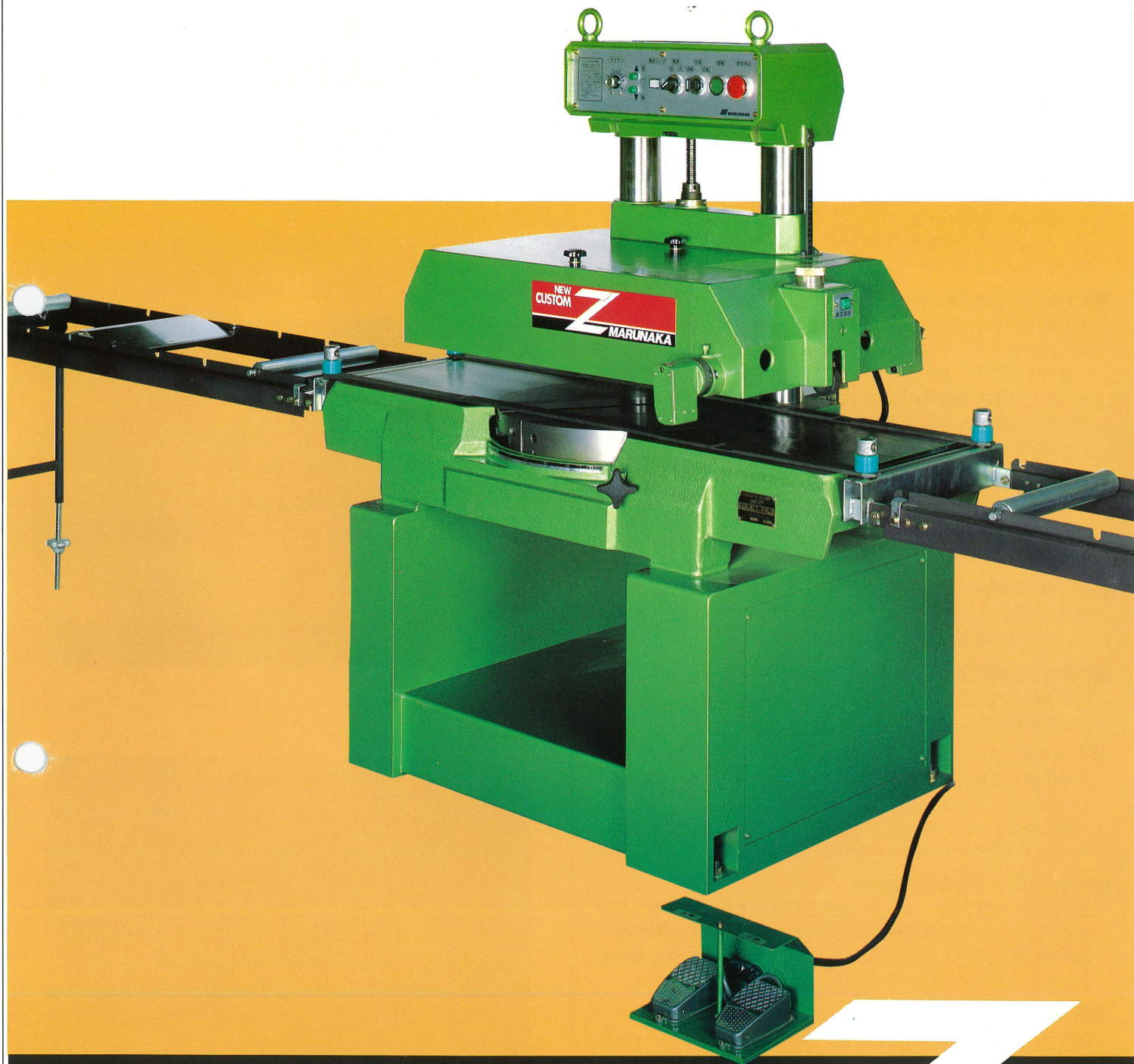


# ●U型ベースで、作業性抜群

SUPER SURFACER NEW CUSTOM Z

# ●クッション調整機構で厚薄自存

ニューカスタムZは、仕上がりの美しさ・省力性・スピードで好評のロイヤルフェニックスカスタムの持つ技術情報を投入すると同時に、使い易さも徹底追求。抜群の作業性を獲得した超仕上げかんな盤です。



ロイヤル式斜行角可変型超仕上げかんな盤

# ニューカスタム Z



MARUNAKA TEKKOSHO INC.

斜行角可変で、材質を選ばない超仕上げかな盤

# ニューカスタム Z

## 省力性・スピード・仕上りの美しさを追求。

丸仲ならではの充実した機能

### ■一層見やすくなった厚みゲージ

表示が大きく、見やすく、調整しやすくなりました。

### ■作業性の高いU型ベース

ベースの型状がU型になりました。より、くずはけが良く、作業性がアップします。

### ■高性能木材通過探知装置、

高感度ホトダイオードとホトトランジスタの組み合わせによる無接点式光電スイッチは、外光の影響を受けることがなく、耐久性も非常に優れています。また、光電管による検知は、加工材に直接ふれて作動する部分がないので、加工材をキズつけたり、不安定、誤った動きを起しません。さらに、投受光部は、光軸合わせの必要のない一体構造のため、調整がスムーズです。

### ■EGナイフストック、付

かな削りの基準になる刃口を固定して、刃先の出入りによって削り厚さを調整できる理想的な装置です。ノブをまわすだけで、100分の1mmの微調整ができます。

### ■安心の大型機体

機体は大型にして剛性が高く、送材力は抜群です。送材面積が広く、安定感のある切削ができます。

### ■作業者の立場に立った操作盤

作業者の目の位置にあるため、すべてのスイッチをひと目で確認できる大変使い易い操作盤です。

### ■ゆとりのテーブル

刃物の長さ比べ、ゆとりのある大型ですから、クズの排出はスムーズです。さらに、丸仲の特許であるテーブル固定式ですから他機とのライン化、補助ローラーテーブルのセットが簡単です。加工材は一尺巾でも楽にオートリターンできます。

### ■無理のない二重切換式、制動

逆材方向の切換えは、モーターを直ちに逆転するブラッキング制動と違って丸仲独特の二重切換式ですから、逆転時に衝撃がなく過電流の発生を抑えます。したがって、仕上面にも急激な制動力がかかりませんので肌荒がなく美しい木肌に仕上げます。

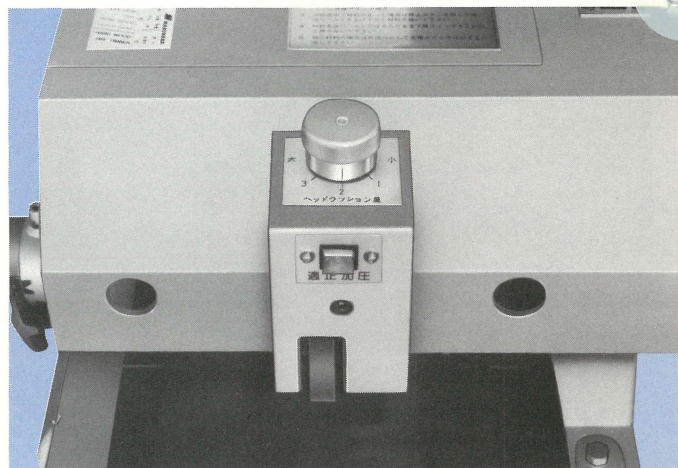
### ■優れたシステム加工完了検知、

材料が、完全に探知機の前を通過したことを確認して、オートリターンを指示する加工完了検知システムですから、加工途中で材が戻るミスはありません。また、材料にボゾ穴や、切りかけなどがあった場合でも作動は正確です。

### ■クッション調整機構で厚薄自在

厚さムラのある加工材はクッションを多く、薄材加工にはクッションを少なく、加工材に応じてクッション量を簡単に調整できます。

- 材が厚みゲージに触れると、ヘッドが自動的に停止する自動昇降式です。
- ターンテーブルですから、材に合わせて斜行角度が0度～60度まで変えられます。
- 斜行角度表がついています。



### ●仕様

型 式		CA-10YC
加工寸法	最大幅	250mm(40°)・165mm(60°)
	最大厚	180mm
斜行角度	角度	0°～60°可変
送材速度	50Hz	54m/min.
	60Hz	65m/min.
所要動力	送り	2.2KW 200V三相
	ヘッド昇降	0.1KW
テーブル	全長	1,150mm
	全高	650mm
機械寸法	幅	860mm
	長さ	1,330mm
	高さ	1,350mm
機 械 重 量		450kg

\*仕様は改良のため、予告なく変更することがあります。

株式 丸仲鐵工所

静岡市北丸子1丁目5番5号 電話(静岡) <0542>59-8111代  
〒421-01      テレックス 3962-475 MARNAK J  
ファクシミリ <0542>57-0498

代理店