

# 大型スライダーが最新機能を搭載して新登場！ 最大幅350mm、尺上り標準！

## ■特長

- マイコン制御により、5種類の切削方法、4段階の送り往復回数を選択出来ます。
- 回転テーブル方式により加工材質に合った刃物斜行角度の選択が可能。(20°~45°)
- 厚さムラのあるもの、薄物等、に応じてクッション量の調整機能付き。材厚検知は、材検知後上昇側停止方式ですので、安定した加圧設定が出来ます。また、レバー操作にてヘッド全体の加圧力を2段階に切り換え出来ますので、柱材、造作材等、加工材に合わせて最適な加圧力が得られます。
- その他、途中切削機能、材料排出方向切り換え等のMX PRO-25の持つ機能を全て搭載。

## ■仕様

型 式	MX PRO-35	
加工寸法	最大幅	350mm (45°)
	最大厚	300mm
斜行角度	20° ~ 45° 可変	
送材速度	50Hz	53m/min
	60Hz	64m/min
所要動力	送 り	3.7kw三相200Vブレーキ付
	ヘッド昇降	0.4kw三相200V
	カンナ台駆動	0.4kw三相200Vブレーキ付
	内 径	760mm
送材ベルト寸法	幅	350mm
	厚	17mm
	内 周 長	2388mm
刃物寸法	長×幅×厚 表刃	500×75×9mm
	長×幅×厚 裏刃	500×75×8mm
テーブル	高 さ	680mm (木台付き770mm)
	長 さ	1480mm
機 械 寸 法	全 幅	1916mm
	全 長	1702mm (4370mm) (前後補助ローラー台付き)
	全 高	1665mm (木台付き1755mm)
機 械 重 量	1200kg	



# MX PRO-35

超 仕 上 か ん な 盤



MARUNAKA TEKKOSHO INC.

株式会社 丸仲鐵工所

〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号

TEL (054)259-8111(代) FAX (054)257-0498

代理店