



約束します。
独創機構が最高の仕上りを

- 便利1 切削&送りモード選択**
 マイコン制御により5種類の切削方法、4段階の往復回数を選択できます。
- 便利2 稼動状況モニター機能**
 モニターランプでセンサーの働きや機械の運転状態を確認できます。
- 便利3 途中切削機能**
 あらかじめ設定した長さ分だけ材料の切削を行うことも可能です。
- 便利4 後方出し機能**
 加工後に材料を後方へも排出できるため、ライン化にも最適です。
- 便利5 洗練された操作パネル**
 粉塵や汚れに強いシートスイッチ、見易いレイアウトを採用しています。



大形材もスイスイ加工

**最大幅300mm!
 最大高300mm!**

これが「プロフェッショナルのマシン」マイクロコンピュータ搭載の **超仕上がんな盤**

MX PRO-30



MARUNAKA TEKKOSHO INC.

5-5 Kitamariko 1-chome, Shizuoka 421-01 Japan
 Phone (054)259-8111 Fax (054)257-0498

MX PRO-30

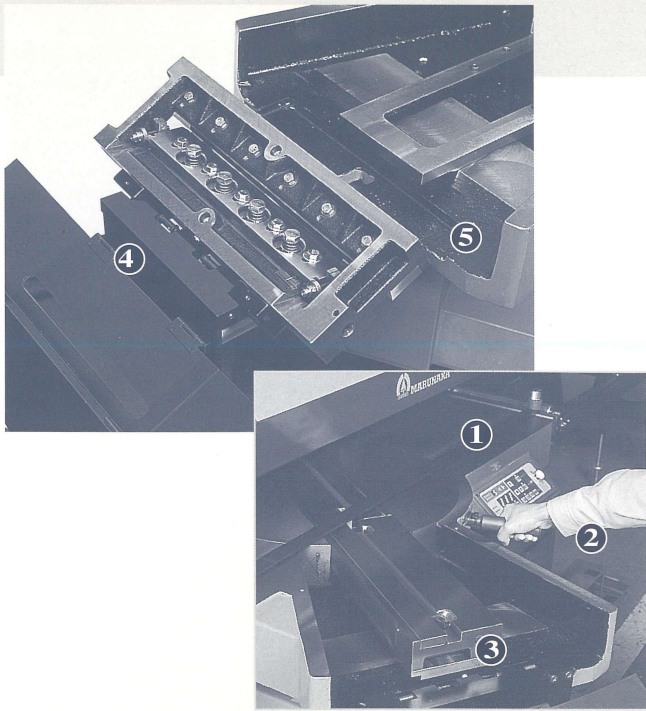


TABLE UNIT

①木材探知装置

材料検知装置が送材路上にない新型オートリターン方式。材を傷つけず、誤動作の心配も不要です。また幅広材・薄材・きりかけ材(最大幅300mm)もオートリターン可能です。

②斜降角度自在の回転テーブル式

加工材質に合わせて最適な刃物斜行角度の選択(20°~45°)が可能です。

③刃先調節の楽なEGナイフストック

ノブを回すだけで刃先の出入りを1/100mmまで微調節できます。

④便利な刃物セッティング台

セッティングゲージと刃物台傾斜スタンド(機械本体に格納)の装備により短時間で高精度の刃物セットをきわめて容易に行えます。

⑤刃持ち抜群のスライダ方式

2つのナイフストックがスライドし、往路、復路を別々の刃物で切削する丸仲だけのユニークな方式です。仕上がりの美しさはもちろんのこと、刃物寿命も飛躍的に延ばせます。

HEAD UNIT

◆厚薄自在のクッション調整

厚さムラのある材や薄材など、材に応じてクッション量を調整できます。

◆自動歩出しで安定した切削

往復連続切削の際は、適切な切削回数でヘッドの自動歩出しを行います。

◆独自の材料検知で安定加圧

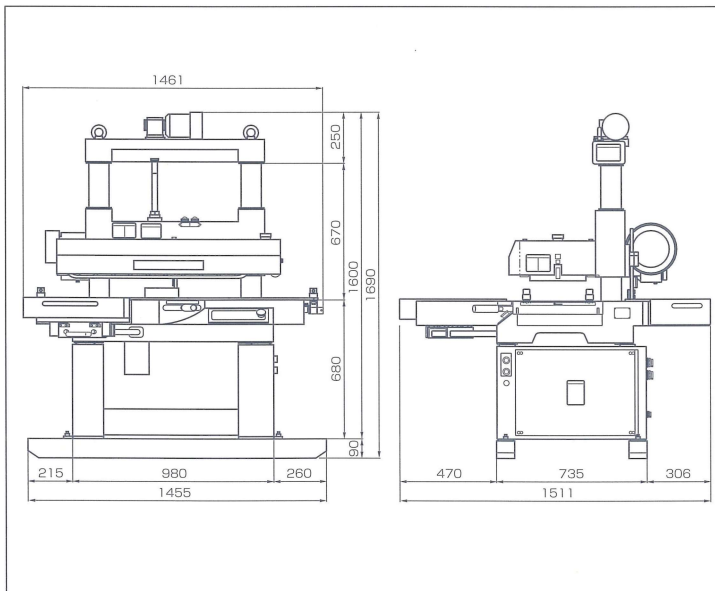
材厚検知は材料検知後上昇側で停止する方式のため、安定した加圧設定ができます。

FOOT SWITCH

◆作業性をアップするフットスイッチ

ヘッド昇降・途中引き抜き・始動停止などの操作はフットスイッチで。また送材中に加圧が不足した場合もフットスイッチにより一定量の寸動下降を行えます。

機械寸法



型式	CN-30XB(MX PRO-30)	
加工寸法	最大幅	300mm(35°)・250mm(45°)
	最大厚	300mm
斜行角度	20°~45°(可変)	
送材速度	50Hz	53mm/min
	60Hz	64mm/min
所要動力	送り	3.7KW・三相200V(ブレーキ付)
	ヘッド昇降	0.2KW・三相200V
	カンナ台駆動	0.2KW・三相200V(ブレーキ付)
送材ベルト寸法	内径	605mm
	幅	270mm
	厚	15mm
刃物寸法(長さ×幅×厚)	表刃	370×66×8mm
	裏刃	370×66×8mm
テーブル	高さ	680mm※1
	長さ	1235mm
機械寸法	全幅	1511mm
	全長	1423mm※2
	全高	1600mm※3
機械重量	815kg	

※1.木台付の場合770mm

※2.前後補助ローラー台付の場合4220mm

※3.木台付の場合1690mm

本カタログ記載の寸法及び仕様は製品改良のため予告なく変更する場合があります。

9706-1-10.000 CB(LG)



〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号
TEL(054)259-8111(代) FAX(054)257-0498

URL <http://www.ask.or.jp/~marunaka/>
E-mail marunaka@ask.or.jp

代理店