



これが
決定版!

ロイヤル カイテン25

ROYAL KAYTAIN 25



斜行角座長 丸伸鐵工所

軟材	ネズコ	檜	スルスノ	桐	楠	朴	セン	樟	楓	欒	黒檜	硬材		
含水材	ヒバ	杉	榎	杉	樟	松	桜	ラワン	櫻	桜	ラワン	花梨	楓	龍眼材
60	50	40	30	20	10	0								
WET TIMBER	NOBLE FIR	AGATHIS	OLIVE	MAHONGANY	DRY TIMBER									
BALSA	SPRUCE	PINE	WALNUT	TEAK	RAOOUK LAUAN	CEYLON	EBONY							
PAULOWNIA	CEDAR	GRAND FIR	POPLAR	BEECH	OAK	HARD WOOD								
SOFT WOOD	CYPRESS													

MARUNAKA

- 日本 PAT No.1038649
- " No.1044459
- " No.1065410
- イギリス " No.1382457
- アメリカ " No.3727654
- イタリア " No. 931259
- カナダ " No. 973779
- ポーランド " No. 84752
- 西独 " No.7114918
- ルーマニヤ " No. 61648

MARUNAKA TEKKOSHO INC.

自動往復切削・超仕上かな盤

ロイヤルカイトン25

自動往復切削機構をさらに一新！ 大巾コストダウンを実現！

丸仲の特許技術〈往復切削超仕上かな盤〉をさらに研究改良、そこから生まれた成果を採用した省力、省経費型かな盤です。
写真でごらんのように、操作盤を本体に組み込むなど機構とスタイルを一新、コストパフォーマンス（対価格比性能）の高い高性能機——
日・米・英・伊・加など各国で認められた特許技術が生きています。
建築用の超仕上に、この1台をお備えください。

機構一新、数々の特色

1 自動往復切削です

送材ベルトの逆転と連動してターンテーブルが回転、刃が逆むきになって往復切削します。

2 ヘッドの昇降にく自動く手動の2機種が誕生！

フットペダルで、ヘッドの調整を〈自動〉で調整できます。
その他〈手動〉もあります。

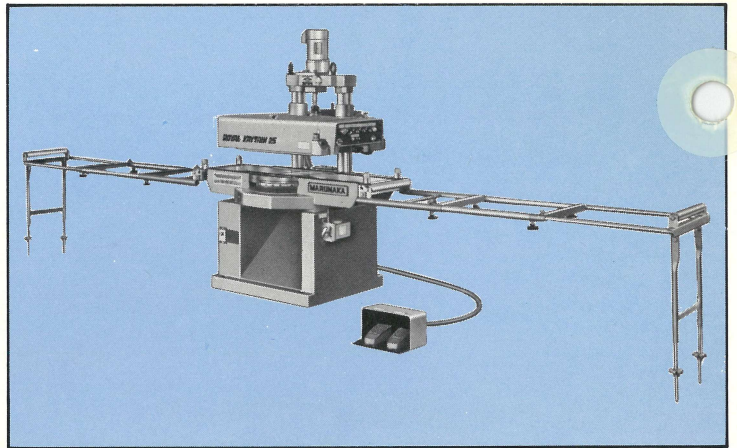
3 オープンサイド方式です

作業も、機械の調整々備もやりやすいオープンサイド方式です。

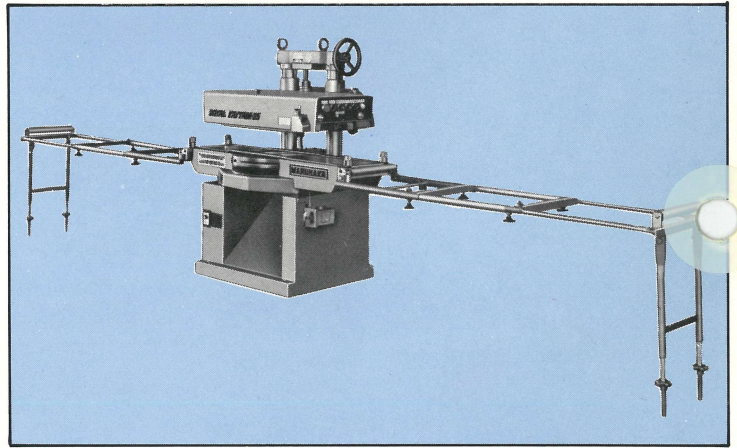
4 刃の角度を自由に選択できる〈斜行角度表〉つき！

5 材料に、ホゾや切りかけがあっても途中でどりません。

テーブル固定式は
丸仲鐵工の特許です。



●ロイヤルカイトン25〈自動式〉



●ロイヤルカイトン25〈手動式〉

仕様

加工寸法(mm)	斜行角度	送材速度(m/min)	所要動力(KW)	テーブル寸法(mm)	機械寸法(mm)	機械重量
最大巾(40°のとき)250	15°~60°	60(60Hz)	2.2(送り)	650(高)	850×1270×1300	手動 440kg
60° 165			0.2(ターンテーブル)		850×1270×1500	
最大厚 180		50(50Hz)	0.2(昇降)自動のみ	1085(長)	自動 460kg	

※補助ローラー付
機械長さ：
4540mm

※仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

株式会社 丸仲鐵工所

静岡市丸子650の1 電話 (静岡)〈0542〉59-8111(代)
テレックス3962475 MARNAK J

代理店