

丸仲の独創！縦突き方式

突板製造スラント

●新鋭 シングルスライサー SL-1, SL-250, SL-250V, SL-500V

●新装備 ロールドライバー RD-4, RD-6.

●新機軸 自動刃物研削盤 GLS-1000m, GLS-1500m, GLS-2400m




Marunaka
WOODWORKING MACHINERY

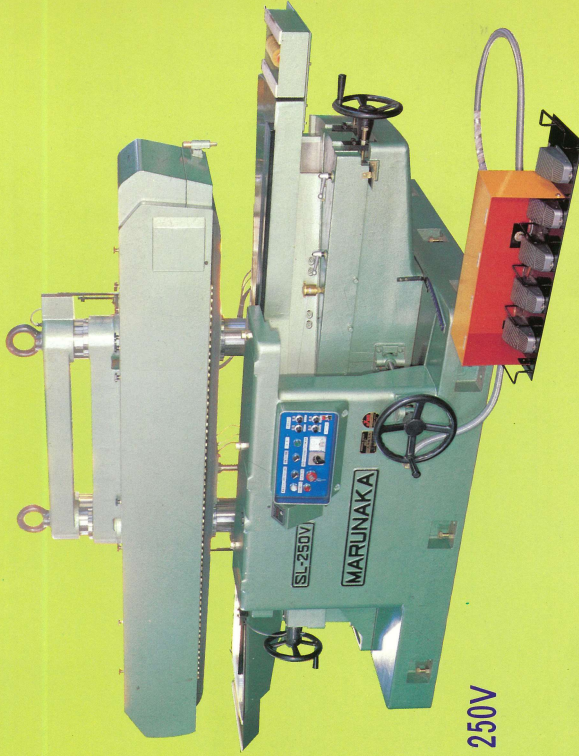
株式
會社

丸仲鐵工所

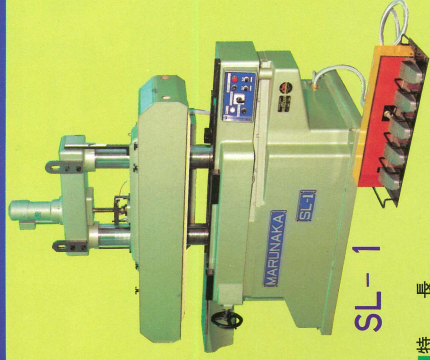
丸仲独創の縦突き方式!

突板製造プラント

PAT NO
 英 1376485
 米 3783917
 加 955830
 伊 957779
 スペイン 402565



SL-250V



SL-1



SL-250

■特長

- ①縦突き方式ですから、加工材の長さに制限されずに作業できます。
- ②材質に合わせ角度を変えられる。斜行角度可変構造ですから、幅広い突板を得ることができます。(SL-250V・SL-500V)
- ③強力なモーターを準備していますから、広い加工巾・厚突きがスムーズにできます。
- ④刃物と刃口のアラライメントが、簡単に微調整できますから、逆目の少ない突板が上ります。
- ⑤油圧駆動送りですから、ボタン操作で変速ができます。なめらかな肌質の突板が上ります。(SL-500V)
- ⑥松・杉・樺・桐・樟などは、突板厚8%まで可能です。ただし、含水率などにより多少の差異があります。
- ⑦SL-250・SL-250V・SL-500V、その他各型機とも最大加工巾・厚をはじめ、各型それぞれの特長を備えています。

機械仕様

	SL-1	SL-250
送り速度	5.5KW 4P 0.4KW 4P	II KW 4P 0.75KW 2P/4P
加工材寸法(最大巾)	200mm	250mm
突板加工寸法(最大巾)	240mm	240mm
斜行角度	200mm	250mm
送り速度	75°	80°
機械寸法(巾×高さ×長さ)	890mm	800mm
重量	43 m/min	43 m/min
	1305×2060×2100	1680×1835×3180
	2040kg	5400kg

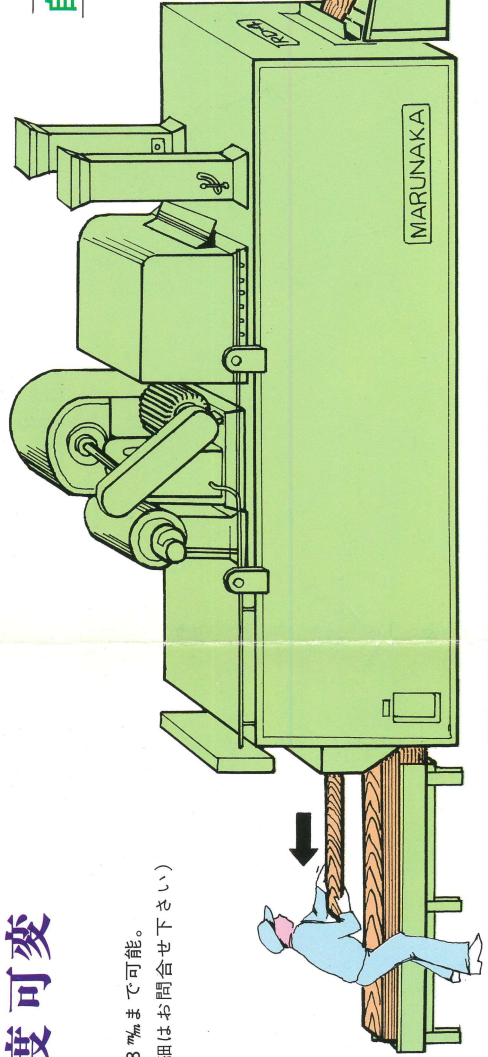
材質に合わせて斜行角度可変 75°~80°~85°

美しい突板を仕上げる上に、樟、杉、桜など最大厚8%まで可能。
 (材料の状態により突板能力に差異がありますので 詳細はお問合せ下さい)
 しかも、原材を100%製品化する経済機です。

突板加工プラントは、マルナカです。
**よいスライサーに、よい搬送装置が
 運動すれば……**

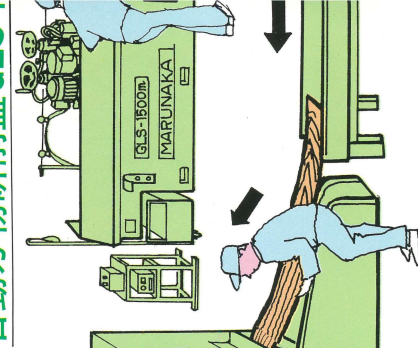
省力化、スピード化、効率抜群!
 丸仲のスライサーは、機械自体にオートリターン機能が備わっていて、1本の材を連続してスライスできます。
 さらに省力化、スピード化をお望みの方には、数本の材を連動して加工する「搬送装置」があります。

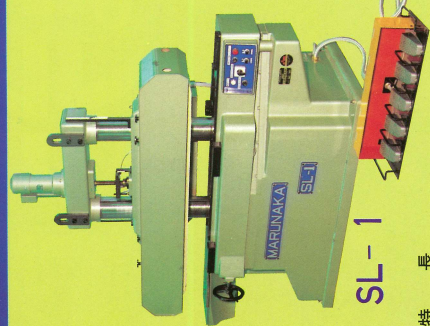
この搬送装置とスライサーをセットすれば能率倍増、飛躍的な効率化を実現できます。



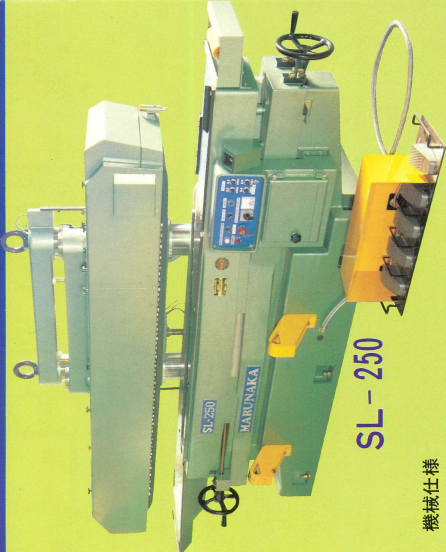
RD-6

自動刃物研削盤 GLS-1

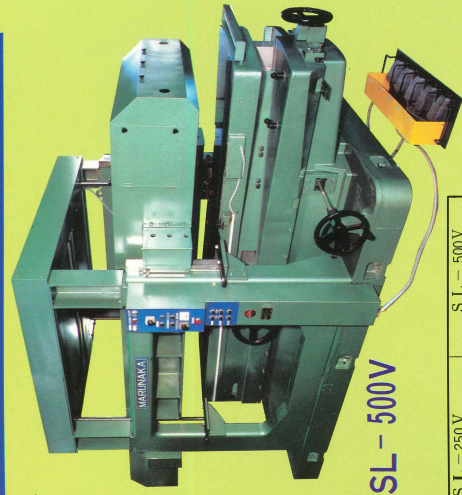




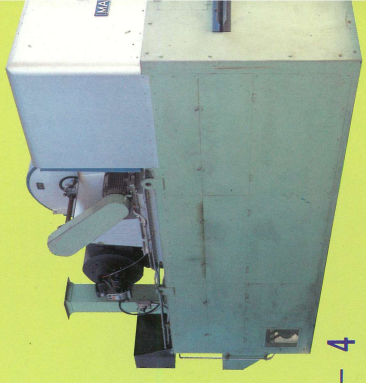
SL-1



SL-250



SL-500V



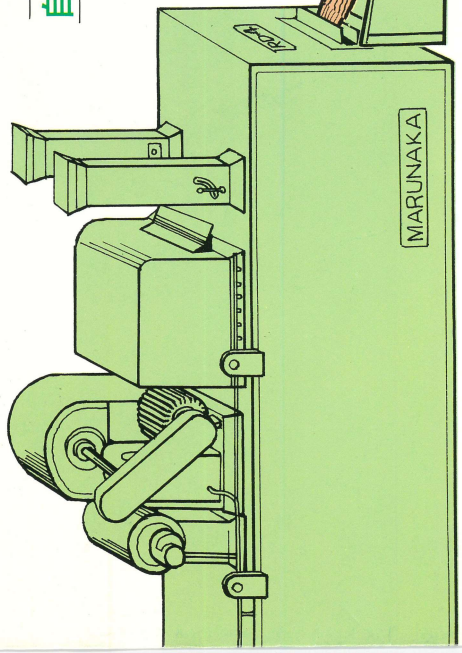
RD-4

- 特長**
- ①麻突き方式ですから、加工材の長さには作業できます。
 - ②材質に合わせて角度を変えられる「斜行角度可変機構」ですから、最適な突板を得ることが出来ます。
 - ③強力なモーターを標準としていますから、広い加工巾・厚突きがスムーズに出来ます。
 - ④刃物と刃口のアーライメントが、簡単に微調整出来ますから、逆目の少ない突板が上ります。
 - ⑤油圧駆動送りですから、長時間操作で疲労がありません。
 - ⑥除杉・構・相・相・相などは、突板厚8%まで可能です。ただし、含水率などにより多少の差はあります。
 - ⑦その他各型機とも最大加工巾・厚をはじめ、各型それぞれの特長を備え、使い易い機種をお選びください。

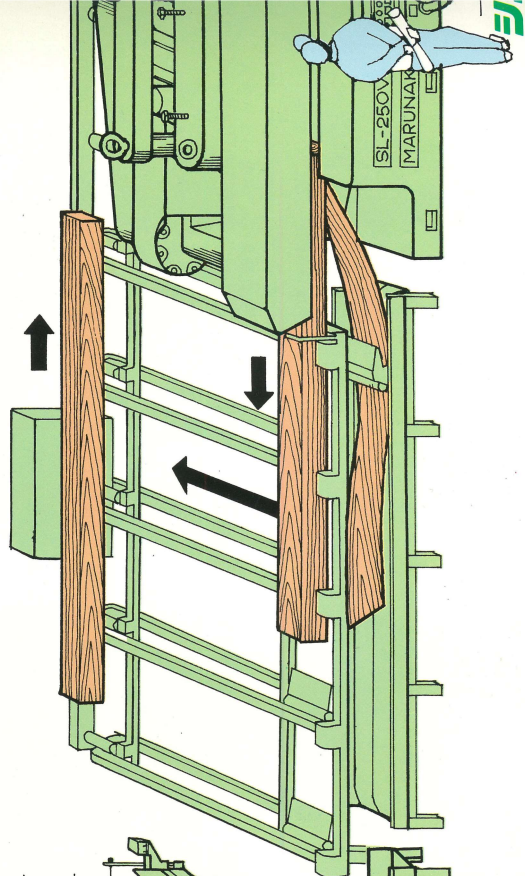
機械仕様

	SL-1	SL-250	SL-250V	SL-500V
送り降モーター寸法(最大巾)	5.5KW 4P 0.4KW 4P	11KW 4P 0.75KW 2P/4P	11KW 4P 0.75KW 2P/4P	55KW (45・37・30) 4P 1.5KW 4P
突板加工寸法(最大巾)	200mm 240mm 200mm	250mm 240mm 250mm	250mm(75°) 240mm 250mm	520mm(75°) 250mm 520mm
斜行角度	75°	80°	75°~85°(可変)	75°~85°(可変)
送り速度	890mm/min	800mm/min	43~60mm/min	1000mm/min
機械寸法(巾×高さ×長さ)	1305×2060×2100	1680×1835×3180	1850×1830×3150	2142-63-84(4段変速) 2350×2300×4700
重量	2040kg	5400kg	5720mm	

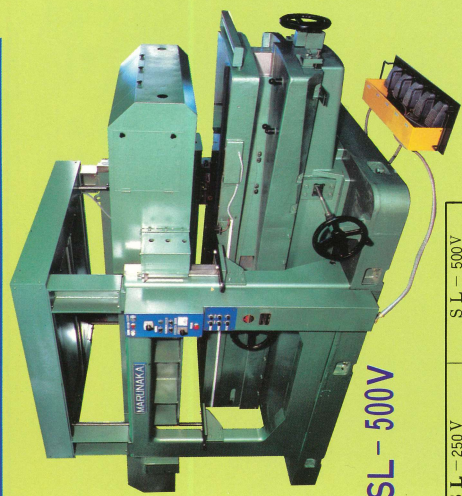
	RD-4
ケーシング寸法	1,900W×3,920L×2,150mm H
セクション数	2セクション
乾燥有効幅	1,000mm
搬送高さ	800mm
搬送速度	2.5~9.5m/min
コエンバー駆動部	0.75KWモーター付無段変速機
熱風循環ファン	3.7KWモーター駆動 2台
熱風温度	ON-OFF自動制御油バーナー付 150℃MAX、自動温度調節
排気ファン	0.4KW 1台
電源	200V・3相



自動刃物研削盤 GLS-1500 m



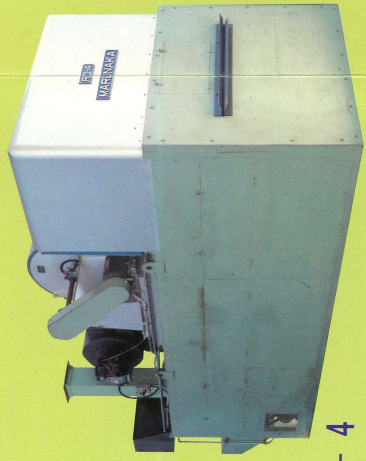
50V.SL-500V



SL-500V

SL-250V		SL-500V	
11KW 4P	55KW(45~37~30)4P	240mm	250mm
0.75KW 2P/4P	1.5KW 4P	250mm(75°)	520mm
250mm(75°)		250mm	8mm
8mm		8mm	75°~85°(可変)
75°~85°(可変)		1000mm	21・42・63・84(段変速)
800mm		2350×2300×4700	5720mm
43・60m/min			
1850×1830×3150			

0-ルフトライヤ-

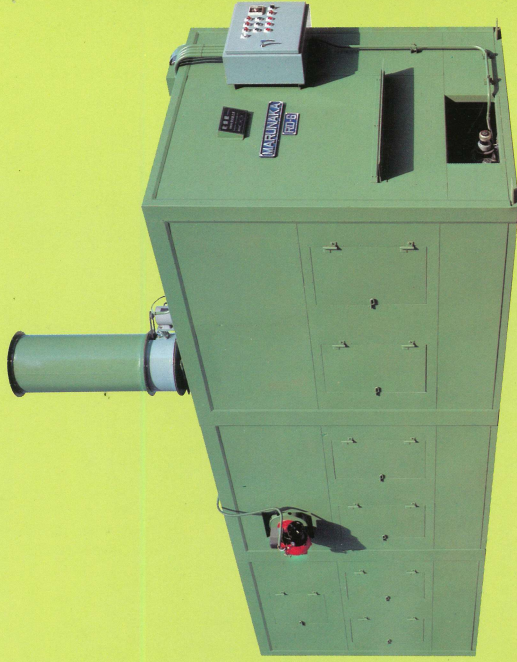


RD-4

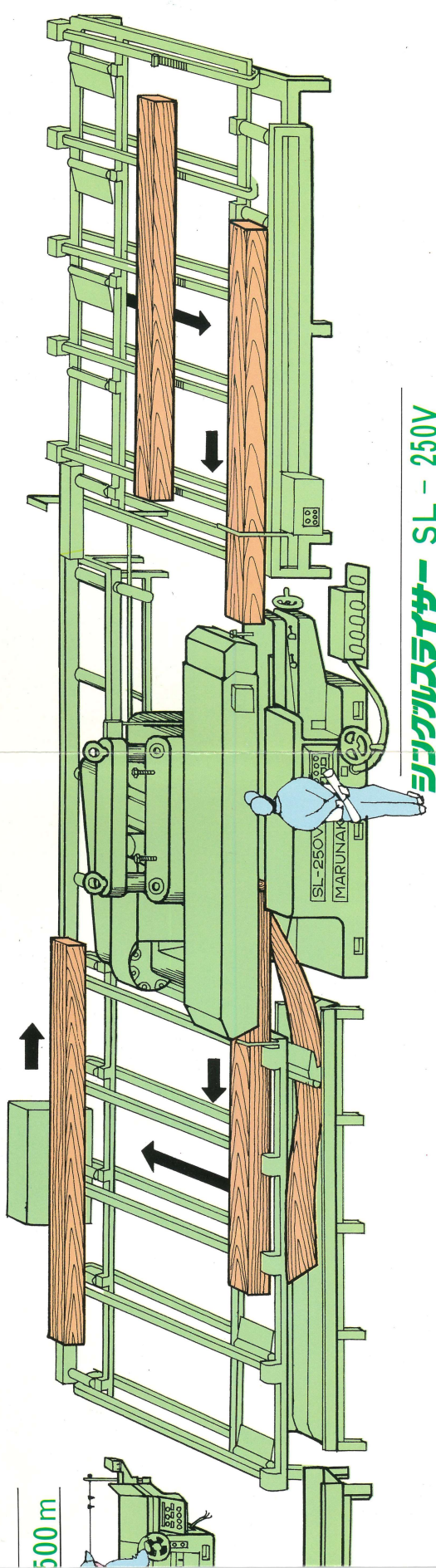
●機械仕様

RD-4		RD-6	
ケーシング寸法	1,900W×3,920L×2,150mm H	ケーシング寸法	1,900W×5,870L×2,150mm H
セクション数	2セクション	セクション数	3セクション
乾燥有効幅	1,000mm	乾燥有効幅	1,000mm
搬送高さ	800mm	搬送高さ	800mm
搬送速度	2.5~9.5m/min	搬送速度	2.5~9.5m/min
コンベヤー駆動部	0.75KWモーター付無段変速機	コンベヤー駆動部	1.5KWモーター付無段変速機
熱風循環ファン	3.7KWモーター駆動2台	熱風循環ファン	3.7KWモーター駆動3台
熱風温度	ON-OFF自動制御油バーナー1台	熱風温度	ON-OFF自動制御油バーナー1台
排気ファン	150℃MAX、自動温度調節	排気ファン	150℃MAX、自動温度調節
電源	0.4KW 1台	電源	0.4KW 1台
	200V・3相		200V・3相

RD-6



- 特長
- ①突然の振れ矯正と乾燥を一工程で行います。
 - ②材料厚・含水状態に応じた送り速度・加熱温度の選択が自在です。
 - ③安全装置が二重になっているのでオーバーヒートの心配はありません。



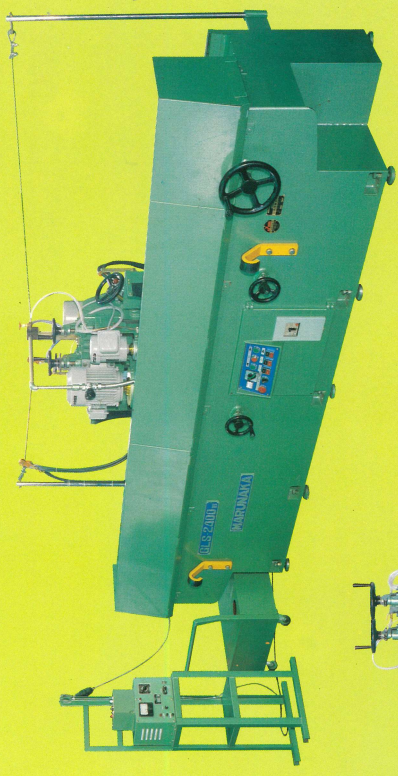
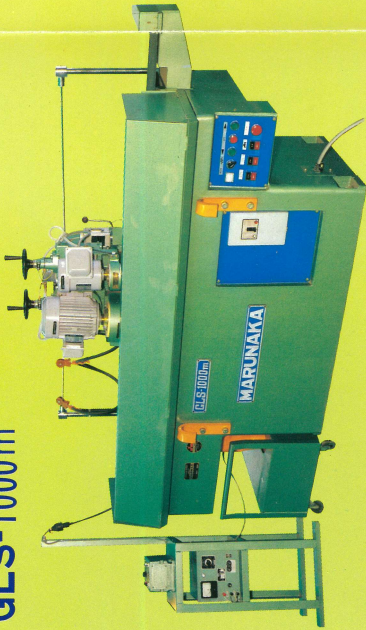
エンジンサイアー SL-250V

自動刃物研削盤 GLS-1000m. GLS-1500m. GLS-2400m

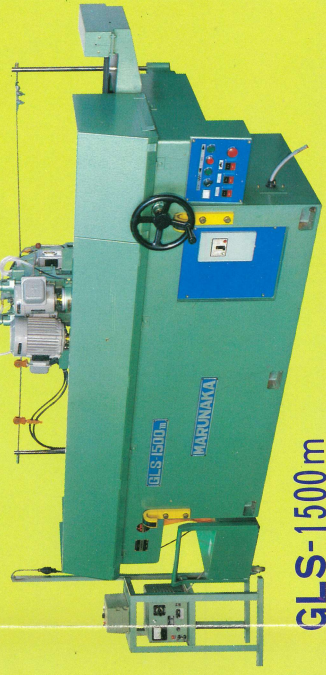
■特 長

- ①ヘッド走行型ですので、フロアスペースが少なく設置できます。
- ②その他、上面研削ですので研削状態を見ながら研削でき、また水冷式ですから、刃先のソリや焼けがないなど、好評のマイクラッパーシリーズに共通の特色を数多く備えています。
- ③マグネットチャックの刃物台を装備しています。
- ④荒研削送りは高速、仕上は低速の2段階切換、高能率、高精度の研削ができます。(GLS-2400m)
- ⑤荒砥石の直径は205mm、大型砥石ですから持ちが良く、重研削ができます。(GLS-2400m)
- ⑥荒砥石は、自動歩出し装置がついていて、自動切戻装置により正確な研削ができます。(GLS-2400m)

GLS-1000m



GLS-2400m



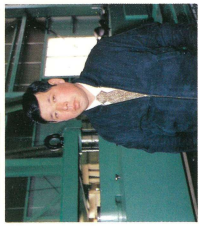
GLS-1500m

加工寸法(刃物長)	GLS-1000m	GSL-1500m	GLS-2400m
砥石の大きさ(荒上)	最大1000mm	1500mm	2400mm
'' (仕上)	φ150×100×φ25.4mm	φ150×100×φ25.4mm	φ205×100×φ38.1mm
砥石の回転数(荒・仕上共)	φ100×50×φ15.88mm	φ100×50×φ15.88mm	φ100×50×φ15.88mm
所要電力(荒砥石)	1700r.p.m.(60Hz)	1700r.p.m.(60Hz)	1130r.p.m.(60Hz)
'' (仕上砥石)	1.5kW 4P	1.5kW 4P	1.5kW 6P
'' (ポンプ)	0.4kW 4P	0.4kW 4P	0.4kW 4P
'' (送り)	0.18kW 2P	0.18kW 2P	0.18kW 2P
送 速 度	0.4kW 4P	0.4kW 4P	0.75kW 4/8P
機械寸法(巾×長×高)	3.7m/min(60Hz)	5.2m/min(60Hz)	7.4m/min(高速)3.7m/min(低速)
機 重 量	1100×2550×1420mm	1100×3100×1550mm	1300×3500×1600mm
	1050kg	1620kg	2150kg

昨年の7月からです。たまたま掛川の倉真さんから丸仲さんをご紹介いただきました。私共の場合は木曽檜でナゲシが主力ですが、長尺物ですから摩擦熱が加わることをさなければなりません。熱のため木材もふくらんでしまいます。さらに、キズがつき安いことです。こうした隘路を解消したのが、丸仲さんのSL-250Vですね。一方送りで大変に良い機械です。大径木が少なくなってきたので、薄くまで突ける。残りを大切に、最後まで生かせて突き肌がきれいです。また、製材からすぐ突けるといことから、経費も節減になります。まあ、私共の場合ですと、四丁かけになっていきますが二丁かけで、と考えています。いずれにせよ、良い機械です。

志水 材木店

一宮市大字柳木 志水 満男
代表取締役 志水 満男



いかがですか あなたの工場に!

ついこの間まで、突板製造は、縦突き[®]が常識のようでした。しかし、今では、丸仲が先べんを切って開発した「縦突き[®]」が主流、縦突きは、横突にくらべて、いろいろな特長があるからです。

- 丸が小型ですみますから、刃の取りつけ、取りはずしがカンタン、クレームなど不要です。1人でできます。
- さらに、研削も便利、丸仲の自動刃物研削盤GLSシリーズを使えば、いつもシャープな状態、加工できます。
- 刃が小型という利点は、さらにスライサー自体も小型にできます。そのため、値段も安く、設置場所も小さくできます。
- 縦突きです。値段も安く、搬送装置で加工材を3本、4本と自動連続で加工でき、省力、作業のスピードアップができます。
- こういった多くの要素が総合的に働いて、効率的、つまり、もうかる[®]突板加工ができます。

さあ、突板製造プラントの主流は、丸仲の縦突きシングルスライサー、いかがですか? あなたの工場に!

国内でも、海外でも好評です!

縦突きスライサーの経済性、使いやすさ上りのよさ、また、丸仲の機械の精密性が買われて、国内でも海外でも、丸仲のプラントが受けています。よいプラントは、よく売れる...いかがですか? あなたの工場に!

トリス三集成材(株)

奈良県御所市大字古瀬566の2
取締役・本社工場長 森本 義明



ごらんのようにSL-250Vと搬送装置を同時に導入しました。SL-250Vは、ヨコ突き方式とちがいがたい夕突きのようなよい点を存分に発揮してくれています。

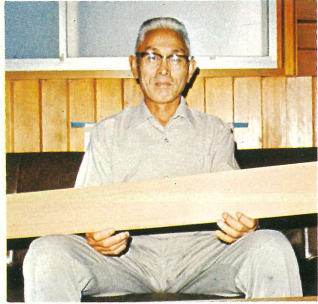
ウラ割れがない、表面がきれいな、ツキ残しがない。それに搬送装置も、1分間8枚の千本連続突きの効率計算そのままに動いてくれています。

これからの突板加工は、よい製品を製造するのと同時に、搬送装置とのセットにより、経済効率を求めめる時代といえるでしょう。



(株)静岡タイシン

静岡県榛原郡榛原町坂部
社長 森 正雄



丸仲さんは技術に強い会社ですね。他社機は2～3人で操作していますがSL-1は1人です。省力化に加えて仕上り具合も、当社一円の得意先から大好評です。引き肌がきれい、厚みムラがない、乾燥も十分、と私の心がけている製品づくりのポイントにぴったりです。今後もよい製品づくりのためアイデアを提供し機械づくりに生かしていただきたい。



松本 単板

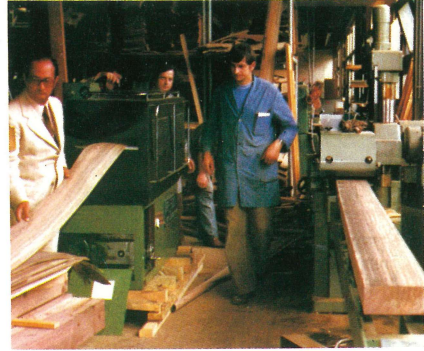
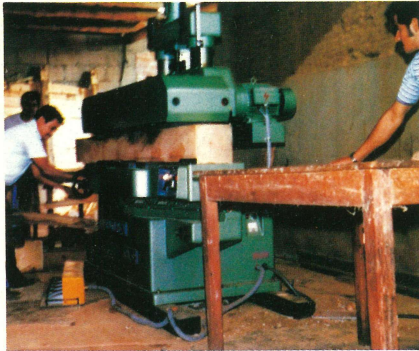
滋賀県野洲郡中主町
社長 松本 幸雄



私はいつも新分野の集成材の開発を目指していますが、SL-1を入れた時から丸仲さんの物の考え方や技術力、アフターサービスの良さが、はっきり解ったのです。

SL-1も当時としてはめずらしかったのですが引き続きSL-500V、SL-250V、搬送装置と続けて導入しています。

私の工場はまるでSL-1の実験工場のようなものですが、これはウラを返せば、私なりに業界の先を歩みたいという希望と丸仲さんの開発力、技術力がいっしょになっていつも進み続けようということです。



海外で活躍する **MARUNAKA** の突板製造プラント



株式
會社

丸仲鐵工所

静岡市北丸子1丁目5番5号 電話(静岡)<0542>59-8111(代)
〒421-01 テレックス 3962475 MARNAK J