

機体も大型・充実した装置・タフな剛性・安定した切削

ロイヤル14FX・14FX カスタム

超仕上かな盤のパイオニア丸仲鉄工が、最大加工巾350mmの大型スーパーサーフェーサーロイヤル14FX及びオートリターン機構をプラスしたロイヤル14FXカスタムを完成しました。

ロイヤル14FX

●好評の新装置 “EGナイフストック” (特別仕様)

EGナイフストックは、丸仲が考案した新装置です。 かな削りの基準になる刃口を固定して、刃先の出入りによって削り厚さを加減する理想的な調整方式の装置です。また、ノブを廻すだけで100分の1mmの微調整ができます。(実用新案出願済)

●使いやすい位置についての操作盤

手元にコンパクトにまとめた、スイッチボックスを配し、操作性は抜群です。

●特許・固定式テーブル

材の厚さの調整は、ヘッドの昇降で行いますからテーブル高さは固定されています。

●オープンサイド方式です。

機械の一方がフリーになっていますので、テーブル巾より広い材でも加工できます。さらに、作業も機械の調整・整備もやりやすくなります。

●斜行角はターンテーブルで変更

ターンテーブルですから、斜行角度は材質に応じて0度～60度まで変えられます。

●仕様 14FX

加工寸法	最大巾	45°のとき350mm、 60°のとき250mm	所要動力	送り	3.7KW 200V 三相
	最大厚	240mm		全長	1170mm
斜行角度	0°～60°(可変)		テーブル	高さ	680mm
送材速度	50Hz	25m/毎分、50m/毎分	機械寸法	巾1030×長1330×高1400mm	
	60Hz	30m/毎分、60m/毎分		機械重量	630kg

ロイヤル14FXカスタム

●高性能 “木材通過探知装置”

無接点式光電スイッチをとり入れました。これは高感度ホトダイオードと、ホトトランジスタの組み合わせによるもので、外光の影響を受けることがなく耐久性も非常に優れています。また光電スイッチによる探知は、加工材に直接ふれて作動する部分がないので、加工材をキズつけたり、不安定を生じるなど誤った動きを起こしません。

●優れたシステム “加工完了検知”

材料が探知機の前を完全に通過したことを確認してオートターンを指示する、加工完了検知システムですから、加工の途中で材が戻るミスはありません。また材料にホゾ穴や、切りかけなどがあっても、作動は正確です。

●ヘッド昇降はフットペダルでOK(自動式)

新しくフットペダルを取り付けヘッド昇降は自動式になりました。(材が厚みゲージに触れると、ヘッドが自動的に停止しますから調整ミスは起りません。)

●その他の特色

- ★長尺物リターンがスムーズなローラーテーブルを採用、折りたたみ式ですから、テーブル不要の短尺物の加工時には収納でき場所をとりません。
- ★送材方向の切りかえには、電磁ブレーキを使用していますから、逆転制動(ブラッキング)で生じるような過電流が発生しません。過電流は、電源や電気装置に害を与え誤動作や故障の原因になりますから、この電磁制動は、自動制御システムの安定性をいちだんと高めます。なお、ブラッキングのような急制動がかかりませんから、加工面にキズをつけません。

14FXカスタム

加工寸法	最大巾	45°のとき350mm 60°のとき250mm	テーブル	全長	1170mm
	最大厚	240mm		高さ	680mm
斜行角度	0°～60°(可変)		機械寸法	巾	1030mm
送材速度	50Hz	25m/毎分、50m/毎分		長	1370mm
所要動力	送り	ヘッド昇降	3.7KW 200V 三相	高	1600mm
				機械重量	660kg

※仕様は予告なく変更する場合があります。

株式会社 丸仲鉄工所

静岡市北丸子1丁目5番5号 電話(静岡)0542-59-8111代
〒421-01 テレックス 3962-475 MARNAK J

代理店