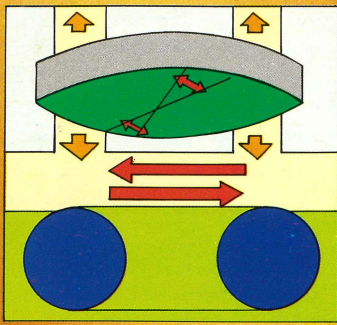


SUPER SURFACER ROYAL UP KAYTEN



アッパー機構
自動往復切削機構
超仕上かな盤

UP

ロイヤル

カイトン

自動往復切削

PAT	
日 本	No. 966959
	No. 1038649
	No. 1044459
	No. 1065410
イギリス	No. 1382457
アメリカ	No. 3727654
イタリア	No. 931259
カナダ	No. 973779
ポーランド	No. 157590



株式會社 丸仲鐵工所

ロイヤルUPタイプ カイテン

省力に、省経費に……

仕上面を見ながら加工できる好評のアッパー機構に、自動往復切削機構を組み合わせた新鋭機！ターンテーブルの回転で、往復とも切削しますから、省力、省時間に威力を発揮、経費節減に寄与します。

ロイヤルUPタイプの主要部分はすべて特許の独創機構……

■テーブルは固定式

PATNo. 1065410.1044459

柱など長尺物加工に最適、他機種とのライン化が可能です。

■ナイフストックは逆転式

PATNo. 1038649

スイッチを手動に切り換えれば、送り装置とナイフストックが逆転、反対方向からの加工が可能です。省力化、能率化に威力を発揮します。

■刃先角度は自由選択

ターンテーブル方式ですから、刃先の斜行角度を0°~60°まで自由に選択、軟材、硬材を問いません。

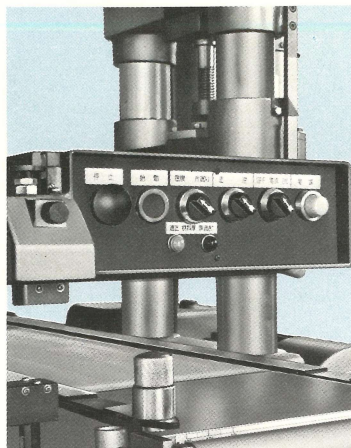
■操作は容易なオープンサイド方式

作業も機械の整備などもやりやすくなっています。

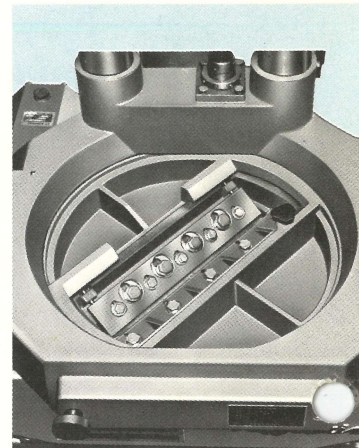
●仕様

加工寸法	斜行角度	送材速度	所要動力	テーブル	機械寸法	機械重量
最大巾 250mm(40°) 165mm(60°)	0°~60° (可変)	60m/min(60Hz)	送り 2.2KW	高さ 650mm	800mm×1250mm ×1500mm	510kg
最大厚 180mm		50m/min(50Hz)	ターンテーブル 0.2KW ヘッド昇降 0.2KW	長さ 1170mm		

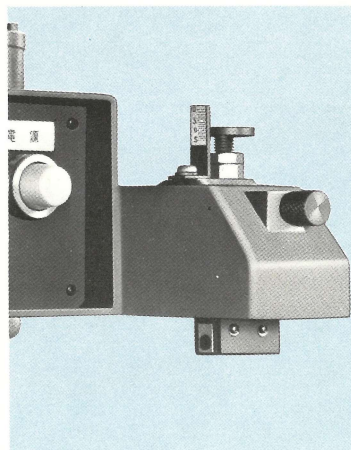
※仕様は改良のため予告なく変更することがあります。



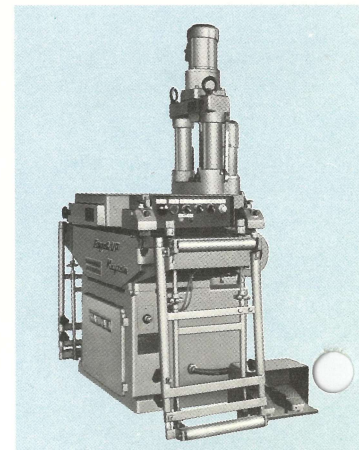
●自動往復切削です
送材ベルトの逆転と連動して、ターンテーブルも回転、刃が逆むきになって往復切削します。



●見ながら切削できる上面切削機構
定盤、刃物が下向きにセットされていますので、仕上面に切削クズなどによるキズがつきません。刃先の損傷もなく、刃もちも抜群です。



●確実に送材、逆転させるパーフェクトリターン
〈木材通過検知装置〉
材料に、ホゾや切りかけがあっても途中でどとりません。材料を選ばない〈パーフェクトリターン〉です。



●ローラーテーブルとユニットできます
長尺物リターンがスムーズなローラーテーブルを採用。折たたみ式ですから、テーブル不要の短尺物の加工時には、収納でき、場所をとりません。

※補助ローラー付
機械稍長さ：
4400mm

代理店

株式会社 丸仲鐵工所

静岡県丸子650の1 電話 (静岡) <0542> 59-8111(代)
テレックス 3962475 MARNAK J