

MARUNAKA'S
PRECISION BRAND

Wood
Working
Machine

高級木工機械



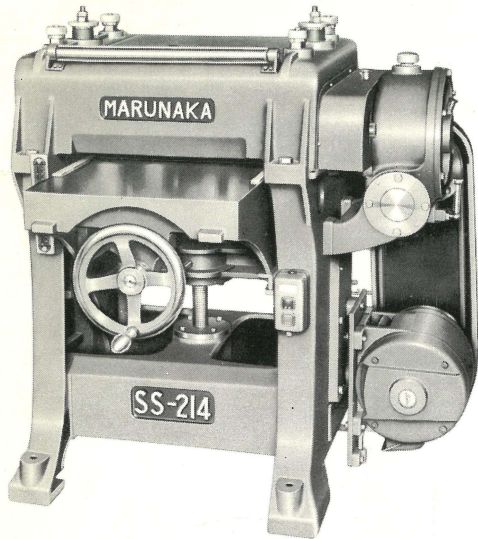
株式会社

丸仲鐵工所

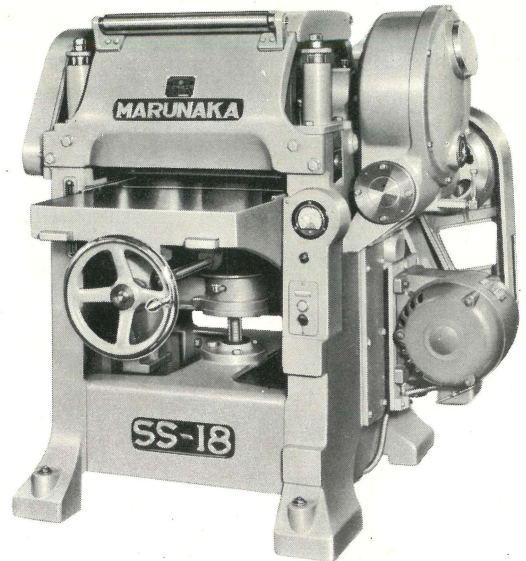
静岡市若松町9番地

電話代表(静岡)②0386・②7127・②7128

SS-214 350mm 超仕上鋸盤
SUPER SURFACER



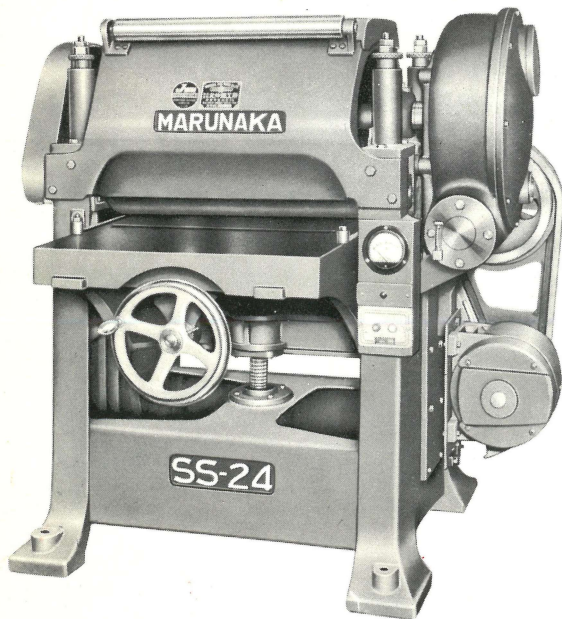
SS-18 450mm 超仕上鋸盤
SUPER SURFACER



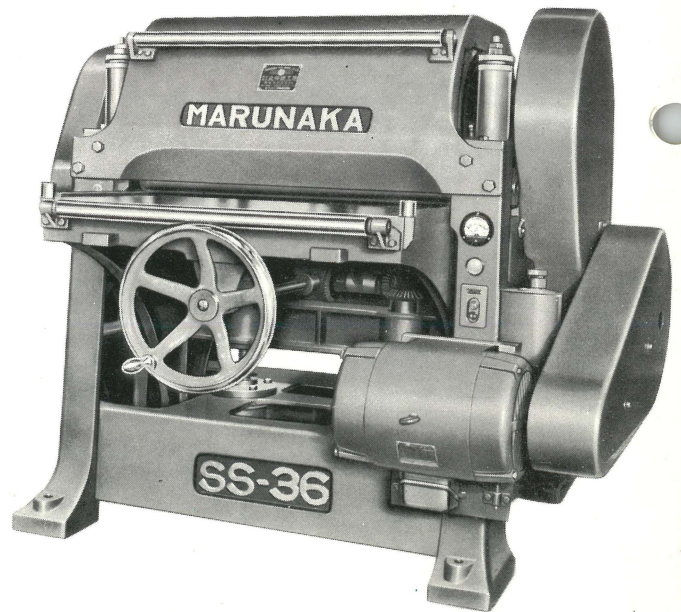
仕 様		Specification									
要目 型式	加工寸法		最短長さ	テーブル	ゴムロー	送り速度	テーブル	機械寸法	所要馬力	荷造重量	荷造容積
	最大巾mm	最大厚mm	(mm)	全長(mm)	ル径(mm)	(m/min)	最大高さ	(W×L×H)	(HP)	(kgs)	(c.f.t)
	Works		Minimum	Length	Dia of	Feed	Maximum	Size of	Power	Packing	Packing
	Max.W.	Max.T.	length	of table	roller	speed	height of	machine	required	weight	volume
SS-214	350	125	310	860	150φ 100φ	91	660	950 ×1,010 × 950	2	690	54

仕 様		Specification									
要目 型式	加工寸法		最短長さ	テーブル	ゴムロー	送り速度	テーブル	機械寸法	所要馬力	荷造重量	荷造容積
	最大巾mm	最大厚mm	(mm)	全長(mm)	ル径(mm)	(m/min)	最大高さ	(W×L×H)	(HP)	(kgs)	(c.f.t)
	Works		Minimum	Length	Dia of	Feed	Maximum	Size of	Power	Packing	Packing
	Max.W.	Max.T.	length	of table	roller	speed	height of	machine	required	weight	volume
SS-18	450	127	190	1,015	359	24.2~ 33.3	781	1,140 ×1,220 ×1,170	3	950	88

SS-24 600mm 超仕上鋸盤
SUPER SURFACER



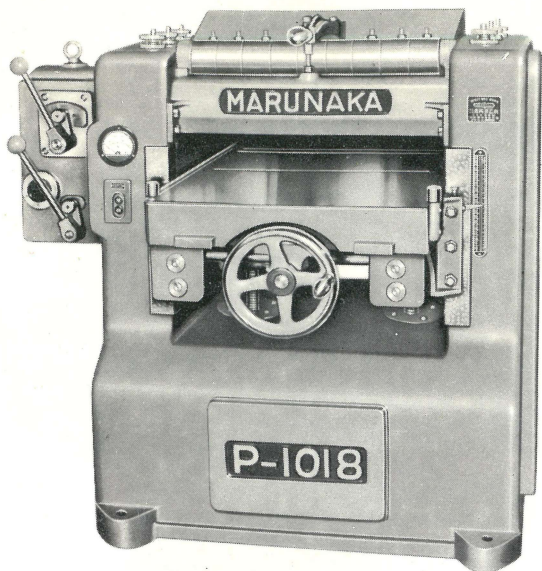
SS-36 900mm 超仕上鋸盤
SUPER SURFACER



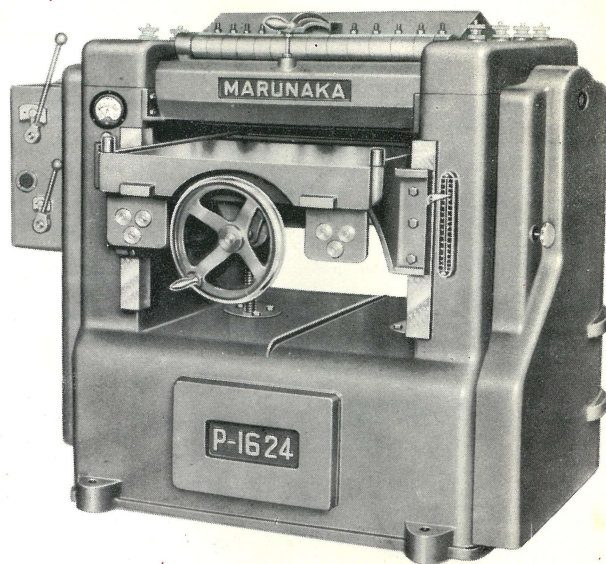
仕 様		Specification									
要目 型式	加工寸法		最短長さ	テーブル	ゴムロー	送り速度	テーブル	機械寸法	所要馬力	荷造重量	荷造容積
	最大巾mm	最大厚mm	(mm)	全長(mm)	ル径(mm)	(m/min)	最大高さ	(W×L×H)	(HP)	(kgs)	(c.f.t)
	Works		Minimum	Length	Dia of	Feed	Maximum	Size of	Power	Packing	Packing
	Max.W.	Max.T.	length	of table	roller	speed	height of	machine	required	weight	volume
SS-24	600	153	200	1,187	397	24.2~ 33.3	838	1,240 ×1,420 ×1,320	5	1,350	120

仕 様		Specification									
要目 型式	加工寸法		最短長さ	テーブル	ゴムロー	送り速度	テーブル	機械寸法	所要馬力	荷造重量	荷造容積
	最大巾mm	最大厚mm	(mm)	全長(mm)	ル径(mm)	(m/min)	最大高さ	(W×L×H)	(HP)	(kgs)	(c.f.t)
	Works		Minimum	Length	Dia of	Feed	Maximum	Size of	Power	Packing	Packing
	Max.W.	Max.T.	length	of table	roller	speed	height of	machine	required	weight	volume
SS-36	900	140	250	1,422	464	24.2	965	1,620 ×1,600 ×1,500	10	2,800	190

P-1018 450mm 自動一面鉋盤
THICKNESSING PLANER



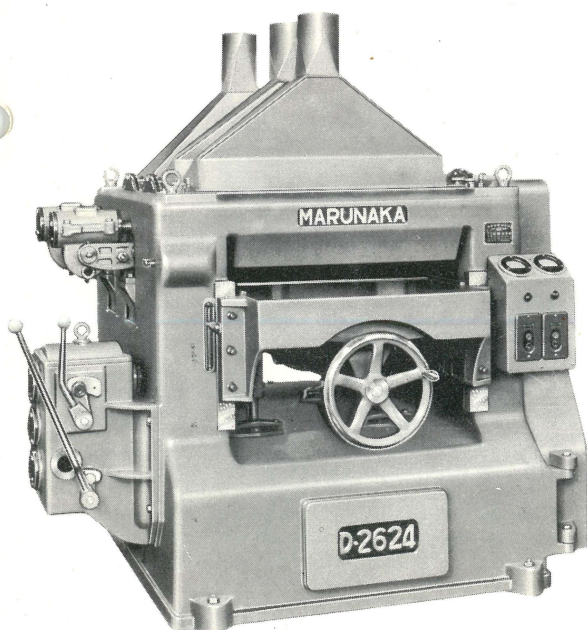
P-1624 600mm 自動一面鉋盤
THICKNESSING PLANER



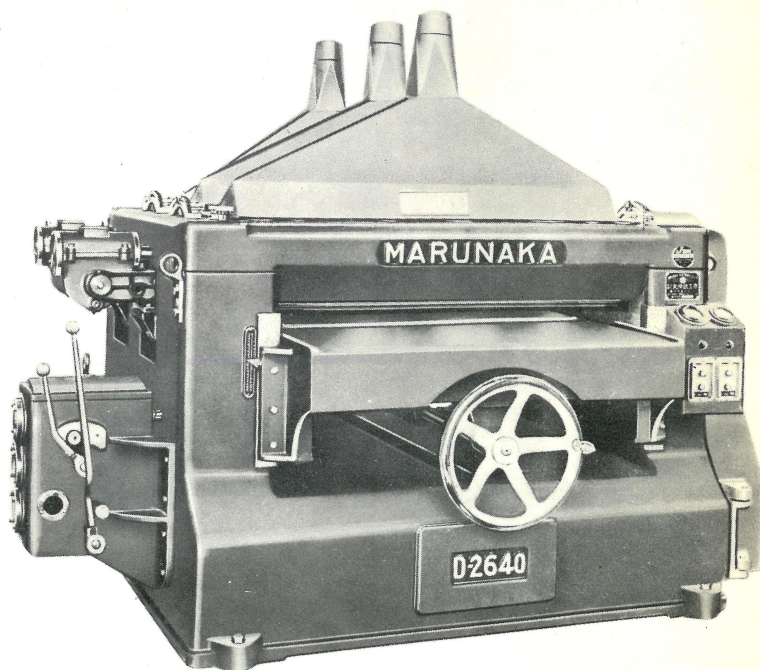
仕 様 Specification								
要目 型式	加工寸法		カッター 回転数 (R.P.M)	送り速度 (m/min)	機械寸法 (mm) (W×L×H)	所要馬力 (HP)	荷造重量 (kgs)	荷造容積 (c.f.t)
	最大巾mm	最大厚mm						
	Max.W.	Max.T.	Revolution of cutter	Feed speed	Size of machine	Power required	Packing weight	Packing volume
P-1018	450	150	5,600	7 13.5	1,140 ×1,000 ×1,070	3	860	70

仕 様 Specification								
要目 型式	加工寸法		カッター 回転数 (R.P.M)	送り速度 (m/min)	機械寸法 (mm) (W×L×H)	所要馬力 (HP)	荷造重量 (kgs)	荷造容積 (c.f.t)
	最大巾mm	最大厚mm						
	Max.W.	Max.T.	Revolution of cutter	Feed speed	Size of machine	Power required	Packing weight	Packing volume
P-1624	610	180	5,000	7 9.5 14	1,450 ×1,210 ×1,170	5	1,400	108

D-2624 600mm ドラムサンダー
DRUM SANDER



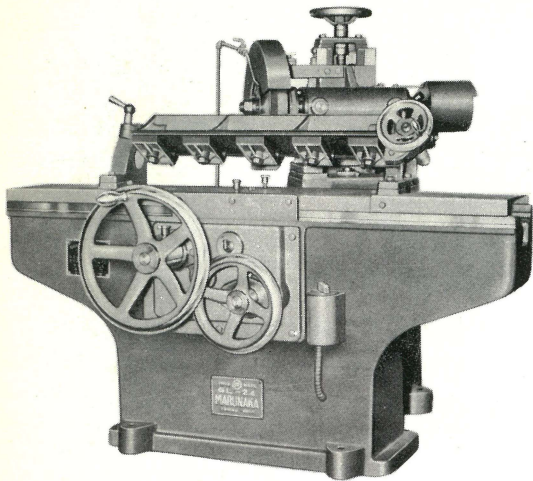
D-2640 1000mm ドラムサンダー
DRUM SANDER



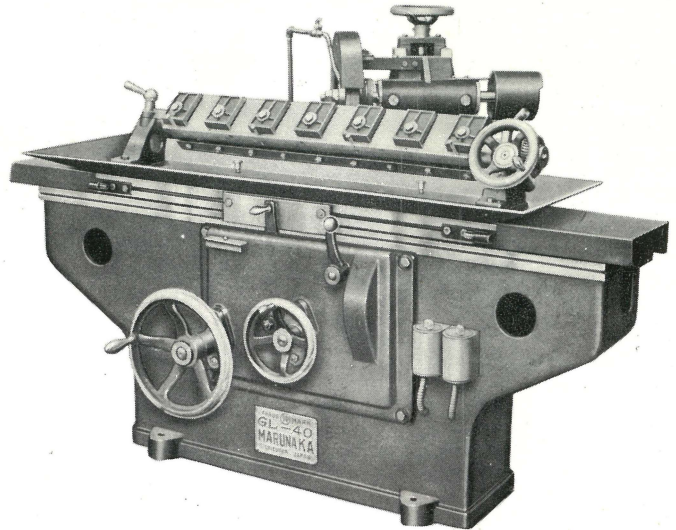
仕 様 Specification													
要目 型式	加工寸法			テーブル 全長	ドラム径	ドラム 回転数 (r.p.m)	オシレ イシヨシ (毎分)	送り速度 (m)	テーブル 最大高さ	機械寸法 (mm) (W×L×H)	所要馬力 (4P)	荷造重量 (kg)	荷造容積 (c.f.t)
	最大巾	最大厚	総長さ										
	Max.W.	Max.T.	Min.L.	Length of table	Dia of drum	Drum (r.p.m)	Oscilla- tions	Feed speed	Max. height	Size of machine	Power required	Packing weight	Packing volume
D-2624	610	130	330	1,400	250	2,000	190	3.8-12.2 送6段変速	855	1,590 ×1,540 ×1,480	3HP×2 (5HP×2)	2,300	154

仕 様 Specification													
要目 型式	加工寸法			テーブル 全長	ドラム径	ドラム 回転数 (r.p.m)	オシレ イシヨシ (毎分)	送り速度 (m)	テーブル 最大高さ	機械寸法 (mm) (W×L×H)	所要馬力 (4P)	荷造重量 (kgs)	荷造容積 (c.f.t)
	最大巾	最大厚	総長さ										
	Max.W.	Max.T.	Min.L.	Length of table	Dia of drum	Drum (r.p.m)	Oscilla- tions	Feed speed	Max. height	Size of machine	Power required	Packing weight	Packing volume
D-2640	1,020	80	410	1,740	274	1,800	190	3.9-12 送6段変速	850	2,200 ×1,910 ×1,530	7½HP×2	4,000	280

GL-24h 600mm 研磨ラップ盤
GRINDING AND LAPPING
MACHINE



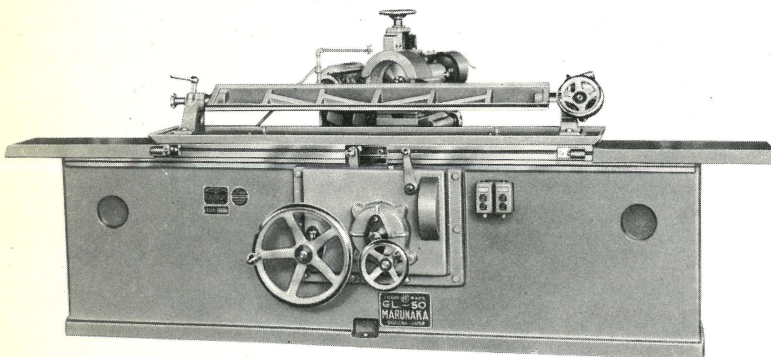
GL-40m 1000mm 自動研磨ラップ盤
AUTOMATIC GRINDING
AND LAPPING MACHINE



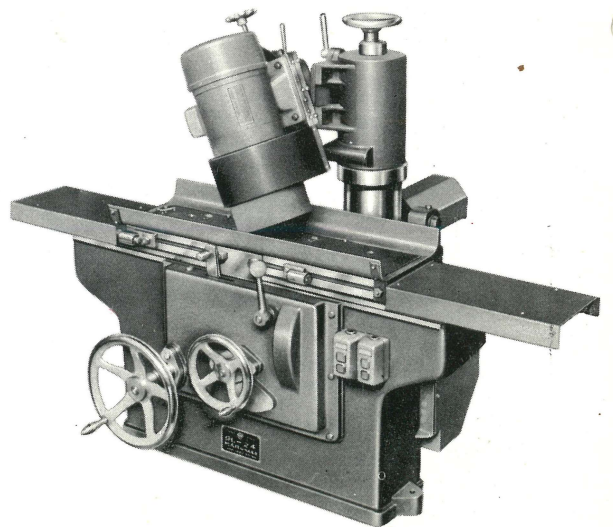
仕 様		Specification						
要目	刃物長さ (mm)	グラインダー直径×内径 (mm)	ラッピング直径×内径 (mm)	回転数 (R.P.M)	所要馬力 (HP)	機械寸法 (mm) (W×L×H)	荷造重量 (kgs)	荷造容積 (c. f. t.)
型式	Maximum length of knife	Dim. of grinder	Dim. of lapp.	Revolution of grinder	Power required	Size of machine	Packing weight	Packing volume
GL-24h	600	305 × 25.4	106 × 16	1,300	1	1,620 × 1,220 × 990	580	104

仕 様		Specification						
要目	刃物長さ (mm)	グラインダー直径×内径 (mm)	ラッピング直径×内径 (mm)	回転数 (R.P.M)	所要馬力 (HP)	機械寸法 (mm) (W×L×H)	荷造重量 (kgs)	荷造容積 (c. f. t.)
型式	Maximum length of knife	Dim. of grinder	Dim. of lapp.	Revolution of grinder	Power required	Size of machine	Packing weight	Packing volume
GL-40m	1,000	305 × 25.4	106 × 16	1,300	1, 1/2	2,800 × 1,300 × 1,140	1,100	204

GL-50m 1270mm 自動研磨ラップ盤
AUTOMATIC GRINDING
AND LAPPING MACHINE



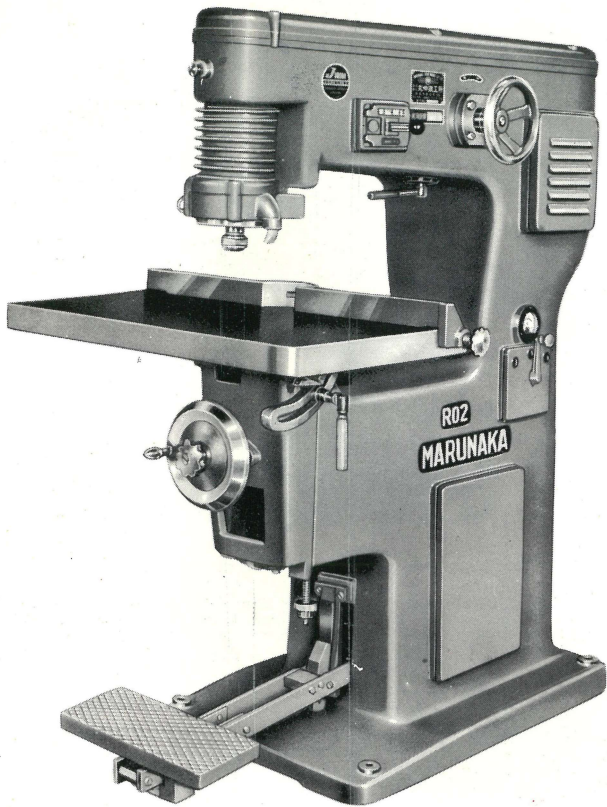
GC-24m 600mm 倣型自動研磨盤
AUTOMATIC COPYING
GRINDER



仕 様		Specification						
要目	刃物長さ (mm)	グラインダー直径×内径 (mm)	ラッピング直径×内径 (mm)	回転数 (R.P.M)	所要馬力 (HP)	機械寸法 (mm) (W×L×H)	荷造重量 (kgs)	荷造容積 (c. f. t.)
型式	Maximum length of knife	Dim. of grinder	Dim. of lapp.	Revolution of grinder	Power required	Size of machine	Packing weight	Packing volume
GL-50m	1,270	200 × 25.4	150 × 19	1,900	2, 1/2	2,370 × 1,370 × 1,200	1,400	230

仕 様		Specification						
要目	刃物長さ (mm)	グラインダー直径×内径 (mm)	ラッピング直径×内径 (mm)	回転数 (R.P.M)	所要馬力 (HP)	機械寸法 (mm) (W×L×H)	荷造重量 (kgs)	荷造容積 (c. f. t.)
型式	Maximum length of knife	Dim. of grinder	Dim. of lapp.	Revolution of grinder	Power required	Size of machine	Packing weight	Packing volume
GC-24m	600	305 × 25.4	106 × 16	1,300	1, 1/2	1,830 × 1,220 × 1,090	700	126

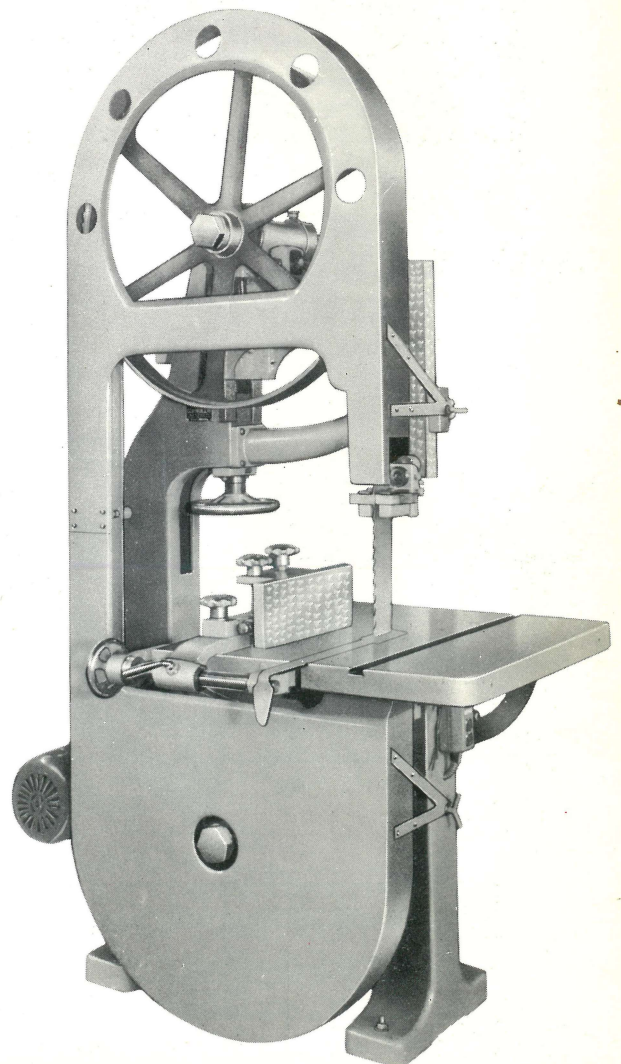
R-02 超高速ルーター



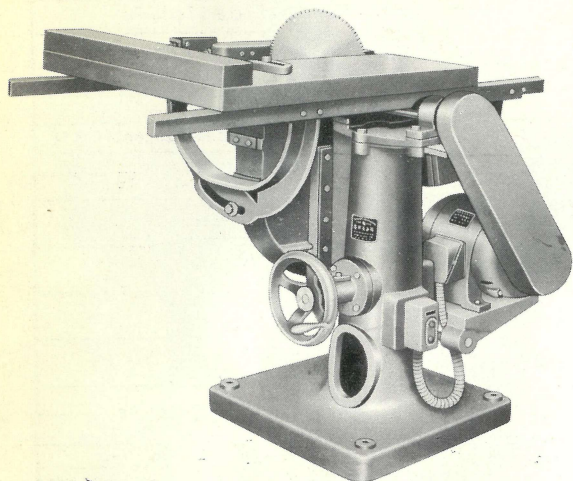
仕様 Specification		
機械寸法	Size of machine (W×L×H)	810×1,650×1,480 mm
テーブル寸法	Size of table	550×810 mm
据付面積	Floor space	560×860 mm
主軸回転数	Revolution of spindle	10,000 ~ 20,000 R.P.M
刃物取付 シヤック	Shank R 0 2 s	8f, 12f
	Shank R 0 2 w	8f, 12f, 16f
ハンドルに依 る上下調節	Vertical table adjust	140 mm
ベタルに依 る上下調節	Vertical table movement	70 mm
チャックよりテ ーブル迄の間隔	Chuck to table maximum	210 mm
テーブルの最大 傾斜角度	Angle of inclination, maximum	45°
スイング	Swing	610 mm
ベルト	Belt	48×2,100 mm
所要馬力	Power required R 0 2 s	2HP - 2 pole
	R 0 2 w	2HP - 2 ~ 4 pole change
荷造重量	Packing weight	700 kgs.
荷造容積	Packing volume	80 c.f.t.

BS-30 750mm 木工用帯鋸機

仕様 (Specification)		
機械寸法	Size of machine (W×L×H)	890×1,140×2,150 mm
鋸車径	Dia of wheel	760 mm φ
鋸車回転数	Revolution of wheel	{ 90 R.P.M for logs. 700 R.P.M for fine works
所要馬力	Power required	3 HP
荷造重量	Packing weight	550 kgs.
荷造容積	Packing volume	100 c.f.t.

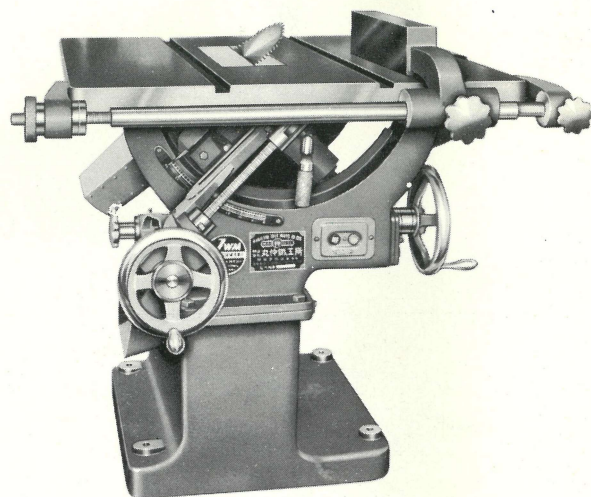


S-17m 特殊昇降傾斜丸鋸盤 CIRCULAR SAW BENCH



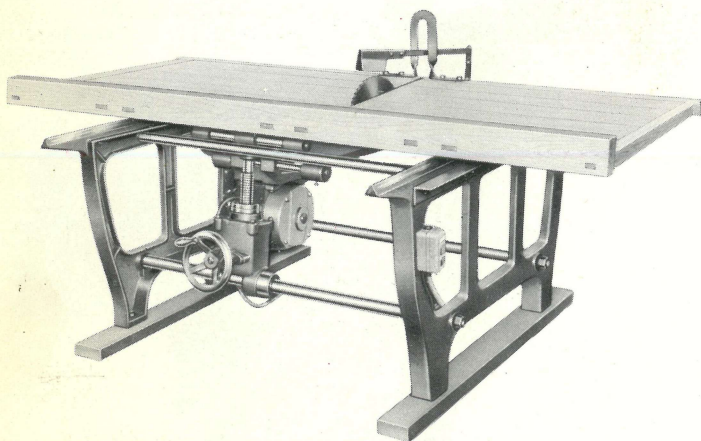
仕様 Specification		
機械寸法(W×L×H)	Size of machine	890×1,200×1,100mm
鋸 径	Dia of saw	355~460mm f
鋸 回 転 数	Revolution of saw	2,300~1,800 R.P.M
所 要 馬 力	Power required	2 HP
荷 造 重 量	Packing weight	3 0 0 kgs.
荷 造 容 積	Packing volume	5 0 c.f.t.

US-10 軸傾斜昇降丸鋸盤 TILTING ARBOUR SAW



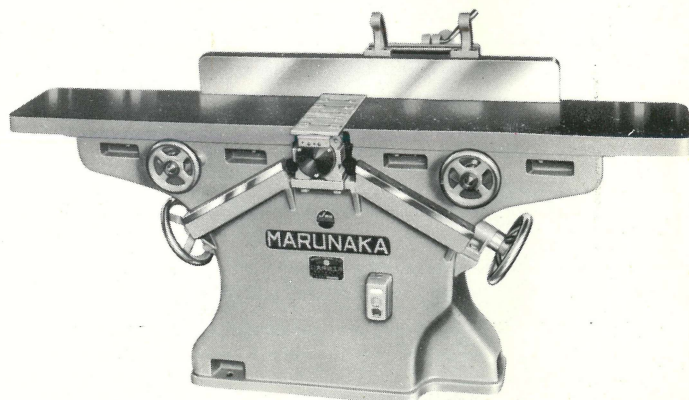
仕様 Specification		
機械寸法(W×L×H)	Size of machine	690×1,070×740mm
鋸 径	Dia of saw	2 5 . 4 mm f
鋸 回 転 数	Revolution of saw	3,500~4,400 R.P.M
所 要 馬 力	Power required	1~2 HP
荷 造 重 量	Packing weight	2 9 0 kgs.
荷 造 容 積	Packing volume	2 8 c.f.t.

CS-15 横挽丸鋸盤 CROSS CUT OFF SAW BENCH



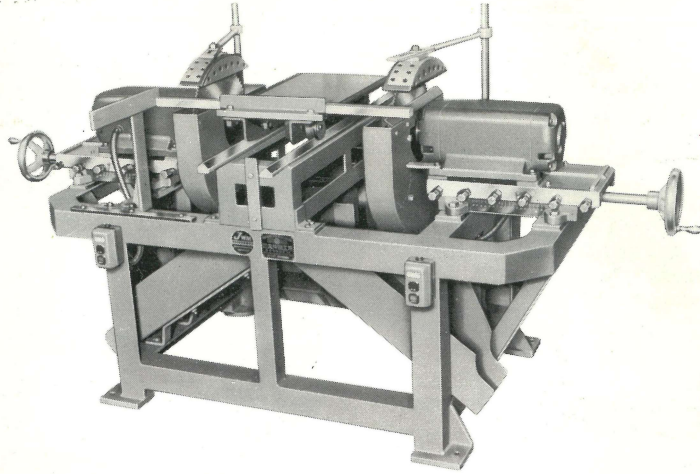
仕様 Specification		
使用丸鋸径	Dia of saw	3 5 0 ~ 3 8 0 f
使用鋸孔径	Dia of hole	2 5 . 4 f
レール長さ	Length of rail	1,370 mm
レール間隔	Distance of rail	1,070 mm
テーブル寸法 (W×L)	(W×L)	1,820×910mm
機械寸法 (W×L×H)	(W×L×H)	1,820×1,370×900mm
所 要 馬 力	Power required	1 HP
荷 造 重 量	Packing weight	2 0 0 kgs
荷 造 容 積	Packing volume	1 0 0 c.f.t.

HJ-10 ハンドプレナー HAND PLANER



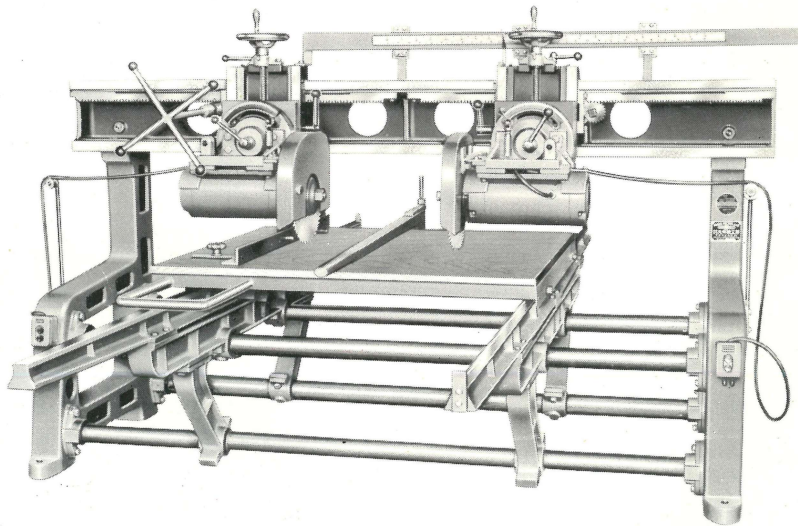
仕様 Specification			
	H.J.-8	H.J.-10	H.J.-12
テーブル寸法	220×2000	256×1700	314×2200
テーブル高さ	7 2 0	7 2 0	7 4 0
定 規	110×950	110×950	135×1200
鋸 回 転 数	5300 r/m	5300 r/m	5100 r/m
所 要 馬 力	4P~1HP	4P~1HP	4P~2HP
機械寸法 L×W×H	2000×750×950	1700×750×950	2200×850×980
荷 造 数 量	4 8 0 kg	5 5 0 kg	8 5 0 kg

2S-2.5 小型ダブルソー DOUBLE SAW



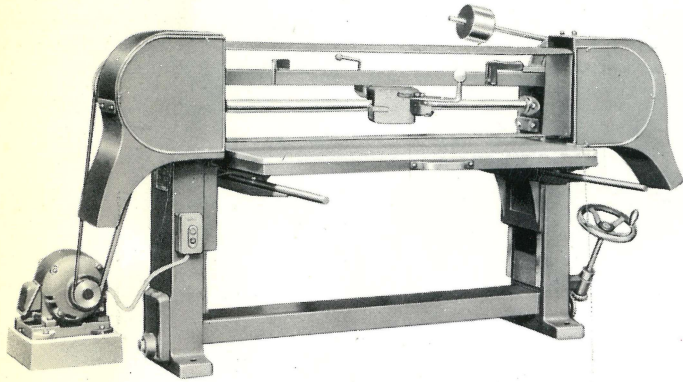
仕様	要目 型式	加工寸法			鋸径 (mm)	鋸軸径 (mm)	廻転数 (R.P.M)	台車寸法		機械寸法 (W×L×H)	所要馬力 (HP)	重量 (kg)
		最大巾 (mm)	最大長 (mm)	最大厚 (mm)				巾(mm)	長(mm)			
		Ma×W	Works Ma×L	Ma×T	Dia of row	Dia of spindle	Revolotion of grinder	Width	Lenght	Size of machine	Power required	Net wight
2S-2.5	315-715	400	35	305φ	25.4φ	2850-5000 3450-60~	300	500	2060 ×1130 ×900	2極~1HP	420	

2S-5 特殊ダブルソー DOUBLE SAW

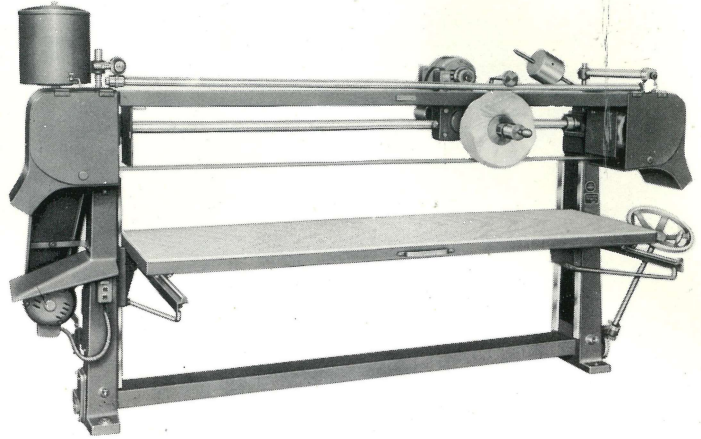


仕様	要目 型式	加工寸法			鋸径 (mm)	鋸軸径 (mm)	廻転数 (R.P.M)	台車寸法		機械寸法 (W×L×H)	所要馬力 (HP)	重量 (kg)
		最大巾 (mm)	最大長 (mm)	最大厚 (mm)				巾(mm)	長(mm)			
		Ma×W	Works Ma×L	Ma×T	Dia of row	Dia of spindle	Revolotion of grinder	Width	Lenght	Size of machine	Power required	Net wight
2S-4	1,200	600 1,200	50	305φ	25.4φ	5,000	1,500	700~ 1,300	1,820×1,600 ×(2,400 ~3,000)	2×2	950	
2S-5	1,500	750 1,500	50	305φ	25.4φ	5,000	1,800	850~ 1,600	2,120×1,600 ×(2,550 ~3,300)	2×2	1,050	
2S-6	1,800	900 1,800	50	305φ	25.4φ	5,000	2,100	1,000~ 1,900	2,420×1,600 ×(2,700 ~3,600)	2×2	1,150	

BP-05 1500mm ベルトサンダー
BELT SANDING MACHINE



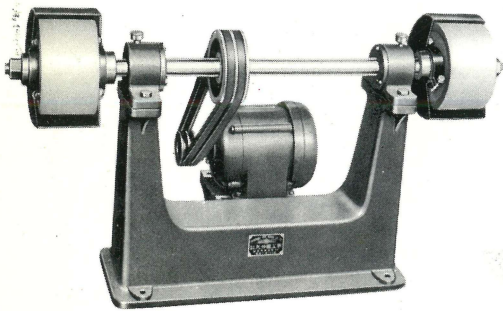
BBP-05 1500mm バフ付ベルトサンダー
BELT SANDING MACHINE
ATTACHED WITH BUFF



仕様		Specification					
機械寸法 (W×L×H) (mm)	回転数 (R.P.M)	ペーパー周速度 (m/min)	加工能力 (mm)		所要馬力 (HP)	荷造重量 (kgs)	荷造容積 (c.f.t)
			最大巾	最大高			
Size of machine	Revolution of wheel	Peripheral velocity	Capacity Max.W	Max.H	Power required	Packing weight	Packing volume
2,500 ×1,400 ×1,400	800 ~ 1,000	'600~800	1,500	600	1	270	244

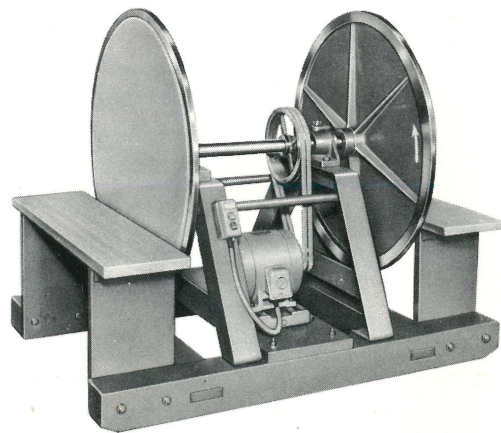
仕様		Specification								
機械寸法 (W×L×H) (mm)	ペーパー車回転数 (R.P.M)	ペーパー周速度 (m/min)	バフ回転数 (R.P.M)	ハブ径 (mm f)	加工能力 (mm)		所要馬力 (HP)		荷造重量 (kgs)	荷造容積 (c.f.t)
					最大巾	最大高	ペーパー用	バフ用		
Size of machine	Revolution of wheel	Peripheral velocity	Revolution of buff	Dia of buff	Capacity Max.W	Max.H	Power required for sanding	for buff	Packing weight	Packing volume
2,500 ×1,400 ×1,400	800~1,000	600~800	800~1,000	300	1,500	600	1	1/2	300	244

S-28m ホイールサンダー
WHEEL SANDER



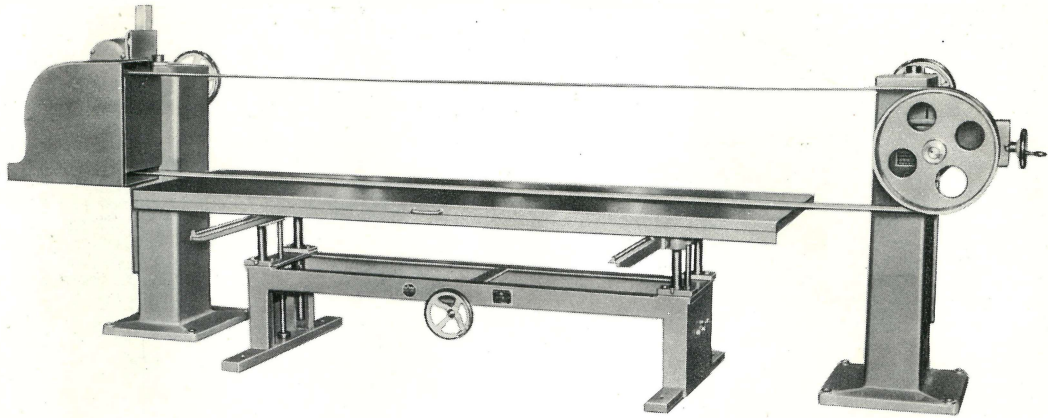
仕様		Specification
機械寸法	Size of machine	560×360×530 mm
回転数	Revolution	800-1200 R.P.M
所要馬力	Power required	1/2 HP
荷造重量	Packing weight	95 kgs.
荷造容積	Packing volume	11 c.f.t.

DS-2036m 900mm
ディスクサンダー
DISK SANDER



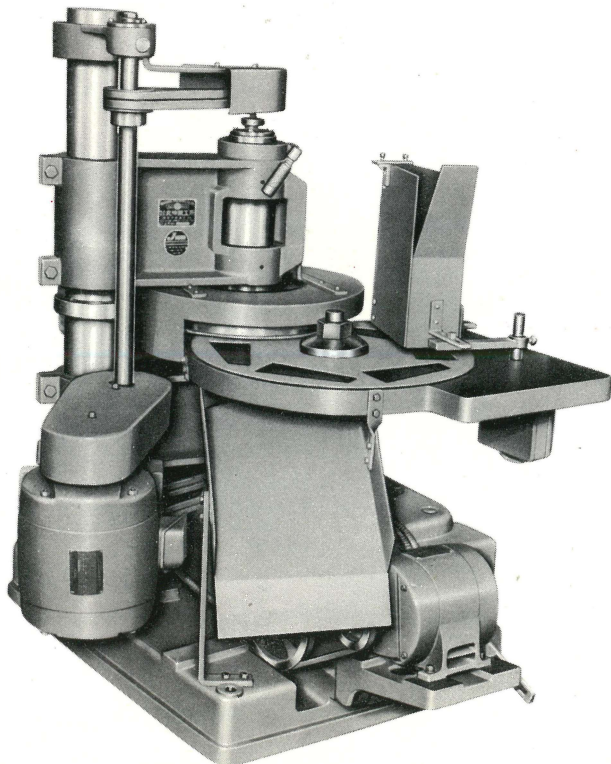
仕様		Specification
機械寸法	Size of machine (W×L×H)	960×1400×1125
回転数	Revolution	480 R.P.M
所要馬力	Power required	2 HP
荷造重量	Packing weight	300kg
荷造容積	Packing volume	100c.ft

LBP-10 大型ベルトサンダー BELT SANDING MACHINE



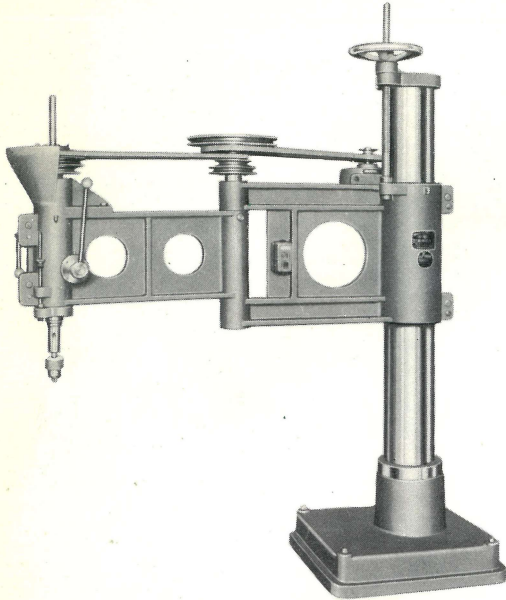
仕様		Specification				
機械寸法 (mm) (W×L×H)	ペーパー車廻転数 (R.P.M)	ペーパー周速度 (m/min)	テーブル寸法 (mm)	所要馬力 (HP)	荷造重量 (kgs)	荷造容積 (c.f.t)
Size of machine	Revolution of wheel	Peripheral velocity	Size of table	Packing required	Packing weight	Packing volume
5,000 × 1,700 × 1,800	400 ~ 650	600 ~ 1,000	3,100 × 800	2	1,000	300

DSA-2 自動二面ディスクサンダー AUTOMATIC DOUBLE DISK SANDER

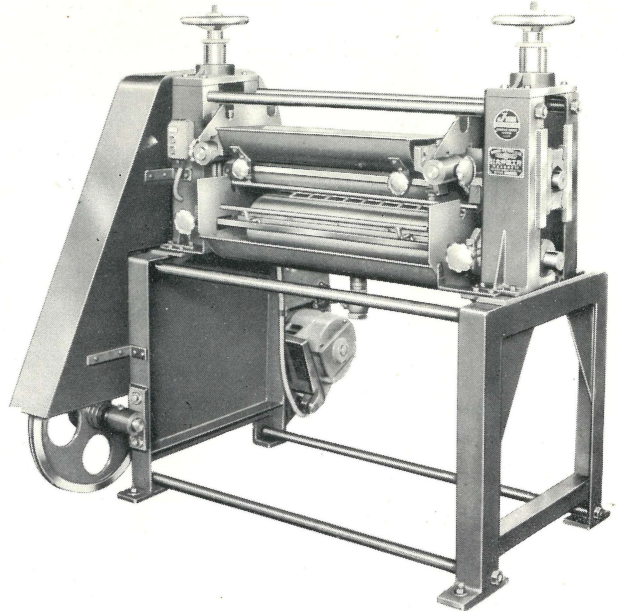


仕様 Specification			
加工寸法	最大巾	works maximum width	100
	最大長	" length	200
	最大厚	" thickness	30
サンディング円盤	径	dia of sanding disk	400
	回 転 数	revolution of sanding disk	800
送り円盤	径	dia feeding disk	500
	回 転 数	revolution of sanding disk	6
加工能力		capacity	24-36
機械寸法	W×L×H	side of machine	900×1,000×1,100
所要馬力	(HP)	power required	送り円盤 サンダー 2HP
重 量	(kg)	packing wight	650kg

F-25 ラジアルボール盤
RADIAL DRILLING
MACHINE



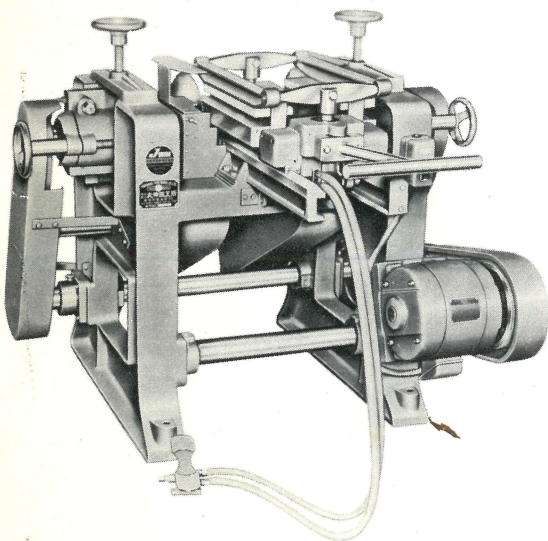
G-2650 610mm 糊付機
DOUBLE FACES GLUE
SPREADER



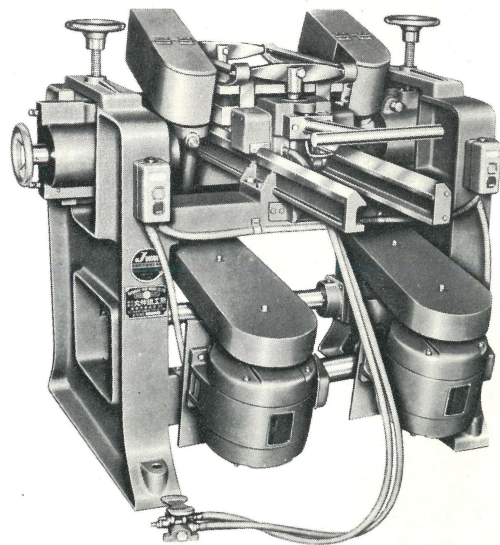
チャックより コラム迄	From chuck to column surface	1,200 mm
スピンドル 回転数	Revolution of spindle	200 ~ 1,200 R.P.M
所要馬力	Power required	1 KW
機械寸法(W×L×H)	Size of machine	600×1,800×2,000mm
荷造重量	Packing weight	700 kg

加工法	最大巾	Maximum width	610
	最大厚	Maximum thickness	50
	送り速度	Feed speed	12・14 m/min 二段
	所要馬力	Power required	1 HP (4 極)
	機械寸法 (W×L×H)	Size of machine	1,350×1,280×1,370 mm
	荷造重量	Packing weight	500 kg

F-31 ダブルサディングソー
DOUBLE SIZING SAW (エア
クランプ付)



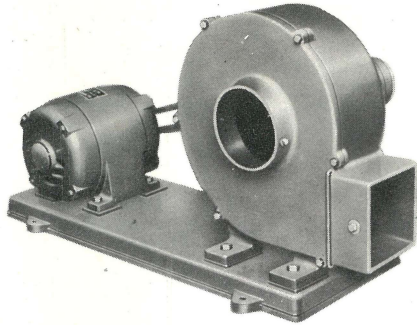
F-33 ダブルシェーピングマシン
DOUBLE SHAPING MACHINE
(エアクランプ付)



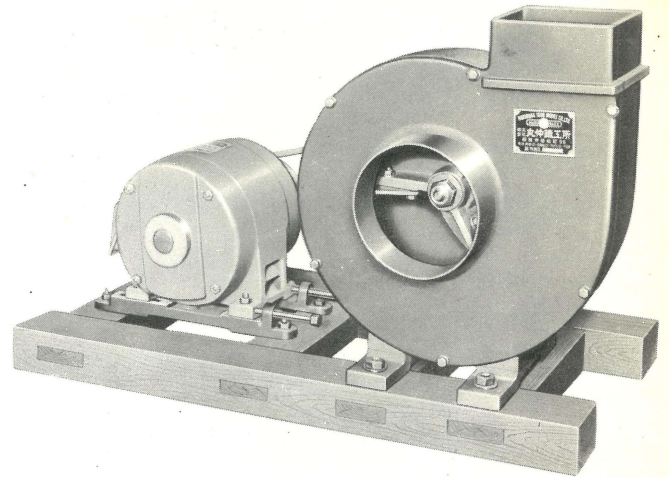
加工 寸法	最大巾(mm)	Maximum width	300
	最大長(mm)	Maximum long	300
	最大厚(mm)	Maximum thickness	40
鋸 歯	径(mm)	Dia of row	30.5φ
	軸径(mm)	Dia of spindle	25.4φ
回 転	数(R.P.M)	Revolution of grinder	4,500
台 寸	巾(mm)	Width	300
単 法	長(mm)	Length	300
機 械	寸法(W×L×H)	Size of machine	1,300×1,300×1,000
所 要	馬力(HP)	Power required	3
重 量	(kg)	Net wight	

加工 寸法	最大巾(mm)	Maximum width	300
	最大長(mm)	Maximum long	300
	最大厚(mm)	Maximum thickness	60
鋸 歯	径(mm)	Dia of row	30.5φ
	軸径(mm)	Dia of spindle	25.4φ
回 転	数(R.P.M)	Revolution of grinder	4,500
台 寸	巾(mm)	Width	300
単 法	長(mm)	Length	300
機 械	寸法(W×L×H)	Size of machine	1,450×1,300×1,000
所 要	馬力(HP)	Power required	4
重 量	(kg)	Net wight	

S-13m 排風機
EXHAUST FAN

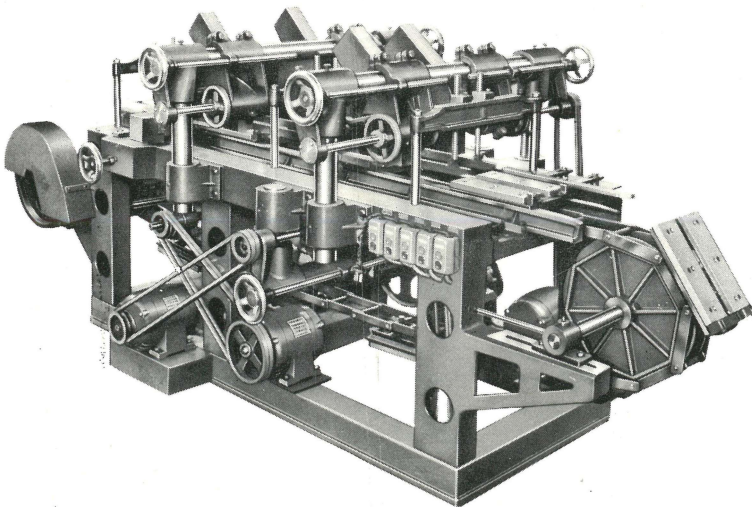


S-13m 排風機
EXHAUST FAN

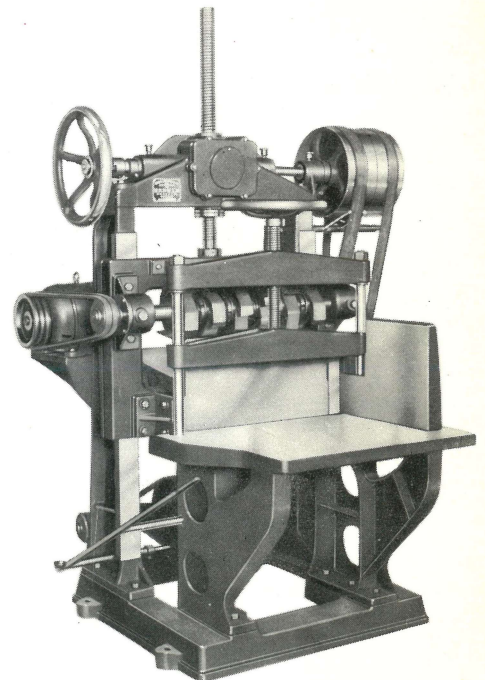


要目	型式	S 13-A (100mm型)	S 13-C (150mm型)	S 13-D (200mm型)	S 13-F (305mm型)
回転数 Revolution		3,500 R.P.M	2,800 R.P.M	2,200 R.P.M	1,600 R.P.M
所要馬力 Power required		1/2 ~ 1 HP	1 ~ 2 HP	3 ~ 5 HP	10 HP
機械寸法 Size of machine (W×L×H)		430×810×510 mm	430×850×560 mm	550×1000×800 mm	793×1500×1050 mm
荷造重量 Packing weight		105 kg	135 kg	190 kg	500 kg
風量 (m³/min) × 風圧 (WCmm)		16 × 60	25 × 70 32 × 110	56 × 80 69 × 120	120 × 110

F-01 フローリングパーケットサイド仕上機
FLOORING BLOCK, PARQUET
BLOCK SIDES FORMING MACHINE

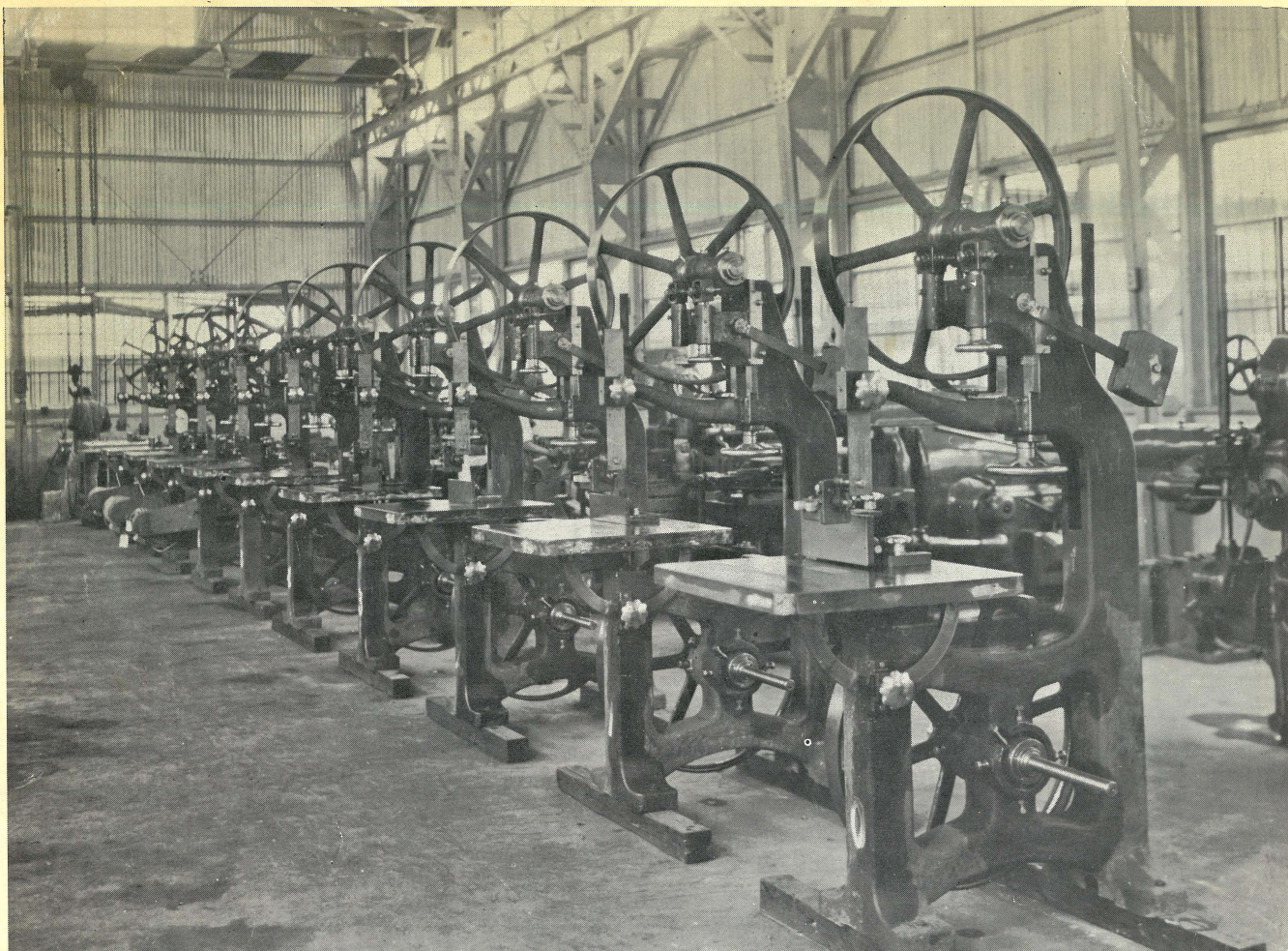


CL-24 コーナーロッキング
CORNER LOCKING MACHINE



型寸法	Maximum size	300×300
最大厚	Maximum thickness	30
カッター廻転数	Revolution of cutter	3,000-5,000 R.P.M
カッター軸数	No. of cutter	8
生産能力	Capacity	8-12 P.C.S./m in
所要馬力	Power required	送り用 (for feed) 1HP カッター用 (for cutter) 1/2HP×3
機械寸法 (W×L×H)	Size of machine	1,500×3,500×1,300
荷造重量	Packing weight	2,200 kg

最大寸法	Maximum size	600 mm W
最大厚	Maximum thickness	300 mm
カッター廻転数	Revolution of cutter	3,600 R.P.M
カッター軸数	No. of cutter	1
所要馬力	Power required	3 ~ 5 HP
機械寸法 (W×L×H)	Size of machine	1,220×1,520×1,950 mm
荷造重量	Packing weight	950 kg



完成間近なBS-30木工用帯鋸盤

会社概況

昭和8年現在地に於いて、下駄製造機械専門製作工場を創立、全国津々浦々に丸仲の下駄機械として愛用されその製造台数は昭和18年までの10年間に二千台を優に越え性能の優秀さと堅牢さを高く評価されて参りました。戦時体制に入り丸仲兵器製作所と改名三菱重工業の傘下に入り航空機エンジン部品の製造を終戦まで行いましたが、戦後一早く下駄サンダル製造機の製造に戻り国内は云うに及ばず海外迄も輸出して参りました。昭和23年会社組織に改めると同時に木工機械の製造に着手、戦後の木工業界の寵児である超仕上鉋盤等を生んだのであります。亦サンダル製造機などの特殊な技術を応用して自動化した木工機械の分野に極力研究を注ぎ現在までに50種類以上の特殊自動木工機械を世に出し、木工業界或いは各種産業に大なる貢献を成しているのであります。今後目まぐるしく変転する世に対応してより優秀さをより高効率を目指して日夜研究に努力して行くものであります。

代理店 EXPORT AGENT

MARUNAKA IRON WORKS CO., LTD.

96, WAKAMATSU-CHO, SHIZUOKA, JAPAN.
TEL. (SHIZUOKA) (2)-0386·(2)-7127·(2)-7128