

上面刃物研削ラップ盤

マイクロマイスター

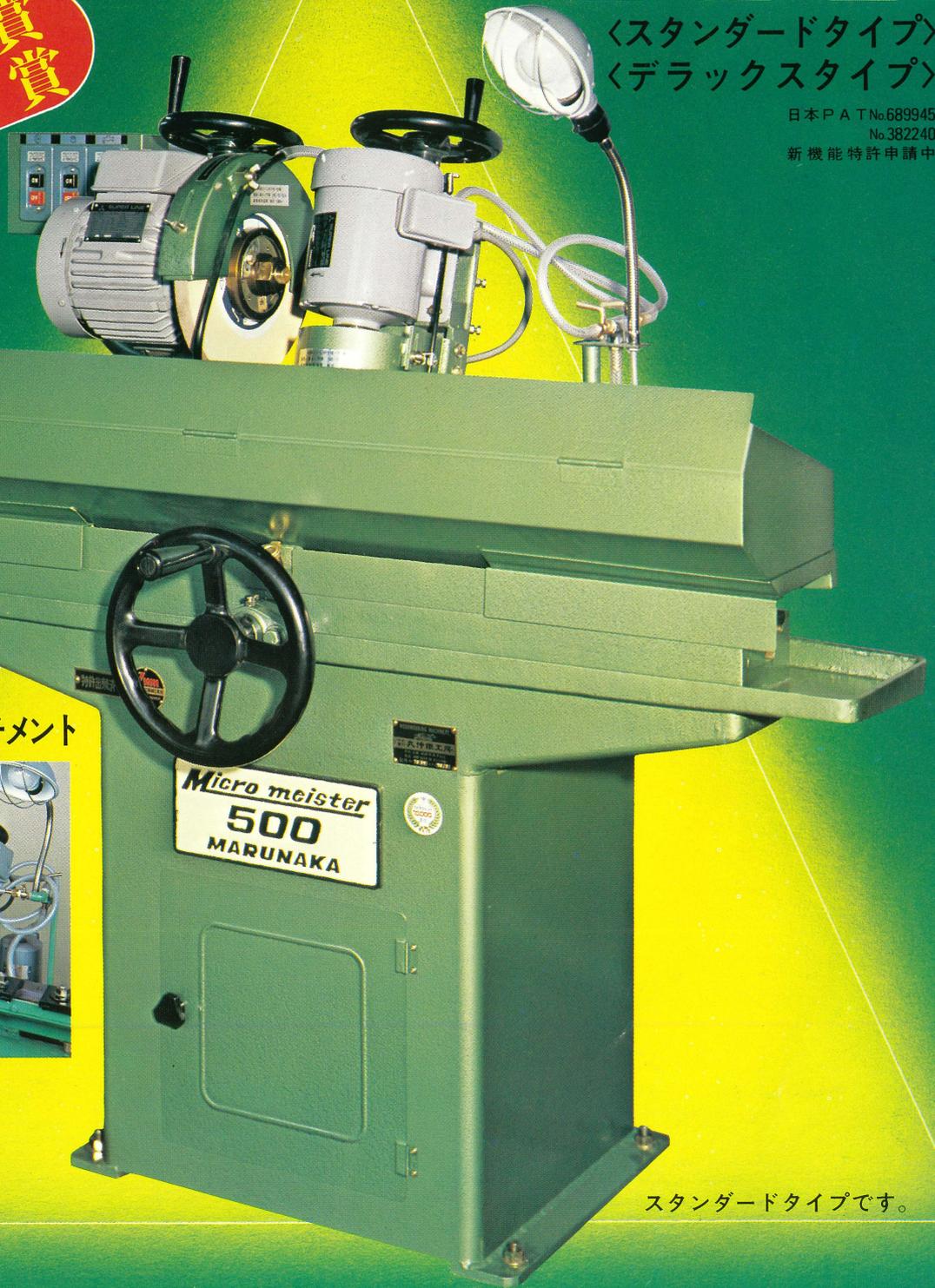
Micro meister

500

〈スタンダードタイプ〉
〈デラックスタイプ〉

日本PAT No.689945
No.382240
新機能特許申請中

発明優秀賞
特賞受賞



特別附属装置
カッター研磨アタッチメント



スタンダードタイプです。



株式
会社

丸仲鐵工所

マイクロマイスター-500

〈スタンダードタイプ〉〈デラックスタイプ〉

ラインセッティング、上面研磨、水冷式！
国際水準をこえる高性能ラップ盤。

■ラインセッティング方式

荒砥石と仕上砥石を一ラインに装置してありますから、刃物を回転させたり、移動させたりすることはいりません。

■上面研磨方式 (PAT.No.689945)

砥石の接近状態、ラップ量、研磨状況を目で確かめながら作業できる上面研磨方式です。

この上面研磨方式をさらに改良、刃物をほぼ水平にセット、砥石ヘッドが、斜めから昇降しますので、刃物状況が一層よく見えるようになりました。

さらに刃物の着脱が容易、刃物台が、強固にできていますから、刃先の安定がよい、刃先のハネ出しが少ないので、刃先の振動がない、刃物の裏面を刃物台にセットできる、など上面研磨の数々の利点が、精巧研磨をいたします。

■水冷方式

発熱による刃先のソリがなく、刃先の焼けもありません。砥石の目づまりもありません。

さらに、ヘッドの斜め昇降機構のため、水のとびちりもぐんと減少しました。

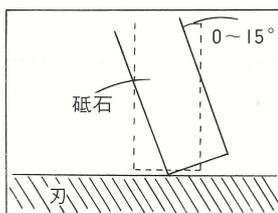
■特別附属装置でカッター研磨

別仕様のアタッチメントで、カッターも研磨できます。

■グラインダー・ヘッドは、0～15度斜行方式

デラックスタイプについての特許機能です。

この機能のため、砥石を斜めにして使うことができますので、刃先への抵抗を少なく軽快作業、ヤケを防ぎ、シャープに荒砥します。

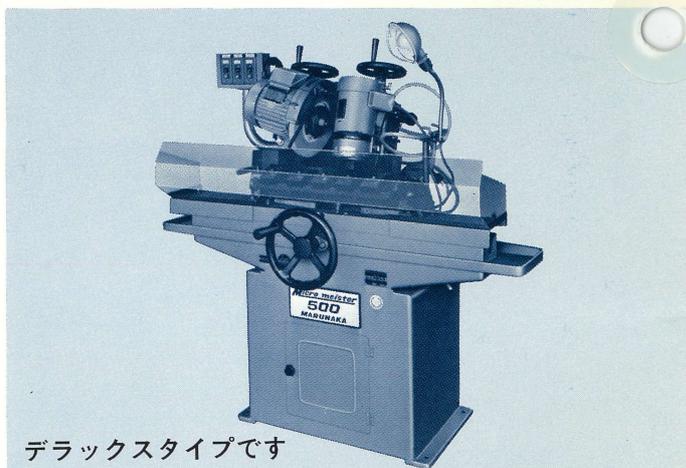
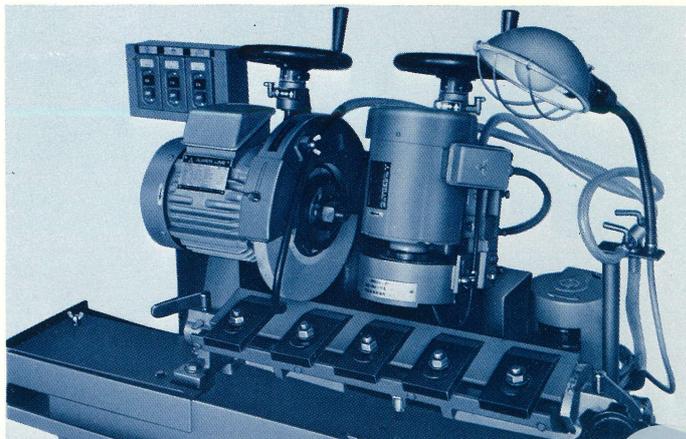


■仕上ヘッドは0～5度斜行方式

デラックス・タイプについての特許機能です。

この機能のため、仕上ヘッドを最初に最適角度に調整し、固定しておけば、後は、一定角度で、均一研磨します。刃物台の調節の手間をはぶき、作業能率が上がります。

しかも、仕上りは、均一で精密です。



デラックスタイプです

●仕様

加工寸法	刃物長(最大)	500mm
砥石の大きさ	荒仕上(外径×厚み×穴径)	φ255×19×φ25.4mm
	仕上(")	φ100×50×φ15.1mm
砥石の回転数	荒・仕上とも	1410r.p.m 50Hz
		1690r.p.m 60Hz
所要動力	荒砥石	0.75KW 4P (デラックスタイプは、0～15度ヘッド斜行)
	仕上砥石	0.4KW 4P (デラックスタイプは、0～5度ヘッド斜行)
	ポンプ	40W 2P
	照明ランプ	60W 100V
研削液容量		11ℓ
機械寸法	巾×長×高	1520×670×1335mm
機械重量		265kg(デラックスタイプ280kg)

※仕様は改良等により予告なく変更する場合があります。



製造元

株式会社 丸仲鐵工所

静岡市丸子650の1 電話(静岡)0542-59-8111(代)
テレックス3962475MARNAK J

総発売元 丸仲商事株式会社

静岡市二番町54番地 電話(静岡)0542-54-4561-8
テレックス・3962-578

支店 大阪・沖縄・九州
営業所 関東・北陸・広島・仙台・名古屋

代理店