

さらに高品質・高能率をめざして完成させた

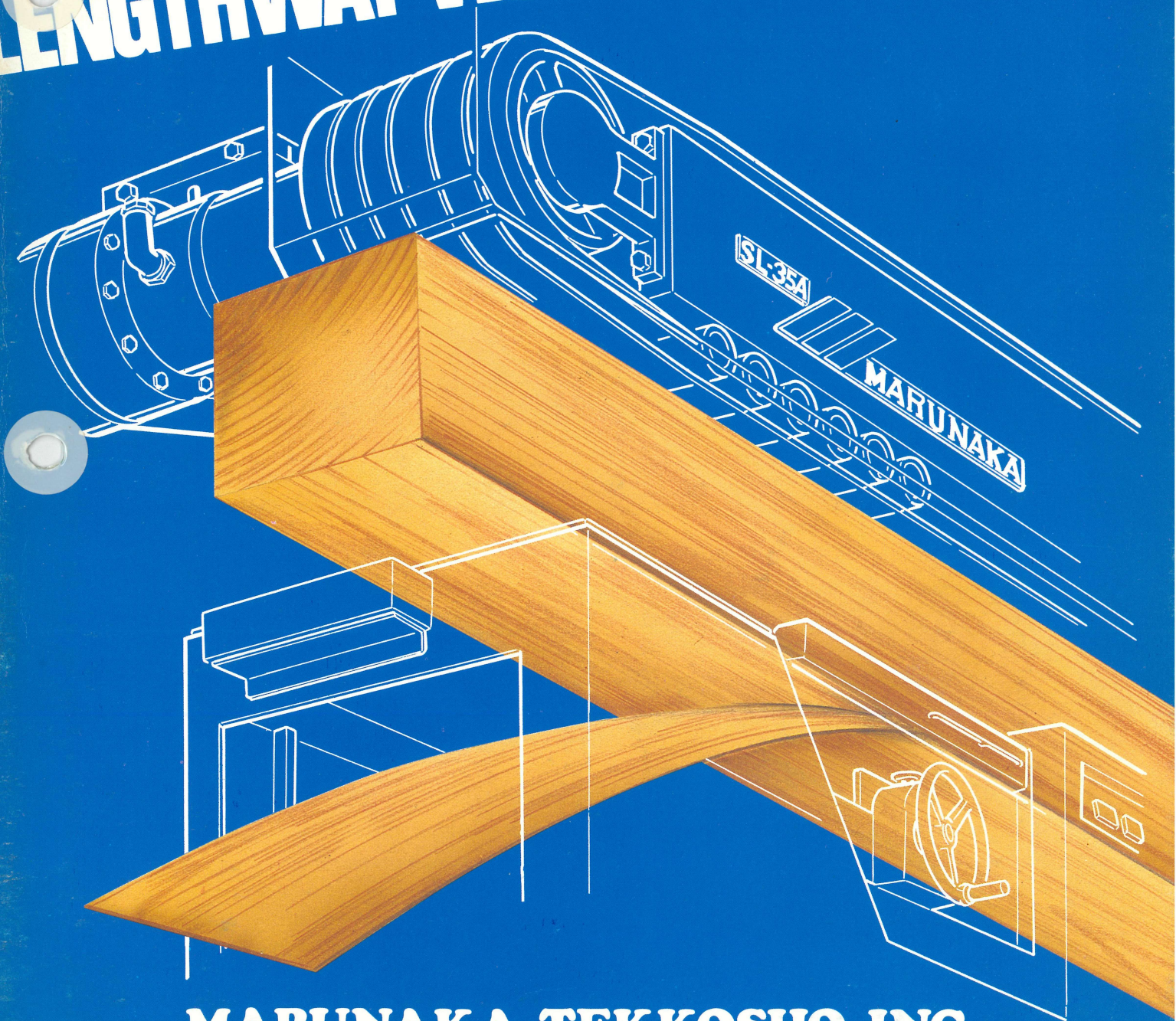
突板製造プラント

シングルサイザー SL-20A SL-25A SL-35A SL-500N SL-250V SL-350V

ロールドライバー RD-4 RD-4J RD-6 RD-6J RD-8 RD-8J

自動刃物研削盤 GS-800 GS-150 GLS-2400m GLS-3000m

LENGTHWAY VENEER SLICER PLANT

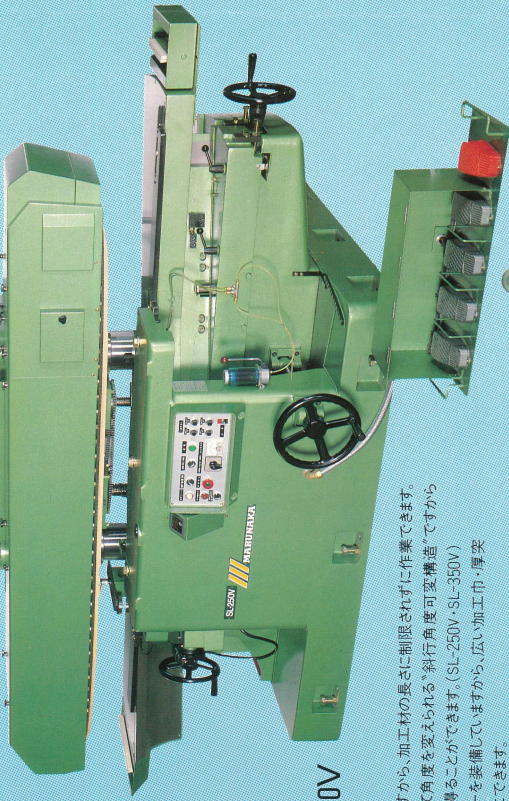


MARUNAKA TEKKOSHO INC.

国内でも海外でもベストセラージェット

シグ

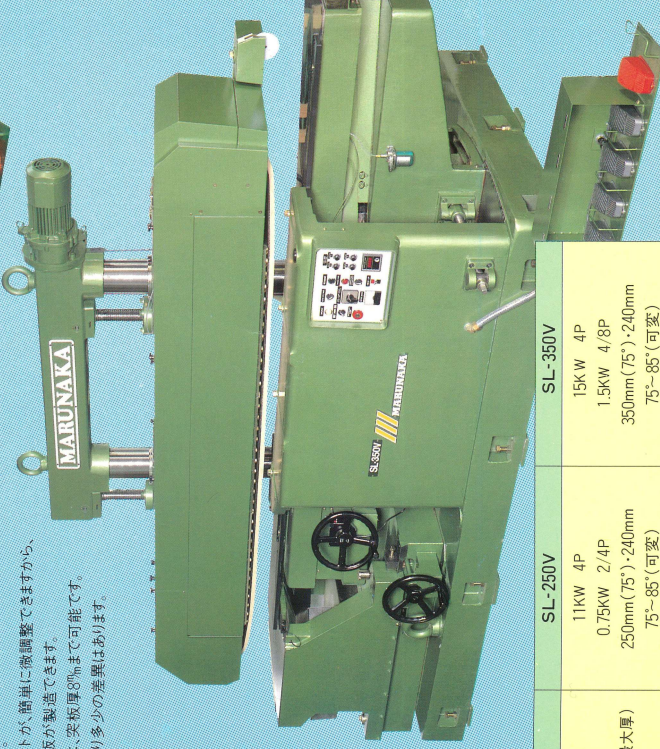
刃物はつねにシャープな切れ味 自動刃物研削盤



SL-250V

■特長

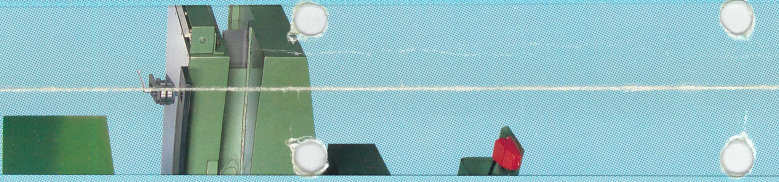
- ①縦突き方式ですから、加工材の長さに制限されずに作業できます。
- ②材質に合わせて角度を変えられる「斜行角度可変構造」ですから、最良の突板を得ることができます。(SL-250V、SL-350V)
- ③強力なモーターを装備していますから、広い加工巾・厚突きがスムーズにできます。
- ④刃物と刃口のアラライメントが、簡単に微調整できますから、逆目の少ない美しい突板が製造できます。
- ⑤炭・杉・桐・柾などは、突板厚8%まで可能です。ただし、含水率などにより多少の差異はあります。



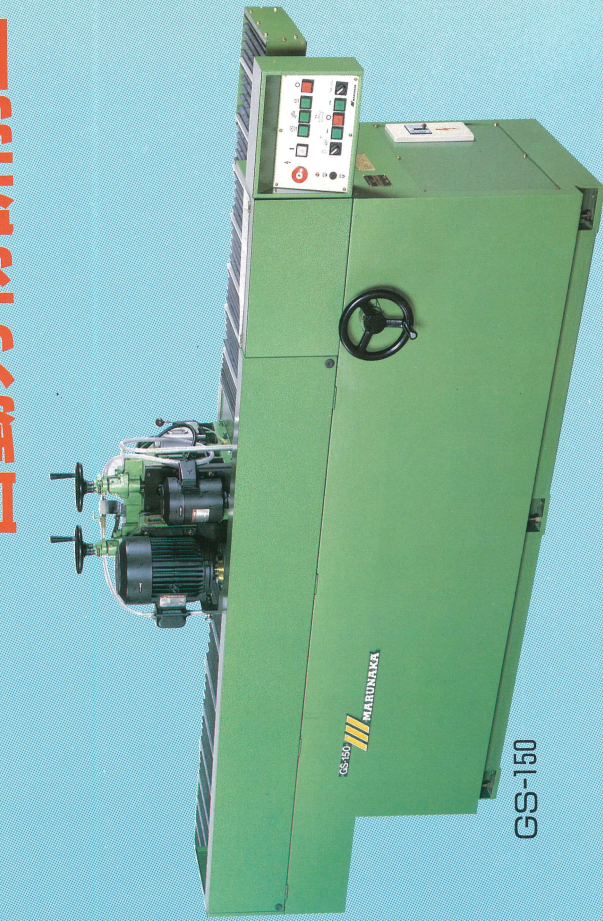
SL-350V

〈仕様〉

送りモーター	11KW 4P	15KW 4P
昇降モーター	0.75KW 2/4P	1.5KW 4/8P
加工材寸法(最大厚)	250mm(75°)・240mm	350mm(75°)・240mm
斜行角度	75°-85°(可変)	75°-85°(可変)
テーブル高さ	800mm	900mm
送り速度	60m/min	60m/min
機械寸法(W×L×H)	1,850×3,150×1,830mm	2,140×3,855×2,265mm
機械重量	5,720Kg	11,000Kg
刃物径	1,200mm	1,500mm



GS-800



GS-150

■特長

- ①ヘッド走行式ですので、フロアスペースが少なく設置できます。(GS-800を除く)
- ②その他、上面研削ですので研削状態を見ながら研削でき、また、水冷式ですから、刃先のソリや焼けがないなど、好評のマイクログラブナーシリーズに共通の特色を数多く備えています。
- ③マグネットチャックの刃物台を装備していますから、刃物の離脱が簡単です。
- ④荒研削送りは高速、仕上げは低速の2段切換、高性能、高精度の研削ができます。(GS-800を除く)
- ⑤荒砥石は、大型砥石ですから持ちが良く、重研削ができます。(GS-2400m)
- ⑥荒切削は、自動挿出し装置がついていますので自動切込みにより正確な研削ができます。(GS-800、GS-150はオプション)

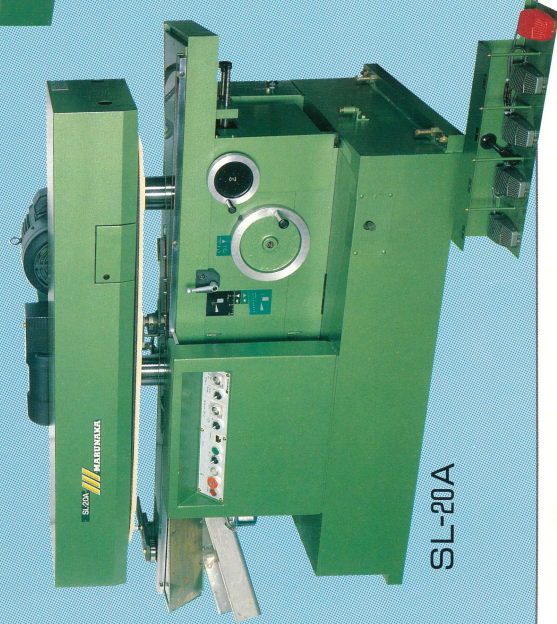
〈仕様〉

加工寸法(刃物長)	800mm	1,500mm	2,400mm	3,000mm
砥石の大きさ(荒)	φ150×100×φ25.4mm	φ150×100×φ25.4mm	φ205×100×φ38.1mm	φ205×100×φ38.1mm
砥石の回転数(仕上げ)	φ100×50×φ15.88mm 1,700r.p.m(60Hz)	φ100×50×φ15.88mm 1,700r.p.m(60Hz)	φ100×50×φ15.88mm 1,700r.p.m(60Hz)	φ100×50×φ15.88mm 1,700r.p.m(60Hz)
所要動力(荒)	2.2KW 4P	2.2KW 4P	2.2KW 4P	2.2KW 4P
(仕上げ)	0.4KW 4P	0.4KW 4P	0.4KW 4P	0.4KW 4P
(ポンプ)	60W 2P	0.18KW 2P	0.18KW 2P	0.18KW 2P
(送り)	0.4KW 4P	0.4KW 2/4P	0.75KW 4/8P	0.75KW 4/8P
送り速度	3.8m/min	10.4・5.2m/min	6.2m・3.1m/min	6.2m・3.1m/min
機械寸法(W×L×H)	900×2,500×1,450mm	1,055×3,070×1,460mm	1,300×3,500×1,600mm	1,300×4,200×1,995mm
機械重量	740Kg	1,840Kg	2,150Kg	2,420Kg

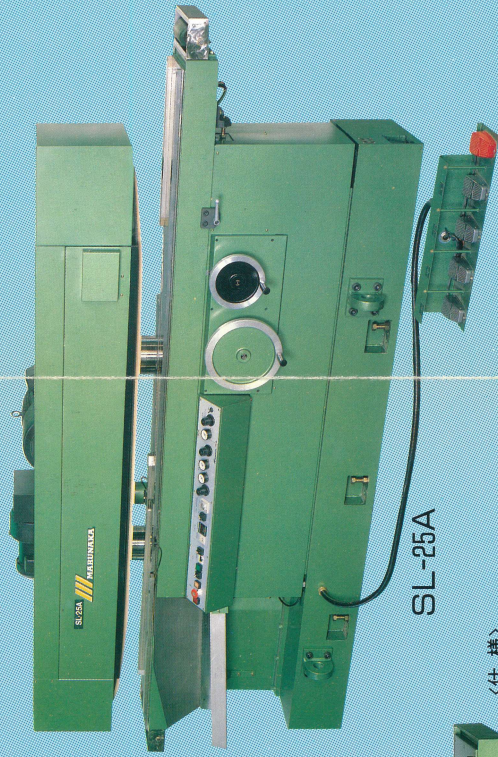
新鋭機も加わりさらに充実…木肌の美しさと抜群の精度を誇る

シン

■特長
 独自の縦突き方式で、加工材の長さに制限がなく、しかも美しい仕上がり肌の単板を製造する丸伸のシングルスライサーに新登場した新鋭機です。
 刃物の取り付けにカセット方式を採用し、セットの手間と時間を短縮。また、エアブレッシャー方式により、フリッチの厚み違い(20%以内)にもアレキシンブルに対応します。
 オプションのテーラブル面エアージェット装置をつければ、送材性もぐんと向上します。(SL-25Aは標準装備)



SL-20A



SL-25A



SL-35A

〈仕様〉

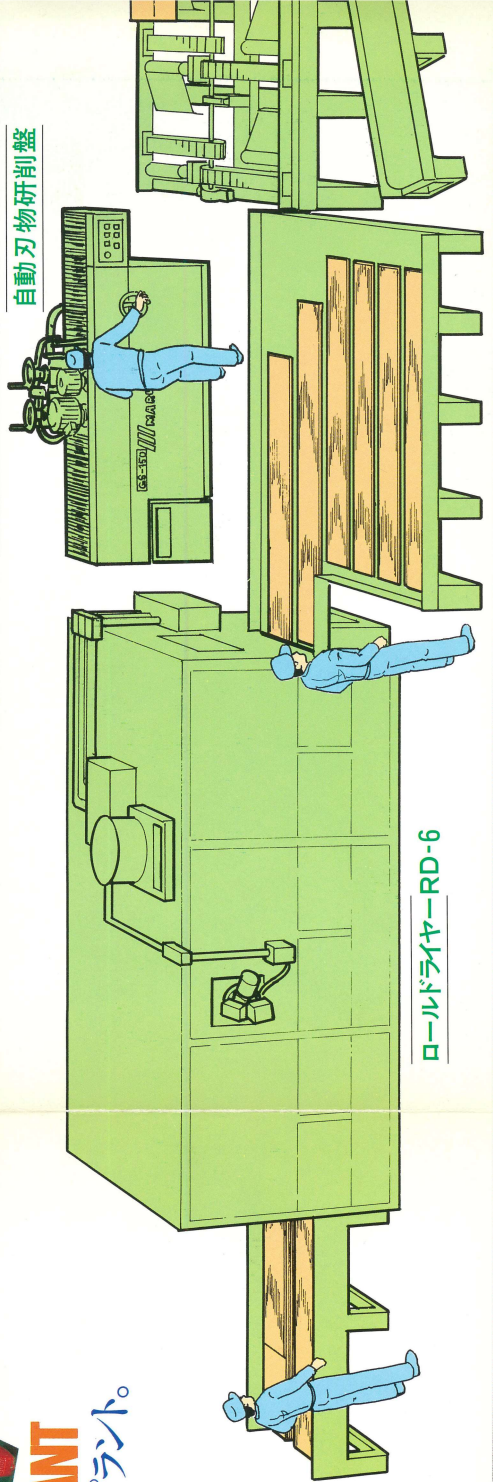
	SL-20A	SL-25A	SL-35A	SL-500N
送りモーター	5.5KW 4P 0.4KW 4P	11KW 4P 0.75KW 2/4P	15KW 4P	22KW 4P 3.7KW 4P×2 (ヘッド)、2.2KW 4P/16P (テール) 0.2KW 4P
昇降モーター	—	—	—	500mm
加工材寸法 (最大巾) (最大厚)	300mm (72°) 200mm	250mm 240mm	350mm (75°) 180mm (82°) 240mm	250mm
斜り角度	72°~82° (可変)	77° (固定)	75°~82° (可変)	75° (固定)
テーラブル高さ	790mm	900mm	900mm	905mm
送り速度	60m/min	60m/min	60m/min	60m/min
機械寸法 (W×L×H)	1,160×2,100×1,400mm	1,300×3,280×1,730mm	1,730×3,800×1,830mm	2,300×5,620×2,500mm
機械重量 (kg)	2,100kg	4,700kg	9,100kg	19,000kg
刃物長	700mm	1,200mm	1,500mm	2,000mm
必要コンプレッサ容量	—	—	1.5KW	1.5KW

LENGTHWAY VENEER SLICER PLANT 丸伸製品を組み合わせて、一貫したプラント。

美しい突板を仕上げる上には、樺、杉、桜など最大厚8³/₄mまで可能。
 (材料の状態により突板能力に差異がありますので詳細はお問合せ下さい)しかも、原材をほぼ100%製品化する経済機です。
 突板加工プラントは、マルノカです。

よいスライサーに、よい搬送装置が運動すれば 省力化、スピード化、効率抜群！

丸伸のスライサーは、機械自体にオートリターン機能が備わっていて、1本の材を連続してスライスできます。
 さらに省力化、スピード化をお望みの方には、数本の材を運動して加工する搬送装置、があります。
 この搬送装置とスライサーをセットすれば能率倍増、飛躍的な効率化を実現できます。



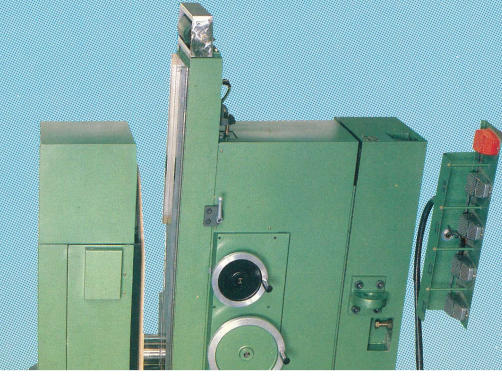
自動刃物研削盤

ロールライヤーRD-6

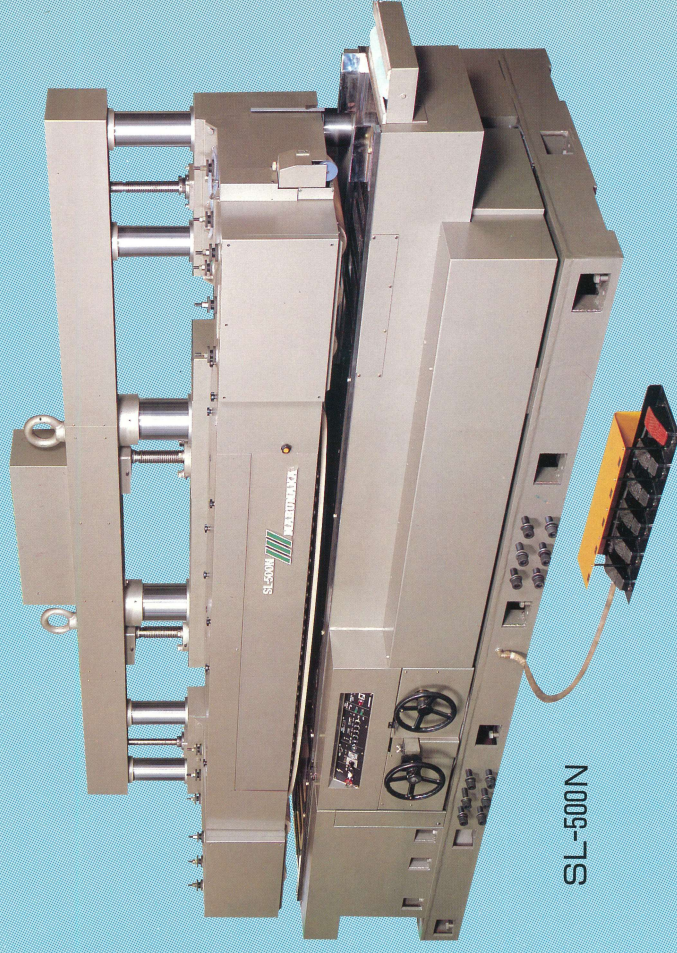
肌の美しさと抜群の精度を誇る

シングルスライサー

SL-20A SL-25A SL-35A SL-500N
SL-250V SL-350V



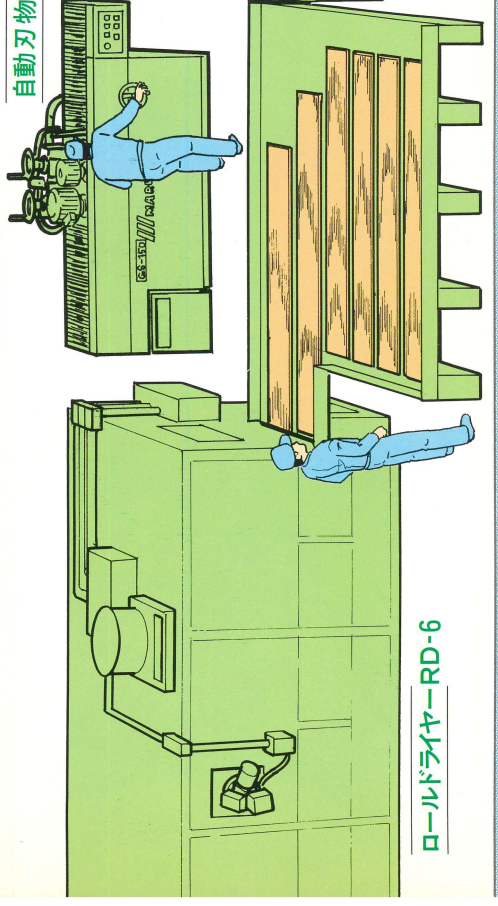
SL-35A



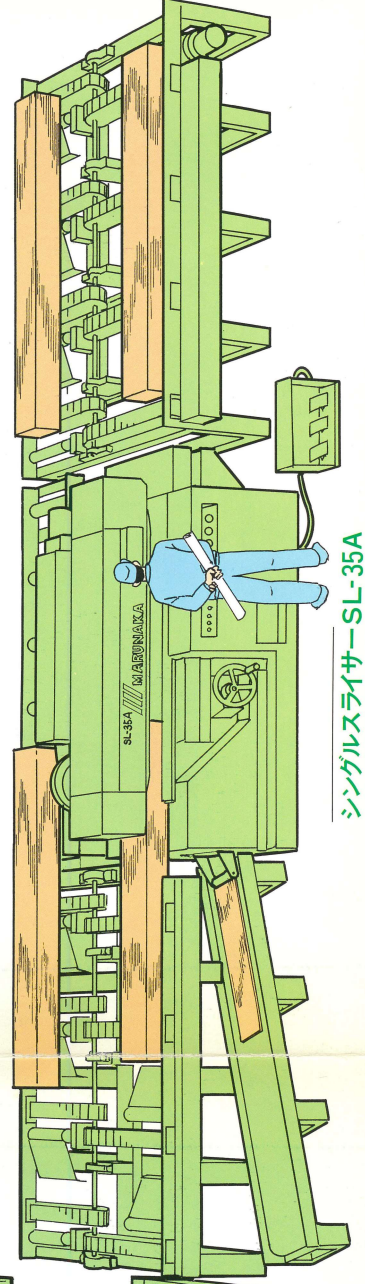
SL-500N

SL-20A	SL-25A	SL-35A	SL-500N
1.5kW 4P 1.4kW 4P 300mm (72°) 200mm ~82°(可変) 790mm 60m/min 2,100×1,400mm 2,100kg 700mm	11kW 4P 0.75kW 2.4P 250mm 240mm 900mm 60m/min 1,300×3,280×1,730mm 4,700kg 1,200mm 1.5kW	15kW 4P 1.5kW 4/8P 350mm (75°) 180mm (82°) 240mm 75°~82°(可変) 900mm 60m/min 1,730×3,800×1,830mm 9,100kg 1,500mm 1.5kW	22kW 4P 3.7kW 4P×2 (ヘッド) 2.2kW, 4/16P (テーブル) 0.2kW 4P 500mm 250mm 75°(固定) 905mm 60m/min 2,300×5,620×2,500mm 19,000kg 2,000mm 1.5kW

自動刃物研削盤



ロールドライヤー RD-6



シングルスライサー SL-35A

乾燥と捩れ矯正が一工程でOK

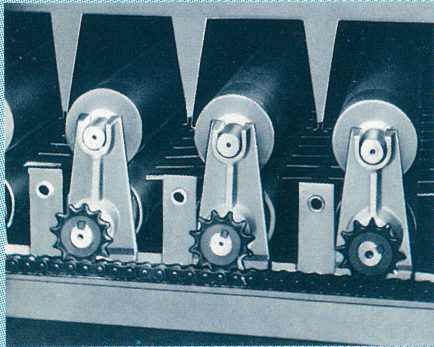
ロールドライヤー

■特長

- ① 突板の捩れ矯正と乾燥を一工程で行います。
- ② 材料厚・含水状態に応じた速度・加熱温度の選択が自在です。
- ③ 安全装置が二重になっているのでオーバーヒートの心配はありません。
- ④ 熱源は灯油と蒸気の二方式があります。



RD-6



極薄単板もOK、特殊送板装置

単板を上下よりローラーではさみながら送る方式です。ローラーはメッキ仕上げされており、サビによる汚れは皆無。しかもローラーによるプレスアイロン効果で、ねじれのある単板も矯正でき、0.3mmくらいの極薄板でも確実に送板できる送板ミス防止装置もついています。

<仕様>

	RD-4	RD-4J	RD-6	RD-6J	RD-8	RD-8J
セクション数	2	→	3	→	4	→
乾燥有効幅(mm)	1,000mm	→	1,000mm	→	1,000mm	→
搬送高さ(mm)	800mm	850mm	800mm	850mm	800mm	850mm
搬送速度(60Hz)	2.2~9.2m/min	→	2.2~9.2m/min	→	2.2~9.2m/min	→
コンベアー駆動部	0.75KWモーター付 無段変速機	→	1.5KWモーター付 無段変速機	→	1.5KWモーター付 無段変速機	2.2KWモーター付
熱風循環ファン	3.7KWモーター 駆動2台	→	3.7KWモーター 駆動3台	→	3.7KWモーター 駆動4台	→
熱源(自動制御)	灯油バーナー (150W)1台	スチーム ヒーター2台 (6kg/cm ² G)	灯油バーナー (150W)1台	スチーム ヒーター3台 (6kg/cm ² G)	灯油バーナー (150W)2台	スチーム ヒーター4台 (6kg/cm ² G)
熱風温度(自動温度調節)	150℃ MAX	120℃ MAX	150℃ MAX	120℃ MAX	150℃ MAX	120℃ MAX
排気ファン	0.4KW 1台	→	0.4KW 1台	→	0.4KW 1台	→
機械寸法(W×L×H)mm	2,250×4,347 ×2,493mm	2,345×4,427 ×2,545mm	2,325×6,297 ×2,493mm	2,345×6,377 ×2,545mm	2,325×8,245 ×2,485mm	2,345×7,727 ×2,595mm
機械重量(Kg)	3,300Kg	3,500Kg	4,800Kg	5,000Kg	6,600Kg	6,800Kg
供給蒸気量		250Kg/H		375Kg/H		500Kg/H
一次側供給蒸気圧		10Kg/cm ² G		10Kg/cm ² G		10Kg/cm ² G

送材能力表

単板長さ(m)	送り速度(m/min)	稼働時間(時間)	1列1枚での処理枚数	1列3枚での処理枚数	1列5枚での処理枚数
4	2	8	240	720	1200
	4	8	480	1440	2400
	6	8	720	2160	3600
	8	8	960	2880	4800

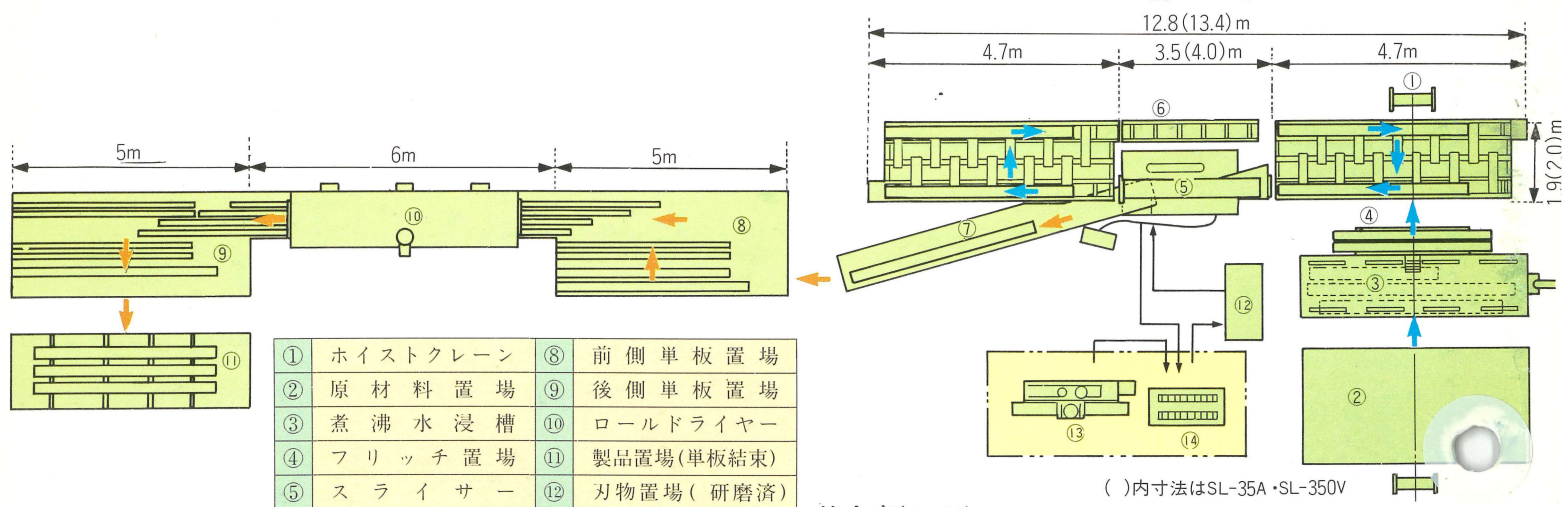
ロールドライヤー乾燥能力(乾燥温度:100℃ 単板長4m、幅120mm、検、(比重0.41)) (RD-6) (1列7枚通し、仕上り含水率8%の場合)

投入前の含水率(%)	単板厚(mm)	送ることが できる最大 速度(m/min)	1列が通過 する時間 (分)	1時間当り の処理枚数	投入前の含水率(%)	単板厚(mm)	送ることが できる最大 速度(m/min)	1列が通過 する時間 (分)	1時間当り の処理枚数
30	0.5	9.5	0.6	1110	50	0.5	6.6	0.9	673
30	1.0	5.4	1.1	555	50	1.0	3.3	1.8	339
30	1.5	3.6	1.6	370	50	1.5	2.2	2.7	225
30	2.0	2.7	2.2	277	50	2.0	1.7	3.6	168

PLANT SCALE

〈プラントシステム配置図〉

SL-25A・SL-250V

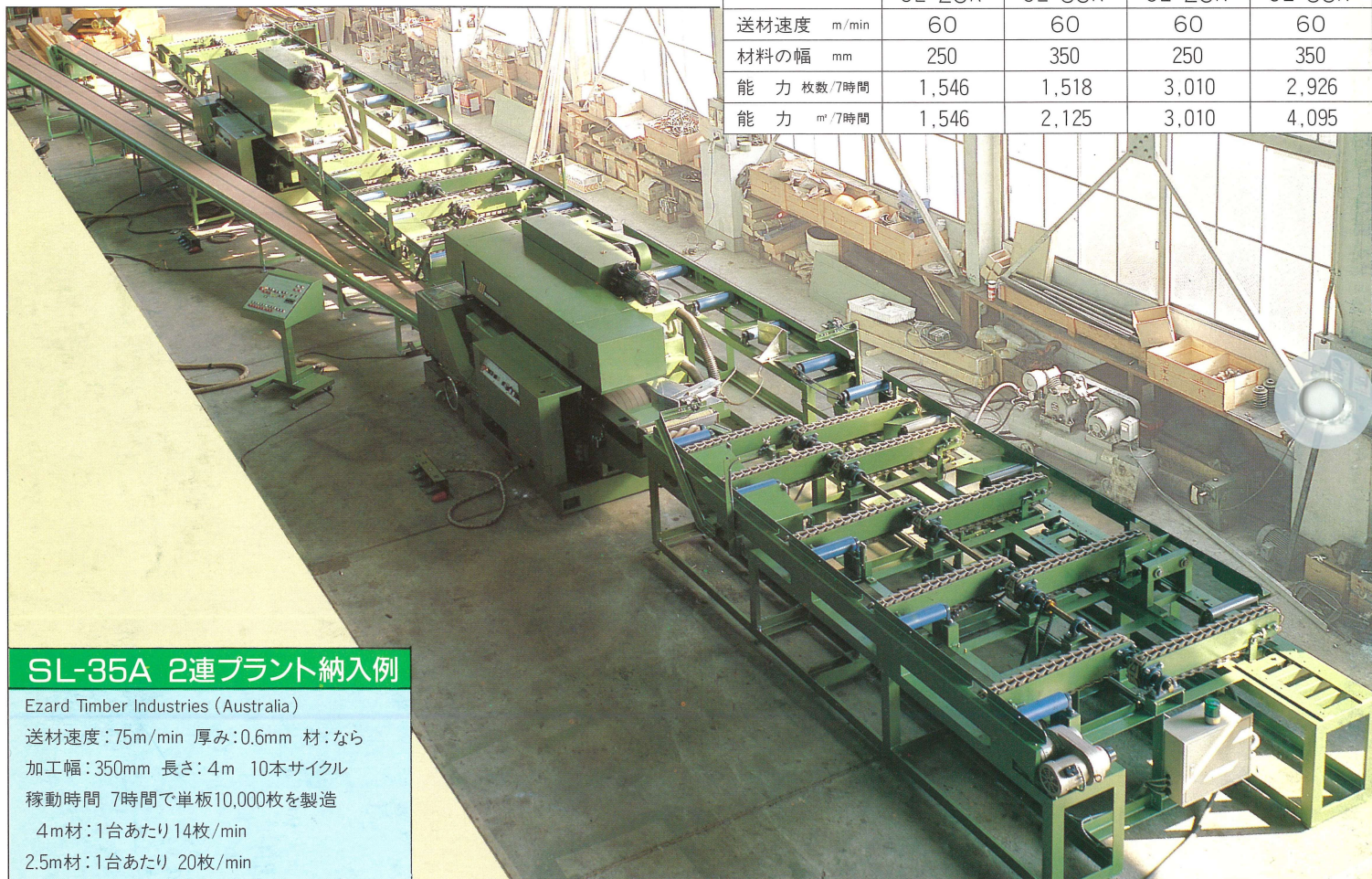


- | | | | |
|---|----------|---|------------|
| ① | ホイストクレーン | ⑧ | 前側単板置場 |
| ② | 原材料置場 | ⑨ | 後側単板置場 |
| ③ | 煮沸水浸槽 | ⑩ | ロールドライヤー |
| ④ | フリッチ置場 | ⑪ | 製品置場(単板結束) |
| ⑤ | スライサー | ⑫ | 刃物置場(研磨済) |
| ⑥ | 搬送機 | ⑬ | 刃物研磨機 |
| ⑦ | 単板搬送装置 | ⑭ | 作業台 |

()内寸法はSL-35A・SL-350V

能力表(4m材)

作業内容	往復作業		搬送機付き作業	
	SL-250V SL-25A	SL-350V SL-35A	SL-250V SL-25A	SL-350V SL-35A
機 種				
送材速度 m/min	60	60	60	60
材料の幅 mm	250	350	250	350
能 力 枚数/7時間	1,546	1,518	3,010	2,926
能 力 m ² /7時間	1,546	2,125	3,010	4,095



SL-35A 2連プラント納入例

Ezard Timber Industries (Australia)

送材速度: 75m/min 厚み: 0.6mm 材: なら

加工幅: 350mm 長さ: 4m 10本サイクル

稼動時間 7時間で単板10,000枚を製造

4m材: 1台あたり 14枚/min

2.5m材: 1台あたり 20枚/min

代理店

株式会社 丸仲鐵工所

静岡市北丸子1丁目5番5号 電話<0542>59-8111(代)

〒421-01 テレックス 3962-475 MARNAK J

ファクシミリ <0542>57-0498