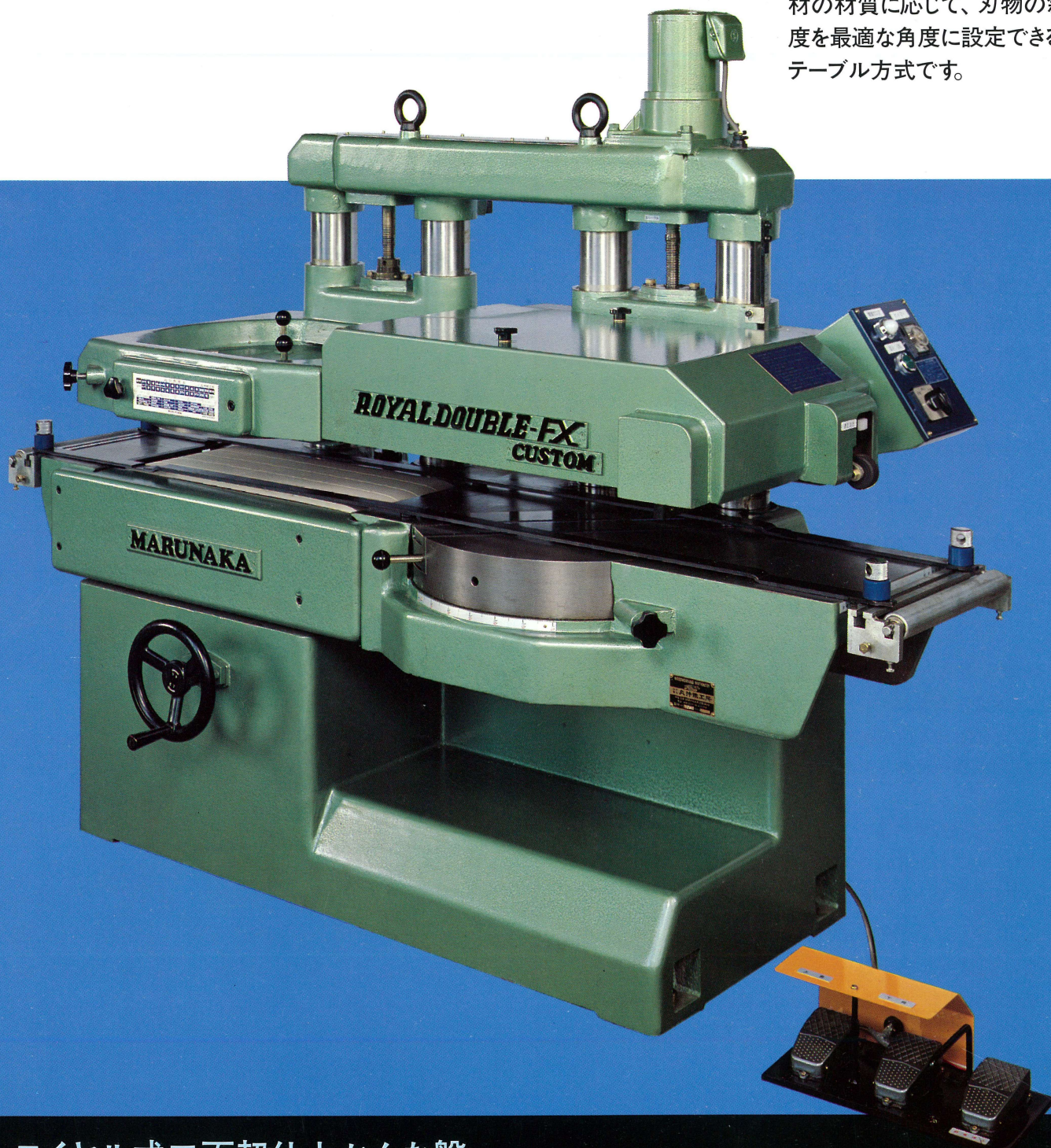


# ●上・下両面同時切削加工

SUPER SURFECER ROYAL DOUBLE FX・FX CUSTOM

# ●大巾省力と加工時間短縮を実現

下面切削と上面切削とを最も合理的に一体化しました。一方からの送材で上・下両面同時に加工できるので、加工時間が大巾に短縮でき、作業スペース也大巾に縮少できます。さらに、ロイヤルタイプですから加工材の材質に応じて、刃物の斜行角度を最適な角度に設定できるターンテーブル方式です。



ロイヤル式二面超仕上かな盤

# ロイヤルダブルFX・FX カスタム



MARUNAKA TEKKOSHO INC.

上面切削と下面切削の良さを備えた超仕上がんな盤

# ロイヤルダブルFX・FXカスタム

## 作業能率も使いやすさもダブルの魅力。

### ●一工程で上面、下面が同時加工できます。

(下面)超仕上がんな盤ロイヤルFXと(上面)超仕上がんな盤ロイヤルupを一体化したのがダブルFX。2つの加工が同時にできます。

### ●加工上面を見ながら仕上げ加工ができます。

アッパー機構を構えているので加工上面を見ながら容易に仕上げ加工ができます。

### ●材質に合わせて刃先の斜行角度を変えられます。

ターンテーブル方式なので斜行角度は材質に応じて0~60度まで変えられます。

### ●オープンサイド方式のため幅広材も送材できます。

機械の片側が開いていますので、テーブル巾より広い材の送材も可能、機械の調整・整備作業もやりやすくなりました。

### ●作業の安定をもたらすテーブル固定式です。

材の厚みに対応した送材ベルトの位置調整は、ヘッドの昇降でしますからテーブル高さは固定されています。ヘッドの昇降はフットペダルにより楽々操作できます。

### ●オートリターン機構つきです。(カスタムタイプのみ)

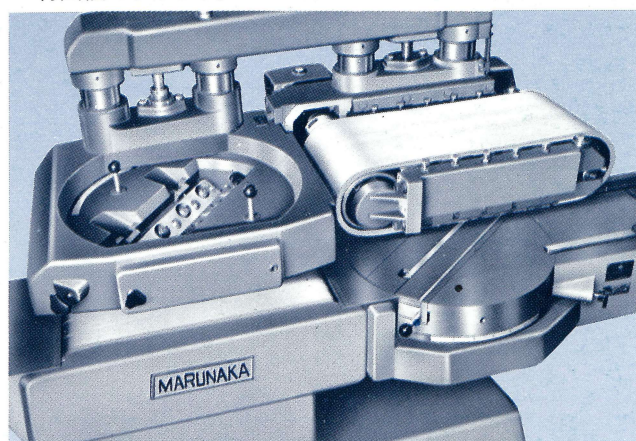
カスタムは、加工材が自動で手元に戻るオートリターン機構がついていますから、ぐーんと能力が上ります。

### ●送材性は安定しています。

上・下面切削装置は、各々の送材ベルトを接近させ、しかも別々のモーターで送材するという機構になっていますから、送材力は抜群です。

### ●据付省スペースを実現

1台で上面・下面切削機2台分の機能を発揮し、少ない据付面積ですみます。



### ●仕様

型	式	DSS-10CA・10CAカスタム
加工寸法	最大幅	45°の時250mm 60°の時177mm
	最大厚	180mm
斜行角度		0~60°(可変)
送り速度		60m/min(60Hz)
所要動力	送り	2.2KW×2
	ヘッド昇降	0.2KW
テーブル	全長	1600mm
	高さ	650mm
機械寸法	幅	950mm
	長さ	1700mm
	高さ	1480mm
機械重量		900kg

※仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

株式会社 丸仲鐵工所

静岡市北丸子1丁目5番5号 電話(静岡) <0542>59-8111(代)  
〒421-01 テレックス 3962-475 MARNAK J

代理店