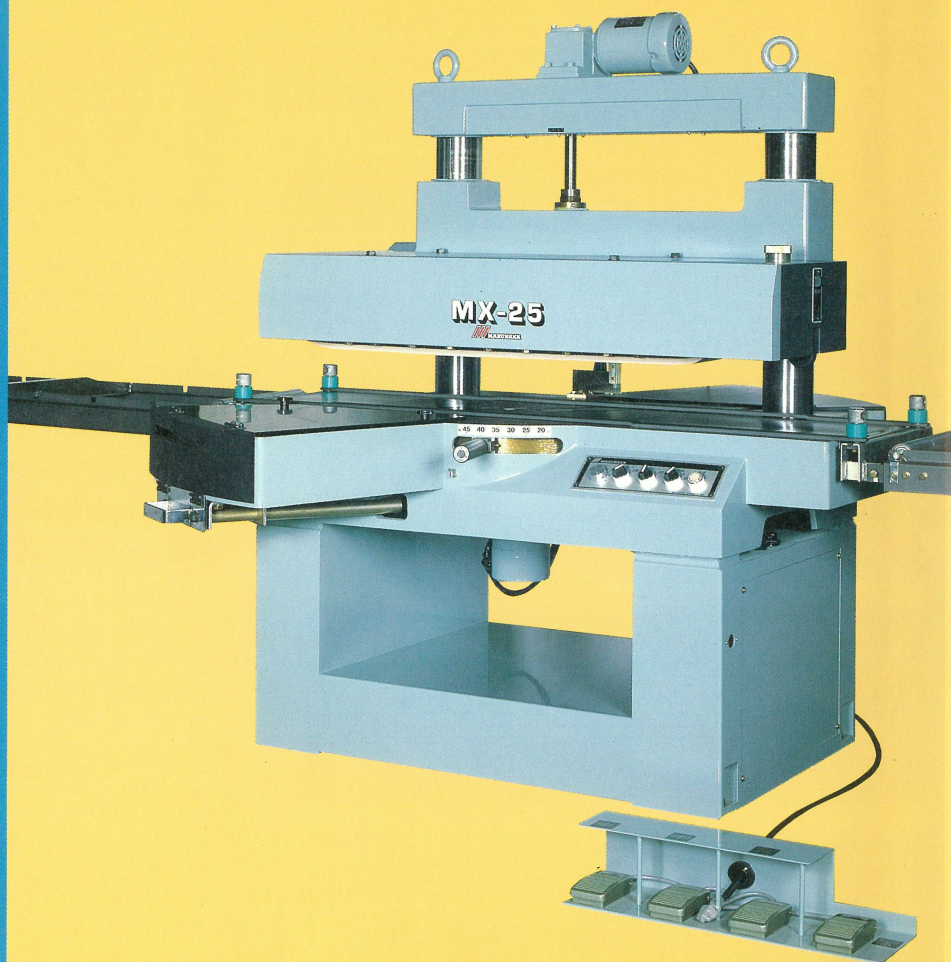


# マイコン制御の 自動往復切削で 群を抜く仕上げ肌を実現。

- マイコン制御方式で、5種類の切削方法・4段階の送り往復回数が選択可能。一度の材投入で良好な仕上り面を実現します。
- ヘッド昇降・途中引き抜き・始動・停止等、すべての操作をフットスイッチで行えます。
- 送材の正転・逆転と連動して逆向きについた2枚の刃物がスライド(スライダ方式)。行きと帰りを別々の刃物で切削するため刃先の持ちが抜群です。
- 硬材・軟材・含水率の違いに応じて、どんな材にも最適な斜行角が得られる、斜行角可変方式です。
- 材料検知装置が送材路上にない新型オートリターン方式。検知装置で材を傷つけたり、切削屑により誤動作が起きることもありません。また幅広材・薄材もオートリターン可能です。
- 厚さムラのあるもの、薄物など、材に応じてクッション量を簡単に調節できます。
- ノブを回すだけで刃先の出入りを1/100mmまで微調整できるEGナイフストック付き。



**SUPER SURFACER**  
**CONTINENTAL SLIDER**  
**MX-25**

# MX-25

超仕上かな盤

**MARUNAKA TEKKOSHO INC.**

**SUPER  
SURFACER  
CONTINENTAL  
SLIDER  
MX-25**

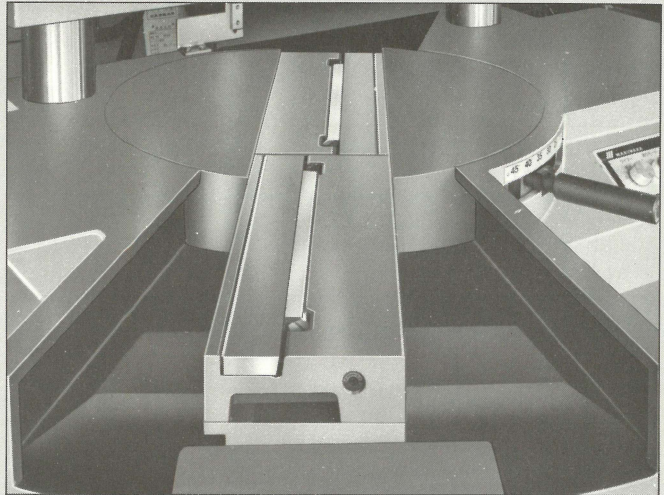
# MX-25 超仕上 かな盤

マイコン制御、斜行角可変、スライダー方式。  
材を選ばず美肌に仕上げるMX-25。

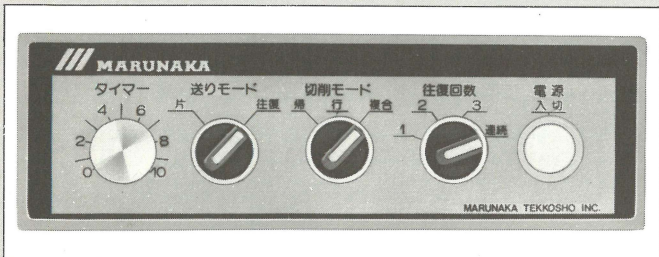
●斜行角可変



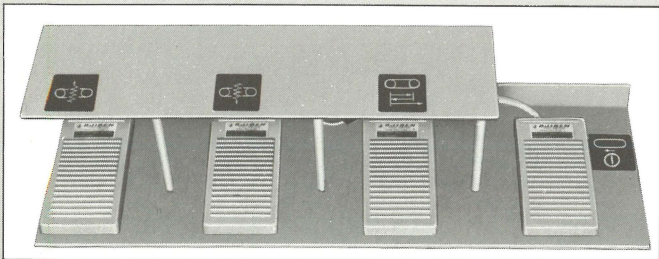
●カナ台(仕上切削用・荒切削用)



●コントロールパネル



●フットスイッチ



●仕様

型 式		CN-25XB3 (MX-25)
加工寸法	最大幅	250mm (40°)・220mm (45°)
	最大厚	180mm
斜行角度		20°～45°(可変)
送材速度	(60Hz)	64 m/分
	(50Hz)	53 m/分
所用動力	送り	2.2KW・三相200V(ブレーキ付)
	ヘッド昇降	0.2KW・三相200V
	カナ台駆動	0.2KW・三相200V(ブレーキ付)
刃物寸法 (長さ×幅×厚さ)	表 刃	335×66×8mm
	裏 刃	335×66×8mm
テーブル	高さ	680mm
	長さ	1235mm
機械寸法	幅	1430mm
	長さ	1395mm
	高さ	1450mm
機 械 重 量		750kg

※仕様は改良のため、予告なく変更することがあります。



株式会社 丸仲鐵工所

〒421-01 静岡県北丸子1丁目5番5号 TEL (054)259-8111(代)  
TLX 3962-475 MARNAK J FAX (054)257-0498

代理店