

No.5



株式会社 丸仲鐵工所

新製品ニュース

CNCルータ RC-02

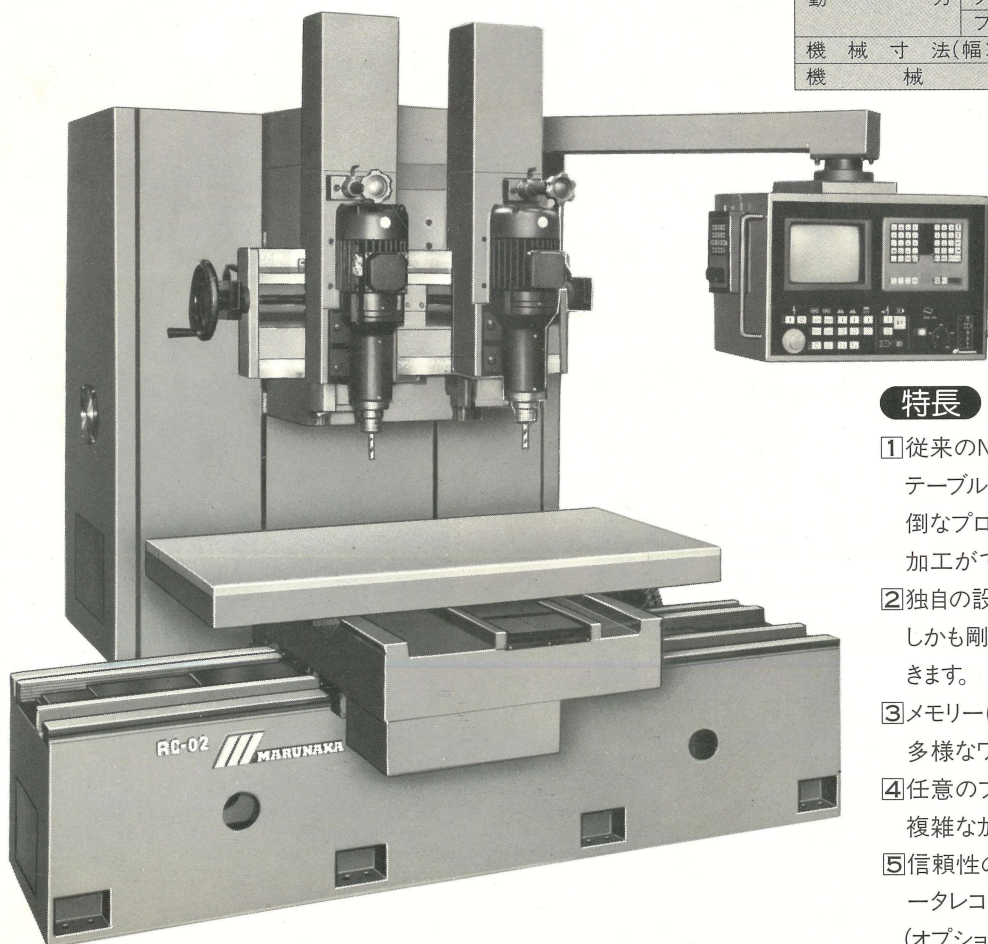
◇メカトロ投資減税対象機種◇

コストパフォーマンスに徹した
低価格。テーブル上の図形を
記憶するティーチング方式。

NCルータの導入で木工加工の省力化を、こんな願いから
生まれたRC-02。ローコストで、ハイクオリティでユーザーの
ニーズに応えました。

●仕様

ストローク	X	1250mm
	Y	610mm
	Z	150mm
テーブル寸法		1250×610mm
最大切削速度		15m/min
主軸	軸数	2
	軸間距離	220～600mm
	出力	5KW
	回転数	18000・10000r.p.m
	ビットシャンク径	φ16・φ12
動力	軸端よりテーブル までの距離	250mm
	サーボ	2.25KW
	フロア(オプション)	3.7KW
機械寸法(幅×奥行×高さ)	ファン	40W×2
	機械重量	2500kg



特長

- ①従来のNCルータにはないティーチング方式により、テーブル上の図形を記憶させることができます。面倒なプログラムも不必要、ミスのないプレイバック加工ができます。
- ②独自の設計により、ローコスト、ハイクオリティを実現。しかも剛性が高く、重切削でも高精度な加工ができます。
- ③メモリーには100種以上のプログラムを記憶。多種多様なワークをスピーディに加工します。
- ④任意のプログラムを選択し、ワンキー操作で容易に複雑な加工をすることができます。
- ⑤信頼性の高いフロッピーディスクを採用。従来のデータレコーダより、格段に速く読み込み処理ができます。(オプション)
- ⑥工具径、工具長補正は簡単なキー操作で容易にできます。

シングルサイザー SL-25A

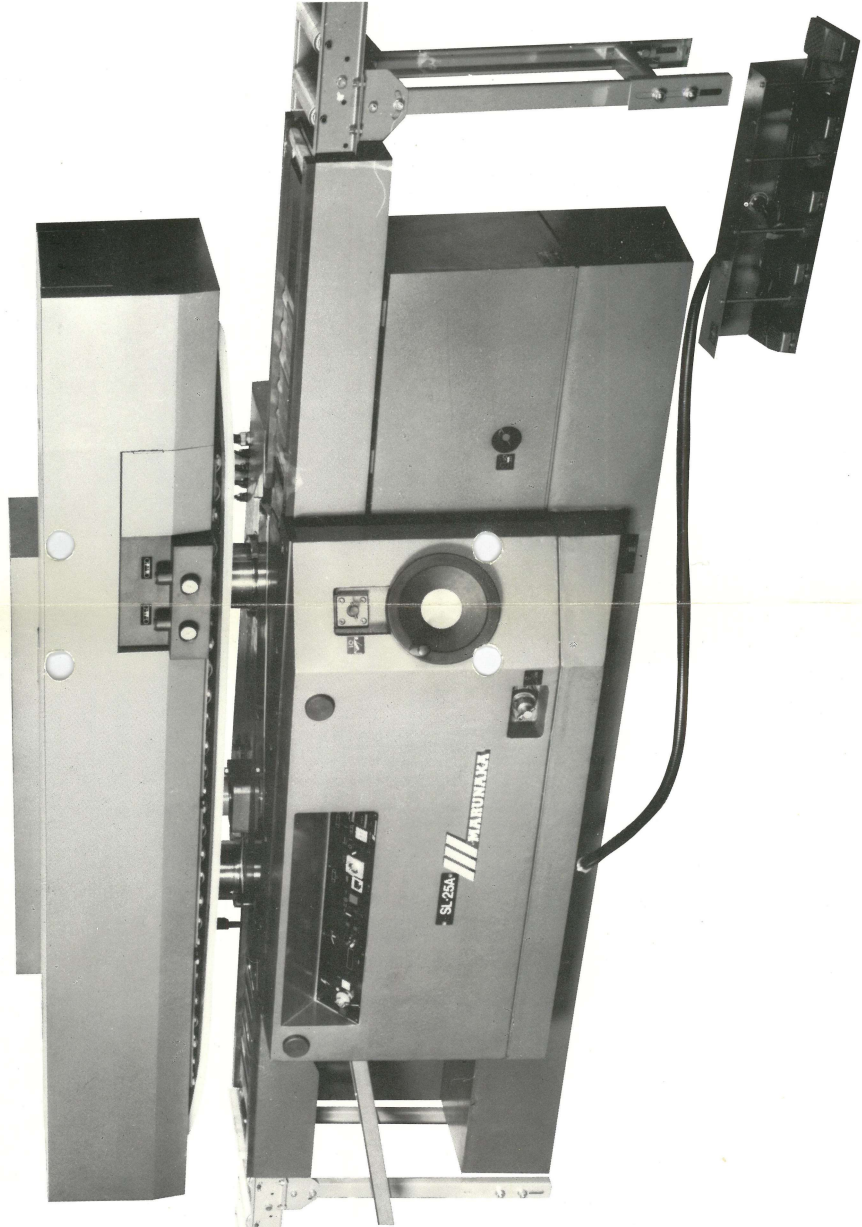
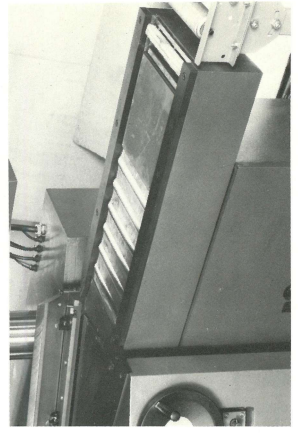
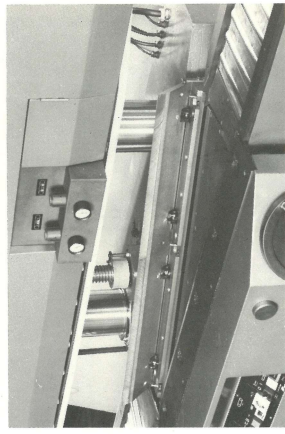
丸伸の技術とユーザーニーズが結晶。
 抜群の使いやすさと美しい突板加工。

国内外に豊富な実績を誇るSL-250Vをベースに、
 多くのユーザーニーズを盛り込んだSL-25A。使い
 やすさと性能がいちだんと進歩しました。

モーター	送りヘッド昇降 テーパー昇降	11KW (4P) 0.75KW (2/4P) 0.1KW (4P)
加工寸法	幅	250mm (75°) 280mm (75°)
	厚	240mm
突板加工	寸法	7mm (最大)
角度	角度	75°-82°可変
	高さ	830mm
送り速度	度	60m/min (50/60Hz)
機械寸法	法(幅×長さ×高さ)	1460×2960×1710mm
	法(厚×幅×長さ)	13×120×1200mm

特長

- ① 表刃取付方式なので厚みムラのない美しい突板が得られます。
- ② 刃物セットはペン締付方式を併用し簡単にできます。
- ③ 突厚、刃口調整、刃物固定、斜行角変更はすべて前集中操作。
- ④ 突厚寸法は1/100単位でデジタル表示、スイッチで操作できます。
- ⑤ 刃物、突板に悪影響を及ぼす発熱を防ぐ新機構。(テーパーに摩擦係数を少くする表面処理。前後テーパーには送材抵抗を極小にする数本のローラー)
- ⑥ ヘッドはリンク機構を内蔵したエアクション方式。フリッチの厚み違い20mmまで対応、なめらかな送材ができます。
- ⑦ 片送りのバルク発生装置、往復繰返しの厚み検出装置の2種類の自動分出し機構を装備しています。
- ⑧ テーパー前後に水タンクを内蔵、裏割れ対策、材から滲み出る水はまいても万全。



特許・実用新案・意匠登録申請済

バキューム式ワイドベルトサンダー SC-40AV

短尺、ソリ・ネジレのある薄物も
美しくサンディング。

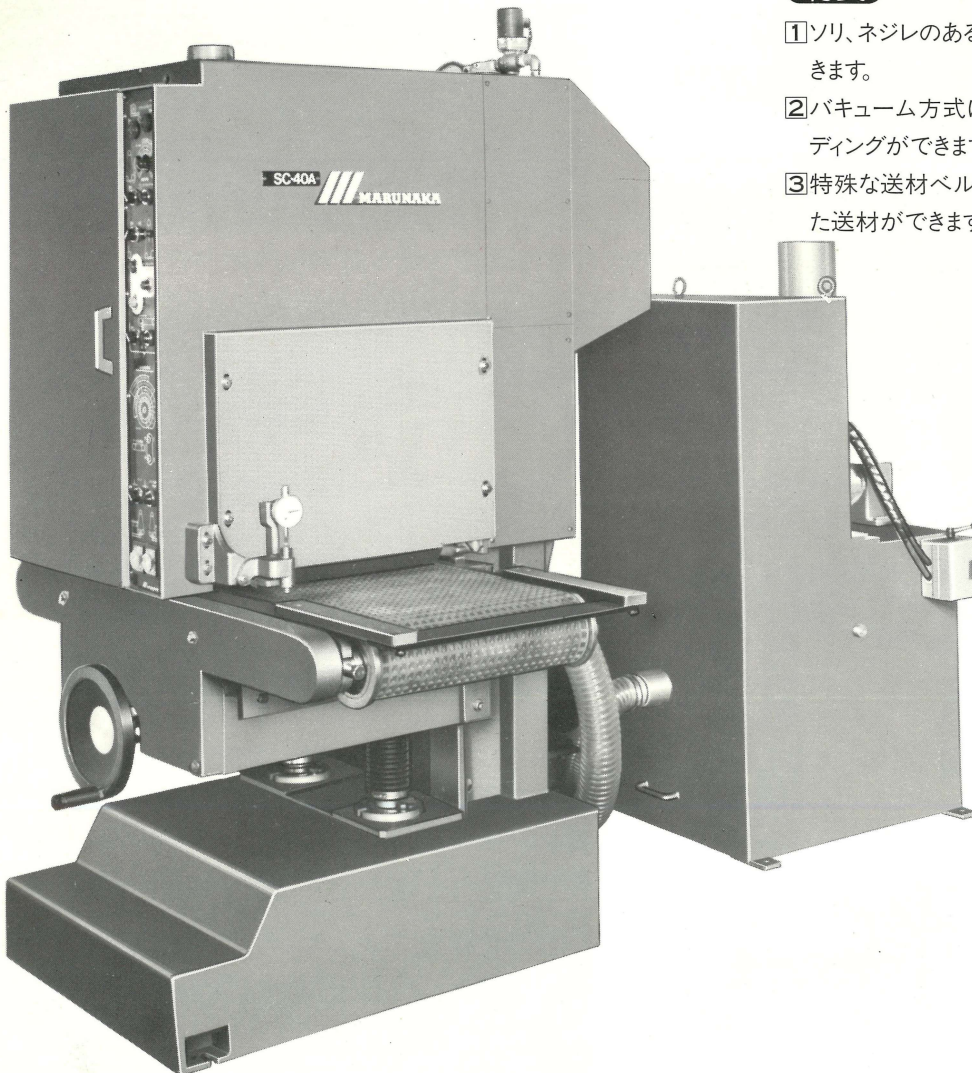
バキュームと特殊ベルトを採用した送材システムが短尺材やソリ・ネジレのある薄物のサンディングを容易にしました。

●仕様

最大加工寸法(幅×厚さ)	410×170mm	
サンディングベルトスピード	20m/sec	
送材速度	8・12m/min	
サンディング駆動モータ	7.5KW	
送材駆動モータ	0.4KW	
塗面研磨駆動モータ	2.2KW	
バキューム用プロア	5.5KW (50Hz) 7.5KW (60Hz)	
サンディングベルト寸法(幅×内周長)	450×2000mm	
機械寸法(幅×奥行×高さ)	1440×1280×1820mm	
機械総重量	1700kg	
必要コンプレッサ容量	操作用	0.75KW
	クリーニング 共用	7.5KW
必要集塵ファン容量	2.2KW	
集塵ダクト径	φ125×1本・φ100×1本	

●特長

- ①ソリ、ネジレのある薄物も矯正しながら美しくサンディングできます。
- ②バキューム方式により短尺材を無理なく送材、確実なサンディングができます。
- ③特殊な送材ベルトとバキュームにより、どんな材でも安定した送材ができます。



※掲載の全製品仕様は改良のため予告なく変更することがあります。



株式 丸仲鐵工所
會社

静岡市北丸子1丁目5番5号 電話<0542>59-8111(代)
〒421-01 TELEX 3962-475 MARNAK J
F A X. <0542>57-0498