



自動往復切削・超仕上かな盤

# ロイヤルカイトン25

## 自動往復切削機構をさらに一新！ 大巾コストダウンを実現！

丸仲の特許技術〈往復切削超仕上かな盤〉をさらに研究改良、そこから生まれた成果を採用した省力、省経費型かな盤です。

写真でごらんのように、操作盤を本体に組み込むなど機構とスタイルを一新、コストパフォーマンス（対価格比性能）の高い高性能機——

日・米・英・伊・加など各国で認められた特許技術が生きています。

建築用の超仕上に、この1台をお備えください。

### 機構一新、数々の特色

#### 1 自動往復切削です

送材ベルトの逆転と連動してターンテーブルが回転、刃が逆むきになって往復切削します。

#### 2 ヘッドの昇降に〈自動〉〈手動〉の2機種が誕生！

フットペダルで、ヘッドの調整を〈自動〉で調整できます。

その他〈手動〉もあります。

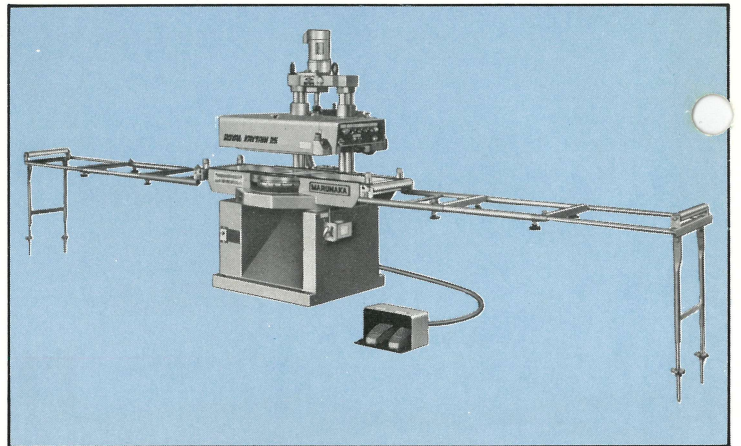
#### 3 オープンサイド方式です

作業も、機械の調整々備もやりやすいオープンサイド方式です。

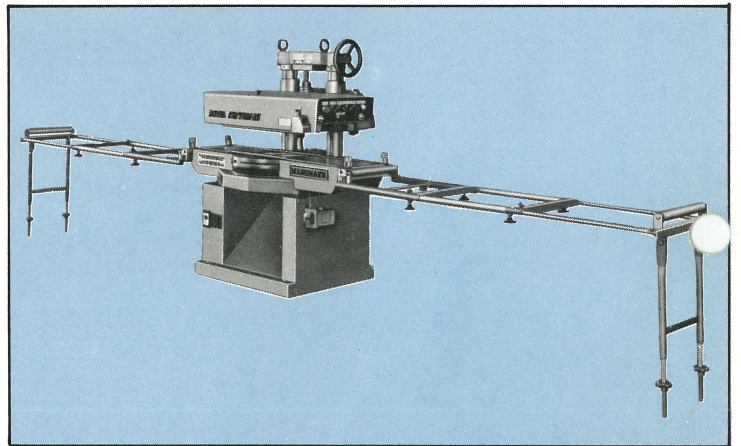
#### 4 刃の角度を自由に選択できる〈斜行角度表〉つき！

#### 5 材料に、ホゾや切りかけがあっても途中でどりません。

テーブル固定式は  
**丸仲鐵工の特許です。**



●ロイヤルカイトン25〈自動式〉



●ロイヤルカイトン25〈手動式〉

### ●仕様

加工寸法(mm)	斜行角度	送材速度(m/min)	所要動力(KW)	テーブル寸法(mm)	機械寸法(mm)	機械重量
最大巾(40°のとき)250	15°~60°	60(60Hz)	2.2(送り)	650(高)	850×1270×1300	手動 440kg
60° 165		0.2(ターンテーブル)			手動 850×1270×1500	
最大厚 180		50(50Hz)	0.2(昇降)自動のみ	1085(長)	自動	自動 460kg

※補助ローラー付  
機械長さ：  
4540mm

※仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

代理店

株式会社 **丸仲鐵工所**

静岡市丸子650の1 電話(静岡)〈0542〉59-8111(代)  
テレックス3962475 MARNAK J