

超仕上かな盤

MX PRO-25

MX プロ PRO-25



MARUNAKA

MX PRO-25

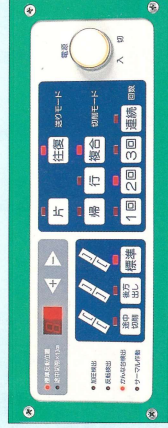


株式  
會社

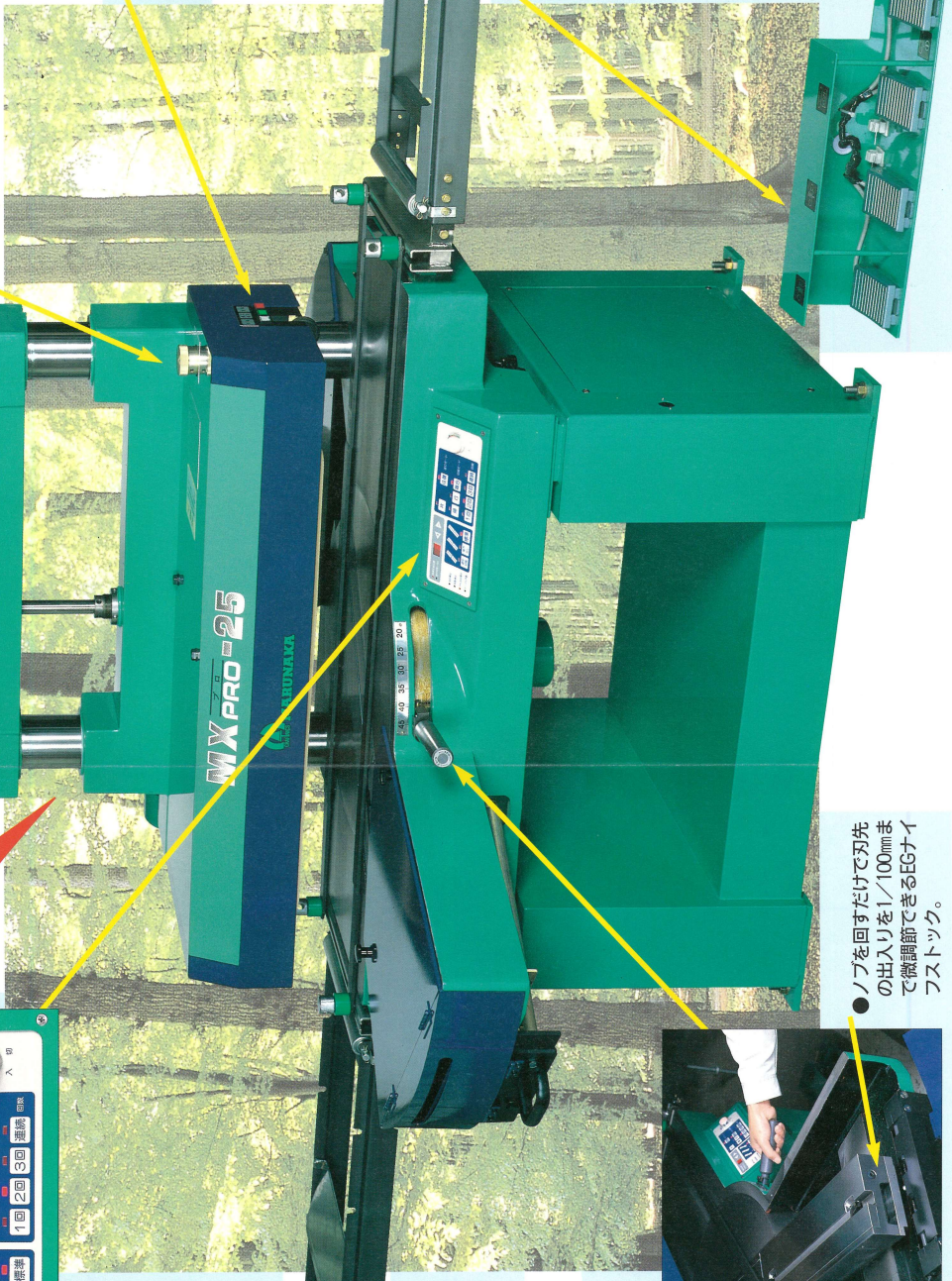
丸仲鐵工所

# 円熟のスライダ方式、高機能満載。“超仕上の丸仲”の旗艦登場！

8寸上り!



- マイコン制御方式により、5種類の切削方法・4段階の送り往復回数の選択が出来ます。また、モニターランプで各センサーの働きや機械の運転状態が常に確認出来ます。
- 操作パネルは、粉塵、汚れに強く、カラフルで見やすいシートスタイルを採用。
- あらかじめ設定した長さだけ、材料の切削を行うことが出来る。途中切離機能付き。自由に切削長さの設定が出来ますので、必要長さだけの切削で済み、能率が大幅にアップ出来ます。
- 加工終了後、材料を後方へも排出できるので、ライン化工場等にも最適です。



●厚さにムラのあるもの、薄物等、に応じてクッション量の調整機能付き。材質検知は、材質検知後上昇側停止方式です。そのため、安定した加圧設定出来ます。

●材投入口のモニターランプにより、正転、逆転、適正加圧がひと目で確認できます。

- 回転テーブル方式により加工材質に合った刃物斜行角度の選択が可能。(20°～45°)
- 刃物の微調節は刃物を斜行させたままの状態(20°～45°)で刃物全体の出をEG方式により調節出来ます。

- 材料検知装置が送材路上にない新型オートリターン方式。検知装置で材を傷つけたり、切削層により駆動が起きる事はありません。また幅広材・薄材・きりかけ材(最大300mm)もオートリターン可能です。

- 送材の正転・逆転と運動して逆向きについて2枚の刃物がスライド(スライダ方式)。行きと帰りを別々の刃物で切削するため刃先の持ちが抜群です。

●ヘッド昇降・途中引き抜き・始動・停止等、すべての操作をフットスイッチで離れた位置から行えます。

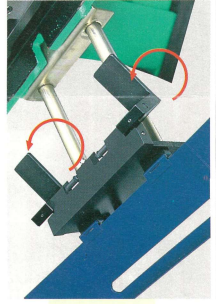
●往復連続切削した場合には、適切な切削回数で、ヘッドの自動歩出しを行います。また、送材中に、加圧が不足した場合には、下降のフットスイッチを踏むことにより、一定量の寸動下降が行えます。

あーら  
**かんたん刃物セット方式**  
採用!  
(実用新案申請中)

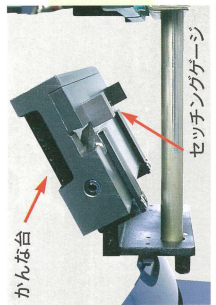
刃物セットは、刃先の出調整用のセッティングゲージと刃物台傾斜スタンド(機械格納式)により左右の出を簡単に決めることが出来るため、短時間で高精度のセットが可能です。



①かんなん台カバーを開けかんなん台スタンド部を引き出します。



②スタンド左右の受け台を起こします。



③かんなん台をスタンドに乗せ、刃先両端部2箇所(マグネット式)にセッティングゲージをセットします。(マグネット式)



④刃先先端をセッティングゲージ当ててあとはバルトを締めるだけ。だれでも一度で美しいかんなんを出せます。

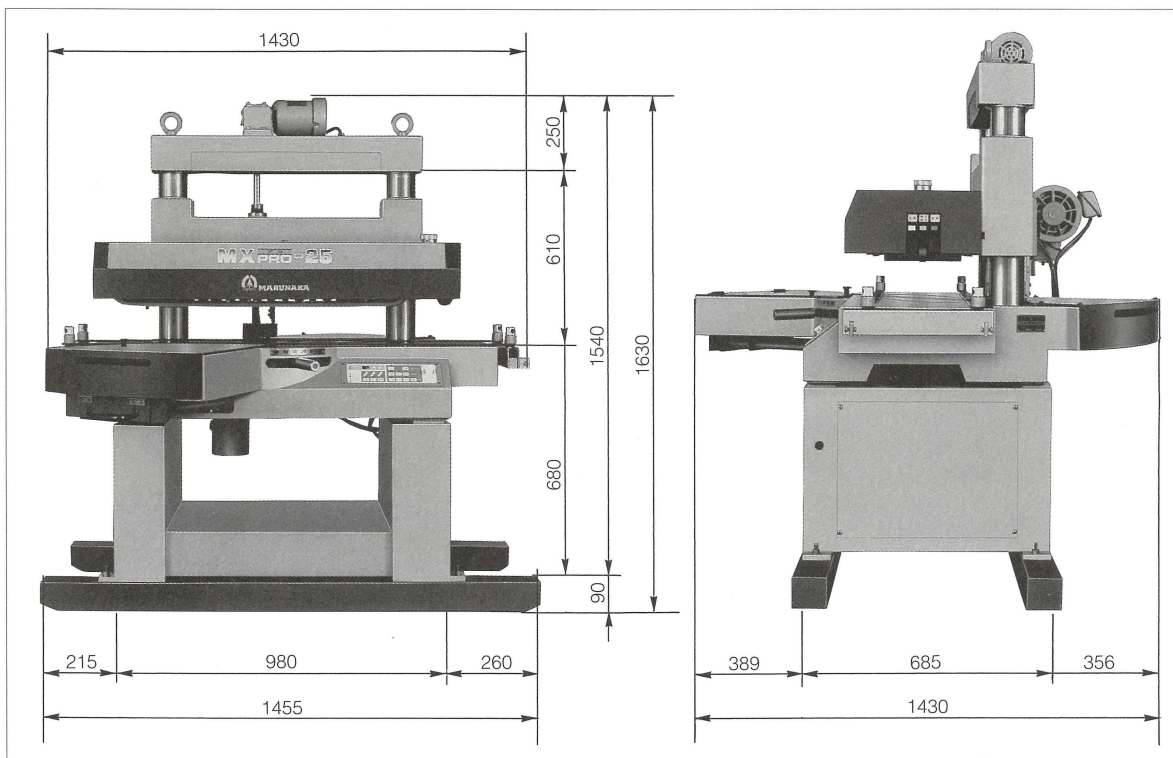
# MX PRO-25

## MX PRO-25 仕様

型式	CN-25XB(MX PRO-25)	
加工寸法	最大幅	250mm (40°)・220mm (45°)
	最大厚	240mm
斜行角度	20°～45°(可変)	
送材角度	(50Hz)	53m/min
	(60Hz)	64m/min
所要動力	送り	2.2KW・三相200V(ブレーキ付)
	ヘッド昇降	0.2KW・三相200V
	カナ台駆動	0.2KW・三相200V(ブレーキ付)
送材ベルト寸法	内径	605mm
	幅	220mm
	厚	15mm
	内周径	1900mm
刃物寸法 (長×巾×厚)	表刃	335×66×8mm
	裏刃	335×66×8mm
テーブル	高さ	680mm(木台付き770mm)
	長さ	1235mm
機械寸法	全幅	1430mm
	全長	1423mm(4220mm)〈前後補助ローラー台付〉
	全高	1540mm(木台付き1630mm)
機械重量	750kg	

※仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

## MX PRO-25 寸法図



本機についてのお問い合わせは当社営業部

TEL (054)259-8111

FAX (054)257-0498 までお気軽にどうぞ。



株式会社 丸仲鐵工所

〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号 TEL (054)259-8111(代)  
FAX (054)257-0498

代理店