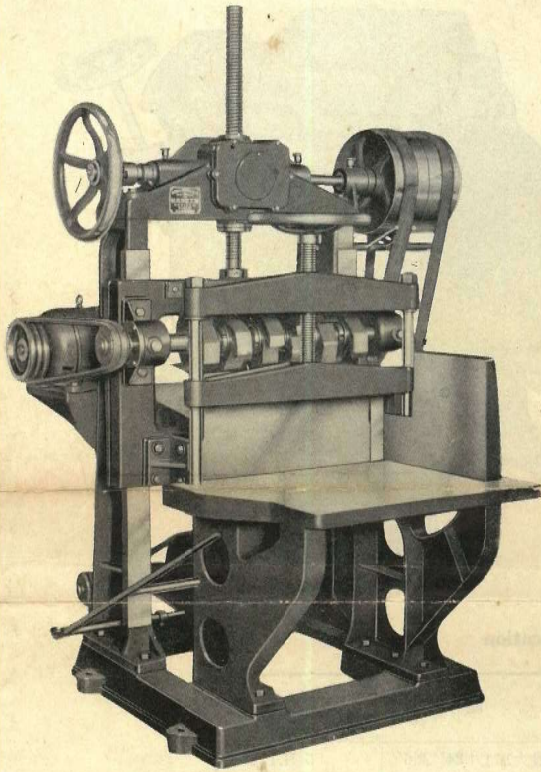


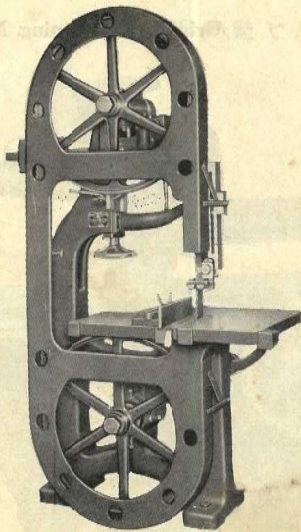
貴社の繁栄をもたらす

丸仲の木工機械

CL-24 コーナーロッキングマシン
Corner Locking Machine.



BS-30 帯鋸機
Band Sawing Machine.



US-10 万能円鋸盤
Titing Arbor Saw.



VS-12 傾斜円鋸盤
Variety Saw Bench.

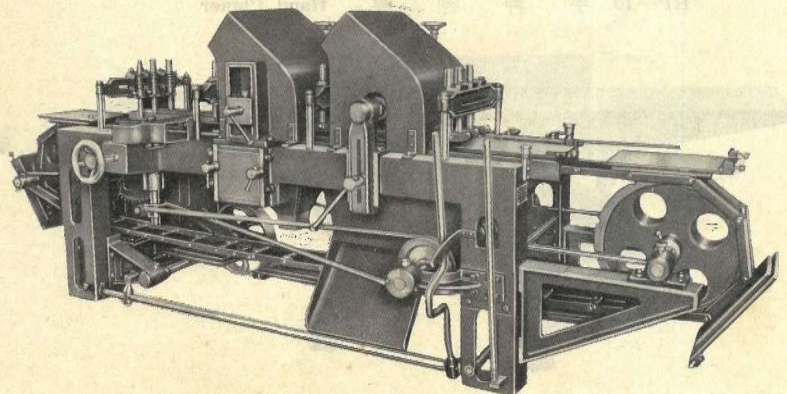


フローリング業者へ御報告致します。当社考案により、コンベアー式自動エンドマツチャーを是非御高覧の程御願ひ申し上げます。

主要寸法 Specification

機番 No	CL-24	US-10	VS-12	BS-30	F-001	
寸法	L	50"	42"	32"	45"	128"
	W	48"	27"	38"	35"	45"
	H	77"	29"	35"	85"	48"
性能	加工材 巾-24" 高-12" 切削速度12'	3,200 R.P.M ~4,500 R.P.M	3,500 R. P. M 4,500 R. P. M	板挽用 曲挽用	切削個数 7~12 P.M	
	所要馬力	1.2 H.P	1~2 H.P	1 H.P	2 P.M	7 1/2 H.P

F-001 フローリング フロツク パークツトサイド仕上機
Flowing Blook Side Forming Machine.



株式会社

丸 仲 鐵 工 所

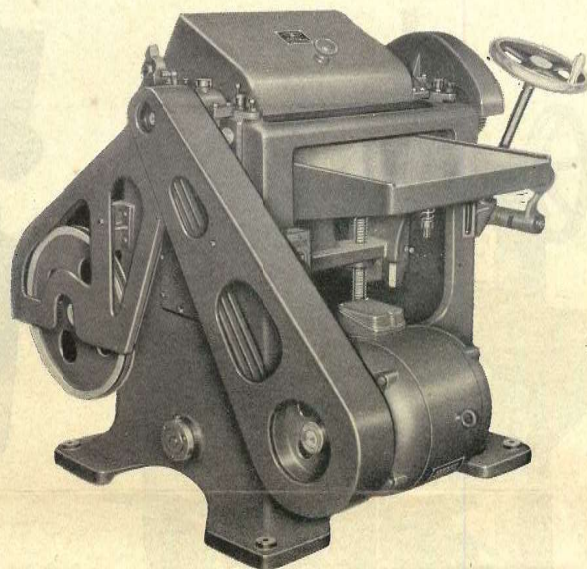
静岡市若松町96番地・電話(代表)386番

丸 仲 の 木 工 機 械

Wood Working Machinery

SS-24 超 仕 上 鉋 盤 Super Surfacer.

AP-18 自 動 鉋 盤 Planer.

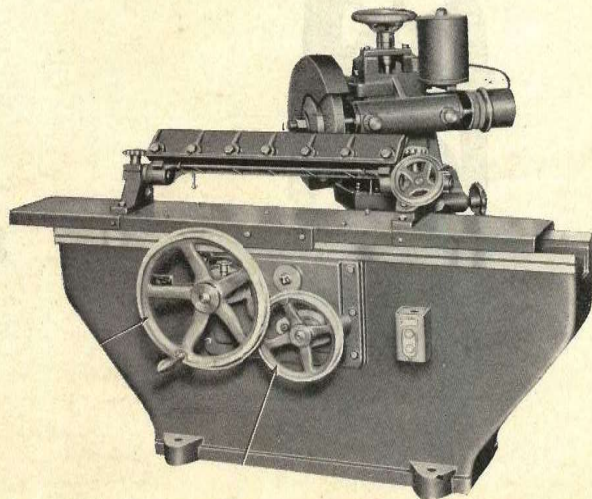
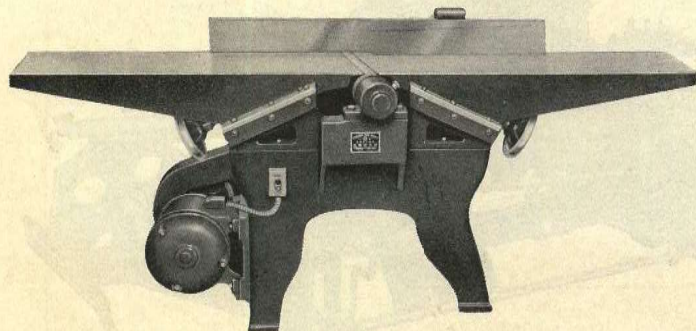


主 要 寸 法 Specification

機 番 No.	寸 法 Size			性 能	馬 力 Power Required
	Length	Hight	Width		
SS-24	56"	52"	50"	80~100 F.P.M 最大加工巾24"高6"	5 H.P.
AP-18	40"	38"	42"	25"~35" F.P.M " 巾18"高5"	3 H.P.
HP-10	60~72"	36"	24"	軸傾斜 4,200 R.P.M.	1 H.P.
GL-24	48"	39"	48"	研磨最大寸法 24"	1 H.P.

GL-24 研 磨 ラ ツ プ 盤 Grinding and lapping Machine.

HP-10 手 押 鉋 盤 Hand Planer



MARUNAKA IRON WORKS CO., LTD.

96, WAKAMATSU-CHO, SHIZUOKA, JAPAN.