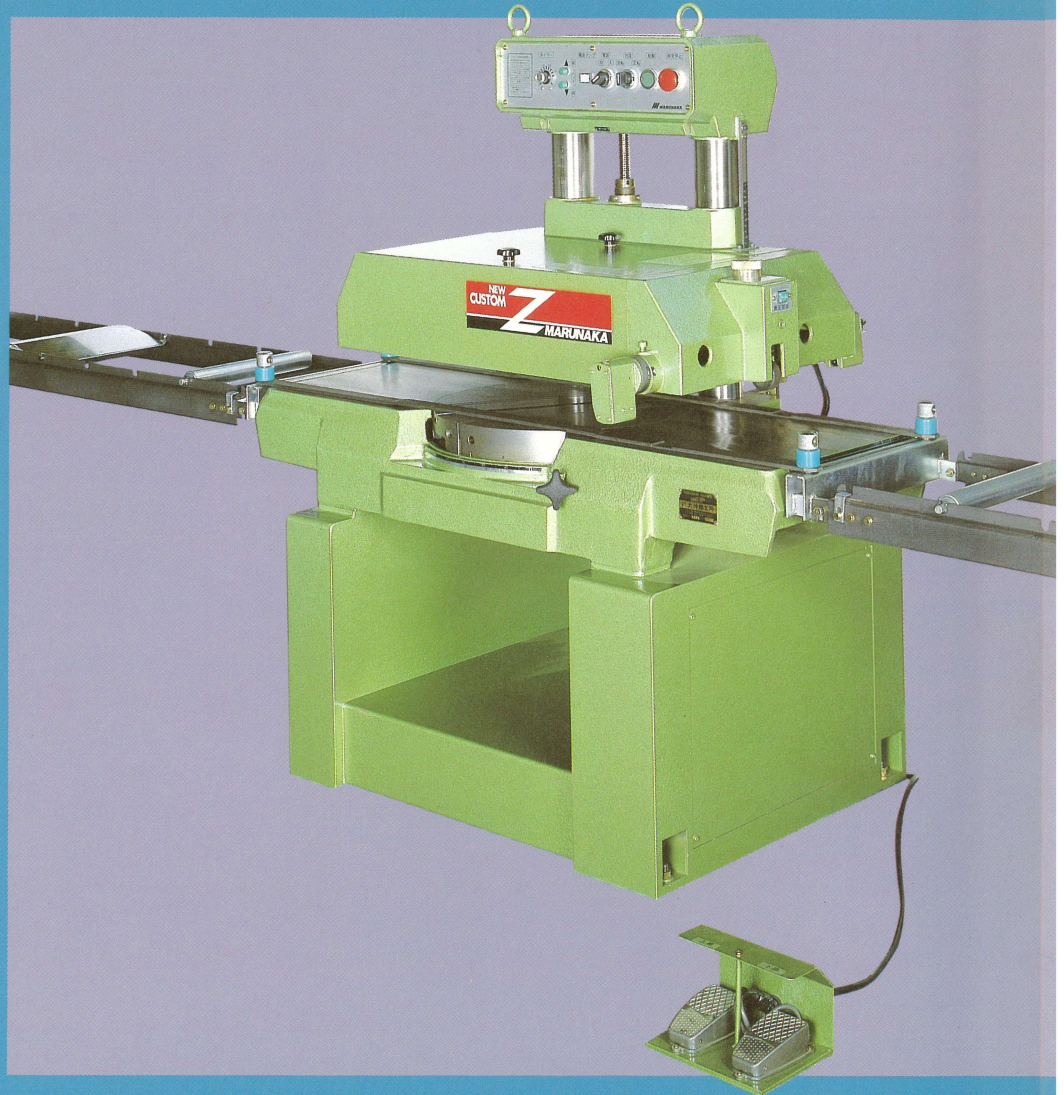


強力送材・斜行角可変で 材を選ばず 安定切削、美肌仕上げ。

- 大型ボディは剛性が高く、送材力は抜群。広い送材面が安定切削を実現します。
- テーブル固定式のため補助ローラのセットが簡単。ライン化にも対応できます。
- 斜行角度は0～60度まで変えられます。
- 加工材に応じてクッション量を簡単に調節できます。また材が厚みゲージに触れるとヘッドが自動停止する自動昇降式です。
- くずはけの良いU型ベースの採用で、作業性もグンと向上しました。
- 木材通過探知装置は無接点式光電スイッチですから、安定性、耐久性に優れています。
オートリターンの指示を加工完了検知システムで行うため、加工途中で材が戻るミスが起きません。またホゾ穴・切りかけのある材にも正確に作動します。
- 送材方向の切換えは独特の二重切換式。過電流の発生を抑え、急制動をなくすため木肌が荒れることなく美しく仕上がります。
- 厚みゲージはより大きく、見易く、調整もし易くなりました。
- ノブを回すだけで1/100 mmまで微調整できるEGナイフストック付き。



**SUPER
SURFACER
NEW CUSTOM Z**

ニューカスタム Z
ロイヤル式超仕上かな盤

MARUNAKA TEKKOSHO INC.

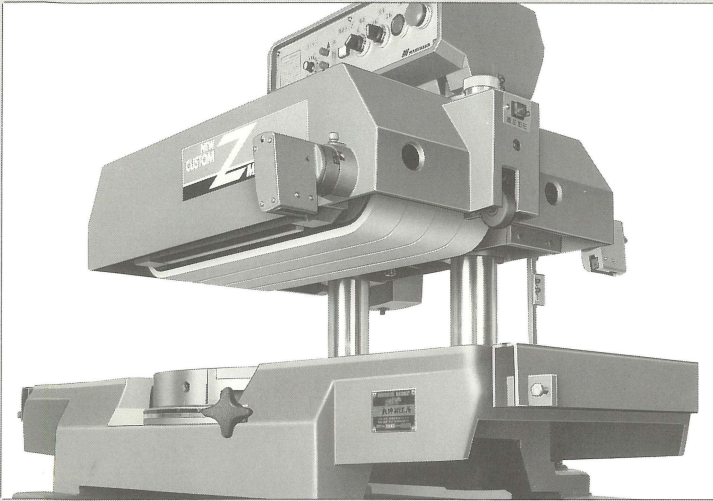
**SUPER
SURFACER
NEW CUSTOM Z**

ニューカスタム Z

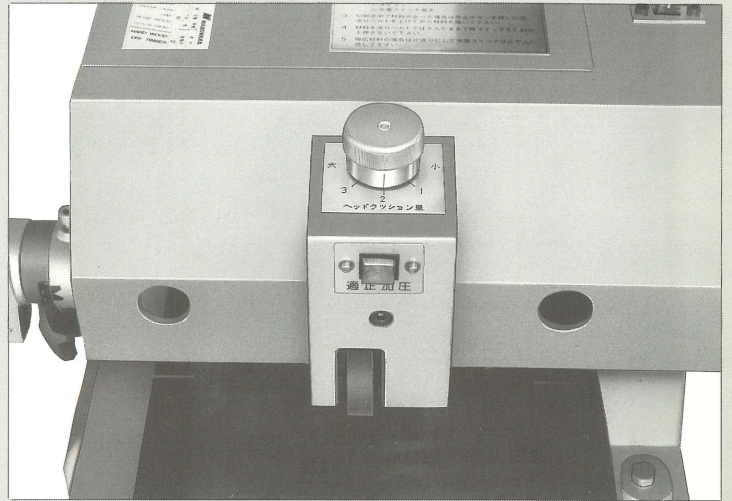
ロイヤル式
超仕上
かな盤

U型ベース・クッション調整機構。
作業性アップを実現する独創設計。

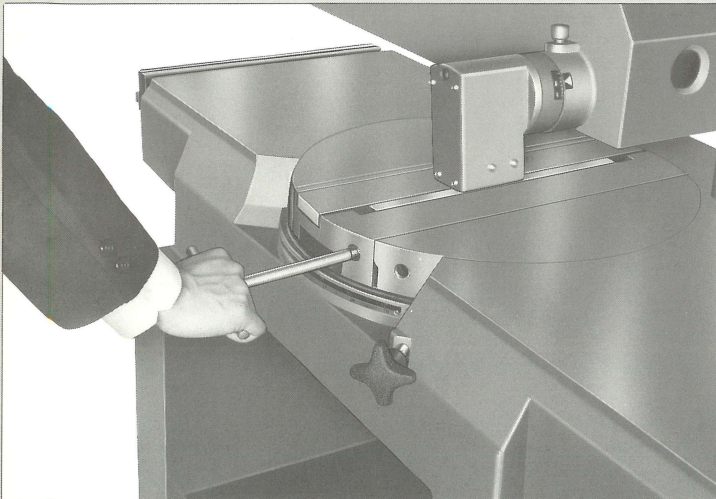
●強力送材



●クッション調整機構



●EGナイフストック



●仕様

| | | |
|---------|----------|-------------------------|
| 型 式 | CA-25YAI | |
| 加工寸法 | 最大幅 | 250mm (40°)・165mm (60°) |
| | 最大厚 | 180mm |
| 斜 行 角 度 | 0°~60°可変 | |
| 送 材 速 度 | 50Hz | 54 m/min |
| | 60Hz | 65 m/min |
| 所 要 動 力 | 送 り | 2.2KW 200V三相 |
| | ヘッ ド 昇 降 | 0.1KW |
| テ ー ブ ル | 全 長 | 1,150mm |
| | 高 さ | 650mm |
| 機 械 寸 法 | 幅 | 860mm |
| | 長 さ | 1,330mm |
| | 高 さ | 1,350mm |
| 機 械 重 量 | 450kg | |

※仕様は改良のため予告なく変更することがあります。



株式 丸 仲 鐵 工 所
會 社

〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号

TEL (054)259-8111(代)
FAX (054)257-0498

代理店