

超仕上かな盤

MX PRO-25

MX プロ PRO-25

 MARUNAKA

MX PRO-25

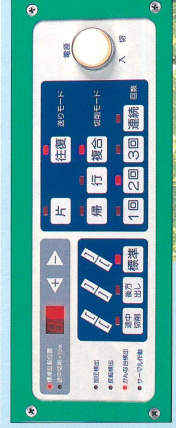


株式会社

丸仲鐵工所

円熟のスライダ方式、高機能満載。“超仕上の丸仲”の旗艦登場！

8寸上り!



- マイコン制御方式により、5種類の切削方法・4段階の送り往復回数の選択が出来ます。また、モニターランプで各センサーの働きの機械の運転状態が常に確認出来ます。
- 操作パネルは、粉塵、汚れに強く、カラフルで見やすいシートスイッチを採用。
- あらかじめ設定した長さ分だけ、材料の切削を行うことが出来る、途中切削機能付き。必要自由な切削長さの設定が出来ますので、必要長さ分だけの切削で済み、能率が大幅にアップ出来ます。
- 加工終了後、材料を後方へも排出できるので、ライン化工場等にも最適です。



●厚さにムラのあるもの、薄物等 に応じてクッション層の調整機能付き。材質検知は、材質検知後上昇側停止方式です。ので、安定した加圧設定出来ます。

●材投入口のモニターランプにより、正転、逆転、適正加圧かひと目で確認できます。

●ヘッド昇降・途中引き抜き・始動・停止等、すべての操作をフットスイッチで離れた位置から行えます。

●往復連続切削した場合には、適切な切削回数で、ヘッドの自動歩出しを行います。また、送材中に、加圧が不足した場合には、下降のフットスイッチを踏むことにより、一定量の寸動下降が行えます。

●ノブを回すだけで刃先の出入りを1/100mmまで微調節できるEGナイフストック。

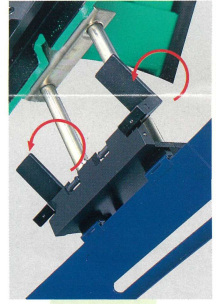
- 回転方式により加工材質に合った刃物回転角度の選択が可能。(20°~45°)
- 刃物の微調節は刃物を斜行させたままの状態(20°~45°)で刃物全体の出をEG方式により調節出来ます。

●材料検知装置が送材路上にない新型オートリターン方式。検知装置で材を傷つけたり、切削層により誤作動が起きる事はありません。また幅広材・薄材・きりかけ材(最大300mm)もオートリターン可能です。

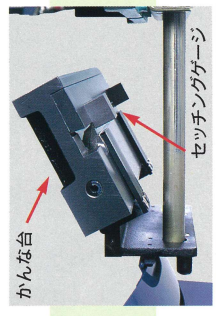
●送材の正転・逆転と運動して逆向きについた2枚の刃物がスライド(スライダ方式)。行きと帰りを別々の刃物で切削するため刃先の持ちが抜群です。

あーら
かんたん刃物セット方式
採用!
(実用新案申請中)

刃物セットは、刃先の出調整用のセッチングゲージと刃物台傾斜スタンド(機械格納式)により左右の出を簡単に決めることが出来るため、短時間で高精度のセットが可能です。



②スタンド左右の受け台を起します。



③かんたんな台をスタンドに乗せ、刃先両端部2箇所にセッチングゲージをセットします。(マグネット式)



④刃先先端をセッチングゲージ当ててあとはボルトを締めるだけ。だれでも一度で美しいかんな肩を出すことができます。

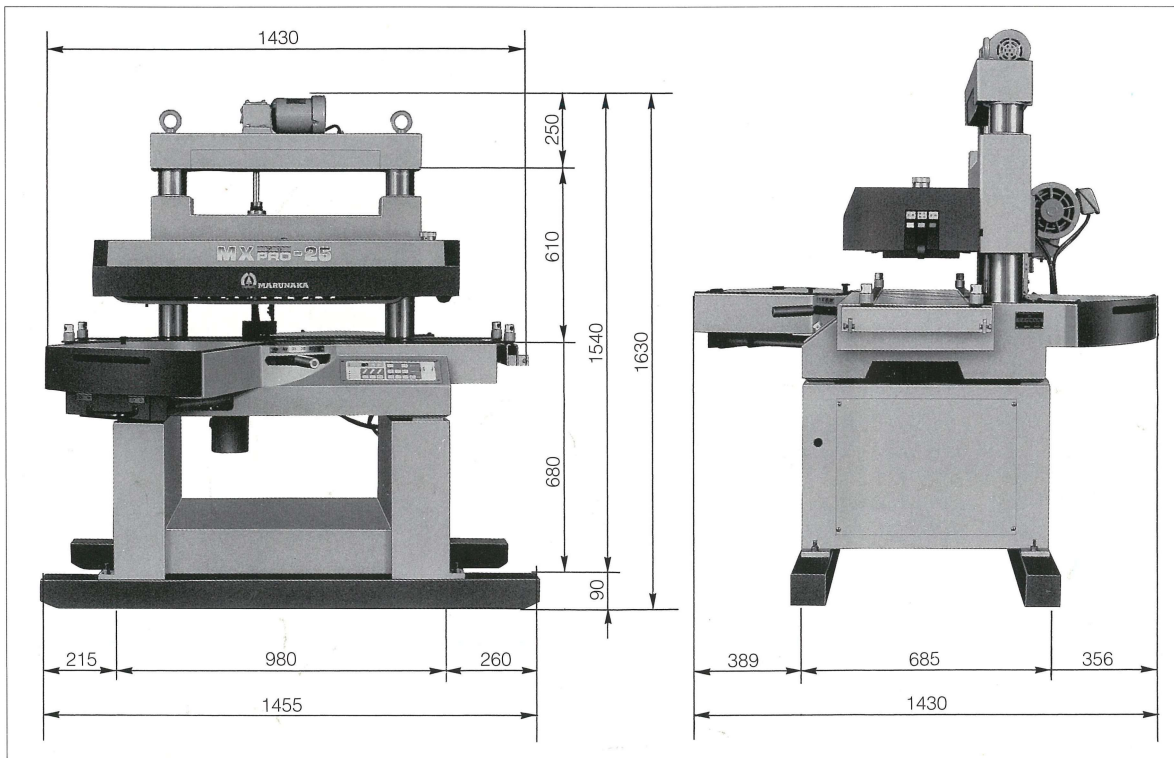
MX PRO-25

MX PRO-25 仕様

型式	CN-25XB(MX PRO-25)	
加工寸法	最大幅	250mm (40°)・220mm (45°)
	最大厚	240mm
斜行角度	20°～45° (可変)	
送材角度	(50Hz)	53m/min
	(60Hz)	64m/min
所要動力	送り	2.2KW・三相200V (ブレーキ付)
	ヘッド昇降	0.2KW・三相200V
	カナ台駆動	0.2KW・三相200V (ブレーキ付)
送材ベルト寸法	内径	605mm
	幅	220mm
	厚	15mm
	内周径	1900mm
刃物寸法 (長×巾×厚)	表刃	335×66×8mm
	裏刃	335×66×8mm
テーブル	高さ	680mm (木台付き770mm)
	長さ	1235mm
機械寸法	全幅	1430mm
	全長	1423mm (4220mm)〈前後補助ローラー台付〉
	全高	1540mm (木台付き1630mm)
機械重量	750kg	

※仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

MX PRO-25 寸法図



本機についてのお問い合わせは当社営業部

TEL (054)259-8111

FAX (054)257-0498 までお気軽にどうぞ。



株式会社 丸仲鐵工所

ISO9001 認証取得企業

〒421-0106 静岡市北丸子1丁目5番5号

TEL(054)259-8111(代) FAX(054)257-0498

URL <http://www.marunaka-jp.com>

代理店

0203-5-10.000CB(0G)

MX PRO-25