

SINGLE SLICER SL-250

シンクフルスライサー

SL-250



株式會社 丸仲鐵工所

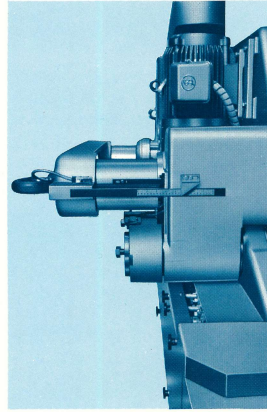
SINGLE SLICER SL-250

シングルスライサー SL-250

80°のバイアス角度を採用し、縦突きスライサーの機能をフルに発揮するシングルスライサーの誕生です。材によっては、最大厚8mmまで可能!! 原材を100%製品化し高利潤追求にも、本機をご採用ください。

■特長

- ① 縦突きスライサーに最も適した80°のバイアス角度により、最良の製品を得ることができます。
- ② 最大加工幅は、250mmです。
- ③ 強力な搬送モーターで、送材力は抜群、そのため大きな加工幅でも、厚突きでもスムーズに加工します。

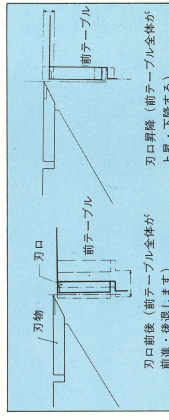
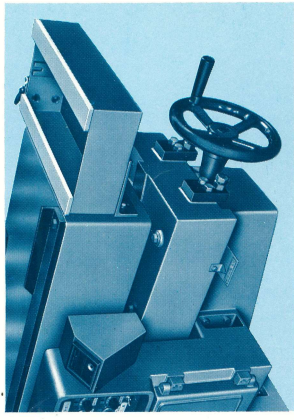


④ 送り装置は、新しく考案された二重機構(クックシヨン機構昇降機構)になっていきますから、加工材をソフトに押えます。このため、突板に目の死に、肌あれがなく、ナイフも長持ちします。

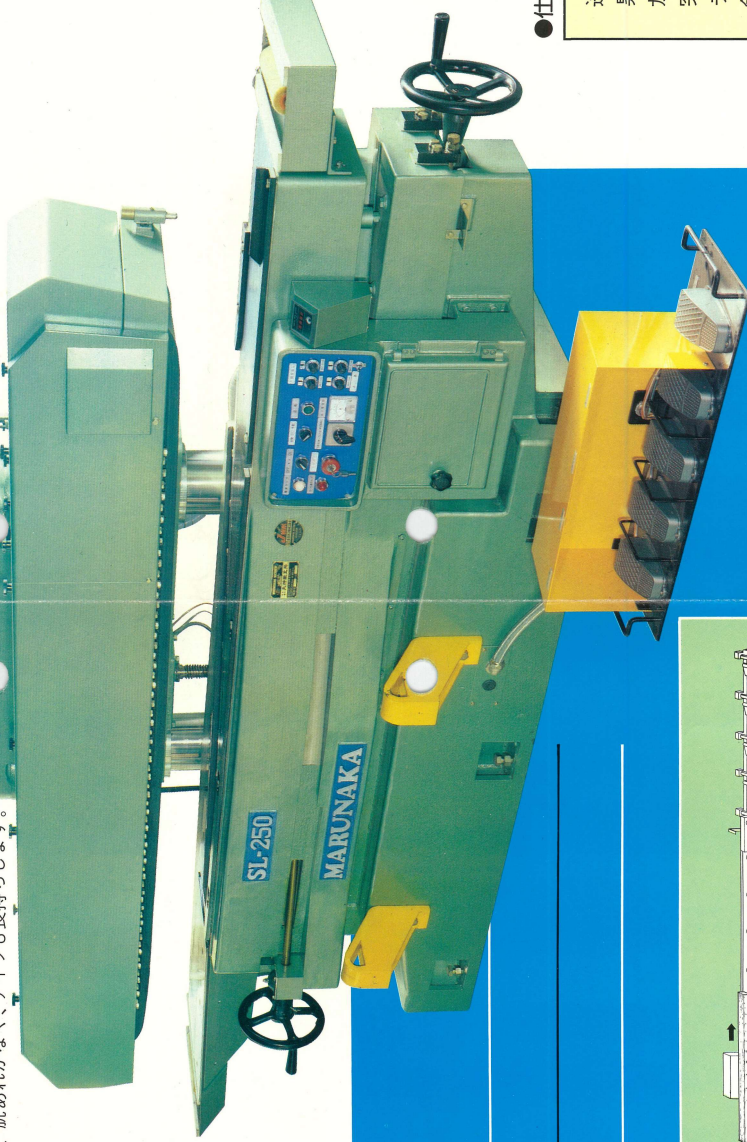
- 特許
- イタリア PAT No. 957799
- アメリカ PAT No. 3789917
- スペイン PAT No. 402865
- イギリス PAT No. 1376485
- カナダ PAT No. 955830



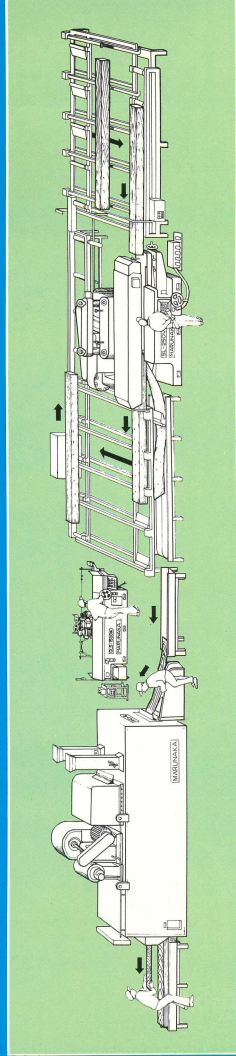
⑤ 前部テーブルが、前後、上下に微調整できずから、一番合ったのことにできます。逆目の少ない突板が得られます。スライス厚の調整は、ハンドル操作によりしゅん時に可能です。



- ⑥ 縦切り方式ですから、加工長さに制約されません。
- ⑦ しっかりした構造ですから、強力切削にも十分耐えられます。
- ⑧ 松・杉・樺・桐・樺などは、8mmまで可能です。ただし、含水率、煮沸状況など材料の状況により突板能力に差異がありますので詳細はお問合わせ下さい。
- ⑨ 材料のつかみ代がない方式なので、突きのこりがほとんどありません。
- ⑩ 電子制御装置で突板の厚みに応じた自動位置決めができます。往復自動切削が可能です。
- ⑪ 更に自動搬送装置の採用により能率は倍加、投資効率のよいプラントとして御採用下さい。



斜行角度は "最適80度"



●仕様

送りモーター	11KW・4P
昇降モーター	0.75KW・4P
加工材寸法	最大幅250mm(80°) 最大厚240mm
テーブル昇降量	最大幅250mm
斜行角度	8mm
テーブル高さ	80°
送り速度	800mm
機械寸法(幅×長さ×高さ)	43/60 m/min (60Hz)
機械重量	1,680×3,180×1,835mm
	5,400kg

※仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

(高速ジェット・超短時間乾燥) (単板抜群の仕上り・低燃費直火式)

ロールドライヤー

RD-6

RDロール式ドライヤーは、化粧単板用に開発されたもので、操作もかんたんです。殊に、ごく薄単板の送板ミス防止装置を施し、カール矯正の確実な送板と効率のよい乾燥がなされます。とくに連続的に噴射される高速度のジェットエアで、超短時間で抜群の仕上りです。

仕様

RD-6	
ケーシング寸法	1,900w×5,870L×2,150mmH
セクション数	3セクション
乾燥有効幅	1,000mm
搬送高さ	800mm
搬送速度	2.5~9.5m/min
コンベア駆動部	1.5Kwモーター付無段変速機
熱風循環ファン	3.7Kwモーター駆動3台
熱源	NO-OFF自動制御灯油バーナー1台
熱風温度	150℃MAX、自動温度調節
排気ファン	0.4Kw・1台
電源	200V・3相



自動刃物研削盤

GLS-1500m

特許申請中

加工寸法	最大加工長	1500mm
砥石の寸法	荒砥石(外径×厚さ×穴径)	150×100×25.4mm
砥石回転数	仕上砥石(" ")	100×50×15.88mm
送り速度	60Hz	1700r.p.m
所要電力	50Hz	1400r.p.m
機械寸法	荒砥石	3.7m/min
機械重量	仕上砥石	1.5KW 4P
	クーラントポンプ	0.4KW 4P
	送り	0.18KW 2P
	巾×長さ×高さ	0.4KW 4P
		1100×3100mm×1550mm
		1620kg

特長

- ①ヘッド走行型ですので、フロアスペースが少なく設置できます。
- ②マグネットチャックの刃物台を装備していますので刃物の着脱は容易、正確に行えます。



代理店

 株式会社 **丸仲鐵工所**

本社 静岡市北丸子1丁目5番5号
TEL <0542>59-8111 (代)
テレックス: 3962-475