

SUPER SURFACER ROYAL UP CUSTOM

オートリターン機構  
 &  
 アッパー機構  
 超仕上かな盤

# UP カスタム

ロイヤル

PAT	
日 本	No. 966959
	No. 1038649
	No. 1044459
	No. 1065410
イギリス	No. 1382457
アメリカ	No. 3727654
イタリア	No. 931259
カナダ	No. 973779
ポーランド	No. 84752
ルーマニア	No. 61648
ドイツ	No. 7114918
スペイン	No. 196474



株式 丸仲鐵工所  
 會社

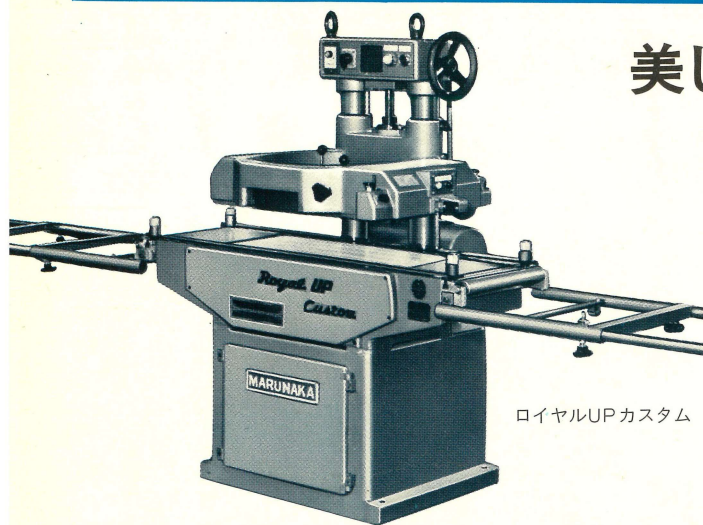
アッパー機構と  
オートリターン機構



# ロイヤルUPカスタム

美しい仕上り肌、省時間、省力に――

仕上り面を見ながら加工できる好評のアッパー機構に、加工材が自動で手元に戻るオートリターン機構をそなえた最新機。使いやすい、能率が上る、仕上り肌は文句なし…とどこでも好評です。あなたの工場に作業場に、最新のこの一台“カスタム”をご導入ください。



ロイヤルUPカスタム

## ロイヤルUPタイプの主要部分は、すべて特許の独創機構

### ■テーブルは固定式 PAT No.1065410・1044459

柱など長尺物加工に最適、他機種とのライン化が可能です。

### ■送り装置は逆転式

送り装置とナイフストックを逆転させて、反対方向からの加工もできます。

省力化と効率化に威力を発揮するばかりでなく、2倍巾の逆目なし加工もできます。

### ■刃先角度は自由選択

ターンテーブル方式ですから、刃先の斜行角度を0°～60°まで自由に選択、軟材、硬材を問いません。

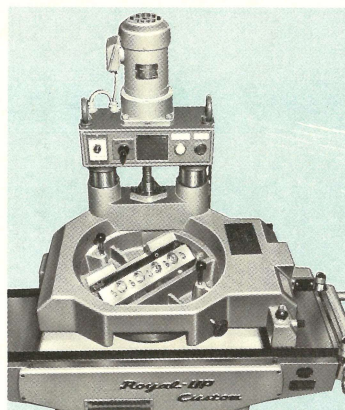
### ■操作は容易なオープンサイド方式

作業も機械の整備などもやりやすくなっています。

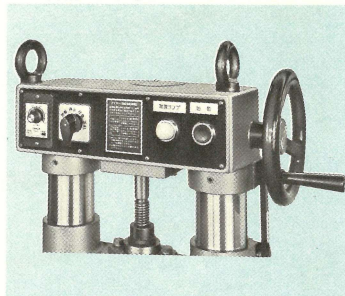
### ●ロイヤルUPカスタム仕様

	手動昇降	自動昇降
加工寸法(mm)	最大巾250(40°)	
	165(60°)	
	最大厚 180	
斜行角度	0～60°(可変)	
送材速度(m/min)	60(60Hz)・50(50Hz)	
テーブル(mm)	高さ650・長さ1170	
所用電力(KW)	2.2	2.2・0.2
機械寸法(mm)	巾×長×高	
	800×1250×1330	800×1250×1530
機械重量(kg)	460	475

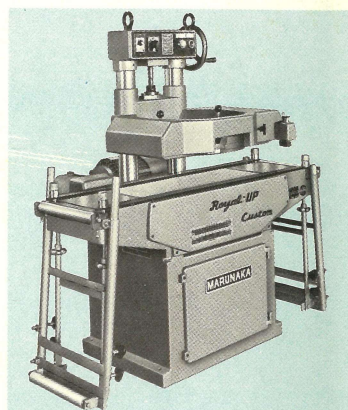
※補助ローラー付  
機械長さ：  
4.400mm



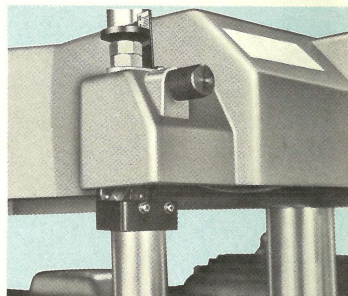
見ながら切削できるUP機構定盤、刃物が下向きにセットされていますので、仕上面に切削クズなどによるキズが付きません。刃先の損傷もなく、刃もちも抜群です。



使いやすい操作盤  
コンパクトにまとめた、スイッチ及びタイマーを配し、操作性は抜群です。



長尺物でも、スムーズ・リターンのローラー・テーブル折たたみ式ですから、テーブル不要の短尺物の加工時には、収納でき、場所をとりません。



パーフェクトリターンをさせる  
＜木材通過検知装置＞

- ①安定した作動です。  
ホコリやくズ、材料の重量などに影響されず、作動を安定して継続されます。
- ②キズなし仕上げです。  
材料の通過検知装置は送材装置の前面に設ける独特の装置ですから、仕上面にキズをつける心配はありません。無キズの優美仕上げです。
- ③材料の後部通過により、加工の完了を検知する＜加工完了検知システム＞です。
- ④材料に、ホゾや切りかけがあっても途中でどりません。材料を選ばない＜パーフェクト・リターン＞です。

株式会社 丸仲鐵工所

静岡市丸子650の1 電話(静岡)0542-59-8111(代)  
〒421-01 テレックス3962475 MARNAK J

代理店