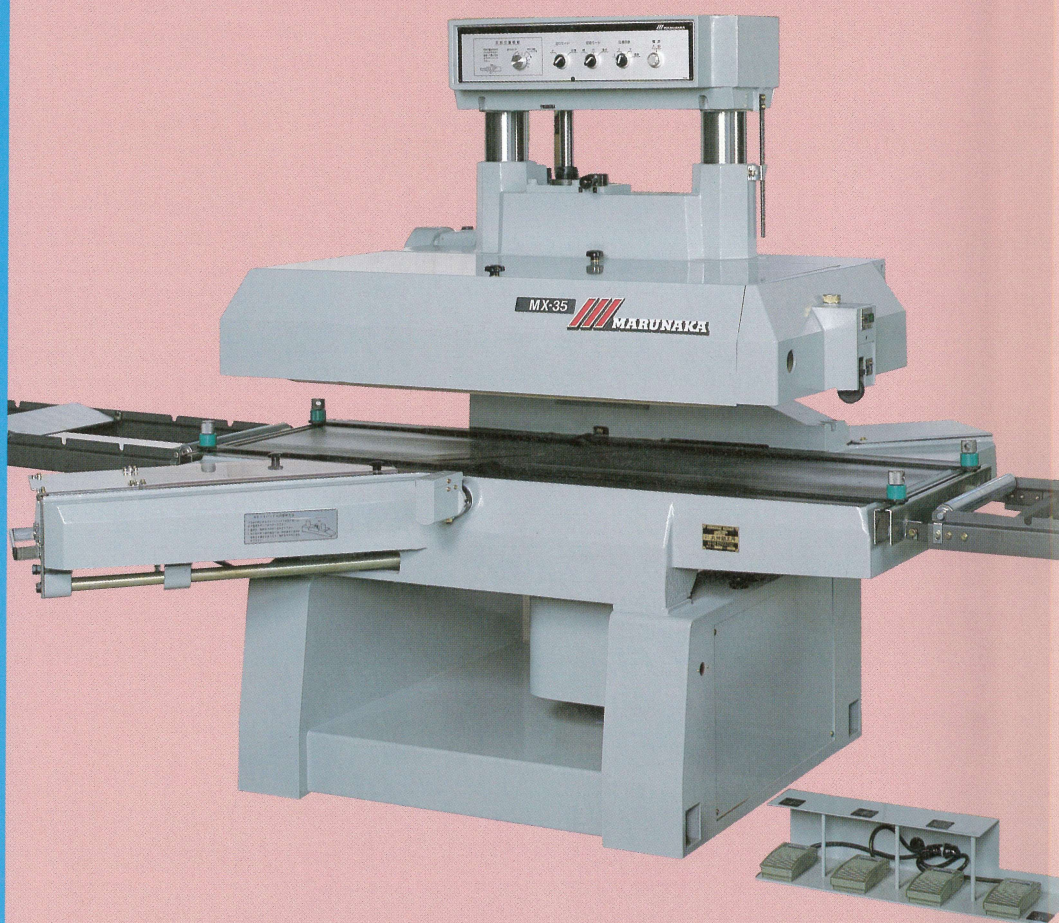


最大幅350ミリ。 大物加工も マイコン化時代。

- マイコン制御方式で、5種類の切削方法・4段階の送り往復回数が選択可能。一度の材投入で良好な仕上り面を実現します。
- ヘッド昇降、途中引抜き、始動・停止等、すべての操作をフットスイッチで行えます。
- 送材の正転・逆転と連動して逆向きについた2枚の刃物がスライド（スライダ方式）。行きは荒仕上、帰りは仕上と別々の刃物で切削するため、刃先の持ちが抜群です。
- 非接触型木材通過探知装置により、加工材にキズをつけず安定した動作をするオートリターン方式を採用。また、送材方向の切換えは、電磁ブレーキで制動。電源の無理がなく、制御システムが安定します。
- セパレートかな台の採用で、仕上のかんな台を荒仕上に交換できますので刃物の再研磨までの寿命を有効に伸ばせます。
- 厚物、薄物等、材に応じてクッション量を簡単に調整できます。
- 好評のEGナイフストック付き。



**SUPER SURFACER
CONTINENTAL SLIDER
MX-35**

MX-35

超仕上かな盤

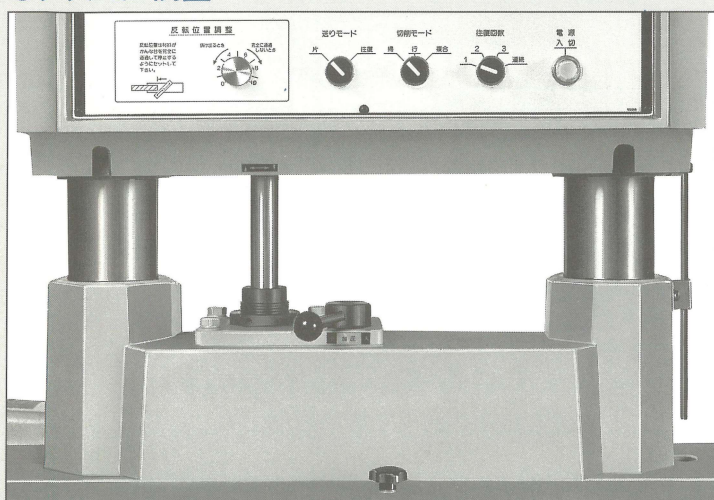
MARUNAKA TEKKOSHO INC.

**SUPER
SURFACER
CONTINENTAL
SLIDER
MX-35**

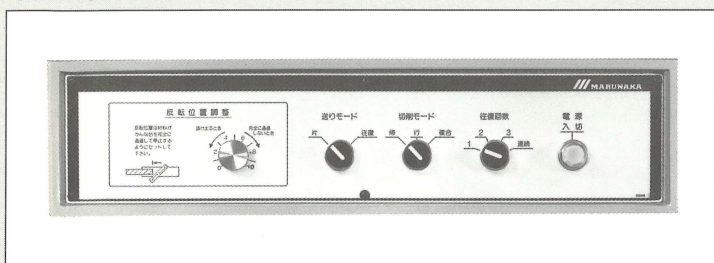
MX-35 超仕上 かな盤

マイコン制御、クッション厚調整機構。
材を選ばず美肌切削のMX-35。

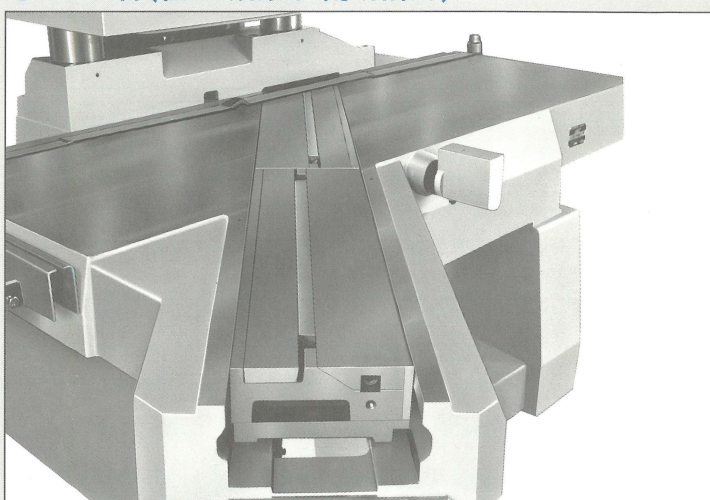
●クッション調整



●コントロールパネル



●カナナ台(仕上切削用・荒切削用)



●仕様

型 式		CA-35XB2
加 工 寸 法	最 大 幅	350mm
	最 大 厚	240mm
斜 行 角 度		45°
送 材 速 度	50Hz	54m/min
	60Hz	65m/min
所 要 動 力	送 り	3.7KW・三相200V(ブレーキ付)
	ヘ ッ ド 昇 降	0.4KW・三相200V
	カ ナ ナ 台 駆 動	0.4KW・三相200V(ブレーキ付)
刃 物 寸 法 (長さ×幅×厚さ)	表 刃	500×66×9mm
	裏 刃	500×66×8mm
テ ー ブ ル	高 さ	650mm
	長 さ	1,480mm
機 械 寸 法	幅	1,585mm
	長 さ	1,710mm
	高 さ	1,640mm
機 械 重 量		1,150kg

※仕様は改良のため予告なく変更することがあります。



株式 丸 仲 鐵 工 所

〒421-01 静岡県北丸子1丁目5番5号 TEL (0542)59-8111代
TLX 3962-475 MARNAK J FAX (0542)57-0498

代理店