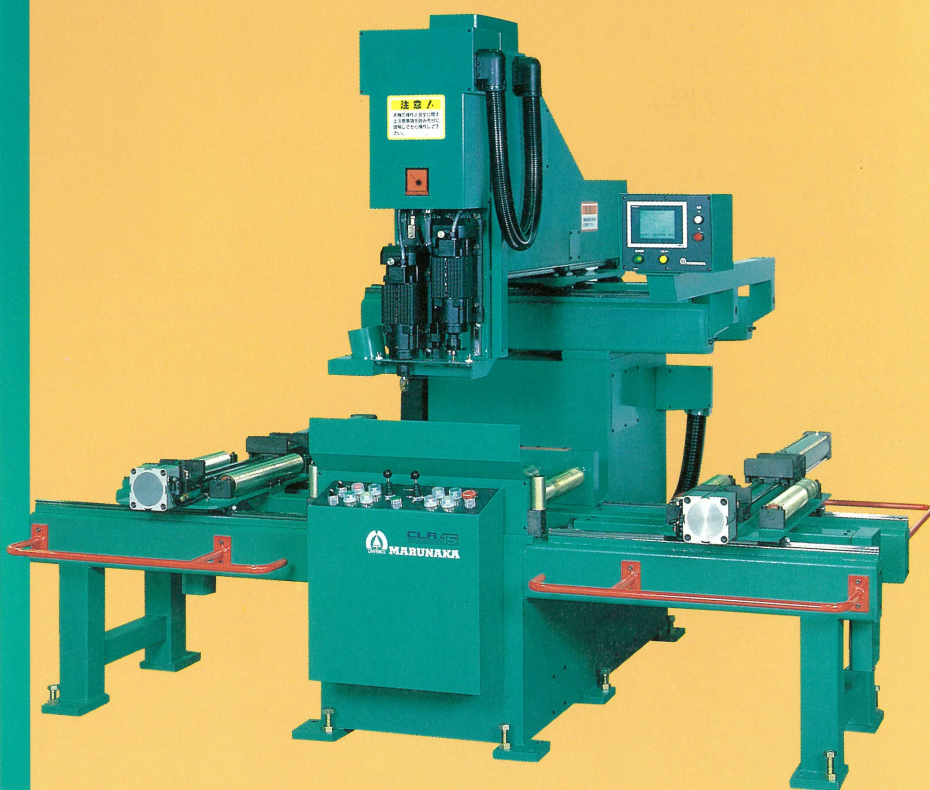


# グラフィックタッチパネル、 定寸送り装置搭載！ 抜群の安全性と操作性を実現。

- 横架材、土台への火打彫り、根太彫り、間柱欠き、又、柱材への回り縁、溝加工、他に特殊として垂木欠ぎ、階段の側げたの溝加工等、欠き込み作業を大小2本のビットで全自動で行います。
- 加工材の高さが異なっても、材検知装置により、加工材の上面を基準に深さの加工が行われます。
- 加工材の墨をレーザー光及び基準位置に合わせてスイッチON、後は予め設定したパターンの加工及び本体両サイドのバイスでの定寸ピッチ送りを繰り返して行い、一本の材を最後まで無人で仕上げます。
- 数値入力機能を持ったグラフィックディスプレイにより、図入の画面を見ながら加工パターンの選択、加工寸法及び送り量の入力が、誰でも容易に行えます。
- 加工と送りは、CNC制御により高精度で行われますが、ユーザーはディスプレイの設定だけ、加工プログラムの作成はいっさい必要ありません。
- 主軸はCNCルーターと同様の高周波モータを装備しているので、高精度、低振動で作業できます。また刃物の外径に合わせて各主軸の回転数は自動的に選択されます。
- 材料の締め付け、解放は手元のスイッチで迅速に行うことができます。また、レバースイッチにより手操作での加工も可能です。



**FULL-AUTOMATIC  
ROUTER  
FOR  
PRE-CUT**

# CLR-15A

全自動仕口ルーター

**MARUNAKA TEKKOSHO INC.**

**FULL-AUTOMATIC  
ROUTER  
FOR  
PRE-CUT**

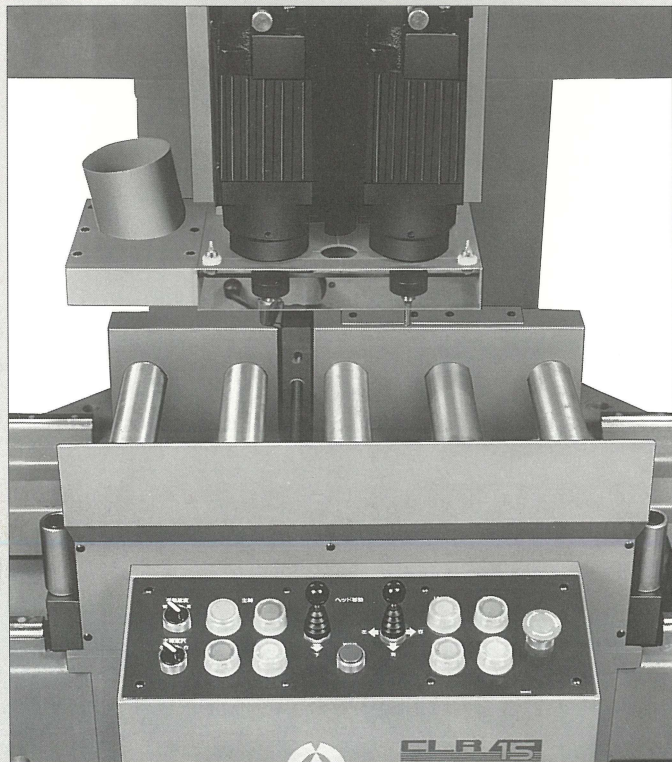
# CLR-15A 全自動仕口ルーター

見やすい、分かりやすい、使いやすい  
3拍子揃った高性能CNC仕口ルーター

●数値入力機能付グラフィックタッチパネルスイッチ



●操作パネル及び主軸ヘッド



●仕様

型 式	CLR-15A	
加工材寸法	幅	90~450mm
	高	90~450mm
加工深さ	最大	45mm
ストローク	X	640mm
	Y	540mm
	Z	450mm
主 軸	送り	500mm
	第一軸	3KW 2P
	第二軸	3KW 2P
	最大回転数	14000rpm
	駆動	インバータ
送り	チャック径	左φ16 右φ12
	クランプ	エアアシリンダー
動 力	主 軸	3KW
	軸 移 動	0.8KW
	送 り	0.2KW
	制 御	0.3KW
	計	4.3KW
使用空気圧	7kgf/cm <sup>2</sup>	
機械寸法(幅×奥行×高さ)	2500×1360×2210mm	
機 械 重 量	1500kg	
加 工 パ タ ー ン	火打ち彫り、根太彫り、間柱欠き、えり輪、回り縁、敷居溝等	
集 塵 口 径	φ100mm×3	

※仕様は改良のため、予告なく変更することがあります。



株式会社 **丸 仲 鐵 工 所**

〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号 TEL (054)259-8111(代)  
FAX (054)257-0498

代理店