

2枚刃方式で側・下面同時 オートリターンで省力作業。

■特長

- 下面・側面部それぞれに2枚刃(ウルトラ方式)を採用。荒・仕上げを一度の切削でこなし素晴らしい仕上げ肌が得られます。
- ナイフストックを分割式として軽量化。扱いやすさを増すと共に、荒用・仕上用いずれにも使用可能です。
- 側面テーブルを左右方向に可動式として、下面部の送材ベルト巾、刃物全長を有効に使えるようにしています。
- 側面部の送材ベルトは2分割掛け替え式。
- 刃物はスライド機能(無段階)による刃物の有効利用を可能にしています。
- 材料検知装置が送材路上にないオートリターン方式。検知装置で材を傷つけたり、切削屑により誤動作が起きることもありません。

■仕様

型 式		CD-25LY
加工寸法	最大幅×厚	250×150mm(斜行角40°)
	最小幅×厚	25×25mm
斜行角度		40°固定
送材速度		60 m/min(60Hz)
所要動力	側面部送り	2.2KW、3相200V
	側面部ヘッド左右	0.1KW、3相200V
	下面部送り	2.2KW、3相200V
	下面部ヘッド昇降	0.1KW、3相200V
刃物寸法	側面部表刃	335×66×8mm (長さ×幅×厚さ)
	側面部裏刃	
	下面部表刃	
	下面部裏刃	
機械寸法	幅	1,300mm
	長さ	2,155mm
	高さ	1,480mm
機械重量		1,430kg

(仕様は改良のため予告なく変更することがあります。)



ライアン25

カスタム

直角2面超仕上鉋盤



CRAFTINICS

株式会社 丸仲鐵工所

〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号
TLX 3962-475 MARNAK J

TEL (054)259-8111(代)
FAX (054)257-0498

代理店