

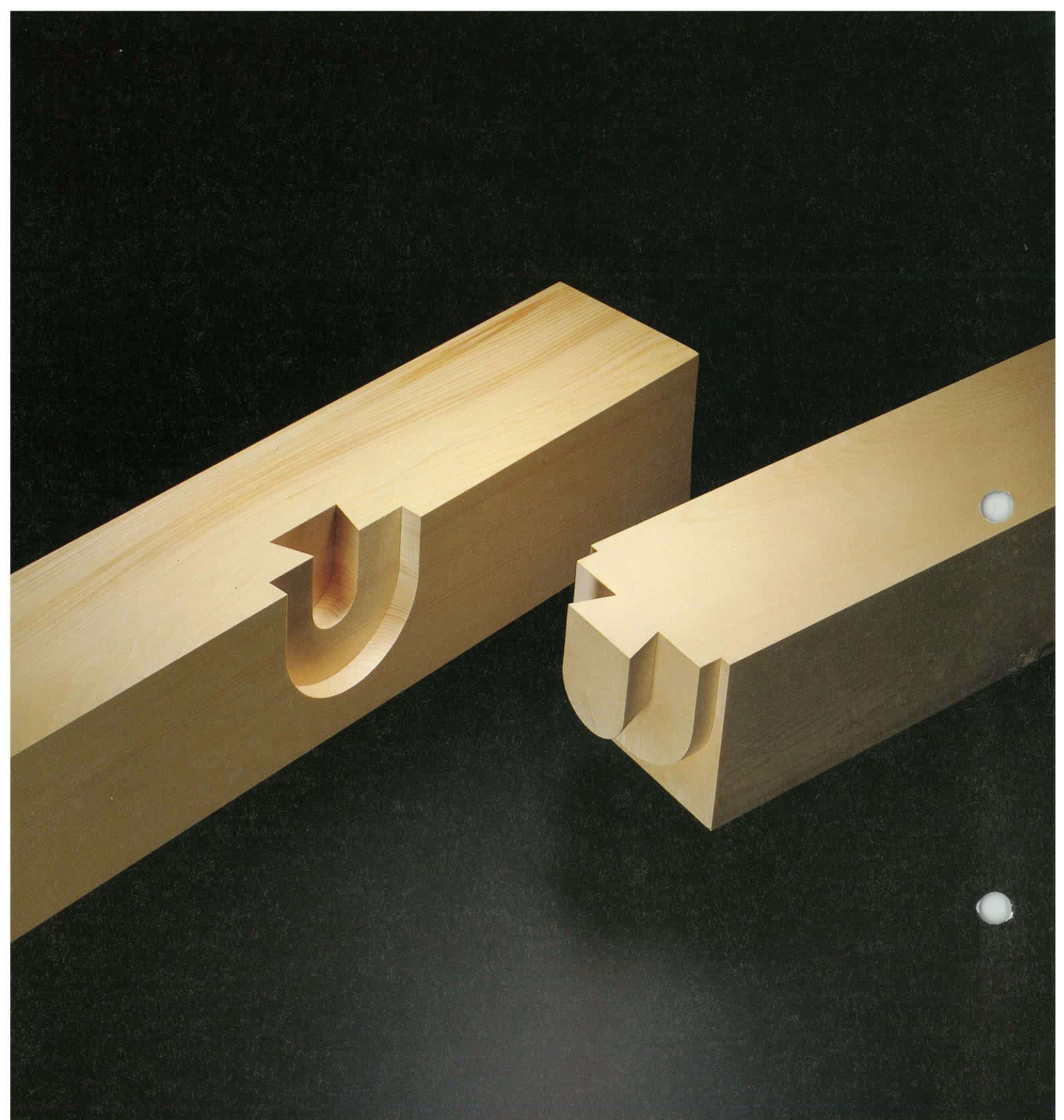
時代は  
クラフト  
マシンだ。

CNC  
仕口加工盤 **CTS-15**



**C**NC  
MARUNAKA  
UNIVERSAL  
TENONING MACHINE

  
**MARUNAKA**



プレカット…  
伝統技法が今、テクノロジーの手で甦える。

高精度な部材ができる。均質にできる。

だから嵌め合いが強靱だ。熟練は不要。短納期でできる。

職人の技と誇り＝在来工法。

その技の世界を再現し、さらに職人の「仕事」を超えるメリットを生む、最先端のメカトロニクス。

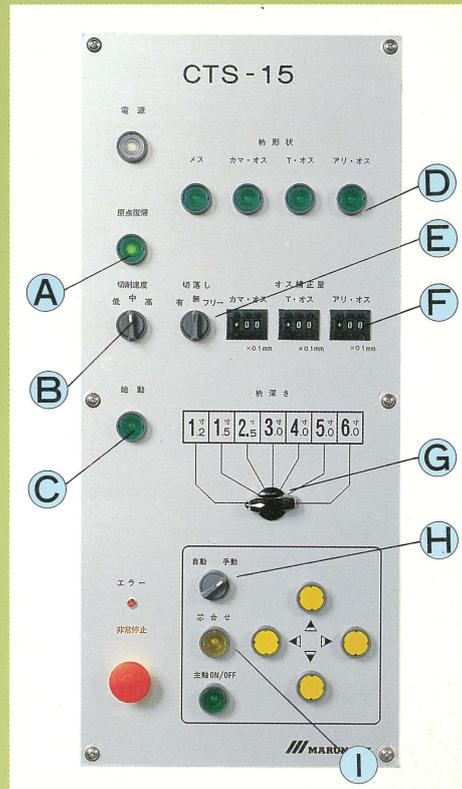
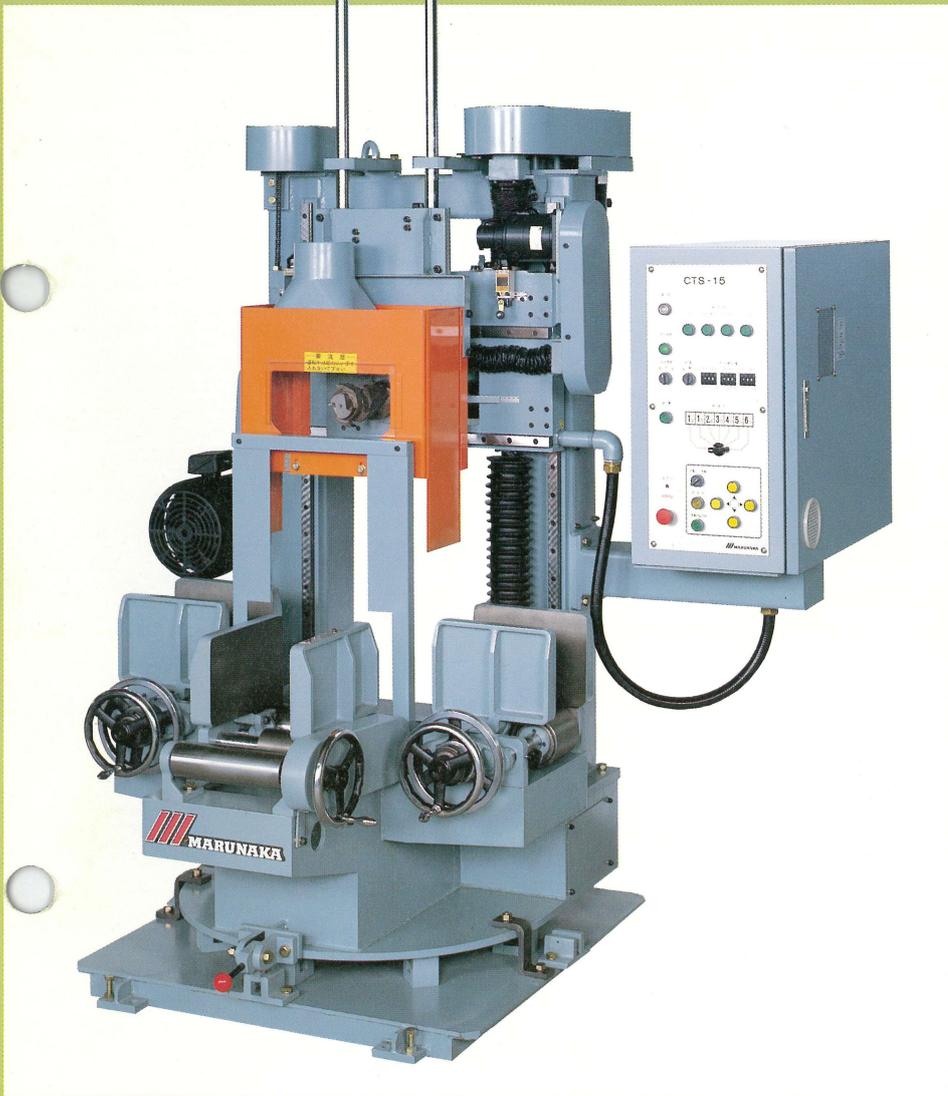
それがCNC仕口加工マシンです。

在来工法へのニーズが高まり、職人が不足する、今だから丸仲からの提案です。

CTS-15。

# CNC MARUNAKA UNIVERSAL TENONING MACHINE

## CTS-15 CNC仕口加工盤



●各部名称

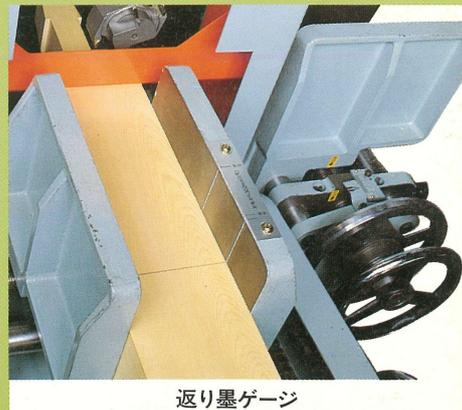
A	原点復帰スイッチ
B	切削速度切替スイッチ
C	始動スイッチ
D	柄形状設定スイッチ
E	切落し設定スイッチ
F	オス補正量設定スイッチ
G	柄深さ設定スイッチ
H	手自動切替スイッチ
I	芯合せ設定スイッチ

クラフトマンからクラフトマシンの時代へ。

## 今、仕口かんたんNC加工のCTS-15

すべての操作がボタン選択式。木造在来工法の部材加工が、誰でも簡単に。

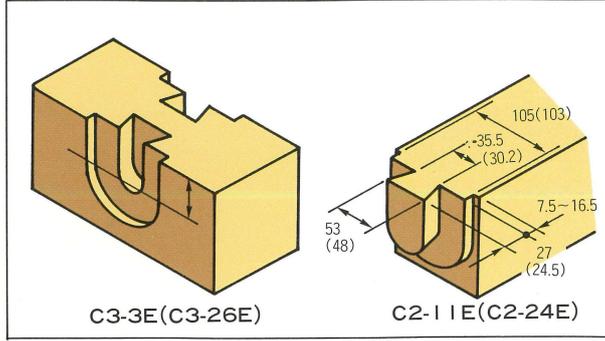
- NC制御の全自動。加工内容、柄深さ、スピードが作動。自動停止する安全機構付きです。
- ド(3段階)をボタン、ツマミで選択し始動ボタンを押すだけ。カマ継手、アリ継手を誰でも容易に加工できます。
- オスメスの嵌め合い調整を、操作盤上で5/100の精度で行えます。
- 芯墨が材料の中心線にない場合も、芯合せボタン、送りボタンを使って刃物のセンターを、簡単に墨に合せられます。また加工が終われば自動的に原点復帰します。
- 本体が180°回転できる、ロータリー方式です。
- オス柄加工時の切り落しの有無を設定できます。
- 送りボタンを押すと、送り速度が自動的に調整され、送り速度が一定になります。
- 送り速度をボタンで切り替えることができます。
- 送り速度をダイヤルで調整することができます。
- 送り速度をダイヤルで調整することができます。
- 送り速度をダイヤルで調整することができます。



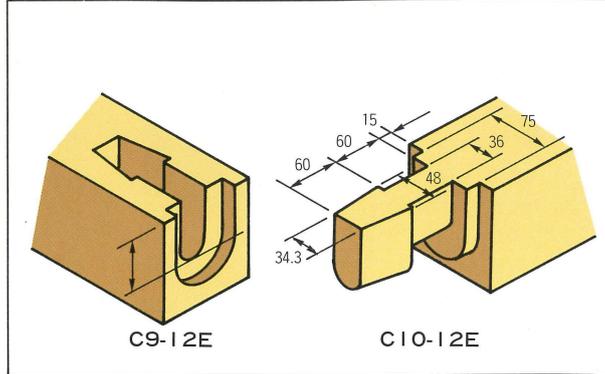
送り速度ダイヤル

## 標準刃物加工寸法図

大入アリ掛け用刃物



腰掛カマ継ぎ用刃物



# CNC MARUNAKA UNIVERSAL TENONING MACHINE

## CTS-15 CNC仕口加工盤

標準セット刃物記号(4本セット)

NCセット

大入アリ掛け用 C3-3E、C2-11E

腰掛カマ継ぎ用 C9-12E、C10-12E

●上記、刃物寸法以外に長アリ継ぎC2-6E、C3-5E、大入れアリ掛け用C2-24E、C3-26Eがあります。カキトリ、ツラザライ、カッターのない物もありますので営業部まで問合せ下さい。

### 仕様

型 式	CTS-15
加工材最大幅	150mm
加工材最大高さ	450mm
カッター回転数	5000rpm(60Hz)
主軸モーター	3.7KW・2P
Z軸モーター	0.5KW
X軸モーター	0.5KW
Z軸ストローク	640mm
X軸ストローク	250mm
機械寸法(幅×奥行×高さ)	1540×1285×1750~2470mm
機 械 重 量	1050kg
集 塵 口 径	∅125mm×2

※仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

代理店



# 株式会社 丸 仲 鐵 工 所

〒421-01 静岡県北丸子1丁目5番5号 TEL (0542)59-8111(代)  
TLX 3962-475 MARNAK J FAX (0542)57-0498