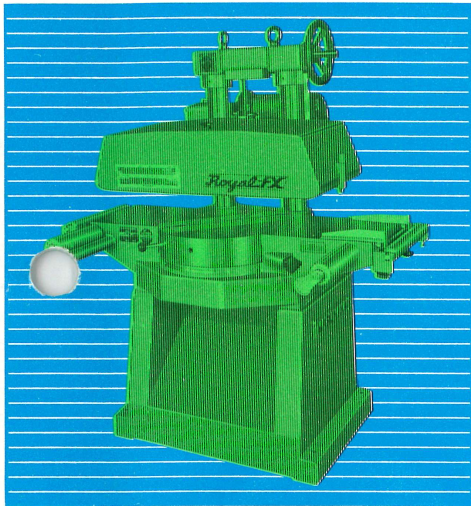


●よい機械をお求めいただくために……

# 丸仲の木工機 ハンドブック

ハンディにまとめた丸仲の製品ガイドブックです。

木工機は、この中からお選びください。  
ご期待にそう高性能機ばかりです。



# 柔軟な頭脳、ユニークな発想、 新しいメカニズム ……

## 丸仲の機械は独創性にあふれています—

すでに特許として認められた技術は、200余件、海外各国にも申請した特許を合わせるとそれ以上の特許件数になります。

丸仲の機械は、これら200余件の特許から生まれた新鋭機、いわば②のメカニズムで組み立てられた独創の木工機です。

この特許数の1例でもおわかりいただけるように、丸仲は、技術を何より重んじる会社、この伝統から、高能率、無公害、投資効率の高い信頼の機械が生まれます。

こんな丸仲の機械なら、安心して、丸仲の機械なら必ずご期待通りの働きをします。

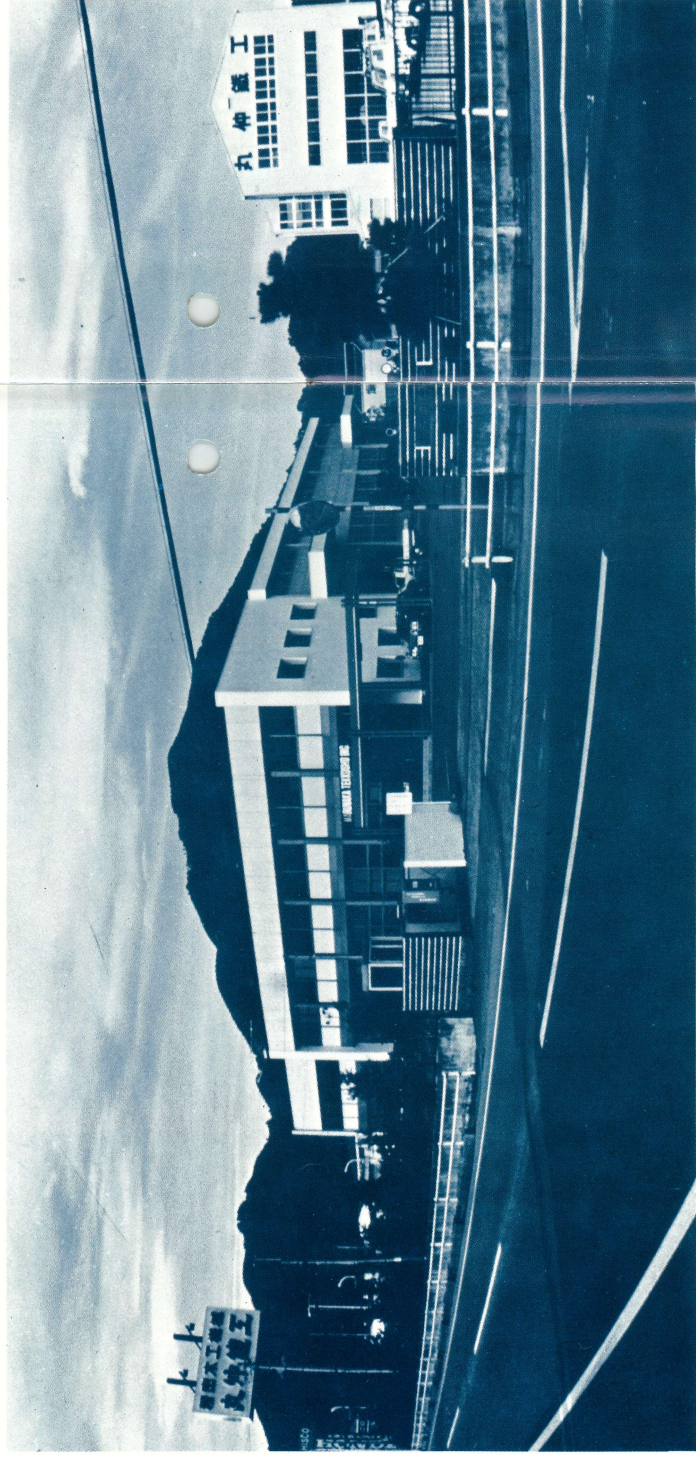
# ロングセラー機にしますか？ ベストセラー機にしますか？

## どの機種もあなたの片腕となって働きます

よい機械はよく売れています。このカタログの中の機種は、丸仲の代表機械であると同時に、ベストセラー機械でもあります。

超仕上かん盤として知られているF Xシリーズは、発売以来僅か4年で1万台の販売実績を記録しました。良いから売れている実例です。

木工機械なら丸仲、あなたもこのカタログの中からあなたの片腕となる機械をお選びください。丈夫で、長もち、未永くお役に立ちます。



# ロイヤル-FX シリーズ

● 逆転装置付超仕上かん盤

ロイヤルFXシリーズはターテンプレート、逆転装置など従来のロイヤルシリーズの特長に加え、テーブルが固定式であるので、常に一定の高さで仕上作業ができます。また、機体構造は高い精度と強度を兼ね備えていますから、直材はもちろん、反り材も難なく仕上げが出来ます。

ロイヤルFXシリーズは昇降クッションがヘッド側にあるので材料の重量には関係なく、スムーズに緩衝運動します。又リターローラーがついているので、重い材料も円滑に機械前後に移動させる事ができるので、かずかずの特長を備えています。

ロイヤルFXシリーズには最大加工巾250mmから450mmまでの加工が出来る、ロイヤルFX、ロイヤル14FX、ロイヤル18FXの3機種があります。

## ● ロイヤルFX

|      |       |                 |
|------|-------|-----------------|
| 加工寸法 | 最大巾   | 250mm (40°)     |
|      | 最大厚   | 165mm (60°)     |
| 斜送り  | 角度    | 0~60° (可変)      |
|      | 速度    | 60 m/min (60Hz) |
| 所要動力 | 全長    | 1.5kw           |
|      | 高さ    | 950mm           |
| テーブル | 全高    | 650mm           |
|      | 巾×長×高 | 700×1110×1250mm |
| 機械寸法 | 重量    | 360kg           |

## ● ロイヤル14FX

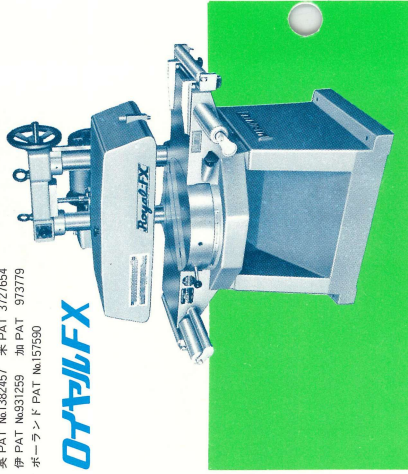
|      |       |                    |
|------|-------|--------------------|
| 加工寸法 | 最大巾   | 350mm (45°)        |
|      | 最大厚   | 250mm (60°)        |
| 斜送り  | 角度    | 0~60° (可変)         |
|      | 速度    | 30・60 m/min (60Hz) |
| 所要動力 | 全長    | 3.7kw              |
|      | 高さ    | 1170mm             |
| テーブル | 全高    | 680mm              |
|      | 巾×長×高 | 1030×1330×1400mm   |
| 機械寸法 | 重量    | 630kg              |

## ● ロイヤル18FX

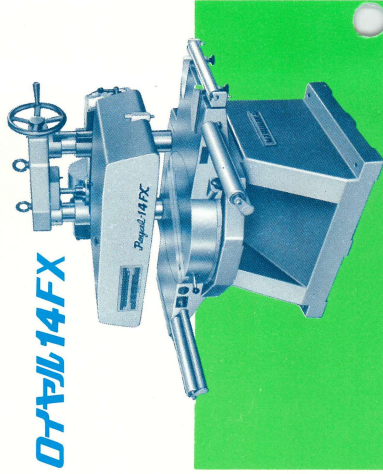
|      |       |                        |
|------|-------|------------------------|
| 加工寸法 | 最大巾   | 450mm (45°)            |
|      | 最大厚   | 320mm (60°)            |
| 斜送り  | 角度    | 0~60° (可変)             |
|      | 速度    | 45・90 m/min (60Hz)     |
| 所要動力 | 全長    | 5.5kw(送り) 0.4kw(ヘッド昇降) |
|      | 高さ    | 1500mm                 |
| テーブル | 全高    | 680mm                  |
|      | 巾×長×高 | 1300×1600×1730mm       |
| 機械寸法 | 重量    | 1100kg                 |

日PAT No.1038649 日PAT 1044459  
日PAT No.1065410 日PAT 442691  
英PAT No.1382457 米PAT 3127654  
伊PAT No.931259 加PAT 937379  
ポ-ランドPAT No.157590

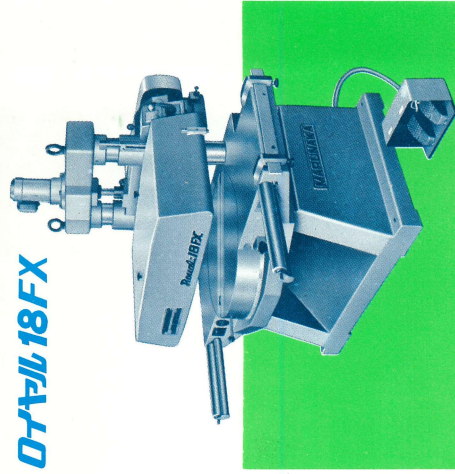
# ロイヤルFX



# ロイヤル14FX



# ロイヤル18FX



# ロイヤル-FXカスタムシリーズ

● オートリターン  
● 逆転装置付超仕上かん盤

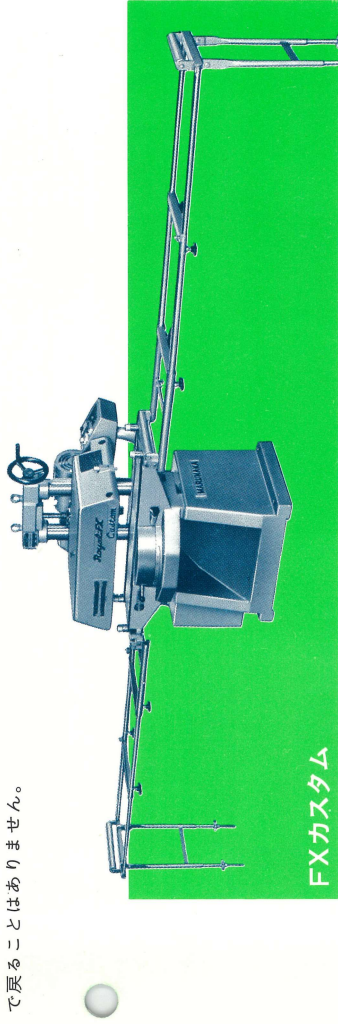
超仕上かん盤のバイオニア・丸仲鉄工所が、逆転式超仕上かん盤の特許にもとずき開発した、ロイヤルFXシリーズの省力タイプ最優秀機。

材料通過検出装置(特許出願中)が上部前方に位置しているため、①ホコリ、くず、材料重量などによる悪影響を受けない、安定した作動をします。②仕上面にキズを生ずる心配はありません。③仕上面にキズを削った材料が自動的に手もとに戻ってくるので、ワナモン操作ができます。④材料の切りかきがあっても加工途中材の中間にホソなどの切りかきがあっても加工途中で戻ることはありません。

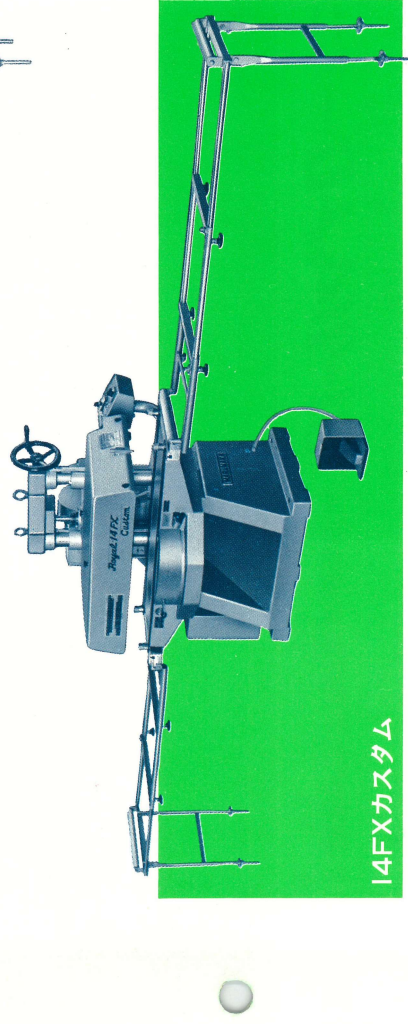
日PAT No.1038649 日PAT No.442691 伊PAT No.931259  
日PAT No.1044459 米PAT No.1382457 加PAT No.937379  
日PAT No.1065410 英PAT No.3127654 ポ-ランドPAT No.157590

材の後部通過により、加工完了を検知するので、材の長短にかかわらず確実に戻ります。

①長尺物でもスムーズにリターンできます。  
②短尺物の加工など、補助テーブルが不要の時には機械側面に簡単に、コンパクトに収納できます。スイッチチャにより手動式にも切換えできます。



# FXカスタム



# 14FXカスタム

|      |       |                                  |
|------|-------|----------------------------------|
| 加工寸法 | 最大巾   | 250mm (40°)                      |
|      | 最大厚   | 165mm (60°)                      |
| 斜送り  | 角度    | 0~60° (可変)                       |
|      | 速度    | 60 m/min (60Hz)                  |
| 所要動力 | 全長    | 2.2kw                            |
|      | 高さ    | 950mm                            |
| テーブル | 全高    | 650mm                            |
|      | 巾×長×高 | 700×1150(補助ローラー台取付時は4220)×1250mm |
| 機械寸法 | 重量    | 380kg                            |

## ロイヤルFXカスタム

|      |       |                                   |
|------|-------|-----------------------------------|
| 加工寸法 | 最大巾   | 350mm (45°)                       |
|      | 最大厚   | 250mm (60°)                       |
| 斜送り  | 角度    | 0~60° (可変)                        |
|      | 速度    | 30・60 m/min (60Hz)                |
| 所要動力 | 全長    | 3.7kw                             |
|      | 高さ    | 1170mm                            |
| テーブル | 全高    | 680mm                             |
|      | 巾×長×高 | 1030×1370(補助ローラー台取付時は4440)×1400mm |
| 機械寸法 | 重量    | 660kg                             |

## ロイヤル14FXカスタム

|      |       |                                   |
|------|-------|-----------------------------------|
| 加工寸法 | 最大巾   | 350mm (45°)                       |
|      | 最大厚   | 250mm (60°)                       |
| 斜送り  | 角度    | 0~60° (可変)                        |
|      | 速度    | 30・60 m/min (60Hz)                |
| 所要動力 | 全長    | 3.7kw                             |
|      | 高さ    | 1170mm                            |
| テーブル | 全高    | 680mm                             |
|      | 巾×長×高 | 1030×1370(補助ローラー台取付時は4440)×1400mm |
| 機械寸法 | 重量    | 660kg                             |



# ロイヤルエイト ● 超仕上かんな盤

ロイヤルエイトは、強度に余裕がありますから反り材に対しても高精度の加工ができます。ターンテーブル、逆転装置など、ロイヤルシリーズの特色を全てそなえています。テーブルは固定式ですから、一定の高さで作業ができます。

加工材の最適な刃角度が得られるよう〈斜行角度表〉がっています。

|             |   |
|-------------|---|
| 加工寸法        | 最大<br>220mm(30°)<br>116mm(60°)<br>180mm |
| 斜行角度        | 0~60°(可変)                               |
| 送材速度        | 60m/min(60Hz)                           |
| 所要電力        | 1.5kW                                   |
| テーブル全高      | 800mm                                   |
| 機械寸法(巾×長×高) | 575×890×1168mm                          |
| 機械重量        | 220kg                                   |

# ウルトラ10 ● 超仕上かんな盤

1回の加工で仕上げ削りまでこなすダブルナイフの高性能率機。独特の15度斜行角度で硬軟両材とも手仕事のよう美しい肌仕上げます。送材は巾広エンドレスベルトを採用、作業のしやすいオーブンサイドタイプです。

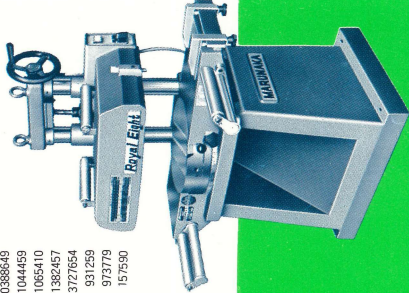
|             |                            |
|-------------|----------------------------|
| 加工寸法        | 最大巾<br>250mm<br>150mm      |
| 送り速度        | 55・110 m/min (60Hz)        |
| 所要電力        | 2.2kW                      |
| テーブル全高      | 890mm                      |
| 機械寸法(巾×長×高) | 780mm (最大)<br>840×940×1080 |
| 機械重量        | 500kg                      |

# ウルトラスライダ-25

2枚の刃物が逆向きに取りつけてある刃物台が、送材ベルトと連動して斜めにスライドします。従って、荒削り、仕上げと別々の刃物で往復切削しますから刃持ち、省力化はバツグンです。逆転は〈光電管方式〉で安定確実、スライドにより、一方送り専用機としても使えます。ヘッド昇降に自動・手動があります。

|                |                       |
|----------------|-----------------------|
| 加工寸法           | 最大巾<br>250mm<br>180mm |
| 斜行角度           | 42°                   |
| 送り速度           | 60 m/min (60Hz)       |
| 所要電力           | 2.2kW                 |
| ナイフストックヘッド昇降全高 | 0.2kW<br>1120mm       |
| テーブル全高         | 650mm                 |
| 機械寸法(巾×長×高)    | 1070×1320×1510mm      |
| 機械重量           | 503kg                 |

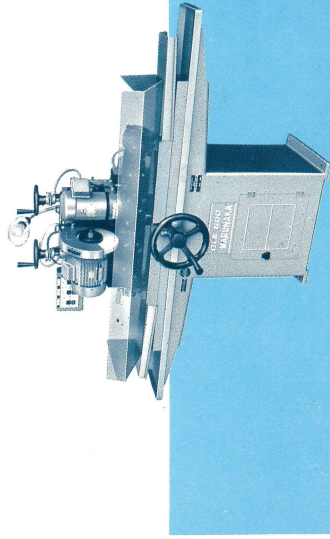
- 日 PAT No.10388649
- 英 No.1044459
- 米 No.1085410
- 伊 No.1382457
- 加 No.3727654
- ポ No.931259
- ランド No.932779
- No.157590



# マイクロラップ GLE500/600

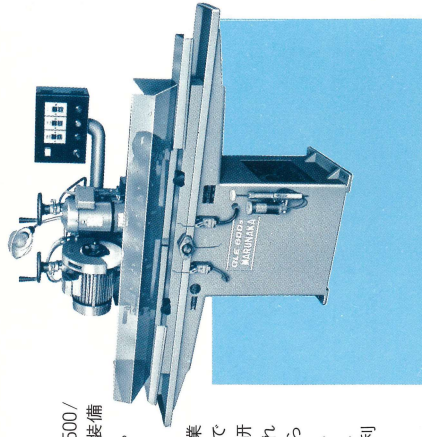
本機は荒砥石と仕上砥石を1ライオンに装置してありますので、回転又は移動の操作は不要となり、一段と高精度の保持が可能となりました。又上面研磨であるため、刃付時に研磨状態を見ながら作業できるのも一見してわかります。これまでのカンによる作業は全く不要となりました。独特の機構(ライオンセッティング・上面研磨方式・水冷式)と高性能・経済性が認められ、E.C諸国・アメリカ・中南米諸国などど世界の国々に大量に輸出されています。

日 PAT No.689945



|       |             |                  |                 |       |
|-------|-------------|------------------|-----------------|-------|
| 加工寸法  | 500mm (500) | 仕上               | 0.4kW           | 4P    |
| 砥石    | 荒           | 640mm (600)      | 60w             | 2P    |
|       |             | φ255×19×φ25.4mm  | 60w (220V)      |       |
| 砥石回転数 | 荒           | φ100×50×φ15.88mm | 1520×670×1335mm | (500) |
|       |             | 1690rpm (60Hz)   | 1800×670×1335mm | (600) |
| 所要動力  | 0.75kw      | 4P               | 265kg           | (500) |
| 機械重量  |             |                  | 305kg           | (600) |

# 自動研削ラップ盤 GLE500m/600m

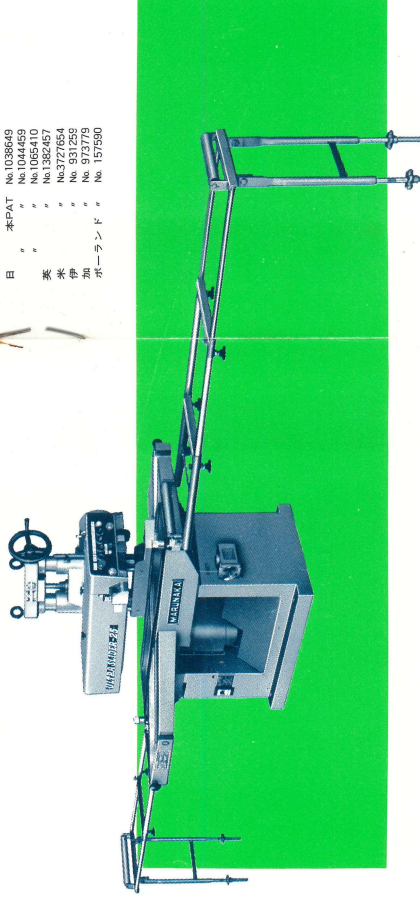


新鋭刃物研削ラップ盤GLE500/600に刃物台自動送り装置を装備し、更に機能的になりました。GLE500m/600mは、長時間の作業にも疲れず、女子にも容易に刃物の研磨作業が出来ます。送り速度が一定でずから、均一かつシャープな研磨効果が得られます。研磨作業中でも機械から離れて、他の作業ができます。寸動に切換えが出来ますので、刃物のセッティングが大変便利です。

日 PAT No.689945

|       |             |                  |                 |        |
|-------|-------------|------------------|-----------------|--------|
| 加工寸法  | 500mm (500) | 仕上               | 40W             | 2P     |
| 砥石    | 荒           | 640mm (600)      | 60w             | (220V) |
|       |             | φ255×19×φ25.4mm  | 0.4kW           | 4P     |
| 砥石回転数 | 荒           | φ100×50×φ15.88mm | 1520×600×1335mm | (500)  |
|       |             | 1690rpm(60Hz)    | 1800×600×1335mm | (600)  |
| 所要動力  | 0.75kW      | 4P               | 310kg           | (500)  |
| 機械重量  | 0.4kW       | 4P               | 350kg           | (600)  |

# 自動往復切削超仕上かんな盤



- 日 本PAT No.10388649
- 英 No.1044459
- 米 No.1085410
- 伊 No.1382457
- 加 No.3727654
- ポ No.931259
- ランド No.932779
- No.157590

# マルスライサ

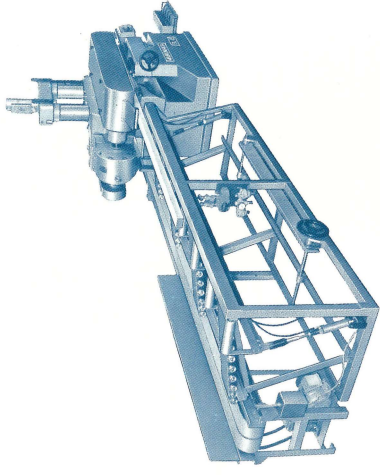
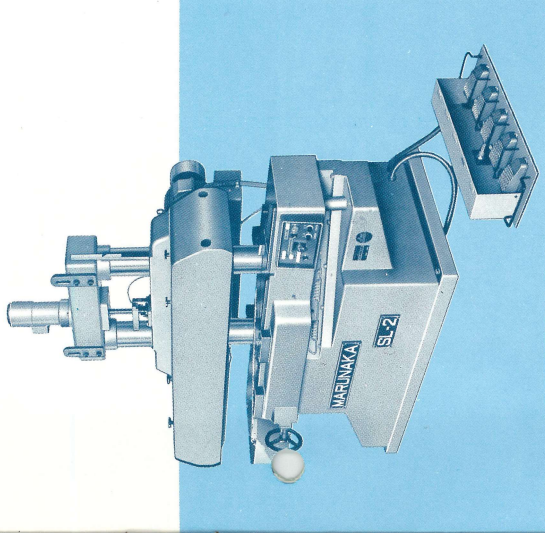
## ● 自動縦突きスライサー

PAT No.1376485  
米 No.3783917  
加 No.9558330  
ス No.9558330  
ベ No.4062505  
イ No.  
ン No.

突き残りがなく、材料を100%製品化できる経済機です。縦突き方式ですから、加工長さに制限がありません。スライスの厚の調整は、ハンドルの操作で、かんたんに正確にできます。

機械がコンパクトにできていますから、設置面積をとらず、しかも基礎工事など不要です。搬送装置もオプションで用意してあります。

|             | SL-1             | SL-2             |
|-------------|------------------|------------------|
| 送りモーター      | 5.5kW 4P         | 7.5kW 4P         |
| 昇降モーター      | 0.4kW 4P         | 0.4kW 4P         |
| 加工能力 (最大幅)  | 200mm            | 250mm            |
| (最大厚)       | 240mm            | 240mm            |
| 送材速度        | 43 m / min       | 43 m / min       |
| 斜行角度        | 75°              | 70°              |
| テーブル高さ      | 890mm            | 890mm            |
| 機械寸法(巾×長×高) | 1305×2100×2060mm | 1440×2170×2100mm |
| 機械重量        | 2040kg           | 2350kg           |



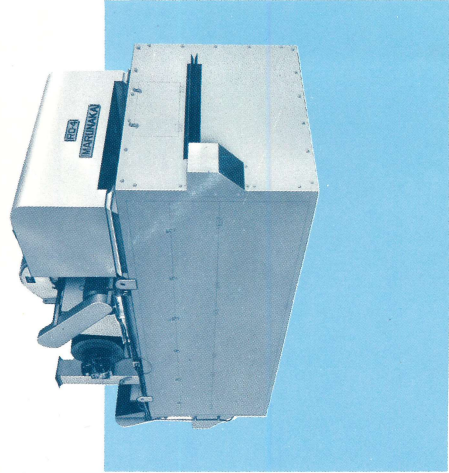
● 搬送装置はオプションとなります

# マルスライサ

## RD-4/RD-6

突板の振れの矯正と乾燥を一工程で完了します。材料厚、含水状態に応じた送り速度、加熱温度に調整できます。安全装置が二重になっていきますので、オーバーヒートによる製品の損傷、火災などの心配がありません。

|             | RD-4             | RD-6             |
|-------------|------------------|------------------|
| 材料送り速度      | 2~8 m / min      | 2~8 m / min      |
| 送材用モーター     | 1.5kW 4P         | 1.5kW 4P         |
| 送風用モーター     | 3.7kW 4P         | 5.5kW 4P         |
| バーナーモーター    | 0.125kW 2P(単相)   | 0.125kW 2P(単相)   |
| 使用温度範囲      | 150℃             | 150℃             |
| 温度上昇限度      | 180℃             | 180℃             |
| 最大電流        | 30A              | 60A              |
| 入口幅         | 1050mm           | 1050mm           |
| 機械寸法(巾×長×高) | 1650×4400×2520mm | 1820×6200×2740mm |
| 機械重量        | 3600kg           | 5300kg           |



## SL-1 200mm/SL-2 250mm

# 自動刃物研削盤

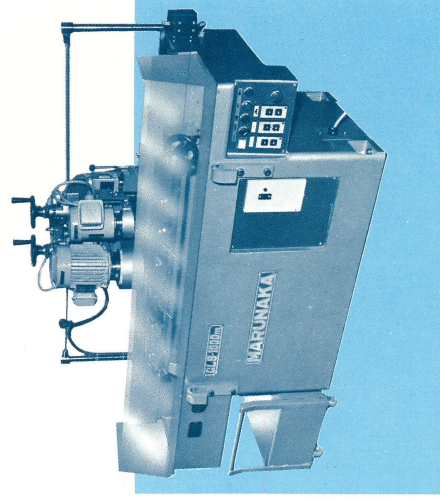
## GLS-1000m

EI PAT No.88945

ヘッド走行型で、刃先を見ながら研削できます。送り速度が常に安定していますから、研ぎむらがなく、ワークに研削仕上がります。

ワークに切り換えできますから、刃物のセッティングが容易です。

|               |                                      |
|---------------|--------------------------------------|
| 加工寸法(刃物長)     | 最大1000mm                             |
| 砥石の大きさ        | 荒 仕 上                                |
|               | φ150×100×φ25.4mm<br>φ100×50×φ15.88mm |
| 砥石の回転数(荒・仕上共) | 1700rpm(60Hz)                        |
| 所要動力          | 荒 砥 石                                |
|               | 仕 上 砥 石                              |
|               | ホ ン プ                                |
| 送り速度          | 0.18kW 2P                            |
|               | 0.4kW 4P                             |
| 送り速度          | 3.7 m / min                          |
| 機械寸法(巾×長×高)   | 990×2140×1420mm                      |
| 機械重量          | 1050kg                               |









# 株式 丸仲鐵工所

本社 静岡市丸子650番地の1 TEL 静岡<0542>59-8111(代)  
〒421-01 テレックス 3962-475 MARNAK J  
丸子工場 静岡市丸子機械金属団地内

